

Mode d'emploi

Machine de soudage

61707, 61708

XPO the **tool**
experts



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veuillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.



Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : **service@wiltec.info**
Tél : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)
Fax : +49 2403 55592-15

Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.

Utilisation prévue

- Cet appareil doit uniquement être utilisé comme prévu. Toute utilisation ultérieure est interdite !
- L'utilisateur/l'opérateur est responsable de tout dommage ou blessure de quelque nature que ce soit résultant d'une mauvaise utilisation.
- Seules des électrodes de soudage adaptées à l'appareil peuvent être utilisées.
- Le respect des consignes de sécurité et des instructions de montage et d'utilisation figurant dans ce mode d'emploi fait également partie de l'utilisation prévue.
- Les personnes qui utilisent l'appareil et effectuent des travaux de maintenance doivent être familiarisées avec celui-ci et avoir été informées des dangers potentiels. De plus, les règles de prévention des accidents en vigueur doivent être strictement respectées.
- Les autres réglementations générales liées à la médecine du travail et à la sécurité doivent être respectées.
- Les modifications apportées à l'appareil excluent la responsabilité du fabricant pour tout dommage qui en résulte.
- L'appareil n'a pas été conçu pour un usage commercial, artisanal ou industriel, mais pour des utilisateurs privés dans le domaine des loisirs et du bricolage. Toutes les autres utilisations sont expressément exclues et considérées comme une utilisation inappropriée.

Consignes de sécurité

Lire le mode d'emploi.	Utiliser un masque de soudage.	Porter un masque respiratoire.	Porter des vêtements de protection.
Porter des gants de protection.	Porter une protection auditive.	Porter des chaussures de protection.	

ATTENTION :

Si vous passez l'appareil à quelqu'un d'autre, passez également ce mode d'emploi/les consignes de sécurité. Nous déclinons toute responsabilité pour les accidents ou dommages causés par le non-respect de ces instructions et des consignes de sécurité.

ATTENTION :

Pour votre propre sécurité, n'utilisez le poste à souder qu'**APRÈS** avoir lu les consignes de sécurité.

ATTENTION :

N'utilisez l'appareil que pour l'usage indiqué dans ce manuel.
Il ne doit **PAS** être utilisé

- dans des pièces insuffisamment ventilées,
- dans des zones humides ou mouillées,
- dans des zones potentiellement explosives,
- pour dégeler des tuyaux,
- à proximité de personnes porteuses d'un stimulateur cardiaque,



- à proximité de matériaux facilement inflammables.

Toute manipulation incorrecte de ce système peut entraîner des dommages matériels et être dangereux pour les personnes et les animaux. L'utilisateur du système est responsable de sa propre sécurité et de celle d'autrui. Il est donc impératif de lire ces instructions d'utilisation et de respecter scrupuleusement les réglementations.

Consignes de sécurité générales

Respectez les règles générales de sécurité et de prévention des accidents.

Outre les informations contenues dans ce mode d'emploi, les prescriptions générales de sécurité et de prévention des accidents formulées par le législateur doivent être respectées.

Passez ce mode d'emploi à des tiers.

Assurez-vous que des tiers n'utilisent ce produit qu'après avoir reçu les instructions nécessaires.

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées ou un manque d'expérience et/ou de connaissances, à moins qu'une personne responsable de leur sécurité ne les surveille ou ne les ait instruites à propos de la bonne manière d'utiliser l'appareil. Les enfants doivent être surveillés pour que l'on puisse s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil. Les enfants ne sont pas autorisés à utiliser cet appareil.

Portez toujours votre entière attention à ce que vous faites.

Ne travaillez pas avec ce produit si vous êtes inattentif ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Même un bref moment d'inattention lors de l'utilisation de cet appareil peut entraîner de graves accidents et blessures.

Consignes de sécurité en matière d'utilisation de votre machine de soudage

- **S'assurer d'avoir une position sûre.** Lors de l'installation de l'appareil, assurez-vous qu'il repose sur une base solide et sécurisée.
- **Éviter de toucher les pièces chaudes.** Ne touchez aucune pièce chaude de l'appareil. Veuillez noter que divers composants accumulent la chaleur et peuvent donc entraîner des brûlures même après l'utilisation de l'appareil.
- **Faire attention aux endommagements.** Vérifiez que l'appareil n'est pas endommagé avant de le mettre en service. Si l'appareil présente des défauts, il ne doit en aucun cas être mis en service.
- **Ne pas utiliser d'objets pointus.** N'insérez jamais d'objets pointus et/ou métalliques dans l'intérieur de l'appareil.
- **Ne pas détourner le produit de son usage correct.** N'utilisez l'appareil que pour l'usage indiqué dans ce manuel.
- **Effectuer des vérifications régulières.** L'utilisation de cet appareil peut entraîner l'usure de certaines pièces. Vous devez donc vérifier régulièrement l'appareil pour trouver d'éventuels dommages et défauts.
- **Utiliser correctement le cordon d'alimentation.** Ne débranchez jamais la fiche de contact par le cordon d'alimentation et protégez tous les câbles de l'huile, des arêtes vives et des températures élevées. Lorsque vous travaillez, veillez à ne pas toucher les câbles avec des objets chauds. Le cordon d'alimentation ne doit pas être endommagé. Au cas où le cordon d'alimentation serait endommagé, il doit en être remplacé par un nouveau.
- **Ne pas serrer l'appareil et ne pas le placer directement contre le mur pendant son utilisation** afin qu'une quantité suffisante d'air puisse toujours être aspiré par les fentes de ventilation.



- **Le soudage à l'arc génère des étincelles, des pièces métalliques en fusion et de la fumée.** Par conséquent, assurez-vous de retirer toutes les substances et/ou tous les matériaux inflammables de la zone de travail.
- **Ne pas souder sur des récipients ou tuyaux qui ont contenu des liquides ou des gaz inflammables.**
- **Éviter tout contact direct avec le circuit de soudage ;** la tension en circuit ouvert qui se produit entre la pince d'électrode et la borne de terre peut être dangereuse.
- **Ne stocker ni n'utiliser l'appareil dans une zone humide ou mouillée ou sous la pluie.**

**ATTENTION :**

- Les rayons de l'arc peuvent endommager les yeux et provoquer des brûlures sur la peau.
- Le soudage à l'arc génère des étincelles et des gouttes de métal fondu. La pièce soudée commencera à s'embraser et restera longtemps très chaude.
- Lors du soudage à l'arc, des fumées potentiellement nocives sont dégagées.
- Toute décharge électrique peut être mortelle.
- Établissez des distances de sécurité pour la zone de soudage et assurez-vous qu'aucune personne non autorisée et/ou sans vêtements de protection ne puisse pénétrer dans la zone de travail. Danger d'étincelles !
- Protégez vous-même et les personnes présentes contre les dangers potentiels de l'arc électrique.

Sources de danger lors du soudage à l'arc

Il existe un certain nombre de sources de danger liées au soudage à l'arc. Il est donc particulièrement important pour le soudeur d'observer les règles suivantes afin de ne pas mettre en danger lui-même ou autrui et d'éviter d'endommager les personnes et l'équipement.

- **En cas de tensions de contact électriques,** éteignez immédiatement l'appareil et faites-le contrôler par un spécialiste.
- **Assurez-vous que les contacts électriques côté courant de soudage sont toujours en bon état.**
- **Lors du soudage, protégez les deux mains avec des gants isolants.** Ceux-ci vous protègent contre les décharges électriques (p. ex. en cas de tension à vide du circuit de soudage), les rayonnements nocifs (chaleur et rayonnement ultraviolet), le métal incandescent et les projections de laitier.
- **Portez des chaussures solides et isolantes ;** les chaussures doivent également être isolantes lorsqu'elles sont mouillées. Les chaussures basses ne conviennent pas, car les gouttes de métal incandescentes tombant par terre provoquent des brûlures.
- **Mettez des vêtements appropriés,** ne portez pas de vêtements synthétiques.
- **Ne regardez pas dans l'arc avec des yeux non protégés,** utilisez uniquement un écran de soudage avec verre de protection conforme à la norme DIN. En plus des rayons lumineux et thermiques, qui provoquent des reflets ou des brûlures, l'arc émet également des rayons ultraviolets. Si la protection est insuffisante, ce rayonnement ultraviolet invisible provoque une conjonctivite très douloureuse, qui ne devient perceptible que quelques heures plus tard. En outre, les rayons ultraviolets ont un effet sur la peau exposée qui est comparable à un coup de soleil.
- **Les personnes ou les assistants à proximité de l'arc doivent également être sensibilisés aux dangers et équipés des équipements de protection nécessaires ;** si nécessaire, installez des parois de protection.
- **Aucun travail de soudage ne peut être effectué sur les conteneurs dans lesquels du gaz, des carburants, des huiles minérales, etc. sont stockés ou ont été stockés, même s'ils sont vides depuis longtemps,** car il existe toujours un risque d'explosion dû aux résidus.
- **Des réglementations spéciales s'appliquent dans les pièces présentant un risque d'incendie et d'explosion.**



Risques d'accident suite à des décharges électriques

Si aucun arc ne brûle, il y a une tension à vide U_0 entre la borne de terre et le porte-électrode. Cette tension peut mettre la vie en danger si le soudeur touche à mains nues les mâchoires de serrage métalliques du porte-électrode et la pièce à travailler.

Pièces étroites et chaudes : **travailler dans des pièces étroites ou chaudes** présente un risque particulièrement grand, qui peut entraîner le besoin de porter des vêtements de protection spéciaux supplémentaires. Dans certaines circonstances, des couches intermédiaires isolantes (tapis en caoutchouc, grilles en bois, etc.) doivent être utilisées.

Risque d'accident par manque d'air dans les espaces confinés : **des quantités considérables de fumées et de gaz naissent lors du soudage**. Assurez-vous que la fumée et les gaz peuvent toujours s'échapper par une ouverture appropriée. Cependant, n'ajoutez jamais d'oxygène. Cela augmenterait le risque d'incendie.

Vêtements de protection

Pendant le travail, tout le corps du soudeur doit être protégé contre les rayons et les brûlures par des vêtements et une protection faciale.

Risque d'incendie dû à la projection d'étincelles

Si le métal fondu ou incandescent et les particules de laitier tombent sur des matériaux inflammables, ceux-ci peuvent s'enflammer et provoquer un incendie. Par conséquent, retirez tous les objets inflammables de votre zone de travail avant de commencer les travaux de soudage.

Risque d'explosion

Les étincelles de soudage et le point de soudage très chauffé lui-même peuvent provoquer des explosions. Par conséquent, n'utilisez pas l'appareil dans un environnement explosif contenant des substances telles que liquides inflammables, gaz et des peintures vaporisées.

Notez également :

- Retirez l'électrode de la pince porte-électrode immédiatement après avoir terminé votre travail de soudage afin d'éviter toute formation accidentelle d'arc.
- Lorsque la machine de soudage est en marche, ne placez pas la pince porte-électrode sur la machine elle-même ou sur tout autre appareil électrique.
- Avant de terminer le soudage, ne touchez pas l'électrode elle-même ou tout autre objet métallique en contact avec l'électrode.
- Immédiatement après avoir terminé le soudage, coupez l'alimentation électrique de l'appareil.
- Assurez-vous absolument qu'aucun câble ne s'enroule autour de votre corps.
- **Veillez absolument à ne pas vous trouver entre la pince de terre et le porte-électrode lors du soudage. Le porte-électrode et la pince de masse doivent toujours être du même côté.**

Manipulation des bouteilles de gaz de protection

Manipulation incorrecte des bouteilles de gaz de protection !

Une manipulation incorrecte des bouteilles de gaz de protection peut entraîner des blessures graves et mortelles.

- Suivez les instructions du fabricant de gaz et le règlement sur les gaz sous pression !
- Placez la bouteille de gaz de protection dans les réceptacles fournis et fixez-la avec des éléments de sécurité !
- Évitez de chauffer la bouteille de gaz de protection !



Risques résiduels

Malgré une utilisation correcte, les risques résiduels ne peuvent être totalement exclus. En raison du type d'appareil, les risques suivants peuvent se produire :

- a) blessures oculaires dues à l'éblouissement,
- b) brûlures causées par le contact avec des parties chaudes de l'appareil ou de la pièce,
- c) risque d'accident et d'incendie en cas de projection d'étincelles ou de protection inadéquate,
- d) émissions nocives de fumée et de gaz en cas de manque d'air ou d'extraction insuffisante dans des locaux fermés.

Pour que vous profitiez longtemps de votre machine de soudage, celle-ci doit être entretenue et nettoyée régulièrement. Nous recommandons un entretien tous les six mois. En cas d'utilisation fréquente, les intervalles entre les entretiens doivent être adaptés. Avant les travaux de maintenance, débranchez complètement la machine de soudage de l'alimentation électrique. Le système ne nécessite pratiquement aucun entretien. Cependant, les travaux suivants doivent être effectués :

- Gardez les dispositifs de protection, les fentes de ventilation et le carter du moteur aussi exempts de poussière et de saleté que possible. Essuyez l'appareil avec un chiffon propre et éliminez les grosses salissures à l'aide d'air comprimé. La pression doit être aussi faible que possible.
- L'appareil doit être nettoyé après chaque utilisation.
- Faites attention à l'état des câbles de soudage, du porte-électrode et de la pince de masse.
- Nettoyez régulièrement le porte-électrode des projections de soudure et de la contamination. Appliquez un agent de démoulage sur le porte-électrode après le nettoyage pour réduire l'adhérence des projections.
- Les câbles dont l'isolation est usée ou endommagée et donc les parties sous tension de l'appareil sont dangereux et peuvent altérer le fonctionnement de l'appareil.
- Vérifiez que toutes les vis, boulons et écrous sont correctement serrés. S'ils se sont desserrés, serrez-les fermement.

Description de l'appareil de soudage

Cette machine de soudage compacte est non seulement idéale pour une utilisation mobile, mais les travaux de soudage à l'électrode et au TIG avec gaz de protection peuvent également être effectués avec l'appareil sans aucun problème.

L'appareil impressionne par sa facilité d'utilisation et ses performances élevées, ce qui le rend adapté aux débutants comme aux professionnels. La machine de soudage dispose d'un puissant allumage HF, et le courant de soudage peut également être réglé en continu dans une plage de 10 à 180 A, de sorte que vous pouvez facilement l'adapter à vos besoins. De plus, la protection contre la surchauffe intégrée garantit un travail sûr.



Attention : L'utilisateur ne doit pas retirer, transformer ou remplacer lui-même des composants électriques. Dans le cas contraire, la garantie de l'appareil sera annulée.

**Données techniques**

Modèle	TIG180	TIG200
Numéro d'article	61707	61708
Tension (V)	230	230
Fréquence (Hz)	50	50
Courant d'entrée (A)	180	200
Tension à vide (V)	65	65
Plage de réglage du courant de sortie (A)	10-180	10-200
Tension de service (V)	17	18
Facteur d'utilisation (%)	60	60
Pertes à vide (W)	40	60
Modèle de l'arc pilote	HF	HF
Efficacité (%)	80	80
Facteur de puissance	0,93	0,93
Classe d'isolation	H	H
Type de protection	IP21S	IP21S
Poids (kg)	10	11
Dimensions totales (mm)	465×255×330	465×255×330

Liste des pièces



N°	Dénomination	N°	Dénomination
1	Témoin de fonctionnement	6	Douille de connexion bipolaire, câble de contrôle de la torche standard TIG
2	Régulateur du courant de soudage	7	Raccord rapide pour conduite de gaz de la torche TIG
3	Voyant d'erreur	8	Borne de sortie négative – TIG : connexion de la torche TIG – SAE/MMA : raccord du porte-électrode ou du câble de la pièce à souder
4	Régulateur rotatif du temps de chute	9	Commutateur SAE (MMA)/TIG
5	Borne de sortie positive – TIG : connexion du câble de la pièce de soudage TIG – SAE/MMA : raccord du porte-électrode ou du câble de la pièce à souder	10	Écran

Installation

Lorsque vous utilisez un câble plus long, utilisez en un d'une section transversale supérieure. Ainsi, vous pourrez éviter les chutes de tension Si le câble de la torche ou celui du porte-électrode est trop long, cela peut éventuellement entraver la fonction de l'arc électrique et d'autres fonctions du système. Pour cette raison, nous recommandons à l'utilisateur d'utiliser les accessoires fournis pour garantir le bon fonctionnement de l'appareil.

Raccord du câble secteur

- Chaque machine à souder est équipée d'un câble d'alimentation. En branchant le câble sur l'alimentation en électricité, assurez-vous que celle-ci correspond à la tension d'entrée de l'appareil (230 V). Au cas où un câble monophasé de 230 V c. c. se brancherait sur une connexion de 380 V c. a. par négligence, la protection contre les surtensions sera déclenchée. Dans ce cas, coupez d'abord l'alimentation, puis branchez la machine de soudage sur une alimentation appropriée (230 V). Après, vous pourrez mettre l'appareil en fonctionnement.
- Assurez-vous que le câble secteur est bien connecté à la machine de soudage et que la tension est bonne.



Raccord des câbles de soudage

Notes concernant la pose des câbles de soudage

- Déroulez complètement les câbles de courant de soudage, de torches de soudage et les câbles intermédiaires.
- Évitez les boucles !
- Longueurs de câble généralement pas plus longues que nécessaire.
- Posez les longueurs de câble excédentaires de manière sinueuse.

Soudage TIG : Raccord de la torche, du câble de la pièce à souder et de l'alimentation en gaz de protection

- Insérez la fiche de contact du courant de soudage de la torche dans la douille de connexion, courant « - », et verrouillez-la en la tournant à droite.
- Connectez le raccord de gaz de protection de la torche au raccord rapide pour la conduite de gaz et verrouillez-le.
- Insérez la fiche de contact du câble de contrôle de la torche dans la douille de connexion pour le câble de contrôle/la torche et serrez-la.
- Insérez la fiche du câble de la pièce à souder dans la douille de connexion, courant « + », et verrouillez-la en la tournant à droite.

Soudage SAEÉ/MMA : raccord du porte-électrode et du câble de la pièce à souder

La polarité dépend des indications du fabricant des électrodes renseignées sur l'emballage.

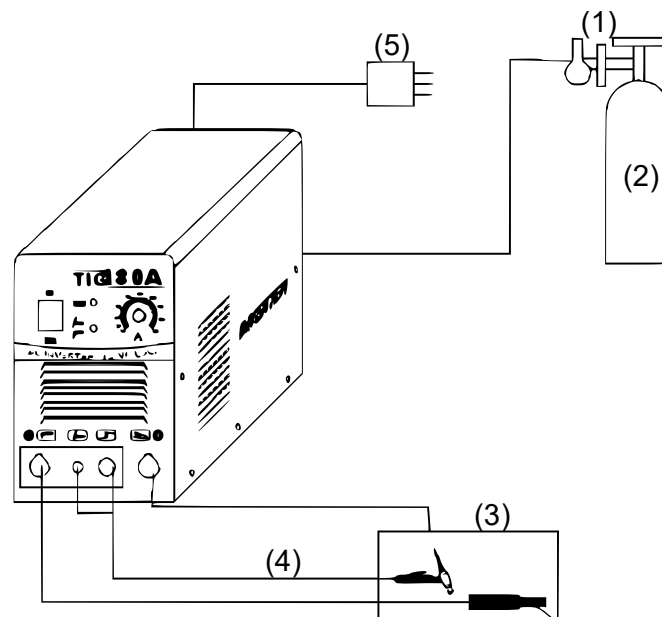
- Insérez la fiche du câble du porte-électrode dans la douille de connexion, courant « + » ou courant « - » et verrouillez-la en la tournant à droite.
- Insérez la fiche du câble de la pièce à souder dans la douille de connexion, courant « + » ou courant « - » et verrouillez-la en la tournant à droite.

Les postes de soudage sont équipés de dispositifs de connexion rapide pour le raccordement du câble de masse et de la torche de soudage TIG. Afin d'obtenir les meilleurs résultats de soudage, assurez-vous que toutes les connexions des câbles de soudage sont serrées et que l'isolation n'est pas endommagée.

Assurez-vous que le câble de masse est connecté à la pièce aussi près que possible de l'endroit de soudage. Les connexions à la masse effectuées à des points éloignés réduisent l'efficacité et augmentent le risque de décharges électriques et de courants vagabonds.

L'électrode est à la fois un support d'arc et un matériau supplémentaire. Elle se compose d'un fil central allié ou non allié et d'une enveloppe. Le but de l'enveloppe est de protéger le bain de fusion des infiltrations d'air nocif et de stabiliser l'arc. D'autre part, un laitier se forme qui protège et façonne la soudure. Presque tous les métaux peuvent être soudés par soudage à l'électrode.

Schéma de connexion



Nº	Dénomination	Nº	Dénomination
1	Régulateur de pression	4	Torche
2	Cylindre de gaz de protection	5	Alimentation en électricité
3	Pièce à travailler		

Mise en fonctionnement

Soudage à l'arc sous protection gazeuse

Perturbations dans l'alimentation en gaz de protection !

L'alimentation sans problèmes du gaz de protection de la bouteille de gaz de protection à la torche de soudage est une condition de base pour avoir des résultats de soudage optimaux. De plus, une alimentation en gaz de protection bloquée peut détruire la torche de soudage !

- Rendez tous les raccords de gaz de protection étanches au gaz !
- Avant de raccorder le régulateur de pression à la bouteille de gaz de protection, ouvrez brièvement la valve de la bouteille de gaz pour éliminer toute saleté.
- Serrez le régulateur de pression sur la valve de la bouteille de gaz de manière à ce qu'il soit étanche au gaz.
- Vissez l'écrou-raccord du raccord du tuyau de gaz côté sortie du régulateur de pression.





- Serrez l'écrou-raccord de la conduite de gaz de protection sur le raccord de gaz à l'arrière du poste à souder de manière à ce qu'il soit étanche au gaz.

Réglage de la quantité de gaz de protection

- **Décharges électriques !**
 - Lorsque la quantité de gaz de protection est réglée, la torche de soudage a une tension à vide ou, si nécessaire, des impulsions d'allumage à haute tension, ce qui peut entraîner des décharges électriques et des brûlures en cas de contact.
 - Isolez la torche de soudage électriquement des personnes, des animaux ou des objets pendant le réglage.
 - Réglez la quantité de gaz de protection sur le débitmètre du régulateur de pression.
- **Règle approximative pour le débit de gaz :**
 - Le diamètre en mm de la buse de gaz correspond à un débit de gaz $\frac{1}{2}$ min.
 - Exemple : une buse de gaz de 7 mm correspond à un débit de gaz de $7 \frac{1}{2}$ min.
- **Mauvais réglages du gaz de protection !**
 - Un réglage de gaz de protection trop bas ou trop élevé peut amener de l'air dans le bain de fusion et entraîner par la suite la formation de pores.
 - Ajustez la quantité de gaz de protection en fonction de la tâche de soudage !

Quel gaz faut-il utiliser pour le soudage TIG ?

Le soudage au gaz inerte au tungstène (TIG) est un soudage au gaz inerte avec une électrode non consommable en tungstène pur ou allié. L'arc brûle librement entre l'électrode et la pièce. L'arc est protégé par de l'argon, de l'hélium ou leurs mélanges. Pour les applications avec des aciers fortement alliés, des mélanges argon-hydrogène s'utilisent également, ce qui peut conduire à une augmentation considérable de la productivité.

- Assurez-vous que l'interrupteur marche/arrêt est activé et que le témoin d'alimentation est allumé.
- Réglez le commutateur MMA/TIG sur « TIG ».
- Ouvrez la valve de la bouteille de gaz de protection et réglez le débit requis.
- Le ventilateur commence maintenant à fonctionner. Appuyez sur la gâchette de la torche pour ouvrir l'électrovanne. Le gaz de protection commence à sortir de la buse de la torche. En même temps, le son de l'allumage HF s'entend.
- Réglez le courant de soudage en fonction de l'épaisseur de la pièce.
- La distance entre l'électrode de soudage et la pièce doit être de 2 à 4 mm.
- Appuyez sur la touche de commande pour allumer l'arc. Le bruit HF disparaît, et vous pouvez commencer à souder.
- Sélectionnez la temporisation du brûleur avec le contrôle du temps de descente.

Description du soudage à l'arc manuel/soudage MMA

La polarité dépend des indications du fabricant des électrodes renseignées sur l'emballage.

- Assurez-vous que l'interrupteur marche/arrêt est activé et que le témoin d'alimentation est allumé.
- Réglez le commutateur MMA/TIG sur « MMA ».
- Réglez le courant de soudage en fonction de l'épaisseur de la pièce.
- La soudure se règle à l'aide du régulateur du courant de soudage.

Note : Ne touchez aucun câble et aucune prise pendant le fonctionnement de la machine, car cela peut entraîner des blessures ou endommager la machine.



Dépannage

Nous recommandons un contrôle et un entretien réguliers effectués par une personne qualifiée.

Problème	Solutions
L'indicateur d'alimentation ne s'allume pas, le ventilateur ne fonctionne pas et il n'y a aucune puissance de soudage	L'interrupteur principal est défectueux.
	Vérifier que le réseau de câbles électriques (connecté au câble d'entrée) fonctionne.
	Vérifier si le câble d'entrée est défectueux.
L'indicateur d'alimentation s'allume, le ventilateur ne fonctionne pas ou ne tourne pas/aucune performance de soudage	Peut-être l'appareil n'a-t-il pas été correctement à l'alimentation électrique. S'assurer que l'appareil a été connecté à la tension d'entrée requise de 230 V. S'il a été connecté à une source de tension plus grande, la protection contre les surtensions a été déclenchée. Connecter l'appareil à la prise secteur 230 V c. a. requise. Attendre quelques instants puis allumer l'appareil avec l'interrupteur principal.
	L'alimentation 230 V n'est pas stable. Vérifier que le cordon d'alimentation n'est pas endommagé et remplacez-le si nécessaire. Attendre quelques instants puis allumer l'appareil avec l'interrupteur principal.
	Le câble n'est pas correctement branché. Vérifiez les connexions.
Le ventilateur fonctionne, le voyant d'alimentation ne s'allume pas, pas d'arc HF, pas d'arc	Vérifier si les connecteurs sont correctement connectés.
	Vérifier le circuit de commande pour des défauts évidents.
	Vérifier si le câble de commande de la torche est défectueux.
	Contactez le vendeur si vous ne pouvez pas résoudre le problème.
L'indicateur de défaut ne s'allume pas, le bruit de l'amorçage de l'arc HF se fait entendre, mais il n'y a aucune performance de soudage	Vérifier si le câble de la torche est défectueux.
	Vérifier si le câble de masse est interrompu ou non connecté à la pièce à souder.
	La connexion de sortie de l'électrode positive ou de l'alimentation électrique de la torche est déconnectée de la machine.
L'indicateur de panne ne s'allume pas, aucun bruit d'arc HF ne se fait entendre, un arc se forme	Le cordon d'alimentation n'est pas correctement branché. Vérifiez les connexions.
	La pointe de l'électrode est oxydée ou trop éloignée. La distance entre l'électrode et la pièce doit être de 2 à 4 mm. Nettoyer la pointe ou remplacer l'électrode.
L'indicateur de défaut s'allume, il n'y a pas de performance de soudage	Peut-être ce problème est-il causé par la protection contre la surchauffe. Éteindre la machine de soudage et la laisser refroidir. Vérifier si l'erreur se reproduit après la mise sous tension.
	Le soudage TIG ne peut pas déclencher la protection contre la surchauffe.
Courant de sortie instable ou en dehors du contrôle du potentiomètre.	Divers connecteurs ont un mauvais contact, en particulier les inserts, etc. ; les vérifier.
Éclaboussures de soudure excessives/polarité incorrecte de l'électrode	L'électrode est mal connectée ; remplacer les câbles de terre et de soudage.

Réglementations relatives à la gestion des déchets

Les directives européennes concernant l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE, 2012/19/UE) ont été mises en œuvre par la loi se relatant aux appareils électroniques.

Tous les appareils de la marque WilTec concernés par la DEEE sont munis du symbole d'une poubelle barrée. Ce symbole signifie que l'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH est inscrite au registre allemand EAR sous le numéro d'enregistrement de la directive européenne DEEE comme suit : DE45283704.

Mise au rebut des appareils électriques et électroniques usagés (applicable dans les pays de l'Union européenne et dans les autres pays européens ayant un système de collecte séparée pour ces appareils).

Le symbole figurant sur le produit ou son emballage indique que ce produit ne doit pas être traité comme un déchet ménager normal, mais doit être remis à un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques.

En contribuant à l'élimination appropriée de ce produit, vous protégez votre environnement et la santé humaine. Une gestion de déchets incorrecte aura des conséquences négatives sur l'environnement et la santé.



Le recyclage des matériaux contribue à réduire la consommation de matières premières et à conserver les ressources naturelles.

Pour plus d'informations sur le recyclage de ce produit, contactez l'autorité locale, le service municipal d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Adresse :
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WilTec Wildanger Technik GmbH.