Bedienungsanleitung

Universal-Radlagerwerkzeug-Set

61479

Abbildung ähnlich, kann je nach Modell abweichen

Bitte lesen und beachten Sie vor der Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise!

Technische Änderungen vorbehalten!
Durch stetige Weiterentwicklungen können Abbildungen, Funktionsschritte und technische Daten geringfügig abweichen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne die vorherige schriftliche Einwilligung kopiert oder in sonstiger Form vervielfältigt werden. Alle Rechte bleiben vorbehalten.
Die WilTec Wildanger Technik GmbH übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler in diesem Benutzerhandbuch oder den Anschlussdiagrammen.
Obwohl die WilTec Wildanger Technik GmbH die größtmöglichen Anstrengungen unternommen hat, um sicherzustellen, dass dieses Benutzerhandbuch vollständig, fehlerfrei und aktuell ist, können Fehler nicht ausgeschlossen werden.
Sollten Sie einen Fehler gefunden haben oder uns einen Vorschlag zur Verbesserung mitteilen wollen, dann freuen wir uns darauf von Ihnen zu hören.
Schreiben Sie uns eine E-Mail an:

service@wiltec.info

oder verwenden Sie unser Kontaktformular:

https://www.wiltec.de/contacts/

Die aktuelle Version dieser Anleitung in mehreren Sprachen finden Sie in unserem Onlineshop unter:

https://www.wiltec.de/docsearch

Unsere Postadresse lautet:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Für die Rücksendung Ihrer Ware zum Umtausch, zur Reparatur oder für andere Zwecke verwenden Sie bitte die folgende Adresse. Achtung! Um einen reibungslosen Ablauf Ihrer Reklamation oder Ihrer Rückgabe zu gewährleisten, kontaktieren Sie vor der Rücksendung unbedingt unser Serviceteam.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**
Tel: +49 2403 55592–0
Fax: +49 2403 55592–15

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich zum Kauf dieses Qualitätsproduktes entschieden haben. Um das Verletzungsrisiko zu minimieren, bitten wir Sie, stets einige grundlegende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, wenn Sie dieses Produkt verwenden. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie sie verstanden haben.
Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung gut auf.

Sicherheitshinweise

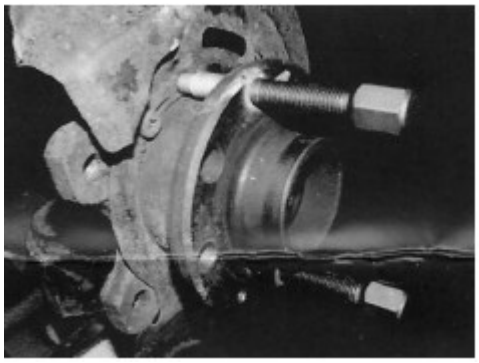
- Das Radlagerwerkzeug darf nur für seinen vorgesehenen Zweck verwendet werden.
  Achtung! Im Augenblick des Lösens abzuziehender Teile kann es vorkommen, dass die Abziehvorrichtung mit dem gelösten Bauteil zurückspringt und somit eine Gefahr darstellt. Stellen Sie sich daher nie in Löserichtung hinter den Abzieher.
- Tragen Sie immer eine persönliche Schutzausrüstung.
- Vor jeder Inbetriebnahme des Radlagerwerkzeugs muss eine Sichtkontrolle durchgeführt werden, damit Sie Beschädigungen feststellen und bei Bedarf ein beschädigtes Teil austauschen können.
- Jedes Teil, bei dem der Verdacht besteht, dass es überlastet worden ist, muss sofort außer Betrieb genommen werden.
- Achten Sie vor der Belastung einzelner Gewinde darauf, dass genügend Gewindegänge im Eingriff sind.

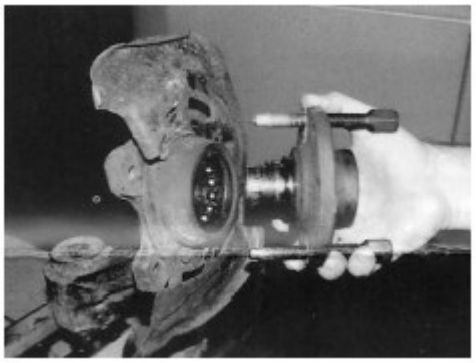
Lieferumfang

Bezeichnung	Anz.	Bezeichnung	Anz.
Adapterplatte ⌀ 50 mm	1	Druckplatte ⌀ 83,4 mm	1
Druckplatte ⌀ 55 mm	1	Glocke ⌀ 76 mm	1
Druckplatte ⌀ 59 mm	1	Glocke ⌀ 86 mm	1
Druckplatte ⌀ 63,3 mm	1	Glocke ⌀ 91 mm	1
Druckplatte ⌀ 66,6 mm	1	Glocke ⌀ 102 mm	1
Druckplatte ⌀ 70,3 mm	1	Demontageschraube M12×1,5 (zur Demontage der Radnabe)	3
Druckplatte ⌀ 71,5 mm	1	Demontageschraube M14×1,5 (zur Demontage der Radnabe)	3
Druckplatte ⌀ 73,1 mm	1	Abzieherspindel 22,2 mm×300 mm	1
Druckplatte ⌀ 73,4 mm	1	Drucklager	3
Druckplatte ⌀ 74,8 mm	1	Druckmutter SW 32×60 mm	1
Druckplatte ⌀ 77,5 mm	1	Druckhülse ⌀ 38×40 mm	1
Druckplatte ⌀ 81,5 mm	1	Druckscheibe ⌀ 40×3 mm	1

Demontage

Schritt 1



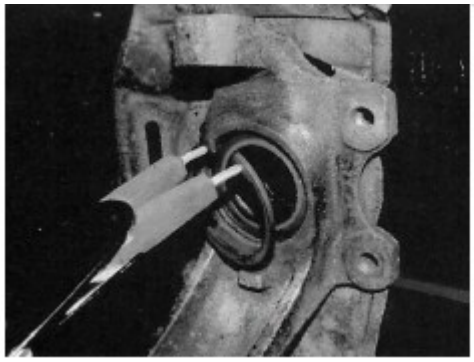


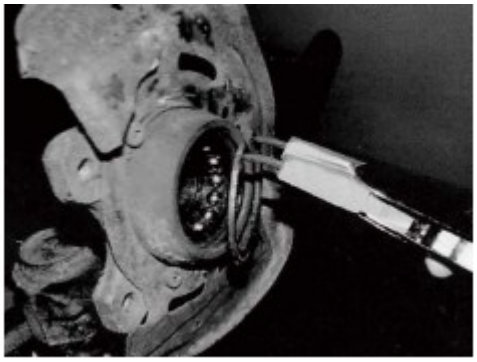
Demontagebolzen je nach Radbolzengewinde – M12×1,5 oder M14×1,5 – auswählen und in die Gewinde der Radnabe einschrauben. **Achtung!** Es sind keine zwei Abstützmöglichkeiten am Radlagergehäuse notwendig. Ein abwechselndes Abstützen an einer Seite des Radlagergehäuses kann wie beschrieben erfolgen:

1. Demontagebolzen bis zur Abstützmöglichkeit drehen.
2. Demontagebolzen eine Umdrehung weiterdrehen.
3. Bolzen durch Zurückdrehen entlasten.
4. Radnabe um 180° drehen, bis der zweite Bolzen die Abstützstelle berührt.
5. Mit dem anderen Bolzen genauso wie ab Schritt 3 beschrieben verfahren.
   Achtung! Immer gleichmäßig arbeiten, so wird ein Verkanten verhindert.

Schritt 2

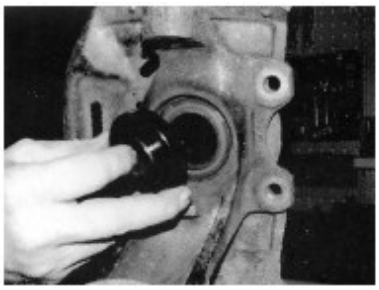
Mit einer passenden Zange den Sicherungsring entfernen.

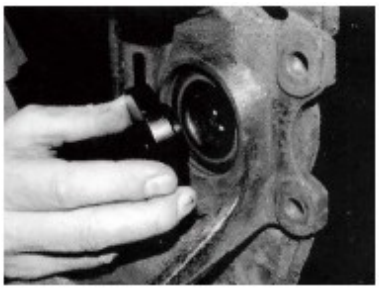




Schritt 3

Passende Glocke nach Radlagergehäusedurchmesser auswählen, auf die entsprechende Stufenplatte aufsetzen und je nach Lagerdurchmesser die entsprechende Druckplatte auswählen. Die Druckplatte wird im Optimalfall zur besseren Führung mit dem Bund zum Lager hin eingesetzt. Wenn der Bund nicht spielend in den Innendurchmesser des Lagers passt, kann die Scheibe auch mit dem Bund nach außen eingesetzt werden.



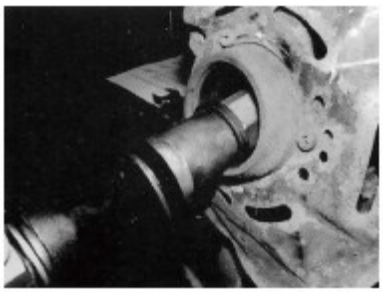
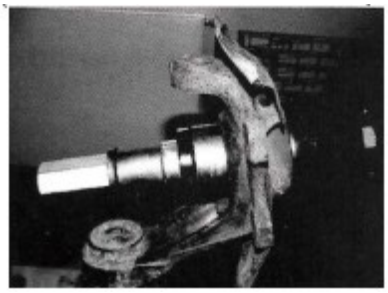


Schritt 4

Die einzelnen Radlagerwerkzeugkomponenten werden nun in nachstehender Reihenfolge auf der Spindel platziert:

- Drucklager
- Druckhülse
- Stufenscheibe
- Glocke

Diese Einheit mit der Spindel voran in das Lager einführen. Nun die andere Seite mit der passenden Druckplatte, der passenden Druckscheibe und der passenden Druckmutter (mit der Einschraubhilfe voran) auf der Spindel platzieren.

Achtung! Vor dem Anziehen auf den korrekten Sitz prüfen!

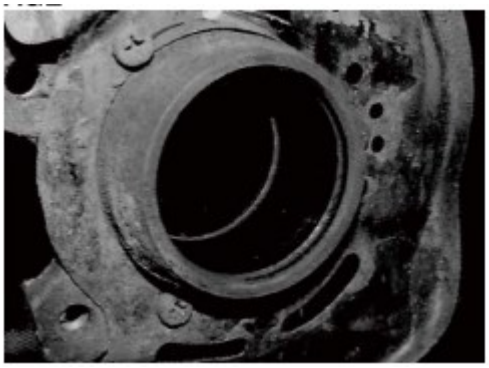
Spindel immer auf der Drucklagerseite anziehen und mit einem Schlüssel auf der anderen Seite gegenhalten.

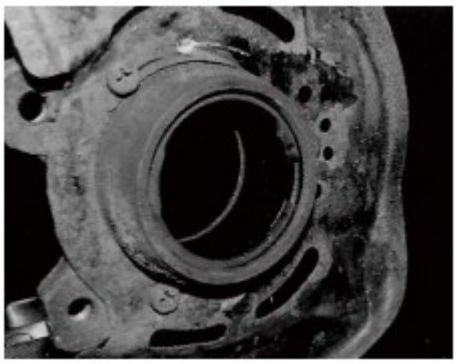
Ist das Lager herausgezogen, kann die komplette Einheit zur Ausziehglockenseite hin aus dem Radlagergehäuse entfernt werden.

Das Werkzeug jetzt wieder demontieren.

Montage

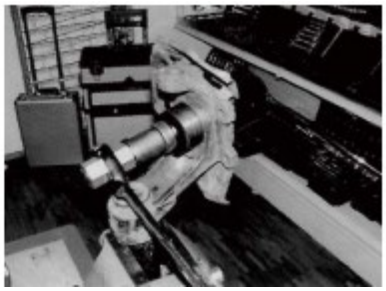
Schritt 1





Vorderen Sicherungsring als Anschlag in das Radlagergehäuse montieren.

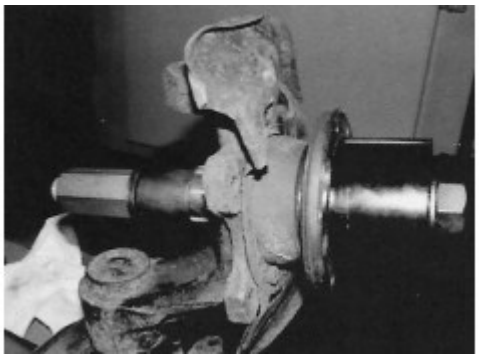
Schritt 2

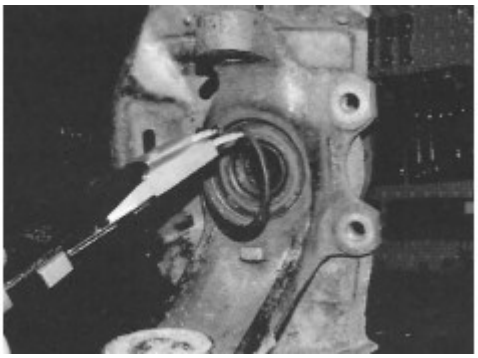


Neues Lager von hinten vor das Radlagergehäuse positionieren und Ausziehglocke mit Spindel in das Radlagergehäuse einführen. Nachfolgende Ausziehteile wie unter Punkt 4 (Demontage) beschrieben anbauen. Nun kann der Einbauvorgang beginnen.

Achtung! Auf die richtige Positionierung des neuen Lagers achten, um ein Verkanten zu vermeiden.

Schritt 3





Nachdem das Lager eingezogen worden ist, wird die hintere Bestückung der Spindel bis zur Druckscheibe zur Vorbereitung auf den Radnabeneinbau erneut entfernt und die Spindel komplett aus dem Achskörper gezogen. Nun wird die Radnabe vor die Abziehglocke auf die Spindel geschoben. Spindel wieder ins Radlagergehäuse einführen und die hinteren Ausziehteile wie gehabt anbauen. Jetzt kann der Einbau der Radnabe beginnen.

Achtung! Es ist darauf zu achten, dass die Radnabe sauber eingeführt wird und nicht verkantet. Zum Schluss wird der hintere Sicherungsring entfernt.

Adapterplatte

Die 50-mm-Platte dient zur Aufnahme aller Druckplatten für den Einsatz mit einer Werkstattpresse.

Wartung und Pflege

Spindel- und Abdrückbolzengewinde sind hohen Belastungen ausgesetzt. Alle Gewinde müssen beim Verwenden sauber und geschmiert sein. Das Spindel- und Abdrückbolzengewinde sollte vor jeder Verwendung mit einem Hochleistungsfett geschmiert werden.

Wichtiger Hinweis:

Nachdruck, auch auszugsweise, und jegliche kommerzielle Nutzung, auch von Teilen der Anleitung, nur mit schriftlicher Genehmigung, der WilTec Wildanger Technik GmbH.