

# Manual de instrucciones

## Rebordeadora para el procesado de chapa 62054



Imagen similar, puede diferir según el modelo

Por favor, lea y respete las instrucciones de uso e indicaciones de seguridad antes de la puesta en marcha.

¡Reservado el derecho a modificaciones técnicas!  
Debido a continuos desarrollos, ilustraciones, pasos operativos y datos técnicos pueden diferir ligeramente.



Las informaciones contenidas en este documento pueden ser en cualquier momento y sin previo aviso modificadas. Ninguna parte de este documento puede ser, sin autorización previa y por escrito, copiada o de otro modo reproducida. Quedan reservados todos los derechos.

La empresa WilTec Wildanger Technik GmbH no asume ninguna responsabilidad sobre posibles errores contenidos en este manual de usuario o en los diagramas de conexión.

A pesar de que la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH ha realizado el mayor esfuerzo posible para asegurarse de que este manual de usuario sea completo, preciso y actual, no se descarta que pudieran existir errores.

Si usted hubiera encontrado un error o quisiera compartir con nosotros una sugerencia de mejora, estaremos encantados de escucharle.

Envíenos un e-mail a:

[service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)

o utilice nuestro formulario de contacto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versión actual de este manual de instrucciones en varios idiomas la puede encontrar en nuestra tienda online bajo el enlace:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Nuestra dirección postal es:

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12  
52249 Eschweiler

Para el reenvío de su mercancía debido a un cambio, unareparación u otros fines, por favor, utilice la siguiente dirección. ¡Atención! Para garantizar un proceso de reclamación o devolución fluido, póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente sin falta antes del reenvío de la mercancía.

Departamento de devoluciones  
WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 28  
52249 Eschweiler

E-mail: **service@wiltec.info**

Tel.: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15



## Introducción

Muchas gracias por haberse decidido a comprar este producto de calidad. Para minimizar el riesgo de lesiones, le rogamos que tome algunas medidas básicas de seguridad siempre que usted utilice este producto. Por favor, lea atentamente este manual de instrucciones y asegúrese de haberlo entendido. Guarde bien este manual de instrucciones.

La máquina dobladora se maneja manualmente y da forma a chapas con un espesor de hasta 1,2 mm. Esta dobladora está fabricada en hierro fundido y acero para garantizar una deformación mínima de la pieza de trabajo.

## Indicaciones de seguridad

- Mantenga su área de trabajo ordenada y bien iluminada. Las zonas de trabajo desordenadas y mal iluminadas aumentan el riesgo de accidentes.
- Preste atención a las condiciones de la zona de trabajo. No utilice las herramientas en lugares húmedos o mojados ni las exponga a la lluvia.
- Mantenga alejados a los niños. Los niños no deben estar presentes en la zona de trabajo. No permita que utilicen la máquina dobladora.
- Almacene los dispositivos no utilizados. Cuando las herramientas no se usen deben cerrarse en un lugar seco y libre de óxido. Guarde siempre las herramientas bajo llave y fuera del alcance de los niños.
- No fuerce la dobladora al utilizarla. Esta llevará a cabo el trabajo mejor y de forma más segura al rendimiento para el que está prevista.
- Preste atención en todo momento a mantener una posición erguida segura y firme y el equilibrio.
- Cuide con esmero las herramientas. Mantenga las herramientas limpias para una prestación mejor y más segura. Mantenga el mango seco, limpio y libre de aceite y grasa.
- Esté atento durante la utilización y preste atención a su modo de proceder. No maneje el aparato cuando esté cansado.
- Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de utilizar una herramienta debe revisarse al detalle cualquier pieza que parezca dañada para determinar si funciona correctamente y cumple con su función prevista. Compruebe la alineación y el bloqueo de piezas móviles, piezas o dispositivos de sujeción rotos y cualquier otra condición que pudiera afectar al correcto funcionamiento. Cualquier pieza que esté dañada debe ser debidamente reparada o sustituida.
- Al realizar el mantenimiento deben utilizarse exclusivamente piezas de recambio idénticas. Utilice solo accesorios que estén previstos para ser utilizados con este dispositivo.

**¡Importante!** La máquina dobladora y los rodillos están recubiertos con un agente protector. Para garantizar un ajuste y un funcionamiento correctos, elimine este revestimiento. El revestimiento puede eliminarse fácilmente con disolventes no agresivos, p. ej. alcohol, y un paño suave. Evite que la solución limpiadora entre en contacto con la pintura o con las piezas de goma o plástico. Los disolventes pueden atacarlos. Utilice agua y jabón para la pintura, el plástico y las piezas de goma. Después de la limpieza, cubra todas las superficies expuestas con una ligera capa de aceite. Si es posible, no utilice disolventes inflamables.

## Datos técnicos

<b>Espesor máximo (mm)</b>	1,2 (0,05") acero dulce 1,8 (0,07") aluminio
<b>Dimensiones de los rodillos (mm)</b>	interior 22, exterior 55
<b>Profundidad de inserción (mm)</b>	440 (17")
<b>Peso (kg)</b>	24



## Montaje

El dispositivo debe colocarse sobre una superficie plana con buena iluminación. Si es posible, colóquelo sobre un banco de trabajo. Tenga en cuenta que haya espacio libre suficiente para que el brazo de la manivela pueda girar. El área de alrededor de la máquina debe estar libre de residuos, aceite y suciedad.

## Manejo

1. Seleccione el juego de rodillos requerido para el funcionamiento.
2. Coloque los espaciadores de los rodillos y las tuercas de sujeción en los ejes de transmisión y salida. Apriete las tuercas de sujeción con una llave.
3. Ajuste la posición del rodillo superior en función del espesor de la pieza de trabajo con ayuda de la palanca de ajuste.

## Lubricación

1. Todas las superficies de hierro descubiertas deben recubrirse con un aceite ligero para evitar la formación de óxido. Utilice para la lubricación una grasa multiuso o una grasa para rodamientos.
2. El bloque de ajuste debe estar engrasado.
3. Lubrique mensualmente el eje de transmisión a través de los orificios de aceite.

Aviso importante:

La reimpresión de este manual, también parcial, así como cualquier uso comercial, incluso de algunas de sus partes, solo con autorización por escrito de la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH.