

Bedienungsanleitung

Schweißgerät

62418



Abbildung ähnlich, kann je nach Modell abweichen

Bitte lesen und beachten Sie vor der Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise!

Technische Änderungen vorbehalten!

Durch stetige Weiterentwicklungen können Abbildungen, Funktionsschritte und technische Daten geringfügig abweichen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne die vorherige schriftliche Einwilligung kopiert oder in sonstiger Form vervielfältigt werden. Alle Rechte bleiben vorbehalten.

Die WilTec Wildanger Technik GmbH übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler in diesem Benutzerhandbuch oder den Anschlussdiagrammen.

Obwohl die WilTec Wildanger Technik GmbH die größtmöglichen Anstrengungen unternommen hat, um sicherzustellen, dass dieses Benutzerhandbuch vollständig, fehlerfrei und aktuell ist, können Fehler nicht ausgeschlossen werden.

Sollten Sie einen Fehler gefunden haben oder uns einen Vorschlag zur Verbesserung mitteilen wollen, dann freuen wir uns darauf von Ihnen zu hören.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an:

service@wiltec.info

oder verwenden Sie unser Kontaktformular:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

Die aktuelle Version dieser Anleitung in mehreren Sprachen finden Sie in unserem Onlineshop unter:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Unsere Postadresse lautet:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Möchten Sie Waren abholen? Unsere Abholadresse lautet:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

Um die Wartezeit zu verkürzen und eine zügige Abwicklung vor Ort zu gewährleisten, bitten wir Sie sich vorher kurz bei uns zu melden oder Ihre Bestellung über den Webshop zu tätigen.

E-Mail: service@wiltec.info

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Für die Rücksendung Ihrer Ware zum Umtausch, zur Reparatur oder für andere Zwecke verwenden Sie bitte die folgende Adresse. Achtung! Um einen reibungslosen Ablauf Ihrer Reklamation oder Ihrer Rückgabe zu gewährleisten, kontaktieren Sie vor der Rücksendung unbedingt unser Service Team.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: service@wiltec.info

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich zum Kauf dieses Qualitätsproduktes entschieden haben. Um das Verletzungsrisiko zu minimieren, bitten wir Sie, stets einige grundlegende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, wenn Sie dieses Produkt verwenden. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie sie verstanden haben.

Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung gut auf.

Das Schweißgerät ist für das Elektrodenschweißen mit abschmelzenden Mantelelektroden ausgelegt. Der Schweißstrom lässt sich mit dem an der Frontseite angebrachten Schweißstromeinstellknopf stufenlos verstellen.

Bestimmungsgemäße Verwendung

- Dieses Gerät darf nur wie angegeben bestimmungsgemäß verwendet werden. Jede weitere, darüber hinausgehende Verwendung ist verboten!
- Für aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung hervorgehende Schäden oder Verletzungen aller Art haftet der Benutzer/Bediener.
- Es dürfen nur für das Gerät geeignete Schweißelektroden verwendet werden.
- Bestandteil der bestimmungsgemäßen Verwendung ist auch die Beachtung der Sicherheitshinweise sowie der Montageanleitung und der Betriebshinweise in der Bedienungsanleitung.
- Personen, welche das Gerät bedienen und Wartungsarbeiten durchführen, müssen mit diesem vertraut und über mögliche Gefahren unterrichtet sein. Darüber hinaus sind die geltenden Unfallverhütungsvorschriften genauestens einzuhalten.
- Sonstige allgemeine Vorschriften in arbeitsmedizinischen und sicherheitstechnischen Bereichen sind zu beachten.
- Veränderungen an dem Gerät schließen eine Haftung des Herstellers für daraus entstehende Schäden aus.
- Das Gerät ist nicht für den gewerblichen, handwerklichen oder industriellen Einsatz konstruiert worden, sondern für den Privatanwender im Hobby- und Heimwerkerbereich. Alle weiteren Anwendungen sind ausdrücklich ausgeschlossen und gelten als nicht bestimmungsgemäße Verwendung.

Sicherheitshinweise



**Bedienungsanleitung
lesen!**



**Schweißmaske be-
nutzen!**



Maske benutzen!



**Schutzkleidung tra-
gen!**



Handschutz tragen!



Gehörschutz tragen!



Fußschutz tragen!

ACHTUNG: Falls Sie das Gerät an andere Personen übergeben sollten, händigen Sie diese Bedienungsanleitung/ Sicherheitshinweise mit aus. Wir übernehmen keine Haftung für Unfälle oder Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Anleitung und der Sicherheitshinweise entstehen.

ACHTUNG: Betreiben Sie das Schweißgerät zu Ihrer eigenen Sicherheit erst, **NACHDEM** Sie die Sicherheitshinweise gelesen haben.

ACHTUNG: Verwenden Sie das Gerät nur gemäß seinem Zweck, der in dieser Anleitung aufgeführt wird. Es darf **NICHT** verwendet werden

- in nicht ausreichend belüfteten Räumen,
- in feuchter oder nasser Umgebung,
- in explosionsgefährdeter Umgebung,
- zum Auftauen von Rohren,
- in der Nähe von Menschen mit Herzschrittmacher,
- in der Nähe leicht entflammbarer Materialien.

Jede unsachgemäße Handhabung dieser Anlage kann Sachschäden nach sich ziehen und für Personen und Tiere gefährlich sein. Der Benutzer der Anlage ist für die eigene Sicherheit sowie für die anderer Personen verantwortlich. Lesen Sie also unbedingt diese Gebrauchsanweisung und beachten Sie die Vorschriften aufs genaueste.

Allgemeine Sicherheitshinweise

- **Allgemeine Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachten.** Zusätzlich zu den Hinweisen in dieser Bedienungsanleitung müssen die allgemeinen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften des Gesetzgebers berücksichtigt werden.
- **Bedienungsanleitung an Dritte weiterreichen.** Tragen Sie dafür Sorge, dass Dritte dieses Produkt nur nach Erhalt der erforderlichen Anweisungen benutzen.
- **Dieses Gerät ist nicht dazu bestimmt, durch Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder einem Mangel an Erfahrung und/oder Wissen benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder haben von ihr Anweisungen erhalten, wie das Gerät zu benutzen ist. Kinder sollten beaufsichtigt werden, damit sichergestellt ist, dass sie nicht mit dem Gerät spielen. Kindern ist der Gebrauch dieses Gerätes untersagt.**
- **Seien Sie stets aufmerksam und richten Sie Ihre gesamte Aufmerksamkeit auf Ihre Tätigkeit.** Führen Sie keine Arbeiten mit diesem Produkt durch, wenn Sie unaufmerksam sind oder unter dem Einfluss von Alkohol oder Rausch- oder Arzneimitteln stehen. Bereits ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch dieses Gerätes kann zu ernsthaften Unfällen und Verletzungen führen.

Sicherheitshinweise für die Benutzung Ihres Schweißgerätes

- **Für sicheren Stand sorgen.** Achten Sie bei der Aufstellung des Gerätes auf eine feste und sichere Standfläche.
- **Kontakt mit heißen Teilen vermeiden.** Berühren Sie keine heißen Teile am Gerät. Beachten Sie, dass verschiedene Bauteile Wärme speichern und so auch nach Gebrauch des Gerätes noch zu Verbrennungen führen können.
- **Auf Beschädigungen achten.** Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf etwaige Beschädigungen hin. Sollte das Gerät Mängel aufweisen, darf es auf keinen Fall in Betrieb genommen werden.
- **Keine spitzen Gegenstände verwenden.** Führen Sie niemals spitze und/oder metallische Gegenstände in das Innere des Gerätes ein.
- **Nicht zweckentfremden.** Verwenden Sie das Gerät nur für die in dieser Bedienungsanleitung vorgesehenen Zwecke.
- **Regelmäßig prüfen.** Der Gebrauch dieses Gerätes kann bei bestimmten Teilen zu Verschleiß führen. Kontrollieren Sie deshalb das Gerät regelmäßig auf etwaige Beschädigungen und Mängel hin.
- **Ordnungsgemäße Verwendung des Netzkabels.** Ziehen Sie den Stecker niemals am Netzkabel aus der Steckdose und schützen Sie sämtliche Kabel vor Öl, scharfen Kanten und hohen Temperaturen. Achten Sie bei Ihrer Arbeit darauf, die Kabel nicht mit heißen Gegenständen zu

berühren. Das Netzkabel darf nicht beschädigt werden. Wenn die Anschlussleitung beschädigt wird, muss sie durch eine neue Anschlussleitung ersetzt werden.

- **Das Gerät sollte während der Funktionsdauer nicht eingeeignet oder direkt an der Wand stehen**, damit immer genügend Luft durch die Öffnungsschlitze aufgenommen werden kann.
- **Lichtbogenschweißen erzeugt Funken, geschmolzene Metallteile und Rauch**. Achten Sie daher darauf, alle brennbaren Substanzen und/oder Materialien vom Arbeitsplatz zu entfernen.
- **Schweißen Sie nicht auf Behältern, Gefäßen oder Rohren, die brennbare Flüssigkeiten oder Gase enthalten haben**.
- **Vermeiden Sie jeden direkten Kontakt mit dem Schweißstromkreis**; die Leerlaufspannung, die zwischen Elektrodenzange und Masseklemme auftritt, kann gefährlich sein.
- **Lagern oder verwenden Sie das Gerät nicht in feuchter oder nasser Umgebung oder im Regen**.

ACHTUNG:

- Die Lichtstrahlung des Lichtbogens kann die Augen schädigen und Verbrennungen auf der Haut hervorrufen.
- Lichtbogenschweißen erzeugt Funken und Tropfen von geschmolzenem Metall. Das geschweißte Werkstück beginnt zu glühen und bleibt recht lange sehr heiß.
- Beim Lichtbogenschweißen werden Dämpfe frei, die möglicherweise schädlich sind.
- Jeder Stromschlag kann möglicherweise tödlich sein.
- Legen Sie für den Schweißbereich Sicherheitsabstände fest und sorgen Sie dafür, dass Unbefugte und/oder Menschen ohne Schutzkleidung den Arbeitsbereich nicht betreten können. Gefahr durch Funkenflug!
- Schützen Sie sich und umstehende Personen gegen mögliche Gefahren des Lichtbogens.

Gefahrenquellen beim Lichtbogenschweißen

Beim Lichtbogenschweißen ergeben sich eine Reihe von Gefahrenquellen. Es ist daher für den Schweißer besonders wichtig, die nachfolgende Regeln zu beachten, um sich und andere Personen nicht zu gefährden und Schäden an Mensch und Gerät zu vermeiden.

- **Wenn elektrische Berührungsspannungen auftreten**, Gerät sofort abschalten und vom Fachmann überprüfen lassen.
- **Darauf achten, dass die elektrischen Kontakte auf der Schweißstromseite immer im guten Zustand sind**.
- **Beim Schweißen immer an beiden Händen isolierende Handschuhe tragen**. Diese schützen vor Stromschlag (z. B. bei Leerlaufspannung des Schweißstromkreises), vor schädlichen Strahlungen (Wärme und UV-Strahlungen) sowie vor glühendem Metall und Schlackespritzern.
- **Festes isolierendes Schuhwerk tragen**; die Schuhe sollen auch bei Nässe isolieren. Halbschuhe sind nicht geeignet, da herabfallende glühende Metalltropfen Verbrennungen verursachen.
- **Geeignete Bekleidung anziehen**, keine synthetischen Kleidungsstücke tragen.
- **Nicht mit ungeschützten Augen in den Lichtbogen sehen**, nur Schweißschutzschild mit vorschriftsmäßigem Schutzglas nach DIN verwenden. Der Lichtbogen gibt außer Licht- und Wärmestrahlen, die eine Blendung bzw. Verbrennung verursachen, auch UV-Strahlen ab. Diese unsichtbare ultraviolette Strahlung verursacht bei ungenügendem Schutz eine sehr schmerzhafteste Bindehautentzündung, die erst einige Stunden später bemerkbar wird. Außerdem wirkt die UV-Strahlung auf ungeschützte Körperstellen wie ein schädlicher Sonnenbrand.
- **Auch in der Nähe des Lichtbogens befindliche Personen oder Helfer müssen auf die Gefahren hingewiesen und mit den nötigen Schutzmitteln ausgerüstet werden**; bei Bedarf Schutzwände einbauen.
- **An Behältern, in denen Gase, Treibstoffe, Mineralöle o. Ä. gelagert werden/wurden, dürfen keine Schweißarbeiten vorgenommen werden, auch wenn sie schon lange Zeit entleert sind, da durch Rückstände Explosionsgefahr besteht**.
- **In Räumen mit feuer- und explosionsgefährdeter Atmosphäre gelten besondere Vorschriften**.

Unfallgefahr durch Stromschlag

Wenn kein Lichtbogen brennt, herrscht zwischen der Masseklemme und dem Elektrodenhalter die Leerlaufspannung U_0 . Diese Spannung kann lebensgefährlich sein, wenn der Schweißer die metallischen Spannbacken des Elektrodenhalters und das Werkstück mit blanken Händen berührt.

- **Enge und heiße Räume: Bei Arbeiten in engen oder heißen Räumen** besteht eine besondere Gefahrensituation, die das Tragen einer zusätzlichen, besonderen Schutzkleidung notwendig machen kann. Unter Umständen müssen isolierende Zwischenlagen (Gummimatten, Holzroste o. Ä.) verwendet werden.
- **Unfallgefahr durch Luftmangel in engen Räumen: Beim Schweißen entstehen erhebliche Mengen an Rauch und Gasen.** Sorgen Sie dafür, dass Rauch und Gase stets durch eine geeignete Öffnung abziehen können. Führen Sie aber niemals Sauerstoff zu. Dies erhöht die Brandgefahr.
- **Schutzkleidung: Während der Arbeit muss der Schweißer an seinem ganzen Körper durch die Kleidung und den Gesichtsschutz gegen Strahlen und Verbrennungen geschützt sein.**
- **Brandgefahr durch sprühende Funken: Fallen die schmelzflüssigen oder glühenden Metall- und Schlacketeilchen auf brennbare Stoffe, können sich diese entzünden und einen Brand verursachen. Entfernen Sie deshalb vor Beginn der Schweißarbeiten sämtliche brennbaren Gegenstände aus Ihrem Arbeitsbereich.**
- **Explosionsgefahr: Sowohl die Schweißfunken als auch die hochoverhitzte Schweißstelle selbst können Explosionen hervorrufen. Verwenden Sie das Gerät deshalb nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich Substanzen wie brennbare Flüssigkeiten, Gase und Farbnebel befinden.**

Beachten Sie ferner:

- Entfernen Sie unverzüglich nach Beendigung Ihrer Schweißarbeit die Elektrode von der Elektrodenzange, um eine ungewollte Lichtbogenbildung zu vermeiden.
- Legen Sie, wenn das Schweißgerät in Betrieb ist, die Elektrodenzange weder auf das Schweißgerät selbst noch auf ein anderes elektrisches Gerät.
- Berühren Sie vor Beendigung Ihrer Schweißarbeiten weder die Elektrode selbst noch einen anderen Gegenstand aus Metall, der mit der Elektrode in Kontakt steht.
- Unterbrechen Sie unverzüglich nach Beendigung Ihrer Schweißarbeiten die Stromversorgung des Gerätes.
- Achten Sie unbedingt darauf, dass sich kein Kabel um Ihren Körper wickelt.
- **Achten Sie unbedingt darauf, dass Sie beim Schweißen nicht zwischen Masseklemme und Elektrodenhalter stehen. Elektrodenhalter und Masseklemme müssen sich stets auf der gleichen Seite befinden.**

Restgefahren

Trotz bestimmungsgemäßer Verwendung können Restgefahren nicht völlig ausgeschlossen werden. Bedingt durch die Art des Gerätes können folgende Gefährdungen auftreten:

- a) Augenverletzungen durch Blendung,
- b) Brandverletzungen durch das Berühren heißer Teile des Geräts oder Werkstücks,
- c) Unfall- und Brandgefahr durch sprühende Funken oder Schlacketeilchen bei unsachgemäßer Absicherung,
- d) gesundheitsschädliche Emissionen von Rauch und Gasen bei Luftmangel bzw. ungenügender Absaugung in geschlossenen Räumen.

Damit Sie lange Zeit Freude an Ihrem Schweißgerät haben, sollte es regelmäßig gewartet und gereinigt werden. Wir empfehlen eine halbjährliche Wartung. Bei häufiger Nutzung sollten die Abstände zwischen den Wartungen angepasst werden. Trennen Sie das Schweißgerät vor Wartungsarbeiten vollständig vom Stromnetz. Die Anlage ist weitgehend wartungsfrei. Folgende Arbeiten sollten jedoch durchgeführt werden:

- Halten Sie die Schutzvorrichtungen, Luftschlitze und Motorgehäuse so staub- und schmutzfrei wie möglich. Reiben Sie das Gerät mit einem sauberen Tuch ab und entfernen Sie größeren Schmutz mit Hilfe von Druckluft, deren Druck möglichst niedrig sein sollte.
- Das Gerät sollte nach jeder Benutzung gereinigt werden.
- Achten Sie auf den Zustand der Schweißkabel, des Elektrodenhalters und der Masseklemme.
- Elektrodenhalter regelmäßig von Schweißspritzern und Verunreinigungen säubern. Elektrodenhalter nach der Reinigung mit Trennmittel versehen, um die Spritzerhaftung zu verringern.
- Kabel mit abgenutzter oder beschädigter Isolation und dadurch Strom führende Teile des Gerätes sind gefährlich und können die Funktion des Gerätes beeinträchtigen.
- Überprüfen Sie, ob alle Schrauben, Bolzen und Muttern fest angezogen sind. Sollten sie locker sein, ziehen Sie sie fest an.

Technische Daten

Ausgangsstromstärke (A)	60–200	
Eingangsspannung (V)	230/400	
Frequenz (Hz)	50/60	
Eingangsnennleistung (kVA)	10,7	
Leerlaufspannung (V)	50	
Betriebszyklus (%)	10	
Elektroden Durchmesser (mm)	1–5	
Gewicht (kg)	22	
Isolierstoffklasse	H	
Abmessungen (mm)	365×185×252	
Kabellängen (m)	Elektrodenhalter	1,60
	Masseklemme	1,10
	Stromkabel	1,90
	230-V-Adapterkabel	0,40

Aufstellung des Schweißgeräts

Das Schweißgerät sollte an einem Ort aufgestellt werden, der:

- flach und schwingungsarm ist,
- mindestens 200 mm von der Wand entfernt ist,
- sauber und trocken ist – er sollte frei von Eisenpulver, Staub und Farbe sein –,
- keinen Kontakt zu Regen und im Allgemeinen zu Wasser hat.

Anschlüsse

Erdung

- Unter dem seitlichen Gehäusedeckel gibt es einen Erdungsanschluss. Sorgen Sie immer für eine ausreichende Erdung, um statischer Elektrizität vorzubeugen.
- Lassen Sie die Erdung ausschließlich durch eine Elektrofachkraft oder jemanden vornehmen, der Fachkenntnisse hat. Verwenden Sie ein passendes Erdungskabel.



Nr.	Bezeichnung
1	Lüftung
2	Anschluss Elektrodenhalter
3	Anschluss Masseklemme
4	Schweißstromstellknopf
5	Temperaturanzeige
6	Betriebsanzeige
7	Spannungsschalter
8	Handgriff
9	Einstellschraube

Netzanschluss

- Überzeugen Sie sich vor dem Anschließen, dass die Daten auf dem Typenschild mit den Stromnetzdaten übereinstimmen.
- Das Gerät darf nur an ordnungsgemäß geerdeten und abgesicherten Steckdosen betrieben werden: 16 A bei 230 V und 32 A bei 400 V.

Bitte beachten Sie folgende Hinweise, um die Gefahr von Feuer, elektrischen Schlägen oder Verletzungen von Personen zu vermeiden:

- Benutzen Sie das Gerät niemals mit einer 400-V-Nennspannung, wenn das Gerät auf 230 V eingestellt ist. **Vorsicht: Brandgefahr!**
- Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie die Nennspannung einstellen.
- Ein Verstellen der Nennspannung während des Betriebs des Schweißgerätes ist verboten.
- Vor dem Betrieb des Schweißgeräts sicherstellen, dass die eingestellte Nennspannung des Gerätes mit der Spannung der Stromquelle übereinstimmt.
- Das Schweißgerät ist mit einem 400-V~-Stecker ausgerüstet. Wenn das Gerät mit 230 V~ betrieben werden soll, ist das beiliegende Adapterkabel zu verwenden.

Elektrodenschweißen (Schweißen mit Mantelelektroden)

Das Schweißkabel mit dem Elektrodenhalter und das Schweißkabel mit der Masseklemme sind bereits an den entsprechend gekennzeichneten Anschlüssen des Schweißgeräts montiert.



Betätigen Sie den Hebel des Elektrodenhalters und stecken Sie die Elektrode in den Halter.

Bevor das Schweißgerät eingestellt wird, muss die Masseklemme angeschlossen werden. Die Klemme sollte so nahe wie möglich an der Nahtstelle angebracht sein. Wenn ein Schweißstisch verwendet wird, kann die Klemme am Tisch montiert werden, ansonsten ist sie direkt am Werkstück anzubringen.

Mit dem Schweißstromeinstellknopf (Drehknopf an der Vorderseite des Schweißgerätes oberhalb der Schweißkabelanschlüsse) kann der gewünschte Schweißstrom eingestellt werden. Drehen Sie den Drehknopf im Uhrzeigersinn, um den Schweißstrom zu erhöhen – drehen Sie ihn gegen den Uhrzeigersinn, um den Schweißstrom zu verringern.

Der erforderliche Schweißstrom ist abhängig vom verwendeten Elektrodendurchmesser, der Materialstärke und der gewünschten Einbrenntiefe bzw. der Größe des Schmelzbades.

Nachdem Sie die Montage sowie Einstellungen für die gewünschte Schweißart vorgenommen und das Schweißgerät elektrisch angeschlossen haben, gehen Sie wie folgt vor:

- Befreien Sie das Werkstück an der Schweißstelle von Fett, Schmutz, Rost und Farbe.
- Kontrollieren Sie die vorgenommene Einstellung am Schweißgerät.
- Kontrollieren Sie Ihre persönliche Schutzausrüstung und die Sicherheit des Arbeitsplatzes, damit Sie oder andere Personen nicht in Gefahr sind.
- Das Schweißschutzschild muss während des gesamten Schweißens verwendet werden. Es schützt Ihre Augen vor vom Lichtbogen ausgehenden, gesundheitsschädlichen UV-Strahlen und Hitze.

Hinweise zum Schweißvorgang

- Halten Sie das Schweißschutzschild vor das Gesicht und reiben Sie die Elektrodenspitze so an der Schweißnaht wie beim Anzünden eines Streichholzes. Dies ist die beste Art, den Lichtbogen zu zünden. **Achtung!** Stoßen Sie nicht mit der Elektrode auf das Werkstück. Dadurch könnte die Ummantelung beschädigt werden, was die Zündung des Lichtbogens erschweren könnte. Es kann vorkommen, dass die Elektrode nicht schnell genug zurückgezogen wird und deshalb am Werkstück anhaftet. In diesem Fall ist es notwendig, sie mit einem beherzten Seitwärtszug abzuziehen.
- Versuchen Sie, sobald sich der Lichtbogen entzündet hat, den Abstand zum Werkstück konstant auf die etwa 1–1,5-fache Länge des Elektrodendurchmessers zu halten. Halten Sie die Elektrode in einem Winkel von etwa 70–80° zum Werkstück. Bei einem zu großen Winkel läuft



die Schlacke unter das Schweißbad, bei zu kleinem Winkel flattert und spritzt der Lichtbogen. In beiden Fällen wird die Schweißnaht porös und instabil.

- Die konstante Länge des Lichtbogens ist sehr wichtig, da sich durch seine Veränderung auch der Schweißstrom und die Schweißspannung ändern. Zu geringer oder zu großer Schweißstrom verschlechtern die Schweißnaht.
- Am Ende der Schweißnaht soll die Elektrode über die Schweißnaht weggezogen werden, um einen porösen Endkrater zu vermeiden.
- Die Schlacke darf erst nach dem Abkühlen von der Naht entfernt werden. Wird eine Schweißung an einer unterbrochenen Naht fortgesetzt, ist erst die Schlacke an der Ansatzstelle zu entfernen. In der Nahtfuge wird der Lichtbogen gezündet und zur Anschlussstelle geführt. Diese wird richtig aufgeschmolzen. Anschließend wird die Schweißnaht weitergeführt.

Für die weniger Erfahrenen besteht die erste Schwierigkeit in der Bildung eines vernünftigen Lichtbogens, d. h. in der richtigen Einstellung des Schweißstroms und der Geschwindigkeit, mit der die Schweißelektrode geführt wird.

- Die optimale Einstellung und Geschwindigkeit ermitteln Sie anhand von Versuchen auf einem Probestück.
- Ein gut eingestellter Lichtbogen hat einen weichen, gleichmäßigen Summton. Passen Sie die Einbrenntiefe an die Materialstärke Ihres Werkstückes an. Die Einbrenntiefe sollte möglichst tief sein, aber nicht die maximale Materialstärke überschreiten, damit keine Löcher entstehen.

Achtung!

Benutzen Sie immer eine Zange, um geschweißte, heiße Werkstücke zu bewegen oder um verbrauchte, heiße Elektroden zu entfernen.

Beachten Sie, dass der Elektrodenhalter nach dem Schweißen immer auf einer isolierten Ablage abgelegt werden muss.

Schalten Sie das Schweißgerät nach Beendigung der Schweißarbeiten und bei Pausen immer aus und ziehen Sie stets den Netzstecker aus der Steckdose.

Vorschriften zur Entsorgung

Die EU-Richtlinie über die Entsorgung von Elektro-Altgeräten (WEEE, 2012/19/EU) wurde mit dem Elektro-Gesetz umgesetzt.

Alle von der WEEE betroffenen WilTec Elektro-Geräte, sind mit dem Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne gekennzeichnet worden. Dieses Symbol besagt, dass dieses Gerät nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf.

Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR hat sich die Firma WilTec Wildanger Technik GmbH unter der WEEE-Registrierungsnummer DE45283704 registrieren lassen.

Entsorgung von gebrauchten elektrischen und elektronischen Geräten (Anzuwenden in den Ländern der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit einem separaten Sammelsystem für diese Geräte). Das Symbol auf dem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsches Entsorgen gefährdet.



Materialrecycling hilft, den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern.

Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

Anschrift:
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Wichtiger Hinweis:

Nachdruck, auch auszugsweise, und jegliche kommerzielle Nutzung, auch von Teilen der Anleitung, nur mit schriftlicher Genehmigung der WilTec Wildanger Technik GmbH.