

Bruksanvisning

Verkstadspress

61976, 61977, 61978

wiltec



Liknande avbildning, olikheter mellan modeller är möjliga

Läs bruksanvisningen och beakta säkerhetsanvisningar innan produkten tas i bruk.

Med reservation för eventuella tekniska ändringar!

På grund av stadiga vidareutvecklingar kan det finnas ringa olikheter mellan produkten och avbildningar, handlingssteg eller tekniska uppgifter.



Vid informationerna i denna bruksanvisning förbehåller vi oss rätten till oanmälda ändringar. Ingen del av detta dokument får kopieras eller mångfaldigas på annat sätt utan ett föregående skriftligt samtycke. Alla rättigheter reserverade.

WilTec Wildanger Technik GmbH övertar inget ansvar för eventuella fel i denna bruksanvisning eller kopplingsschemana.

Fastän WilTec Wildanger Technik GmbH har gjort allt det kan för att ge dig en fullständig, felfri och aktuell bruksanvisning, kan fel inte uteslutas.

Hittade du ett fel eller har du ett förslag till en förbättring? Du får gärna kontakta oss per e-post eller vårt kontaktformulär. Vi ser fram emot ditt meddelande.

Vår e-postadress:

service@wiltec.info

Vårt kontaktformulär:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

Den aktuella versionen av denna bruksanvisning i flera språk hittar du på vår nätbutik:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Vår postadress är:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
D - 52249 Eschweiler
TYSKLAND

Använd följande adress för att skicka tillbaka varorna på grund av utbyte, reparation eller andra skäl. Obs! Kontakta vårt serviceteam för att säkerställa en smidig reklamation eller utbyte.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
D - 52249 Eschweiler
TYSKLAND

E-post: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

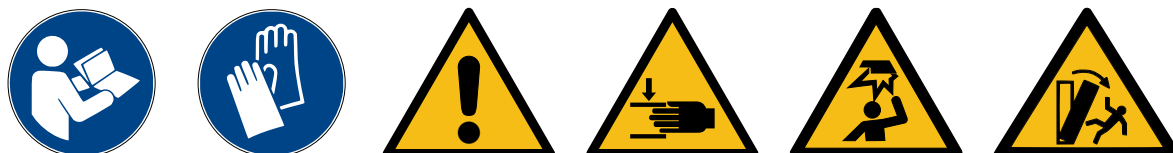
Fax: +49 2403 55592-15

Introduktion

Förvara bruksanvisningen så att den står till förfogande.

Tack för att du köpte denna kvalitetsprodukt. Vi ber dig att alltid vidta några grundläggande säkerhetsåtgärder när du använder produkten för att minimera skaderisken. Läs nogga igenom bruksanvisningen och förvissa dig att du har förstått allt. Förvara bruksanvisningen så att den står till förfogande.

Säkerhetsanvisningar/varningar



Ägaren och/eller användaren måste ha läst och förstått bruksanvisningen för redskapet innan han/hon får använda det. Instruerad personal bör vara försiktig, kompetent, utbildad och kvalificerad i säker hantering av de användande redskapen när den arbetar med verkstadspressen. Varningsanvisningarna ska läsas och förstås.

- Var säker på att du känner till användningskontrollen, proceduren och varningsanvisningarna.
- Säkerställ att alla bärbalkar är fästa och fastsatta.
- Förvissa dig att du känner till bruksanvisningens innehåll.
- Verkstadspressen är inte avsedd för att användas av personer (inklusive barn) med minskade fysiska, sensoriska eller intellektuella färdigheter eller bristande erfarenhet och/eller kunskap. Undantag härav finns bara om en person som är ansvarig för användares säkerhet övervakar användningen eller ger instruktioner om hur man använder produkten.
- Barn måste vara under tillsyn för att säkerställa att de inte leker med redskapet.
- Rapportera omgående till din handledare eller din verkstad så fort som något oförutsett händer.
- Håll fokus och tillåt inte någon distraktion under processen.
- Använd inga svetsapparater i närheten av pressen.
- Se till att det finns lagom belysning på arbetsplatsen.
- Se till att du bär rejäla skor.
- Använd hårnät vid långt hår.
- Bär åtsittande kläder.
- Ta av smycken (ringar, örhängen, armbandsur osv.).
- Se till att du inte bär lösa band eller bälten.
- Använd pressen endast om du känner dig i fysiskt bra tillstånd.
- Att arbeta stående i ett långt tag kan leda till yrsel. Ta pauser regelbundet och drick tillräckligt.
- Öppna aldrig förskruvningar under tryck/belastning.
- Sätt pressen i det lägsta läget när du fyller på hydraulikolja. Använd endast kvalitetshydraulikolja, **aldrig** bromsvätska, alkohol, glycerin, rengöringsmedel, motorolja, vatten, förorenad olja eller andra olämpliga vätskor.
- De hydrauliska cylindrarna är under tryck och får inte öppnas med kraft.

Kontroll/inspektion

- Innan pressen tas i drift måste en visuell kontroll utföras för att ta reda på läckage, skador, lösa eller saknade samt slitna delar. Kontrollera oljenivån regelbundet. Sätt pressen i det lägsta läget när du fyller på hydraulikolja. Ta bort förslutningslocken; oljenivån måste nå exakt till öppningen. Fyll på med kvalitetshydraulikolja vid behov. Genomför årligt ett komplett oljebyte.
- Applicera regelbundet smörjmedel på alla rörliga delar. Kontrollera lyften regelbundet efter rost, sprickor och korrosion. Rengör de drabbade delarna med en oljig trasa.
- Ifall det är nödvändigt att skrota pressen ska oljan tömmas och kasseras fackmässigt; vänligen lämna resten av pressen till återvinningsstationen.



Drift

1. Lägg arbetsstycket på ramen.
2. Stäng ventilen genom att vrida den medsols.
3. Dra i pumpspaken så att kolven rör sig mot arbetsstycket.
4. Rikta kolven på så vis att det uppstår en jämn central vikt.
5. Utöva tryck på arbetsstycket genom att dra i pumpspaken. Överbelasta dock ej.
6. Avlasta arbetsstycket genom att vrida ventilen motsols och stabilisera arbetsstycket för att undvika oavsiktlig rörelse pga. tryck.
7. Ta bort arbetsstycket från arbetsbänken när tryckkolven är fullständigt indragen.

Varning!

- Läs noggrant denna bruksanvisning innan du använder redskapet.
- Verkstadspressen får endast användas av personer som är erfarna i att hantera denna typ av redskap och som är lämpligt utbildade. Om du inte än känner dig trygg i hanteringen med hydrauliska verkstadspressar, bör du få lämplig utbildning i förväg.
- Använd inte verkstadspressen utöver dess kapacitet.
- Denna verkstadspress är uteslutande koncipierad för inriktnings-, böjnings- och rätningsarbeten. Fjädrar eller andra föremål som kan slungas ut ur pressen får inte komprimeras. Ytterligare får inga föremål komprimeras som kan brytas under processen.
- Innan du använder verkstadspressen ska du säkerställa att det inte finns skadade delar. Dra åt alla lösa skruvar.
- Det finns delar som lätt kan slungas ut ur pressen pga. pressningen. Skydda dig själv på lämpligt sätt för att förhindra skador. Lägg inte in handen i redskapet eller i närheten av tryckkolven. Se till att arbetsstycket som ska bearbetas ligger jämnt centrerat och fast på tryckplattan så att det inte kan slungas ut och förorsaka skador.
- Bär alltid arbetsskyddsglasögon och lämpliga skyddskläder.

Underhåll

- Kontrollera alltid verkstadspressen efter eventuella skador innan du använder den. Annars får pressen inte tas i drift.
- Alla rörliga delar som t.ex. den hydrauliska kolven bör oljas regelbundet.
- Kontrollera de hydrauliska anslutningarna och ledningarna före användning för att säkerställa att de inte är skadade.

Egenskaper

- Avsett för inriktnings-, böjnings- samt plåtpressarbeten
- Optimalt justerbar i höjd



Tekniska uppgifter

	Artikelnummer		
	61976	61977	61978
Kapacitet (t)	6	12	20
Lyftcylinder (mm)	110	136	156
Lyfthöjd (mm)	Min.	55	90
	Max.	680	780
Arbetshöjder (mm)	65, 130, 195, 255	139, 234, 329, 425, 518, 614, 710	55–835
Avmätningar (cm)	39 × 50 × 91	1330 × 510 × 500	70 × 60 × 150
Vikt (kg)	23	43	68

Vägledning för problemlösning

Problem	Möjlig orsak	Åtgärd
Kolven rör sig inte	Skador på mekaniska delar	Tillsätt smörjolja eller fett.
Kolven drar inte upp eller bara långsamt	Överfylld behållare	Justera oljenivån.
	Felaktiga anslutningar	Rena och smörj rörliga delar.
Kolven går inte upp fullständigt	Oljenivå för låg	Fyll på olja.

Instruktion

- 6-/ 12- /20-ton verkstadspressen levereras med två spindelplattor. Spindelplattorna kan användas individuellt eller kopplas till varandra genom spindellåset som det visas nere.
- Springan mellan de två plattorna kan utvidgas från ca. 0 till 13cm (0–5"). För att justera avståndet mellan de två spindelplattorna ska du lossa varje skruv på sidan av plattorna. Ställ in avståndet mellan plattorna och dra åt skruvarna igen före användning.
- För att justera pressplattan till en viss höjd ska du skjuta de två stiften genom motstående justeringshål på pressramarnas fötter och fästa dem med de två r-klämmorna.
- Placera spindelplattan på pressramen och se till att den är centrerad.

Varning! Om spindelplattan ligger upp på ett hinder (t.ex. bultar, grus etc.) kan det skapa en ojämn bas. Detta kan leda till en ovanlig belastning på spindelplattorna men eventuellt också till bristning och/eller skador.

- Sätt in det smalare handtaget (ändan med stiftet) i det större handtaget och haka i stiftet i skåran "T".
- Använd den slitsade ändan på lyftarehandtaget för att dra åt flödesbegränsningsventilen på lyftaren (vrid medsols).
- Sätt in det större röret på handtaget i den handtaganslutningen som befinner sig på sidan av handtaget.
- Pumpa handtaget upp och ner för att fälla ut lyftaren och sköta verkstadspressen.

Varning! Stoppa verkstadspressen omedelbart när du konstaterar strukturell felfunktion. Låt redskapet repareras av en kvalificerad servicetekniker om det behövs.

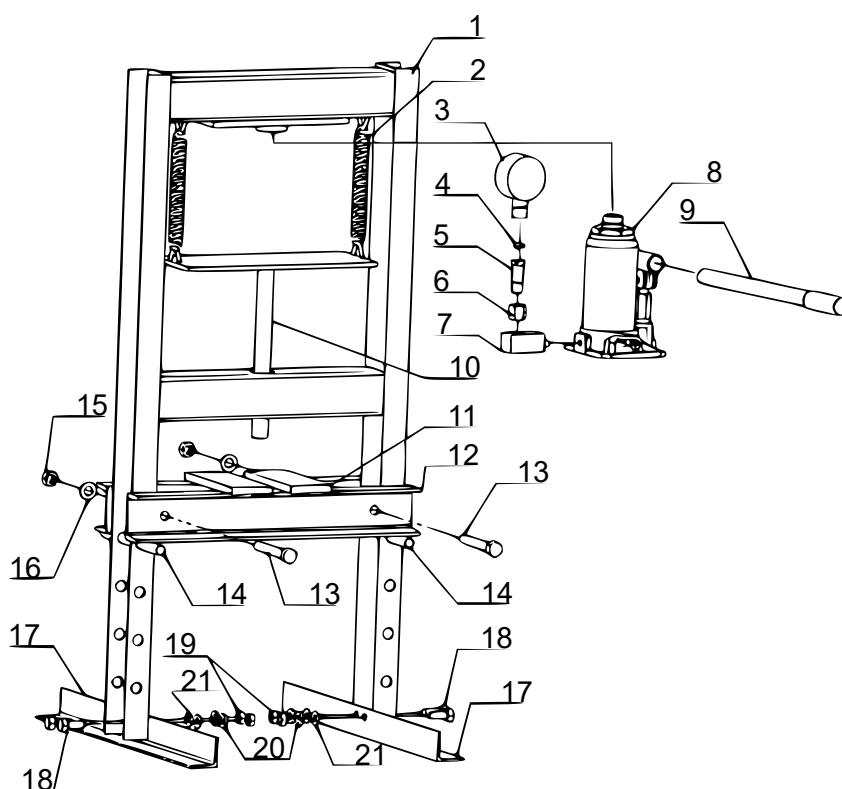
- När du är klar ska du ta bort handtaget från handtagskontakten och lossa (vrid mätaren medsols) flödesbegränsningsventilen på handtaget.

Avluftning

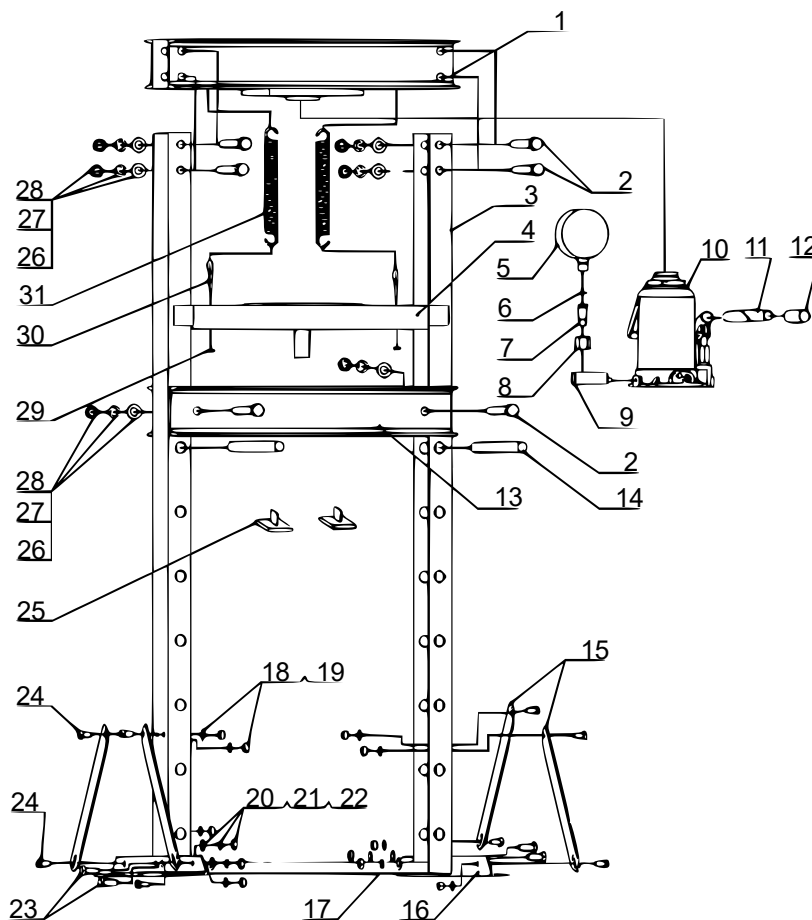
1. Ta bort oljepåfyllningsskruven på lyftarens baksida för att nå fram till oljepåfyllningsöppningen.
2. Öppna utsläppsventilen på den övre lyftarens framsida. Sätt in lyftarehandtaget i pumpen. Pumpa handtaget upp och ner för att tvinga ut luft ur oljepåfyllningsöppningen.
3. Sluta pumpa så fort som oljan börjar komma ut ur hålet. Sätt på oljepåfyllningsskruven. Lås utsläppsventilen.
4. Kontrollera oljenivån. Oljan ska fyllas upp till markeringen. Vid behov fyll på med kvalitetshydrauliskolja.

Delförteckning

61976

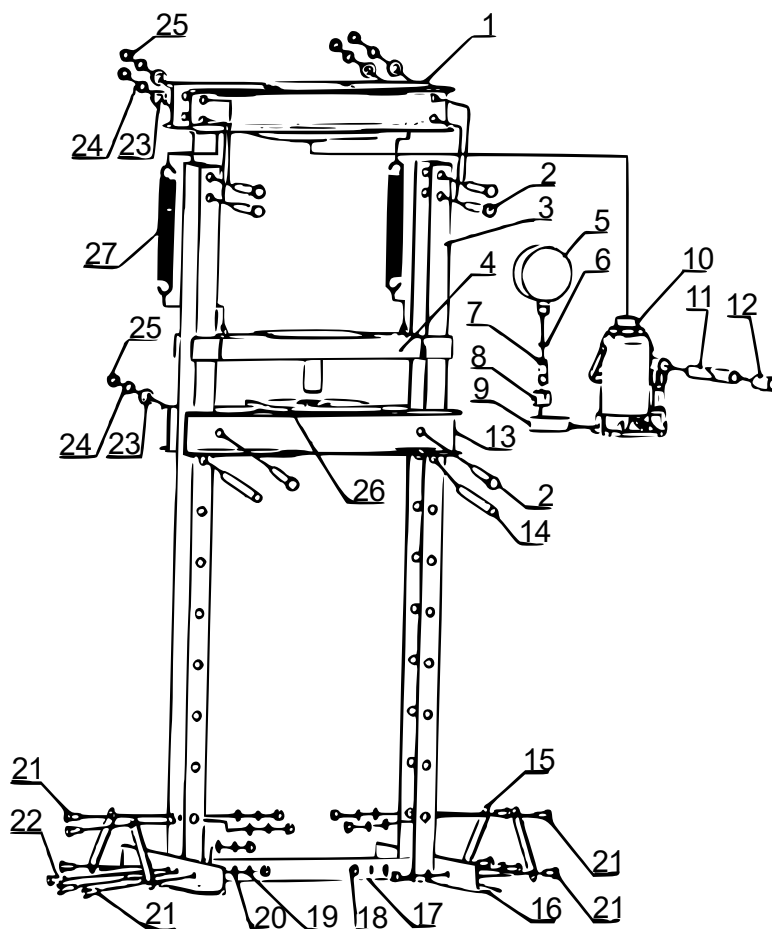


Nr.	Beteckning	Antal	Nr.	Beteckning	Antal
1	Ram	1	12	Arbetsområde	2
2	Fjäder	2	13	Sexkantsbult M12×90	2
3	Manometer	1	14	Nål	2
4	Tätning	1	15	Sexkantsmutter M12	2
5	Indikatorkoppling	1	16	Underläggsbricka $\varnothing 12$	2
6	Mutter	1	17	Fot	2
7	Hörnanslutning	1	18	Sexkantsbult M10×25	4
8	Hydraulcylinder	1	19	Sexkantsmutter M10	4
9	Handtag	1	20	Fjäderbricka $\varnothing 10$	4
10	Platta	1	21	Underläggsbricka $\varnothing 10$	4
11	Pressplatta	2			



Nr.	Beteckning	Antal	Nr.	Beteckning	Antal
1	Tvärarm	1	17	Stegpinne	1
2	Sexkantsbult M16×140	6	18	Underläggsbricka ø10	8
3	Pressram	2	19	Sexkantsmutter M10	8
4	Mellanbalk	1	20	Underläggsbricka ø12	4
5	Manometer	1	21	Fjädderring ø12	4
6	Nylon-underläggsbricka	1	22	Sexkantsmutter M12	4
7	Manometeranslutning	1	23	Sexkantsbult M12×30	4
8	Kopplingsmutter	1	24	Sexkantsbult M10×20	8
9	Fyrkantstålförbindelse	1	25	Arbetsområde	2
10	Hydraulcylinder	1	26	Underläggsbricka ø16	6
11	Handtag	1	27	Fjädderring ø16	6
12	Handtagstäckning	1	28	Sexkantsmutter M16	6
13	Arbetsplatta	2	29	Sexkantsmutter M8	2
14	Stiftinsats	2	30	Mutter M8×30	2
15	Stödsträva	4	31	Fjäder	2
16	Ställfot	2			

61978



Nr.	Beteckning	Antal	Nr.	Beteckning	Antal
1	Tvårm	1	15	Stödsträva	4
2	Sexkantsbult M14×110	6	16	Ställfot	2
3	Pressram	2	17	Stegpinne	1
4	Mellanbalk	1	18	Sexkantsmutter M10	12
5	Manometer	1	19	Fjädderring ø10	12
6	Nylon-underläggsbricka	1	20	Underläggsbricka ø10	12
7	Manometeranslutning	1	21	Sexkantsbult M10×20	8
8	Kopplingsmutter	1	22	Sexkantsbult M10×25	4
9	Fyrkantstålförbindelse	1	23	Underläggsbricka ø14	6
10	Hydraulcylinder	1	24	Fjädderring ø14	6
11	Handtag	1	25	Sexkantsmutter M14	6
12	Handtagstäckning	1	26	Arbetsområde	2
13	Arbetsplatta	2	27	Fjäder	2
14	Stiftinsats	2			

Viktig anmärkning: Varje sätt av delvis eller fullständigt mångfaldigande eller kommersiellt nyttjande av denna bruksanvisning behöver ett skriftligt godkännande från WilTec Wildanger Technik GmbH.