

Istruzioni d'uso

Pressa idraulica

61976, 61977, 61978

wiltec



Immagine simile, può variare a seconda del modello

Prima di mettere in funzione il dispositivo, leggere e seguire le istruzioni per l'uso e le indicazioni di sicurezza.

Con riserva di modifiche tecniche!

Come conseguenza del costante sviluppo del prodotto, illustrazioni, caratteristiche funzionali e i dati tecnici possono essere soggetti a leggere variazioni.



Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche senza preavviso. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza previo consenso scritto. Tutti i diritti sono riservati.

WilTec Wildanger Technik GmbH non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nel manuale d'uso o negli schemi di collegamento.

Sebbene WilTec Wildanger Technik GmbH abbia perseguito ogni sforzo per rendere questo manuale utente completo, preciso e aggiornato, non si esclude la presenza errori.

Se riscontra un errore o vuole dare un suggerimento a scopo migliorativo, non esita a contattarci.

È possibile inviare un'e-mail a:

service@wiltec.info

o utilizzare il nostro modulo di contatto su:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versione aggiornata di questo manuale in diverse lingue è disponibile sul nostro shop online:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Il nostro indirizzo postale è:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Per restituire la merce ai fini della sua sostituzione, riparazione o per altri scopi, si prega di utilizzare il seguente indirizzo. Attenzione! Per assicurare che il reclamo e la restituzione della merce siano gestiti senza problemi, si prega di contattare il nostro team di assistenza anticipatamente.

Reparto resi
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

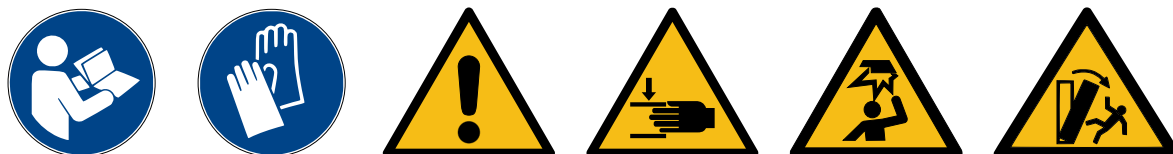
Fax: +49 2403 55592-15

Introduzione

Grazie per aver scelto di acquistare questo prodotto di qualità. Per ridurre al minimo il rischio di lesioni, vi chiediamo di prendere sempre alcune precauzioni di sicurezza basilari nell'impiego di questo prodotto. A tal fine, vi preghiamo di leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso e di assicurarvi di aver ben compreso il loro contenuto.

Conservare con cura questo manuale.

Istruzioni di sicurezza / avvertenze



Il proprietario e/o l'utente devono aver letto e compreso le istruzioni per l'uso del dispositivo prima di utilizzarlo. Il personale istruito deve essere attento, informato, addestrato e qualificato nella manipolazione sicura dell'attrezzatura utilizzata quando lavora con la pressa da officina. Le avvertenze devono essere lette e comprese.

- L'utente deve conoscere le sequenze di applicazione della pressa e deve essere in grado di controllarla.
- Assicurarsi che tutti gli elementi di collegamento siano ben saldi e fissati.
- Assicurarsi di conoscere il contenuto delle istruzioni per l'uso.
- L'uso di questo prodotto non è destinato a persone (o bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali e mentali, o a persone senza esperienza o conoscenze adeguate, a meno che non siano guidate da esperti, responsabili della loro sicurezza o non abbiano ricevuto istruzioni sull'uso dell'apparecchio.
- Tenere fuori dalla portata dei bambini.
- Durante l'esecuzione del lavoro, prestare attenzione e non perdere mai la concentrazione.
- Non utilizzare apparecchi di saldatura vicino alla pressa.
- Il posto di lavoro deve essere sempre ordinato e ben illuminato. Aree di lavoro disordinate e troppo buie possono causare incidenti.
- Indossare scarpe antinfortunistiche.
- Tenere ben legati i capelli lunghi.
- Non indossare abiti larghi, cinture o gioielli perché potrebbero impigliarsi nelle parti in movimento causando incidenti.
- Non utilizzare la pressa se si è sotto l'influsso di alcol, droghe o altri farmaci che alterano lo stato di coscienza. Leggere le avvertenze sui foglietti illustrativi per determinare se l'assunzione dei farmaci ha un impatto sui vostri riflessi o sulla capacità di giudizio. In caso di dubbio, non utilizzare la pressa.
- Non svitare mai i collegamenti sotto pressione/carico.
- Posizionare la pressa sul punto più basso durante il rabbocco dell'olio idraulico. Utilizzare solo olio idraulico di alta qualità, **MAI** liquido per freni, alcool, glicerina, detergenti, olio motore, acqua, olio contaminato o altri fluidi non idonei.
- Il cilindro idraulico è sotto pressione e non deve essere aperto con la forza.
- Non superare mai la capacità di carico della pressa.
- Questa pressa da officina è progettata esclusivamente per lavori di allineamento, piegatura e raddrizzatura. Non comprimere molle o altri oggetti che potrebbero sbalzare dalla pressa. Inoltre, non comprimere gli oggetti che potrebbero rompersi durante il funzionamento.
- Prima di mettere in funzione la pressa dell'officina assicurarsi che non vi siano parti danneggiate. Serrare tutte le viti allentate.
- Ci sono parti che tendono a sbalzare dalla pressa in seguito alla pressatura. È necessario proteggersi adeguatamente al fine di prevenire incidenti. Non toccare la macchina o le parti vicine allo stantuffo. Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia ben centrato e che poggi saldamente sul piano di pressatura, in modo che non possa sbalzare fuori durante il lavoro e quindi causare lesioni.



- Indossate sempre occhiali di protezione e DPI adeguati.

Controllo/ispezione

- Prima di mettere in funzione la pressa, è necessario controllarla per rilevare eventuali perdite, danni, parti allentate o mancanti e parti usurate. Controllare regolarmente il livello dell'olio. Impostare la pressa nella posizione più bassa per il rabbocco dell'olio idraulico. Togliere il tappo di chiusura e riempire d'olio fino a raggiungere il livello d'apertura. Se necessario, rabboccare con olio idraulico di alta qualità. Effettuare un cambio completo dell'olio ogni anno.
- Applicare regolarmente il lubrificante su tutte le parti in movimento. Verificare sempre che il martinetto non abbia ruggine, crepe e corrosione. Pulire le zone interessate con un panno imbevuto d'olio.
- Se è necessario, smaltire la pressa: svuotarla dell'olio e smaltire quest'ultimo correttamente; gli altri componenti devono essere riciclati.

Azionamento

1. Posizionare il pezzo sul piano di lavoro
2. Chiudere la valvola ruotandola in senso orario
3. Azionare la leva della pompa in modo che il pistone si muova verso il pezzo da lavorare
4. Allineare il pistone centralmente e in modo uniforme
5. Esercitare pressione sul pezzo utilizzando la leva della pompa; non sovraccaricare il pezzo in lavorazione
6. Alleggerire il pezzo lavorato ruotando la valvola in senso antiorario. Allo stesso tempo, stabilizzare il pezzo per evitare il suo slittamento dovuto alla pressione
7. Rimuovere il pezzo dal piano di lavoro quando lo stantuffo è completamente represso.

AVVERTENZA!

- Leggere questo manuale dettagliatamente, prima di mettere in funzione l'apparecchio.
- La pressa può essere utilizzata solo da persone esperte nell'uso di questo tipo di apparecchi e che abbiano ricevuto una formazione adeguata.
- Non superare la massima capacità della pressa.
- Questa pressa da officina è progettata esclusivamente per lavori di allineamento, piegatura e raddrizzamento. Non comprimere le molle o altri oggetti che potrebbero essere espulsi dalla pressa. Non comprimere nessun oggetto che, in seguito alla pressione, può disintegrarsi.
- Prima di mettere in funzione la pressa da officina, assicurarsi che non vi siano parti danneggiate. Serrare tutte le viti allentate.
- Ci sono parti che tendono a sbalzare dalla pressa in seguito alla pressatura. È necessario proteggersi adeguatamente al fine di prevenire incidenti. Non toccare la macchina o le parti vicine allo stantuffo. Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia ben centrato e che poggi saldamente sul piano di pressatura, in modo che non possa sbalzare fuori durante il lavoro e quindi causare lesioni.
- Indossate sempre occhiali di protezione e DPI adeguati.

Controllo funzionalità

- Prima dell'uso, controllare sempre la pressa da officina per verificare la presenza di eventuali danni. In tal caso, la pressa non deve essere messa in funzione.
- Tutte le parti mobili, come il pistone idraulico, devono essere lubrificate a intervalli.
- Controllare i collegamenti idraulici o le linee prima dell'uso per assicurarsi che non vi siano danni.



Proprietà

- Per lavori di allineamento, piegatura e pressatura
- Altezza regolabile in modo ottimale

Dati tecnici

	Numero di articolo		
	61976	61977	61978
Forza della pressa (t)	6	12	20
Cilindro da sollevamento (mm)	110	136	156
Sollevamento (mm)	Min.	55	90
	Mass.	680	780
Altezze di lavoro (mm)	65, 130, 195, 255	139, 234, 329, 425, 518, 614, 710	55–835
Dimensioni (cm)	39 × 50 × 91	1330 × 510 × 500	70 × 60 × 150
Peso (kg)	23	43	68

Risoluzione dei problemi

Problema	Possibile causa	Soluzione
Il pistone non si muove	Le parti meccaniche sono danneggiate	Aggiungere olio o grasso lubrificante.
Il pistone non si solleva o si solleva solo lentamente	Serbatoio troppo pieno	Regolare adeguatamente il livello dell'olio.
	Collegamenti non eseguiti correttamente	Pulire e lubrificare le parti mobili.
Il pistone non si solleva completamente	Livello dell'olio troppo basso	Rabboccare l'olio.

Istruzioni d'uso

- La pressa da officina da 6/12/20 tonnellate viene fornita con due piastre di supporto, utilizzabili separatamente o collegabili alla pressa attraverso l'apposito blocco.
- La distanza tra le due piastre può essere estesa da 0–13 cm (0–5"). Per regolare la distanza, allentare ogni vite sul lato delle piastre, regolare la distanza tra le piastre e serrare nuovamente le viti prima dell'uso.
- Per regolare l'altezza dei bordi esterni, inserire entrambi i perni negli appositi buchi del telaio e bloccarli con le clips.
- Posizionare la piastra sul bordo esterno della pressa e assicurarsi che sia ben centrata.

ATTENZIONE! Se le piastre poggiano su un ostacolo (ad es. bulloni, detriti, ecc.), si può creare una base irregolare; il carico insolito che ne deriva può provocare danni e/o lesioni.

- Inserire la maniglia di fermo più stretta (l'estremità con il perno) nella maniglia più grande e bloccare il perno nella fessura a "T".
- Utilizzare l'estremità scanalata dell'impugnatura del martinetto per serrare la valvola di scarico (girare in senso orario).

- Inserire il tubo più grande della maniglia di fermo nel connettore situato lateralmente all'impugnatura.
- Alzare e abbassare la maniglia per estendere il martinetto e azionare la pressa da officina.

AVVERTENZA! Se si rileva un guasto strutturale, arrestare immediatamente il martinetto. Se necessario, far riparare l'unità da un tecnico qualificato.

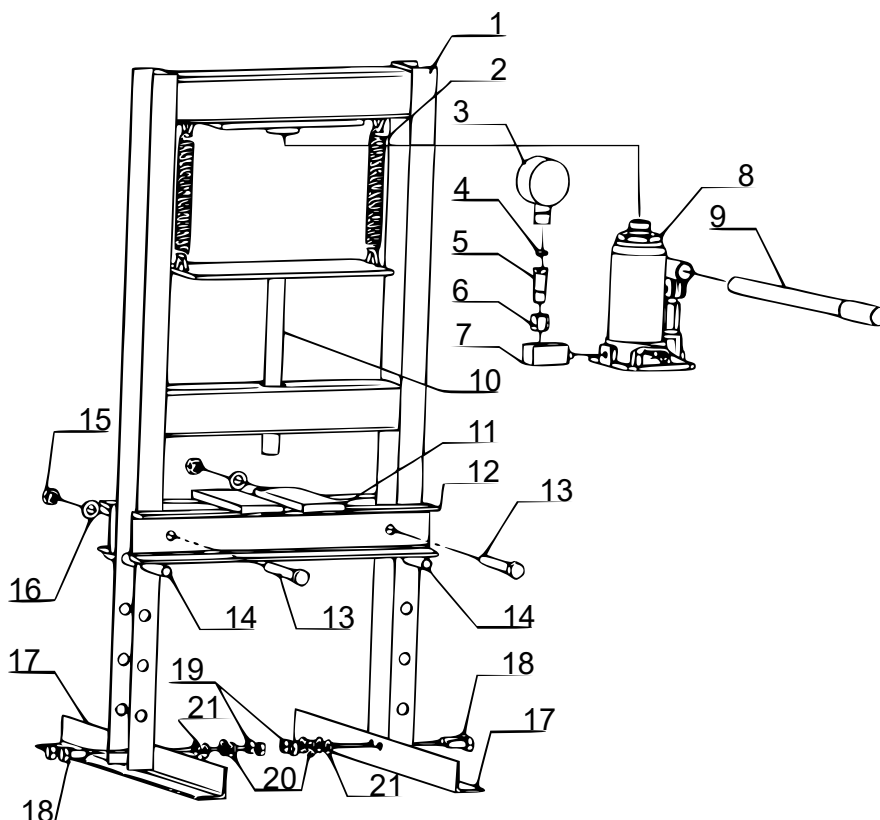
- Terminato il lavoro, rimuovere la maniglia di fermo e rilasciare (ruotando in senso antiorario) la valvola di scarico

Sfiato

1. Rimuovere il tappo dell'olio posto sul retro dell'elevatore.
2. Aprire la valvola di scarico sul lato anteriore dell'elevatore superiore. Inserire l'impugnatura del martinetto nel nucleo della pompa. Pompate lentamente per far uscire l'aria dal punto di rabbocco dell'olio.
3. Non appena l'olio inizia a fuoriuscire, smettere di pompare. Sostituire il tappo dell'olio. Chiudere la valvola di scarico.
4. Controllare il livello dell'olio. L'olio deve essere riempito fino alle tacche. Se necessario, riempire con olio idraulico di alta qualità

Disegni esplosi ed elenchi dei componenti

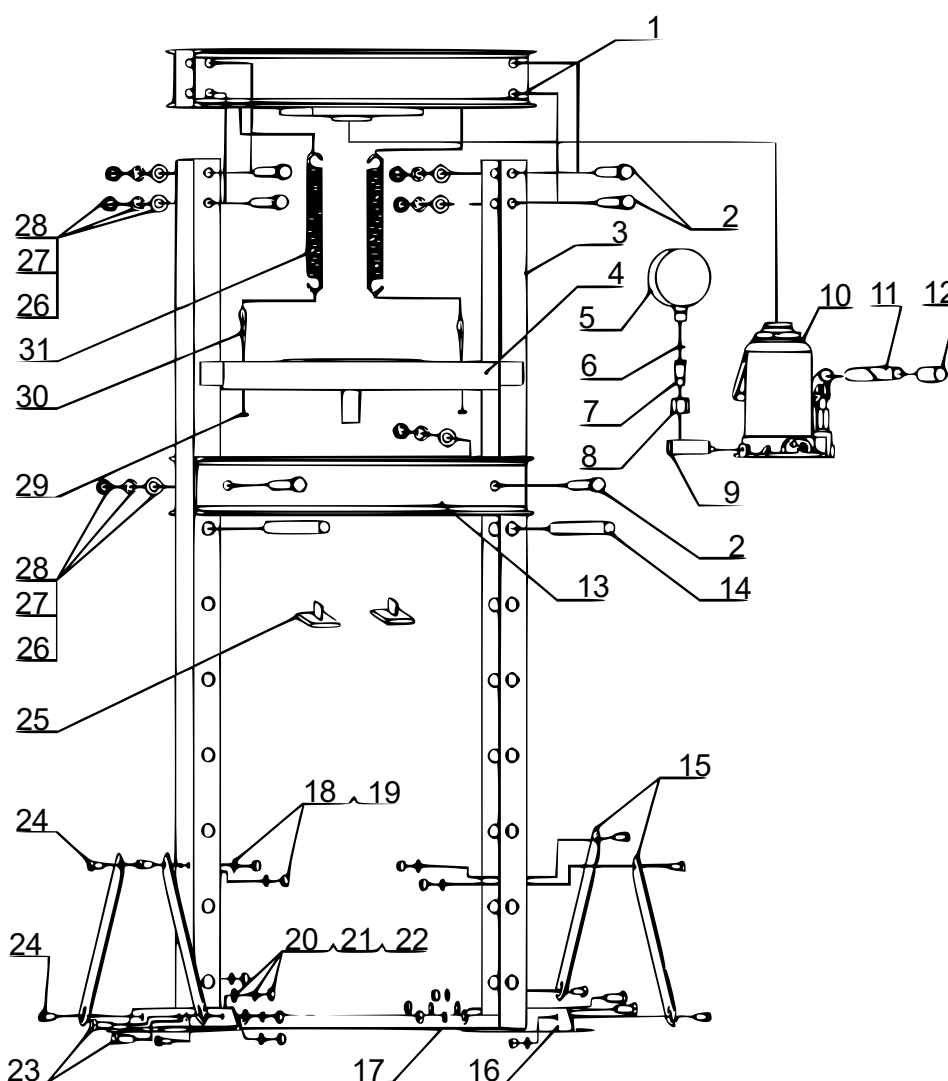
61976



Nº	Denominazione	Qtà.	Nº	Denominazione	Qtà.
1	Telaio	1	12	Area di lavoro	2
2	Molla	2	13	Bullone esagonale M12×90	2
3	Controllo pressione	1	14	Perno	2

4	Guarnizione	1	15	Dado esagonale M12	2
5	Collegamento pannello	1	16	Rondella $\varnothing 12$	2
6	Dado	1	17	Piede	2
7	Collegamento ad angolo	1	18	Bullone esagonale M10 \times 25	4
8	Cilindro idraulico	1	19	Dado esagonale M10	4
9	Maniglia	1	20	Rondella elastica $\varnothing 10$	4
10	Piastra	1	21	Rondella $\varnothing 10$	4
11	Piastra di pressione	2			

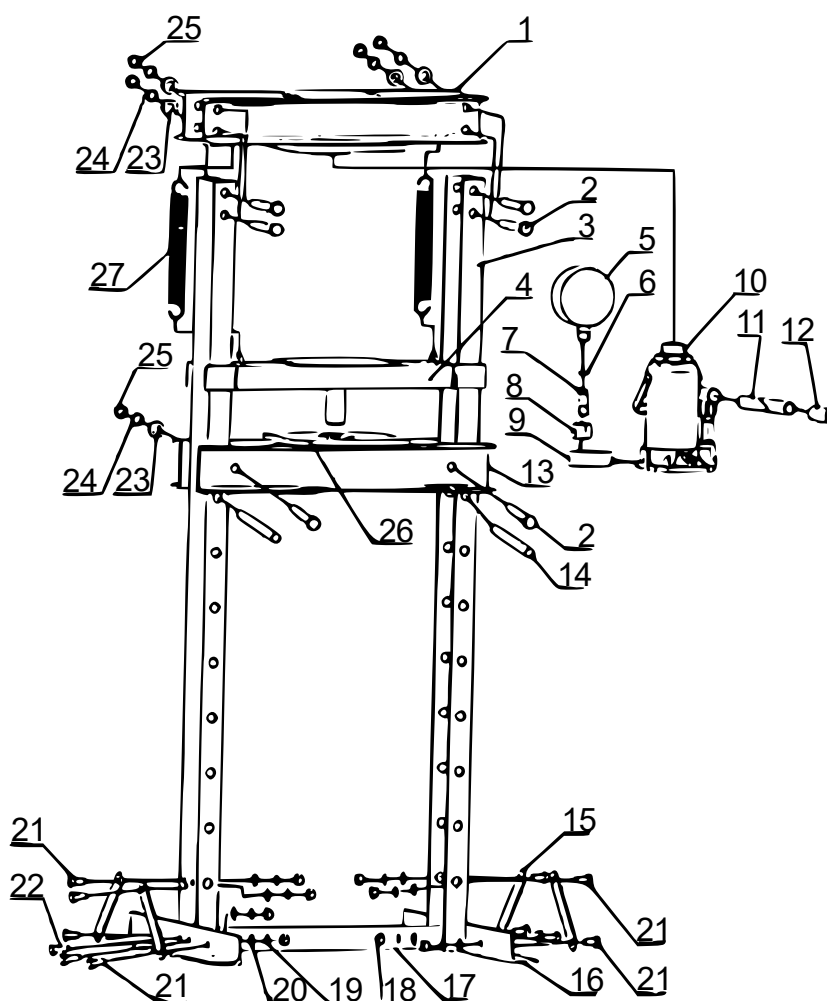
61977



Nº	Denominazione	Qtà.	Nº	Denominazione	Qtà.
1	Traversa	1	17	Montante	1
2	Bullone esagonale M16 \times 140	6	18	Rondella $\varnothing 10$	8
3	Telaio	2	19	Dado esagonale M10	8
4	Supporto centrale	1	20	Rondella $\varnothing 12$	4

5	Manometro	1	21	Rondella elastica ø12	4
6	Rondella in nylon	1	22	Dado esagonale M12	4
7	Attacco per manometro	1	23	Bullone esagonale M12x30	4
8	Dado di collegamento	1	24	Bullone esagonale M10x20	8
9	Attacco quadrato in acciaio	1	25	Area di lavoro	2
10	Cilindro idraulico	1	26	Rondella ø16	6
11	Maniglia	1	27	Rondella elastica ø16	6
12	Coprimaniglia	1	28	Dado esagonale M16	6
13	Piano di lavoro	2	29	Dado esagonale M8	2
14	Perno	2	30	Dado M8x30	2
15	Montante	4	31	Molla	2
16	Piede d'appoggio	2			

61978



Nº	Denominazione	Qtà.	Nº	Denominazione	Qtà.
1	Traversa	1	15	Montante	4



2	Bullone esagonale M14×110	6	16	Piede d'appoggio	2
3	Telaio	2	17	Piolo	1
4	Supporto centrale	1	18	Dado esagonale M10	12
5	Manometro	1	19	Rondella elastica ø10	12
6	Rondella in nylon	1	20	Rondella ø10	12
7	Attacco manometro	1	21	Bullone esagonale M10×20	8
8	Dado di collegamento	1	22	Bullone esagonale M10×25	4
9	Attacco quadrato in acciaio	1	23	Rondella ø14	6
10	Cilindro idraulico	1	24	Rondella elastica ø14	6
11	Maniglia	1	25	Dado esagonale M14	6
12	Coprimaniglia	1	26	Area di lavoro	2
13	Piano di lavoro	2	27	Molla	2
14	Perno	2			

Avvertenza importante:

La riproduzione (anche parziale) e qualsiasi uso commerciale di questo manuale sono ammessi solo previa autorizzazione scritta di WilTec Wildanger Technik GmbH.