

Mode d'emploi

Cintreuse manuelle de tubes

62534



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.



Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouvez une erreur ou si vous désirez nous communiquer des suggestions, quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi, par voie postale, de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Afin de raccourcir le temps d'attente et pour un traitement rapide de votre demande, nous vous prions de nous communiquer votre numéro de commande à l'avance.

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : service@wiltec.info
Tél : +49 2403 977 977-0
Fax : (+49 2403 55592-15)

Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.



Cette cintrouse est spécialisée dans le cintrage de tubes composites en aluminium, cuivre et plastique. Elle convient pour six modèles de tuyaux : 1014, 1216, 1418, 1620, 2025, 2632. L'angle de pliage peut être réglé jusqu'à 90°.

La machine à cintrer les tubes est un outil de cintrage nécessaire avec une structure simple, une installation pratique et un fonctionnement aisé.

Consignes de sécurité

- Gardez votre zone de travail propre. Les zones de travail désordonnées augmentent le risque de blessure.
- Soyez conscient des conditions de votre lieu de travail. Ne travaillez pas dans des endroits humides, mouillés ou mal éclairés. N'exposez pas l'appareil à la pluie. Gardez toujours votre espace de travail bien éclairé.
- Tenez les enfants à l'écart. Il ne doit pas y avoir d'enfants à proximité de votre lieu de travail. Ne permettez pas aux enfants d'utiliser la machine.
- Stockez les équipements non utilisés. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, stockez-les dans un endroit sec. Si possible, rangez le matériel hors de portée des enfants.
- N'utilisez jamais d'outils ou de machines par la force. Vous effectuerez le travail de manière plus fiable et plus sûre si vous travaillez avec les prestations qui leur sont destinées.
- Utilisez l'outil approprié. N'utilisez pas de petits outils ou accessoires pour des travaux destinés à des machines industrielles lourdes. N'utilisez jamais un outil ou un équipement pour une tâche pour laquelle il n'a pas été conçu.
- Habillez-vous de manière appropriée. Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux, car ils peuvent se prendre dans les pièces mobiles. Il est recommandé de porter des gants de travail protecteurs et des chaussures antidérapantes. Attachez les cheveux longs pour éviter qu'ils ne s'emmêlent dans la machine.
- Portez un équipement de protection approprié (lunettes de protection, gants, etc.).
- Ne vous penchez pas trop en avant. Assurez-vous d'avoir une base solide et stable et gardez toujours votre équilibre.
- Entretenez vos outils avec soin. Gardez les outils propres afin qu'ils puissent fonctionner de manière fiable et sûre. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huiles et de lubrifiants.
- Soyez attentifs. Dirigez toute votre attention sur ce que vous faites et agissez toujours au mieux de vos capacités. N'utilisez pas d'équipement, de machines ou d'outils lorsque vous êtes fatigué. N'utilisez pas de machines ou d'équipements sous l'influence de l'alcool, de médicaments ou de drogues. Lisez les mises en garde sur les médicaments pour déterminer si vos conditions ou vos réflexes sont affectés par le médicament. Si vous n'êtes pas sûr, ne faites pas fonctionner les équipements ou les machines.
- Avant d'utiliser un outil ou un dispositif, vérifiez qu'il ne comporte pas de pièces manquantes ou défectueuses. Toute pièce susceptible d'être défectueuse doit faire l'objet d'un contrôle d'exécution adéquat. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles et assurez-vous qu'elles ne sont pas bloquées ou autrement endommagées. Veillez à ce qu'aucune pièce ne soit endommagée ou ne présente des performances réduites. Tout défaut doit être correctement réparé ou remplacé par du personnel qualifié.
- N'utilisez que des pièces de rechange identiques pour les réparations. N'utilisez que des accessoires compatibles avec l'appareil.

Processus d'installation

Installez d'abord l'outil de pliage avant de l'utiliser. Vérifiez que toutes les parties soient complètes (fig. 1). Pour le nombre de pièces, voir le tableau dans la rubrique « Autres instructions ».

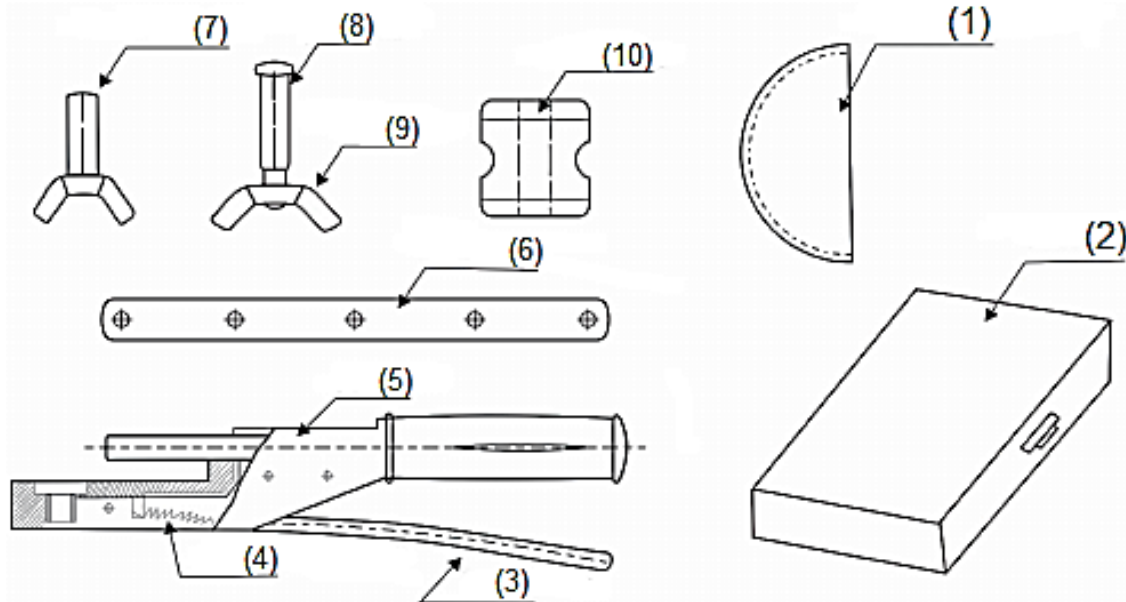


Figure 1 : Pièces de la cintreuse de tubes et leurs dénominations

N°	Dénomination	N°	Dénomination
1	Pièce presse	6	Rail de fixation
2	Boîte à outils	7	Vis à ailettes
3	Levier	8	Arbre à broche
4	Ressort de tension	9	Écrou papillon
5	Poignée	10	Module

- Montez deux modules sur le rail de positionnement à l'aide de l'axe et de l'écrou papillon, où il y a deux positions de montage. Installez les modules en pos. 1 comme indiqué sur la fig. 2a lorsque les spécifications des tuyaux sont 1014, 1216, 1418 et 1620. Sélectionnez la pos. 2, comme indiqué dans la fig. 2b, lorsque les spécifications des tuyaux sont 2025 et 2623.

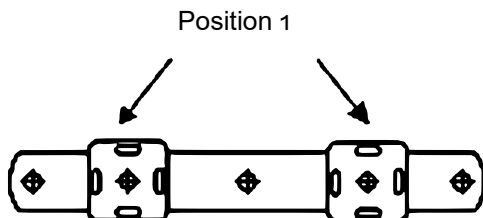


Figure 2a

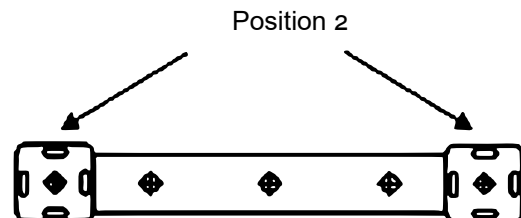


Figure 2b

- Fixez le rail de fixation avec la vis à ailettes dans la rainure comme indiqué sur la fig. 3.

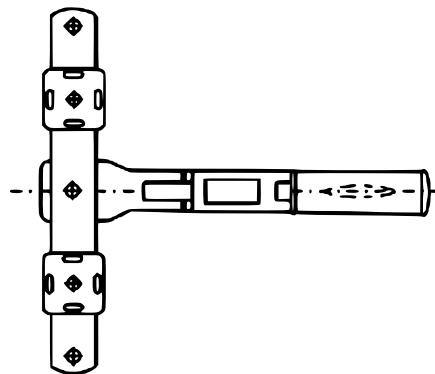


Figure 3

Opération

Attention ! Lorsque vous pliez des tuyaux à paroi mince (tuyau ou tube), remplissez le tuyau de sable et bouchez les extrémités avant le pliage !

1. Fixez le tuyau et la pièce de pression puis placez le tuyau sur la rainure correspondante du module. Ensuite, insérez la pièce de pression correspondante dans l'extrémité du râtelier, en fonction des différentes tailles de tube, comme indiqué sur la figure 4

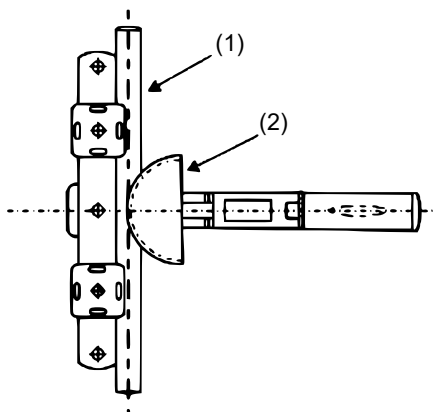


Figure 4

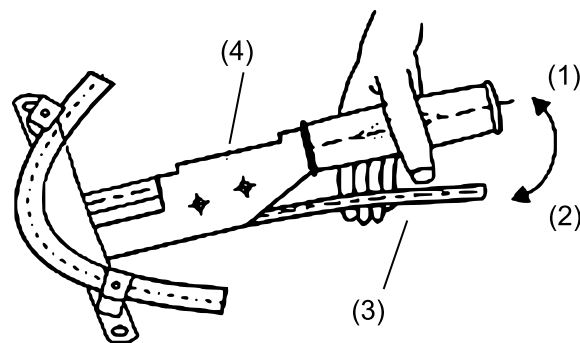


Figure 5 : Schéma de cintrage des tubes

Nº	Dénomination	Nº	Dénomination	Nº	Dénomination
1	Tube	1	Presser	3	Levier
2	Pièce presse	2	Relâcher	4	Poignée

2. Pliez le tube en appuyant sur le levier et en le relâchant. Répétez le processus. Avancez la tige avec le presseur jusqu'à ce que le tube soit plié à l'angle désiré.
3. Retirez le tube. Tenez la poignée d'une main et le levier à main de l'autre et tirez-les l'un vers l'autre, en faisant basculer l'extrémité du levier à main vers le bas. À ce moment, le presseur se déplace en arrière et en bas avec le guide de la crémaillère. Le tube coudé peut être facilement retiré.



Autres instructions

- Vérifiez que toutes les pièces soient complètes et fonctionnelles avant l'assemblage et l'utilisation. Les désignations et les quantités des pièces se trouvent dans le tableau suivant (voir également la fig. 1).

Dénomination	Qté	Dénomination	Qté
Pièce poignée et levier à main	1	Vis papillon	2
Rail de fixation	1	Pièces presse (14 mm–32 mm)	6 (1 par taille)
Modules	2	Notice d'utilisation	1
Pièces axe et écrou papillon	2	Boîte à outils	1

- Ne faites pas tomber les pièces de presse sur le sol pour éviter de les endommager.
- La pièce de pression et la rainure du module doivent être adaptées à la taille du tube afin d'éviter les rayures sur la surface du tube.
- Si le levier à main ne revient pas en position normale lorsqu'il est plié, c'est parce que le ressort de tension a perdu de son élasticité. Remplacez le ressort.
- Pour faciliter l'insertion des tubes 2025 et 2653 dans la pièce à sertir, pliez légèrement le tube à la main lorsque vous utilisez la pièce à sertir.
- Si le presseur ne revient pas en position normale lorsque le levier est écarté, tapez doucement vers le bas avec votre main. N'utilisez pas de marteau ou d'objet dur pour le frapper, afin de ne pas endommager la surface du tube.
- Appliquez régulièrement de l'huile de graissage sur la crémaillère.

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WilTec Wildanger Technik GmbH.