

Gebruikershandleiding

Metaalbuigmachine 360° 61856

XPO ^{the} **tool**
experts



Afgebeeld product kan per model enigszins afwijken

Vóór ingebruikname de handleiding en veiligheidsvoorschriften lezen en toepassen!

Onder voorbehoud van technische aanpassingen!

Vanwege constante technische ontwikkelingen kunnen afbeeldingen, het stappenplan en technische gegevens enigszins afwijken.



De informatie in dit document kan te allen tijde zonder aankondiging vooraf gewijzigd worden. Het is niet toegestaan dit document zonder schriftelijke toestemming vooraf te kopiëren of op welke manier dan ook (deels) te vermenigvuldigen. Alle rechten zijn voorbehouden.

WilTec Wildanger Technik GmbH is niet aansprakelijk voor eventuele fouten in deze gebruiksaanwijzing of de daaraan aangesloten overzichten en schema's.

Hoewel *WilTec Wildanger Technik GmbH* met de grootst mogelijke zorg deze gebruikershandleiding heeft samengesteld, zodat deze volledig, foutloos en actueel is, kunnen fouten niet uitgesloten worden. Heeft u een fout in deze handleiding ontdekt of wilt u ons een tip ter verbetering meedelen, dan vernemen wij deze graag van u.

U kunt een e-mail sturen aan het onderstaand e-mailadres:

service@wiltec.info

of gebruik het contactformulier op onze website:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

De actuele versie van deze handleiding is in meerdere talen te vinden in onze webshop:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Ons postadres is:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler
Duitsland

Indien u een product wilt terugsturen ter reclamatie, reparatie, ruiling of om welke reden dan ook, verzoeken wij u het onderstaand adres te gebruiken. Let op! Om een snelle afhandeling van uw retourzending of ruiling te kunnen verwezenlijken, verzoeken wij u in elk geval ons Serviceteam te contacteren alvorens u het product terugzendt. Gebruik hiervoor het onderstaand adres en/of contactgegevens.

Retouren
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0 - Fax: +49 2403 55592-15







Inleiding

Wij danken u voor de aanschaf van dit hoogwaardig product. Om het risico op ongelukken en letsel zo veel mogelijk uit te sluiten, verzoeken wij u te allen tijde de basisveiligheidsvoorschriften in acht te nemen bij ingebruikname van dit product. Leest u alstublieft deze gebruikershandleiding zorgvuldig door en stel zeker dat u de inhoud ervan begrepen heeft.

Bewaar deze handleiding zorgvuldig.

Veiligheidsaanwijzingen

- Controleer de inhoud van de verpakking direct op volledigheid en eventuele beschadigingen. Indien het toestel beschadigd is of onderdelen mist, mag u het apparaat niet gebruiken.
-   Draag veilige werkkleding, zoals werkhandschoenen, werkschoenen, veiligheidsbril, etc. Een normale bril is niet hetzelfde als een veiligheidsbril en kan niet dezelfde bescherming bieden.
- Draag geen losse kleding of sieraden. Bind lange haren vast. Zo voorkomt u dat deze tussen de bewegende delen van de machine kunnen komen. **Letselgevaar!**
-  Draag slipvaste werkschoenen. Zorg voor een stabiele werkhouding en bewaar altijd uw evenwicht.
- Houd uw werkplek opgeruimd en zorg voor voldoende verlichting. Onopgeruimde en slecht verlichte werkplekken verhogen het risico op ongelukken. Gebruik het gereedschap ook niet in natte of vochtige ruimtes en stel het niet bloot aan regen.
- Houd kinderen en omstanders ver van uw werkplek.
- Bewaar ongebruikt gereedschap op een droge plaats zodat het niet gaat roesten. Zorg ervoor dat het buiten het bereik van kinderen wordt gehouden.
- Onderhoud uw gereedschappen zorgvuldig. Let erop dat gereedschappen schoon en scherp blijven zodat deze de beste prestaties kunnen leveren. Volg de aanwijzingen voor het insmeren en vervangen van de onderdelen.
- Let erop dat de handgreep droog, schoon en vrij van olie of vetten is.
- Houd het te bewerken werkstuk goed vast en zorg ervoor dat u altijd de controle over uw werkzaamheden behoudt. Gebruik klemmen of een werkbankschroef ter ondersteuning van uw werkzaamheden.
- Leun niet te ver. Zorg dat je altijd stevig staat en jouw evenwicht bewaart. Reik niet over of door een machine die in werking is.
-  Houd uw lichaam ver van de bewegende delen van de machine. **Letselgevaar!**
- Gebruik de machine niet met geweld. U werkt veiliger en behaalt een beter resultaat indien u binnen de capaciteiten van de machine blijft.
- Gebruik alleen passende gereedschappen en onderdelen. Gebruik geen ongeschikte onderdelen of toebehoren.
- Gebruik uitsluitend aanbevolen toebehoren. Het gebruik van andere toebehoren kan het risico op ongelukken en letsel vergroten.
- Controleer de machine voor ieder gebruik op schade. Ook alle onderdelen en toebehoren moeten gecontroleerd worden op een juiste functionaliteit. Controleer ook of alle bewegende onderdelen van de machine goed uitgericht zijn. Veiligheidsvoorzieningen van het apparaat en andere onderdelen die op schade wijzen, dienen direct hersteld te worden.
- Gebruik de machine niet wanneer u moe of onder invloed van alcohol, drugs of medische middelen bent. Gebruik het apparaat ook niet wanneer u denk lichamelijk en/of geestelijk niet in staat te zijn het apparaat correct en veilig te kunnen gebruiken.
- Ga nooit op het apparaat staan of buig uzelf nooit over het apparaat heen. Dit kan tot materiële schade en/of zwaar letsel leiden.

Technische gegevens

Materiaal		Gietijzer			
Max. buigkracht ($\frac{1}{2}$ cm ²)		4,42 (28½ $\frac{1}{16}$ in ²)			
Buighoek (°)		0–360			
Gewicht (kg)		23			
		Materiaal van het werkstuk			
		staal, ijzer	smeedijzer	messing, koper	aluminium
Max. capaciteiten	plat (mm)	30×8 (1½ $\frac{1}{16}$ "×5¼")	30×6 (1½ $\frac{1}{16}$ "×¼")	30×8 (1½ $\frac{1}{16}$ "×5¼")	30×10 (1½ $\frac{1}{16}$ "×3½ $\frac{1}{32}$ "")
	rond (mm)	16 (5⁄8")	12 (15⁄32")	16 (5⁄8")	18 (23⁄32")
	vierkant (mm)	13×13 (½"×½")	10×10 (13⁄32"×13⁄32")	12×12 (15⁄32"×15⁄32")	15×15 (19⁄32"×19⁄32")

Ingebruikname

Algemeen

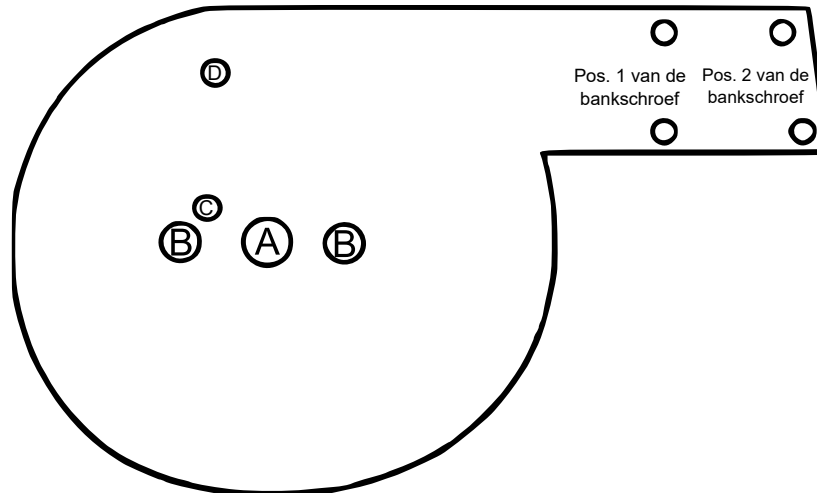
- De machine is in staat vele verschillende soorten buigingen te verrichten. De materialen die u met het apparaat kunt omvormen zijn: staal, ijzer, messing, smeedijzer en aluminium,
- Om het apparaat correct in te stalen is het belangrijk om eerst te weten welk soort buigproces u wilt uitvoeren. Ronde vormen, hoeken en spiralen worden in deze handleiding verder uitgelegd. De getallen die tussen haakjes staan hebben betrekking tot de onderdelen die in de explosietekening staan weergegeven.
- Let er bij het buigen op dat sommige metalen en materialen een bepaald maximum buiging toestaan, voordat ze als het ware terug- of uitschieten. U kunt dit soort metalen tot een bepaalde hoek buigen en niet verder. U kunt aan de hand van testbuigingen zien hoe ver het metaal kan buigen. Vraag ook een specialist over welke metalen wel of niet gebogen kunnen worden.

Let op! Monteer de machine voor het begin van uw werkzaamheden vast aan een stabiel oppervlak.

Ronde vormen buigen

1. Zorg eerst dat de montageplaat **(4)** aan de veerbuigmontageplaat **(32)** van het apparaat bevestigd is. Zie afbeelding 1 voor de positie van de gaten die voor de ronde vormen nodig zijn.
2. Zorg ervoor dat de vergrendeling **(2)** los zit.
3. Zet het bankschroefmontagedeel **(5–9, 15)** op de drager van de montageplaat naar achteren.
4. Schroef de bevestigings-as van de rondbuigmatrijs **(28)** in de montageplaat.
5. Zet de rondbuigmatrijs **(29)** op de bevestigings-as.
6. Beweeg de buiggroep **(16, 17, 22–24)** helemaal naar achteren. Mogelijkerwijs dient u de vergrendelplaat van het buigblok **(21)** te verwijderen door het losmaken van de zeshoekige schroeven **(20)**.
7. Plaats de vergrendeling tegen de rondbuigmatrijs en sluit de bankschroef, zodat deze het werkstuk tegen de matrijs vastklemt.
8. Beweeg het buigblok totdat deze tegen het werkstuk aan ligt en de voorplaat **(16)** met het oppervlak van de bankschroef **(8)** verbonden is. Dit doet u door het aandraaien van beide schroeven.
9. Beweeg het buigblok met de handgreep **(27)** naar links totdat u de gewenste buighoek bereikt heeft. Let op het terugveren van het metaal.
10. Indien u meerdere buigingen wilt maken, trekt u de vergrendeling op het punt waar u de laatste buiging beëindigd heeft. Zet de vergrendeling vast.

11. Indien u een volledige 360-graden ring wilt buigen, moet u erop letten dat het einde van het werkstuk tussen de bankschroef en matrijs is aangespannen. Buig het metaal volledig en snijd het overmatige deel af.
12. Om een veer te maken, dient u de vergrendeling (2) los te zetten en heft u de te vormen stuk lichtjes omhoog terwijl u de stuk om de matrijs buigt. Om de veer te beginnen en te beëindigen, dient u een volledige 360-graden hoek te creëren, zoals beschreven in stap 11.



Afbeelding 1: posities van de gaten voor de matrijs te bevestigen. Donkere gatten hebben een schroefdraad.

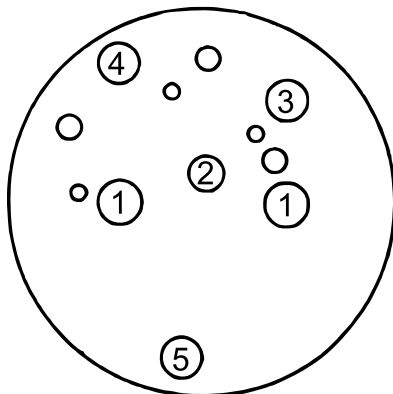
Nr.	Omschrijving	Nr.	Omschrijving
A	Hier bevestigings-as van de rondbuigmatrijs insteken	C	Veerpin van de hoekbuigmatrijs hier insteken.
B	Zeshoekige schroeven hier insteken.	D	Zeshoekige schroef van de hoekbuigmatrijs hier insteken.

Hoeken buigen

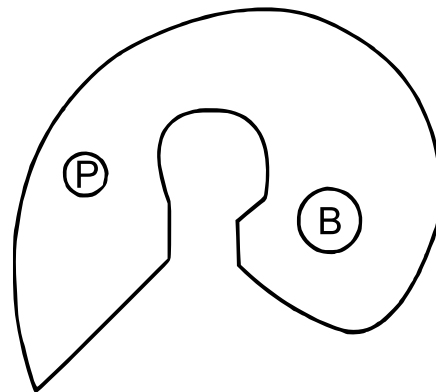
1. Zorg eerst dat de montageplaat (4) aan de veerbuigmontageplaat (32) van het apparaat bevestigd is. Zie afbeelding 1 voor de positie van de gaten die voor de ronde vormen nodig zijn.
2. Zorg ervoor dat de vergrendeling (2) los zit.
3. Beweeg het bankschroefmontagegedeelte (5-9, 15) in de voorste positie op de montageplaatslede.
4. Zet de veerpin (19) van de hoekbuigmatrijs (13) in het kleine gat (zonder spiraal) van de montageplaat.
5. Bevestig de hoekbuigmatrijs door het schroeven van de zeshoekige schroeven (18) in het kleine gat van de montageplaat.
6. Beweeg de buiggroep (16, 17, 22-24) helemaal naar achteren. Mogelijkerwijs dient u de vergrendelplaat van het buigblok (21) te verwijderen door het losmaken van de zeshoekige schroeven (20). Vergrendel de vergrendelplaat op dit moment niet.
7. Plaats de vergrendeling tegen de hoekbuigmatrijs en sluit de bankschroef, zodat deze het werkstuk tegen de matrijs vastklemt.
8. Beweeg het buigblok totdat deze tegen het werkstuk aan ligt en de voorplaat (16) met het oppervlak van de bankschroef (8) verbonden is. Dit doet u door het aandraaien van beide schroeven.
9. Beweeg het buigblok met de greep (27) naar links totdat u de gewenste buighoek bereikt heeft. Let op het terugveren van het metaal.
10. Voor het maken van een herhaalde buiging van 90-graden dient u de hoekgroep (10-12) te gebruiken. Schroef de as van de hoekgroep (10) in de matrijs. Schuif de vergrendeling van de hoekgroep (10) op de as en zet deze in de gewenste positie (afhankelijk van de lengte van het werkstuk). De buiging wordt hierdoor op de juiste positie behouden.
11. Indien u de buigingen met dezelfde hoek (behalve 90-graden) wilt herhalen, gebruikt u de vergrendeling (2).

Veren buigen

1. Verwijder de matrijsmontageplaat (4) door het losschroeven van de zeshoekige schroeven. Verwijder de vergrendeling (2).
2. Beweeg de buiggroep (16, 17, 22–24) helemaal naar achteren. Verwijder de voorplaat van het buigblok (16) door het losdraaien van de zeshoekige schroeven (17). Hierdoor wordt het draaimechanisme (22) van het buigblok vrijgemaakt.
Voor stap 3, 4 en 8 zie afbeelding 2
3. Bevestig de veervormende montageschijf (32) met twee zeshoekige schroeven (in positie 1).
4. Zet de veerpin (25) van de veervormende matrijs "A" (31) in gat 3 en bevestig de lange zeshoekige schroeven (26) in positie 2.
Voor stap 5 en 7 zie afbeelding 3
5. Het te buigen stuk in het gat van matrijs "A" (31) inzetten.
6. Beweeg de buiggroep vooruit totdat deze het werkstuk aanraakt en trek deze in positie.
7. Buig het werkstuk totdat het te vormen deel ongeveer aan de pin ligt (in de tekening met "P" aangegeven).
8. Zet nu de veerstift (25) van de veervormende matrijs "B" (30) in de gaten 4 en 5.
9. Beëindig het buigen door de matrijs volledig te omwikkelen.

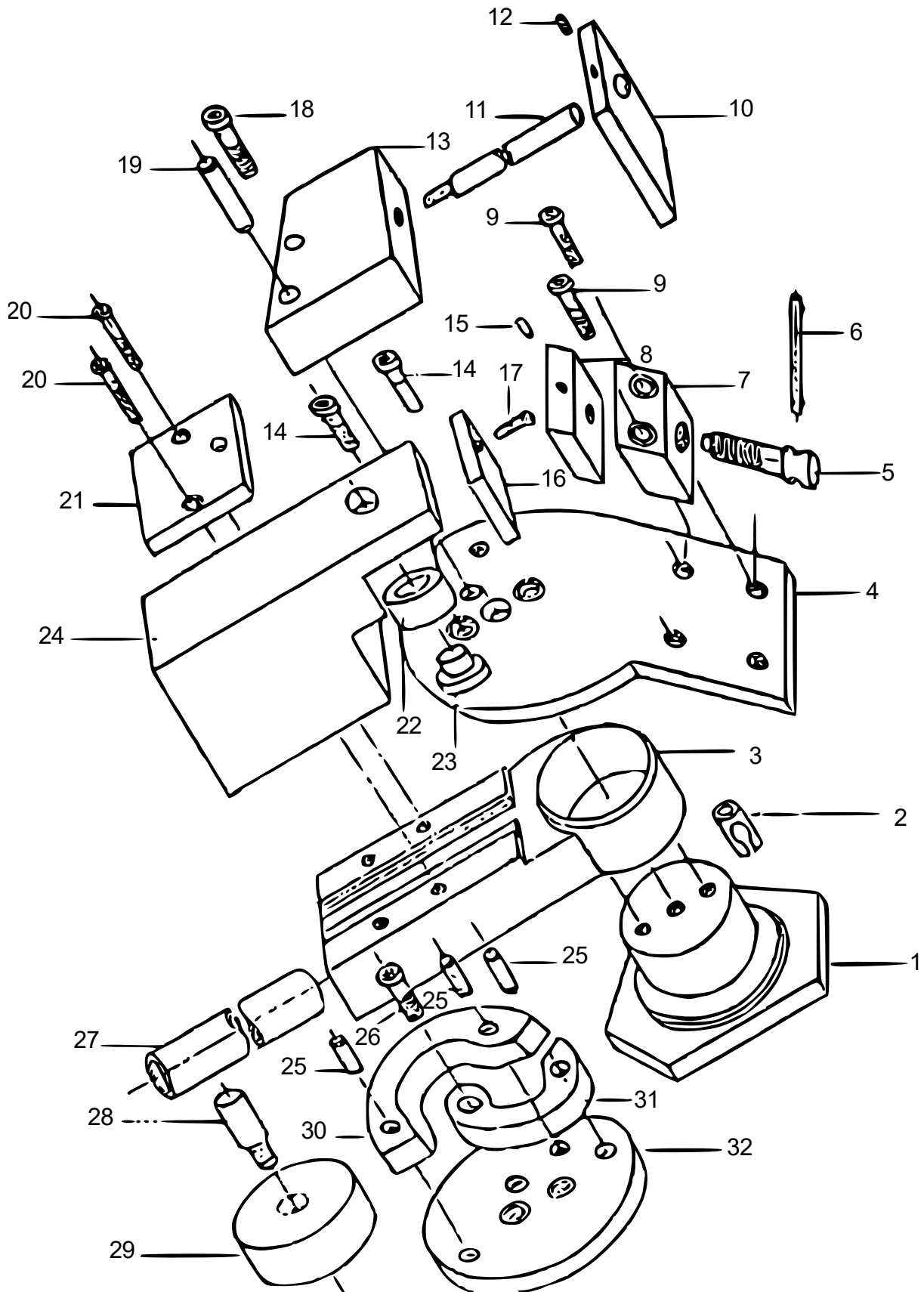


Afbeelding 2



Afbeelding 3

Explosietekening en onderdelenlijst





Nr.	Betekening	Aant.	Nr.	Betekening	Aant.
1	Basis	1	17	Zeshoekige schroef	1
2	Vergrendeling	1	18	Zeshoekige schroef	1
3	Lichaam	1	19	Veerpin	1
4	Matrijsmontageplaat	1	20	Zeshoekige schroef	2
5	Bankschroefaandrijfschroef	1	21	Buigblok vergrendelplaat	1
6	Bankschroefgreep	1	22	Buigblok draaimechanisme	1
7	Bankschroefbasis	1	23	Buigblok-as	1
8	Bankschroefvoorzijde	1	24	Buigblok	1
9	Zeshoekige schroef	2	25	Veerpin	3
10	Vergrendeling van de hoekgroep	1	26	Zeshoekige schroef	1
11	As van de hoekgroep	1	27	Handgreep	1
12	Veiligheidsschroef van de hoekgroep	1	28	Rondbuigmatrijs-as	1
13	Hoekbuigmatrijs	1	29	Rondbuigmatrijs	1
14	Zeshoekige schroef	2	30	Veervormende matrijs "B"	1
15	Vastzetschroef	1	31	Veervormende matrijs "A"	1
16	Buigblok voorplaat	1	32	Bevestigingsschijf van de veervormende matrijs	1

Belangrijk:

Het op welke manier dan ook kopiëren van deze handleiding en/of gebruik ervan voor commerciële doeleinden, is uitsluitend toegestaan met vooraf verkregen schriftelijke toestemming van *WilTec Wildanger Technik GmbH*.