

Mode d'emploi

Station de soudage antistatique

61538



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veuillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.

Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Désirez-vous un enlèvement de la marchandise ? Veuillez vous rendre à l'adresse notée ci-dessous. Afin de raccourcir le temps d'attente et pour un traitement rapide de votre demande, merci de nous faire part de votre commande à l'avance.

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : service@wiltec.info
Tel : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)
Fax : +49 2403 55592-15

Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.

Instructions générales de sécurité

 **Attention :** L'utilisation de l'appareil n'est autorisée qu'avec un disjoncteur différentiel dont le courant nominal de déclenchement ne dépasse pas 30 mA (selon VDE 0100, parties 702 et 738).

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou qui manquent d'expérience et/ou de connaissances, à moins qu'elles n'aient été supervisées ou instruites de l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité. Les enfants doivent être surveillés pour que l'on puisse s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

Pendant le fonctionnement, la température du fer à souder est comprise entre 100 °C et 480 °C. Si la station de soudage n'est pas manipulée avec soin, cela peut causer des blessures ou des dommages aux équipements dans la zone de travail.

Veillez respecter les principes suivants lorsque vous travaillez avec l'appareil :

- Après avoir ouvert l'emballage, veuillez vérifier si chaque partie individuelle de l'appareil est en bon état ou s'il y a des dommages visibles dus au transport. En cas de dommage évident, veuillez **ne pas** utiliser l'appareil et contactez **immédiatement** votre revendeur !
- Éteignez l'appareil et débranchez la prise de courant si vous déplacez l'appareil.
- Évitez de soumettre l'appareil à des contraintes mécaniques accrues (choc, impact, etc.).

 **Attention :**

- Inspectez visuellement l'appareil avant chaque utilisation. N'utilisez pas l'appareil si les dispositifs de sécurité sont endommagés ou usés. Ne jamais outrepasser les dispositifs de sécurité.
- N'utilisez l'appareil que conformément à l'usage prévu spécifié dans le présent mode d'emploi.
- Vous êtes responsable de la sécurité dans la zone de travail.
- Si le câble ou la fiche est endommagé par des influences extérieures, ne réparez pas le câble ! Le câble doit être remplacé par un nouveau.
- La tension de 230 V c. a. indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil doit correspondre à la tension du réseau électrique existant.
- Ne soulevez, transportez ou fixez jamais l'appareil par le câble d'alimentation.
- Veillez à ce que les prises électriques soient situées dans une zone non inondable et protégées de l'humidité.
- Débranchez toujours l'appareil avant de travailler dessus.
- Évitez d'exposer l'appareil à un courant d'eau direct.
- L'exploitant est responsable du respect des réglementations locales en matière de sécurité et d'installation (consulter un électricien qualifié si nécessaire).
- En cas de défaillance de l'appareil, les travaux de réparation ne peuvent être effectués que par un électricien qualifié.

 **Avertissement :** Lisez toutes les informations et instructions de sécurité. Le non-respect des avertissements et des instructions de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves. Conservez toutes les informations et instructions de sécurité pour référence ultérieure.

Connexion électrique

Le branchement électrique se fait sur une prise de courant mise à la terre 230 V ~ 50 Hz. Protection par fusible d'au moins 10 A.

Mise en service

Placez l'appareil dans un endroit plat et ferme, où la température ne dépasse pas 40 °C. Positionnez l'appareil dans un endroit à l'horizontal afin que la station puisse fonctionner correctement. Après, effectuez la connexion électrique.

Consignes de sécurité

Lorsque vous utilisez l'appareil, veuillez observer les précautions de base suivantes pour éviter les chocs électriques, les blessures ou les dommages causés par le feu.

- Pour votre sécurité personnelle, veuillez éteindre l'interrupteur principal après avoir terminé votre travail. Débranchez toujours le cordon d'alimentation lorsque l'appareil n'est pas utilisé pendant une longue période.
- N'utilisez que des pièces d'origine approuvées et recommandées. Tout manquement à cette obligation entraînera des conséquences et annulera la garantie.
- Les pannes de machine ne peuvent être réparées que par un spécialiste qualifié. Ne réparez pas le produit vous-même.
- Ce produit est mis à la terre par une fiche à trois fils. Elle doit toujours être branchée sur une prise de courant appropriée qui est également mise à la terre. Ne modifiez jamais la fiche de quelque manière que ce soit et ne l'utilisez jamais avec une prise qui n'est pas mise à la terre.
- Lorsque le fer à souder ou la station de soudage est allumé, la température peut atteindre 400 °C. N'utilisez pas la station à proximité d'une source de chaleur. N'utilisez pas la station à proximité de gaz ou d'objets inflammables. La chaleur émise est très élevée et peut provoquer de graves brûlures. Ne touchez jamais le tuyau chaud et évitez l'exposition du corps humain à la chaleur.
- Lorsque vous allumez le fer à souder, assurez-vous que l'environnement est sûr pour le fonctionnement. Ne laissez jamais la station sans surveillance lorsqu'elle est allumée.
- Lorsque le fer à souder est en service, n'installez jamais une nouvelle buse lorsqu'il est en marche ou encore chaud. Le tube chauffant et la buse doivent avoir le temps de refroidir après avoir été éteints. Après que les pièces ont eu le temps de refroidir, une autre buse peut être installée.
- Si vous voulez emballer la station après utilisation, laissez-la d'abord refroidir.
- N'utilisez pas le fer à souder à l'extérieur. N'essayez jamais d'enlever le flux résiduel ou la soudure sur la surface de travail avec le fer à souder. Cela endommagera gravement le fer à souder.
- La station génère de la fumée pendant le travail. Veillez à ce que la ventilation soit suffisante.



Avertissement !

- Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un nouveau cordon, ce qui ne peut être fait que par un professionnel qualifié.
- L'outil doit être placé sur son support lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Soyez prudent lors de l'utilisation de l'outil dans des endroits où des matériaux inflammables sont présents ; n'utilisez pas la station au même endroit pendant une longue période.
- Sachez que la chaleur peut être conduite à des matériaux combustibles qui sont hors de vue. Ne laissez jamais l'appareil sans surveillance lorsqu'il est allumé.
- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ou qui manquent d'expérience et de connaissances. Ils ne doivent pas exploiter la station, sauf s'ils sont supervisés ou ont été instruits par une personne responsable de leur sécurité.

Entretien et utilisation des pannes

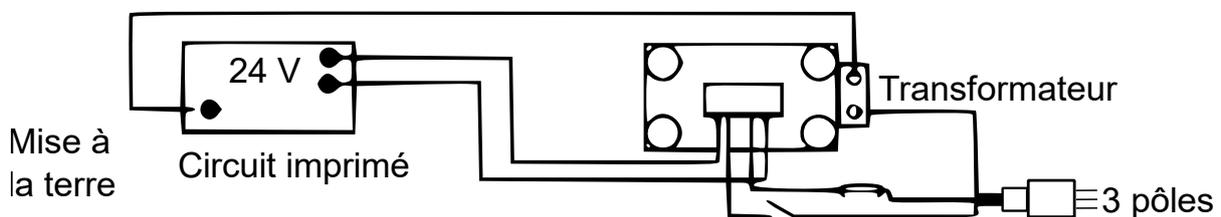
| | |
|--------------------------------|---|
| Température de la panne | Une température de soudure élevée peut user la panne. Utilisez la température de soudure la plus basse possible. Les excellentes propriétés de récupération de la chaleur assurent un soudage efficace à basse température. Cela permet également de protéger les pièces soudées contre les dommages thermiques. |
| Nettoyage | Comme les oxydes et les carbures de la soudure et du flux peuvent former des contaminants sur la panne, nettoyez-la régulièrement avec une éponge de nettoyage. Ces contaminants peuvent entraîner des connexions défectueuses ou réduire la conductivité thermique des pannes. Si vous utilisez le fer à souder en continu, veillez à desserrer la pointe et à éliminer tous les oxydes au moins une fois par semaine. Cela permettra d'éviter les bourrages et une baisse de température de la panne. |
| Non-utilisation | Ne laissez jamais le fer à souder à une température élevée pendant une longue période, car la surface de la panne peut se couvrir d'une couche d'oxyde, ce qui peut nuire gravement à la conductivité thermique de la panne. |
| Après utilisation | Essuyez la panne et enduisez-la de soudure fraîche. |

- Lorsque le fer à souder est utilisé pour la première fois, faites attention au moniteur pour connaître la situation de chauffage. Attendez que la température soit capable de faire fondre un fil d'étain. Appliquez une fine couche d'étain sur la partie dorée de la pointe de fer, puis augmentez la température jusqu'au niveau souhaité. Notez que la pointe de fer doit être protégée par une fine couche d'étain si vous comptez l'utiliser pendant une longue période, afin d'obtenir une fonction de soudage optimale.
- Si une fine couche d'oxyde apparaît à la surface de la pointe du fer, elle peut entraîner un mauvais réglage de la température, une température trop basse. Il peut arriver que l'étain ne puisse pas être fondu même si les éléments chauffants de la station sont à l'état de haute température. Si cette situation se produit, n'augmentez pas la température sans savoir si la pointe de fer est oxydée. Veuillez couper le courant et nettoyer la pointe à souder à l'aide d'une éponge. Si cela ne vous aide pas, attendez que la température de la station de soudage soit descendue à la température ambiante. Ensuite, vous pouvez nettoyer soigneusement l'oxyde avec du papier de verre. Ensuite, répétez la procédure décrite au premier point.
- Veuillez faire attention lorsque vous remettez le fer à souder dans son support à haute température. Dans ce cas, vous devez régler le bouton de température en dessous de 250 °C. Si le temps d'inactivité dépasse 20 min, veuillez couper le courant. Sinon, le fer à souder aurait été maintenu trop longtemps à haute température. La chaleur crée une température accumulée, ce qui entraîne un vieillissement accéléré de l'élément chauffant et d'autres composants. En outre, cela entraîne une oxydation plus rapide, ce qui affaiblit l'efficacité du brasage. Elle peut également faire fondre le plastique de la poignée ou provoquer un court-circuit des éléments chauffants.
- Si la déformation ou l'érosion de la pointe devient trop importante, veuillez remplacer la pointe par une nouvelle.
- N'exercez pas une pression trop forte sur les pannes de soudure lors de la soudure. Une pression plus élevée ne modifiera pas la conductivité thermique et endommagera la pointe du fer.

Données techniques

| | |
|---|-------------------|
| Puissance (W) | 40 |
| Tension d'entrée (V) | 220 (c. a.) |
| Fréquence d'entrée (Hz) | 50 |
| Tension de sortie (V) | 24 (c. a.) |
| Plage de température (°C) | 250–480 |
| Résistance thermique (°C) | ± 2 (statique) |
| Plage de température fer à souder (°C) | 100–480 |
| Tension de l'élément chauffant (V) | 24 (c. a.) ± 10 % |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Résistance max. de la mise à la terre (Ω) | < 2 |
| Tension max. de la tension de mise à la terre (mV) | < 2 |
| Poids (kg) | 1,71 |
| Température de service (°C) | 0–40 |
| Température de stockage (°C) | -20–80 |
| Humidité d'air de stockage (%) | 35–45 |
| Type d'écran d'affichage | LED |

Schéma du circuit/du câblage



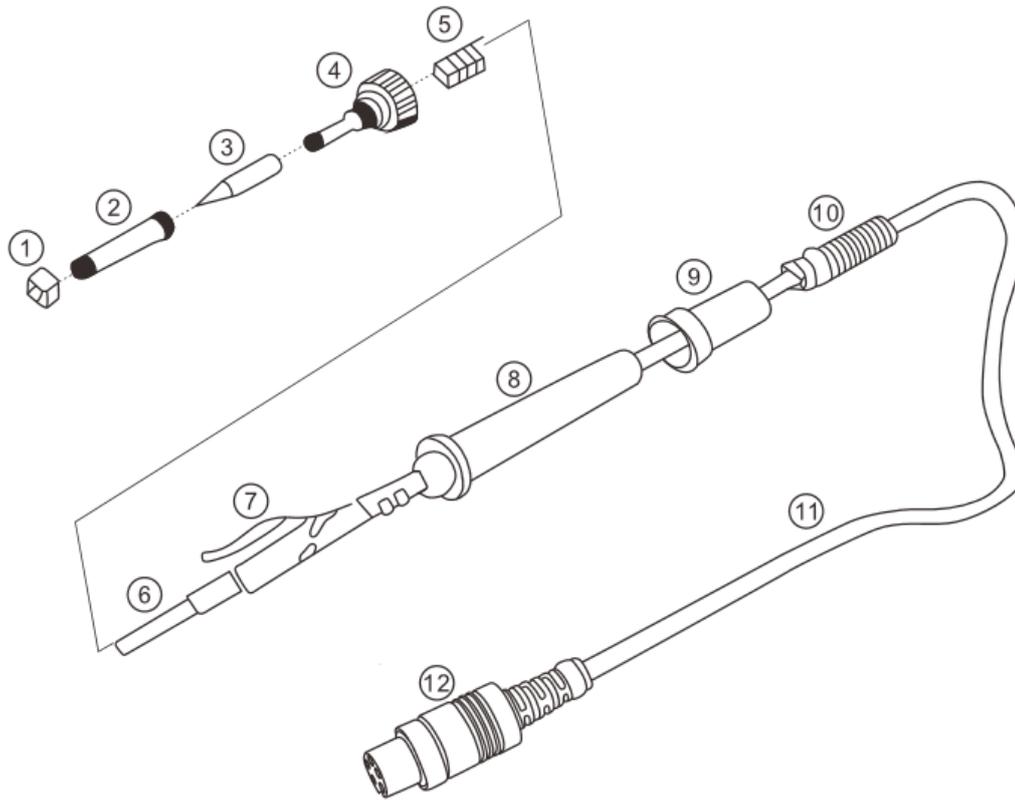
Remplacement de la panne à souder

- Éteignez la station et retirez la fiche du fer à souder **(12)** de la station.
- Desserrer la bague **(1)** en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Retirez le boîtier de la panne à souder **(2)** et la panne à souder **(3)**. Vous pouvez maintenant insérer la nouvelle panne à souder.

Remplacement de l'élément chauffant

- Suivez les étapes pour remplacer la panne à souder.
- Tournez maintenant le capuchon en plastique **(4)** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le détacher de la pièce à main. Vous pouvez maintenant retirer l'élément chauffant **(6)** avec le circuit imprimé **(7)** de la poignée.
- Faites attention au ressort de mise à la terre **(5)**, la connexion ne doit pas être endommagée.
- L'élément chauffant doit être dessoudé et remplacé par un nouvel élément chauffant. Veuillez noter la manière dont l'élément chauffant a été soudé au circuit imprimé afin de souder correctement le nouvel élément chauffant.

Composants



| Nº | Dénomination | Nº | Dénomination |
|----|----------------------------|----|-------------------------|
| 1 | Écrou | 7 | Circuit imprimé |
| 2 | Tube en acier | 8 | Couvercle de la poignée |
| 3 | Panne de soudage | 9 | Protège-main |
| 4 | Bouchon en plastique | 10 | Bobine |
| 5 | Ressort de mise à la terre | 11 | Câble de la poignée |
| 6 | Noyau de chauffage | 12 | Fiche de connexion |

Pannes compatibles (diamètre 6,5 mm)

| | | |
|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| <p>900M-T-0.8D 0°C</p> | <p>900M-T-LB -10°C / -18°F</p> | <p>900M-T-K 30°C / 54°F</p> |
| <p>900M-T-1.2D 0°C</p> | <p>900M-T-0.5C 0°C</p> | <p>900M-T-R 0°C</p> |
| <p>900M-T-1.6D 0°C</p> | <p>900M-T-0.8C 0°C</p> | <p>900M-T-RT 0°C</p> |
| <p>900M-T-2.4D 0°C</p> | <p>900M-T-1C 0°C</p> | <p>900M-T-SI 0°C</p> |
| <p>900M-T-3.2D 0°C</p> | <p>900M-T-1.5CF 0°C</p> | <p>900M-T-I -10°C / -18°F</p> |
| <p>900M-T-1.2LD -10°C / -18°F</p> | <p>900M-T-2C 0°C</p> | <p>900M-T-H -10°C / -18°F</p> |
| <p>900M-T-SB 0°C</p> | <p>900M-T-3C 0°C</p> | <p>900M-T-1.8H -10°C / -18°F</p> |
| <p>900M-T-B 0°C</p> | <p>900M-T-4C 0°C</p> | <p>900M-T-S4 0°C</p> |

Réglementations relatives à la gestion des déchets

Les directives européennes concernant l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE, 2012/19/UE) ont été mises en œuvre par la loi se relatant aux appareils électroniques.

Tous les appareils de la marque WiITec concernés par la DEEE sont munis du symbole d'une poubelle barrée. Ce symbole signifie que l'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

La société WiITec Wildanger Technik GmbH est inscrite au registre allemand EAR sous le numéro d'enregistrement de la directive européenne DEEE comme suit : DE45283704.

Mise au rebut des appareils électriques et électroniques usagés (applicable dans les pays de l'Union européenne et dans les autres pays européens ayant un système de collecte séparée pour ces appareils). Le symbole figurant sur le produit ou son emballage indique que ce produit ne doit pas être traité comme un déchet ménager normal, mais doit être remis à un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques.

En contribuant à l'élimination appropriée de ce produit, vous protégez votre environnement et la santé humaine. Une gestion de déchets incorrecte aura des conséquences négatives sur l'environnement et la santé.



Le recyclage des matériaux contribue à réduire la consommation de matières premières et à conserver les ressources naturelles.

Pour plus d'informations sur le recyclage de ce produit, contactez l'autorité locale, le service municipal d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Adresse :
WiITec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WiITec Wildanger Technik GmbH.