Bedienungsanleitung

Sickenmaschine für Blechbearbeitung

62054

Abbildung ähnlich, kann je nach Modell abweichen

Bitte lesen und beachten Sie vor der Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise!

Technische Änderungen vorbehalten!
Durch stetige Weiterentwicklungen können Abbildungen, Funktionsschritte und technische Daten geringfügig abweichen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne die vorherige schriftliche Einwilligung kopiert oder in sonstiger Form vervielfältigt werden. Alle Rechte bleiben vorbehalten.
Die WilTec Wildanger Technik GmbH übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler in diesem Benutzerhandbuch oder den Anschlussdiagrammen.
Obwohl die WilTec Wildanger Technik GmbH die größtmöglichen Anstrengungen unternommen hat, um sicherzustellen, dass dieses Benutzerhandbuch vollständig, fehlerfrei und aktuell ist, können Fehler nicht ausgeschlossen werden.
Sollten Sie einen Fehler gefunden haben oder uns einen Vorschlag zur Verbesserung mitteilen wollen, dann freuen wir uns darauf von Ihnen zu hören.
Schreiben Sie uns eine E-Mail an:

service@wiltec.info

oder verwenden Sie unser Kontaktformular:

https://www.wiltec.de/contacts/

Die aktuelle Version dieser Anleitung in mehreren Sprachen finden Sie in unserem Onlineshop unter:

https://www.wiltec.de/docsearch

Unsere Postadresse lautet:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Für die Rücksendung Ihrer Ware zum Umtausch, zur Reparatur oder für andere Zwecke verwenden Sie bitte die folgende Adresse. Achtung! Um einen reibungslosen Ablauf Ihrer Reklamation oder Ihrer Rückgabe zu gewährleisten, kontaktieren Sie vor der Rücksendung unbedingt unser Serviceteam.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**
Tel: +49 2403 55592–0
Fax: +49 2403 55592–15

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich zum Kauf dieses Qualitätsproduktes entschieden haben. Um das Verletzungsrisiko zu minimieren, bitten wir Sie, stets einige grundlegende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, wenn Sie dieses Produkt verwenden. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie sie verstanden haben.
Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung gut auf.

Die Biegemaschine wird von Hand bedient und formt Bleche bis zu einer Dicke von 1,2 mm. Die Biegemaschine ist aus Gusseisen und Stahl gefertigt, um eine minimale Verformung des Werkstücks zu gewährleisten.

Sicherheitshinweise

- Halten Sie Ihren Arbeitsbereich aufgeräumt und gut ausgeleuchtet. Unaufgeräumte und schlecht beleuchtete Arbeitsbereiche erhöhen die Unfallgefahr.
- Achten Sie auf die Bedingungen im Arbeitsbereich. Verwenden Sie Werkzeuge nicht an feuchten oder nassen Orten und setzen Sie es nicht dem Regen aus.
- Halten Sie Kinder fern. Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. Lassen Sie sie nicht die Biegemaschine verwenden.
- Lagern Sie ungenutzte Geräte ein. Bei Nichtgebrauch müssen die Werkzeuge an einem trockenen Ort verschlossen und vor Rostbildung geschützt werden. Schließen Sie Werkzeuge immer weg und bewahren Sie sie außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- Setzen Sie die Biegemaschine nicht mit Gewalt ein. Sie funktioniert besser und sicherer, wenn sie in dem Leistungsbereich verwendet wird, für den sie gemacht ist.
- Achten Sie stets auf einen sicheren Stand und behalten Sie das Gleichgewicht.
- Pflegen Sie die Werkzeuge mit Sorgfalt. Halten Sie Werkzeuge sauber, damit sie besser und sicherer funktionieren. Halten Sie den Griff trocken, sauber, öl- und fettfrei.
- Seien Sie während der Anwendung aufmerksam und richten Sie Ihre volle Aufmerksamkeit auf Ihre Tätigkeit. Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind.
- Prüfen Sie das Werkzeug auf beschädigte Teile hin. Vor der Verwendung eines Werkzeugs sollte jedes Teil, das beschädigt erscheint, sorgfältig überprüft werden, damit festgestellt werden kann, ob es ordnungsgemäß funktioniert und seine vorgesehene Funktion erfüllt. Überprüfen Sie, ob bewegliche Teile verschoben oder verklemmt sind, ob Teile oder Befestigungsvorrichtungen gebrochen sind oder ob ein anderer Umstand eingetreten ist, der den ordnungsgemäßen Betrieb des Werkzeugs beeinträchtigen können. Jedes Teil, das beschädigt ist, sollte ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden.
- Bei Wartungen dürfen nur baugleiche Ersatzteile verwendet werden. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Gerät vorgesehen ist.

Wichtig! Die Biegemaschine und die Walzen sind mit einem Schutzmittel beschichtet. Um einen einwandfreien Sitz und Betrieb zu gewährleisten, entfernen Sie diese Beschichtung. Die Beschichtung lässt sich leicht mit milden Lösungsmitteln, z. B. Spiritus, und einem weichen Tuch entfernen. Vermeiden Sie, dass Reinigungslösung auf den Lack oder die Gummi- oder Kunststoffteile gelangt. Lösungsmittel können diese angreifen. Verwenden Sie Seife und Wasser für die Lack-, Kunststoff- und Gummiteile. Bedecken Sie nach der Reinigung alle freiliegenden Oberflächen mit einer leichten Ölschicht. Verwenden Sie, wenn möglich, keine brennbaren Lösungsmittel.

Technische Daten

Max. Dicke des Werkstücks (mm)	1,2 (0,05″) bei Weichstahl 1,8 (0,07″) bei Aluminium
Walzendurchmesser (mm)	innen 22, außen 55
Einschubtiefe (mm)	440 (17″)
Gewicht (kg)	24

Montage

Das Gerät sollte auf einem ausreichend beleuchteten ebenen Untergrund aufgestellt werden, wenn möglich, auf einer Werkbank. Achten Sie darauf, dass zur Seite hin ein Freiraum vorhanden ist, damit die Kurbel problemlos gedreht werden kann. Der Bereich um die Maschine herum sollte abfall-, öl- und schmutzfrei sein.

Bedienung

1. Wählen Sie das für den Betrieb erforderliche Walzenset.
2. Setzen Sie die Abstandshalter der Walzen und die Haltemuttern auf die An- und Abtriebswelle. Ziehen Sie die Haltemuttern mit einem Schraubenschlüssel an.
3. Stellen Sie die Position der oberen Walze entsprechend der Dicke des Werkstücks mit Hilfe des Einstellgriffs ein.

Schmierung

1. Alle frei liegenden Metalloberflächen sollten mit leichtem Öl bestrichen werden, um Rostbildung zu verhindern. Verwenden Sie zur Schmierung ein Mehrzweck- oder Lagerfett.
2. Der Einstellblock sollte gefettet werden.
3. Ölen Sie die Antriebswelle monatlich durch die Ölöffnungen.

Wichtiger Hinweis:

Nachdruck, auch auszugsweise, und jegliche kommerzielle Nutzung, auch von Teilen der Anleitung, nur mit schriftlicher Genehmigung, der WilTec Wildanger Technik GmbH.