

# Istruzioni d'uso

## Curvatubi manuale

62534



Immagine simile, può variare a seconda del modello

Prima di mettere in funzione il dispositivo, leggere e seguire le istruzioni per l'uso e le indicazioni di sicurezza.

Con riserva di modifiche tecniche!

Come conseguenza del costante sviluppo del prodotto, illustrazioni, caratteristiche funzionali e i dati tecnici possono essere soggetti a leggere variazioni.



Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche senza preavviso. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza previo consenso scritto. Tutti i diritti sono riservati.

WilTec Wildanger Technik GmbH non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nel manuale d'uso o negli schemi di collegamento.

Sebbene WilTec Wildanger Technik GmbH abbia perseguito ogni sforzo per rendere questo manuale utente completo, preciso e aggiornato, non si esclude la presenza errori.

Se riscontra un errore o vuole dare un suggerimento a scopo migliorativo, non esiti a contattarci. È possibile inviare un'e-mail a:

[service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)

o utilizzare il nostro modulo di contatto su:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versione aggiornata di questo manuale in diverse lingue è disponibile sul nostro shop online:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Il nostro indirizzo postale è:

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12  
52249 Eschweiler

Per restituire la merce ai fini della sua sostituzione, riparazione o per altri scopi, utilizzare il seguente indirizzo. Attenzione! Per assicurare che il reclamo e la restituzione della merce siano gestiti senza problemi, si prega di contattare il nostro team di assistenza anticipatamente.

Reparto resi  
WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 28  
52249 Eschweiler

E-mail: **service@wiltec.info**  
Tel: +49 2403 55592-0  
Fax: +49 2403 55592-15



## Introduzione

Grazie per aver scelto di acquistare questo prodotto di qualità. Per ridurre al minimo il rischio di lesioni, vi chiediamo di prendere sempre alcune precauzioni di sicurezza basilari nell'impiego di questo prodotto. A tal fine, vi preghiamo di leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso e di assicurarvi di aver ben compreso il loro contenuto.

Conservare con cura questo manuale.

Questo attrezzo è utilizzato per la piegatura di tubi in alluminio, rame e plastica composita. È adatto a sei modelli di tubi: 1014, 1216, 1418, 1620, 2025, 2632. L'angolo di piegatura può essere regolato fino a 90°.

La macchina curvatubi è uno strumento di piegatura indispensabile con una struttura semplice, un'installazione maneggevole e un funzionamento facile.

## Istruzioni di sicurezza

- Mantenere pulito l'ambiente di lavoro. Le aree di lavoro disordinate aumentano il rischio di lesioni.
- Prestare attenzione alle condizioni della vostra area di lavoro. Non lavorare in aree umide, bagnate o scarsamente illuminate. Non esporre l'unità alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata in ogni momento.
- Tenere l'attrezzo fuori dalla portata dei bambini e impedire loro l'accesso nell'area di lavoro.
- Conservare l'attrezzatura inutilizzata in un luogo asciutto, possibilmente inaccessibile ai bambini.
- Non usare mai strumenti o macchine con la forza. Il lavoro sarà eseguito in modo più affidabile e sicuro se si rispettano le prestazioni operative a cui può arrivare l'utensile.
- Usare gli strumenti adeguati al lavoro che si intende eseguire. Non utilizzare piccoli utensili o accessori per lavori eseguibili con macchinari industriali pesanti. Non usare mai uno strumento o un'attrezzatura per uno scopo diverso da quello per il quale è stato progettato.
- Vestirsi in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli perché possono impigliarsi nelle parti in movimento. Si raccomanda di indossare guanti da lavoro protettivi e calzature antiscivolo. Legare i capelli lunghi per evitare che si incastrino nella macchina.
- Indossare dispositivi di protezione adeguati (occhiali, guanti, ecc.).
- Non affaticarsi eccessivamente. Assicurarvi di avere un appoggio sicuro e solido e di mantenere l'equilibrio in ogni momento.
- Avere cura dei propri strumenti di lavoro. Mantenere gli attrezzi puliti affinché possano funzionare in modo affidabile e sicuro. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori. Mantenere i manici asciutti, puliti e privi di oli e lubrificanti.
- Restare sempre vigili, prestare attenzione al proprio lavoro e agire sempre con consapevolezza. Non utilizzare attrezzature, macchine o strumenti quando si è stanchi. Non utilizzare macchinari o attrezzature sotto l'influenza di alcol, farmaci o droghe. Leggere i bugiardini dei farmaci per stabilire se questi possano avere o meno un influsso negativo sulla cognizione e sui riflessi.
- Prima di utilizzare qualsiasi strumento o attrezzatura, controllare che non vi siano parti mancanti o difettose. Qualsiasi parte che mostri segni di malfunzionamento deve essere controllata adeguatamente. Controllare l'allineamento delle parti mobili e assicurarsi che non siano bloccate o altrimenti danneggiate. Assicurarvi che nessuna parte sia danneggiata o che non abbia subito una riduzione delle prestazioni. Tutti i componenti con difetti devono essere adeguatamente riparati o sostituiti da personale qualificato.
- Per la riparazione usare solo parti di ricambio identiche. Usare solo accessori compatibili con l'attrezzatura.

## Procedura di installazione

Installare l'attrezzo di piegatura prima di metterlo in funzione. Controllare che tutte le parti siano complete (fig. 1). Per il numero di parti, fare riferimento alla tabella alla voce "Altre istruzioni".

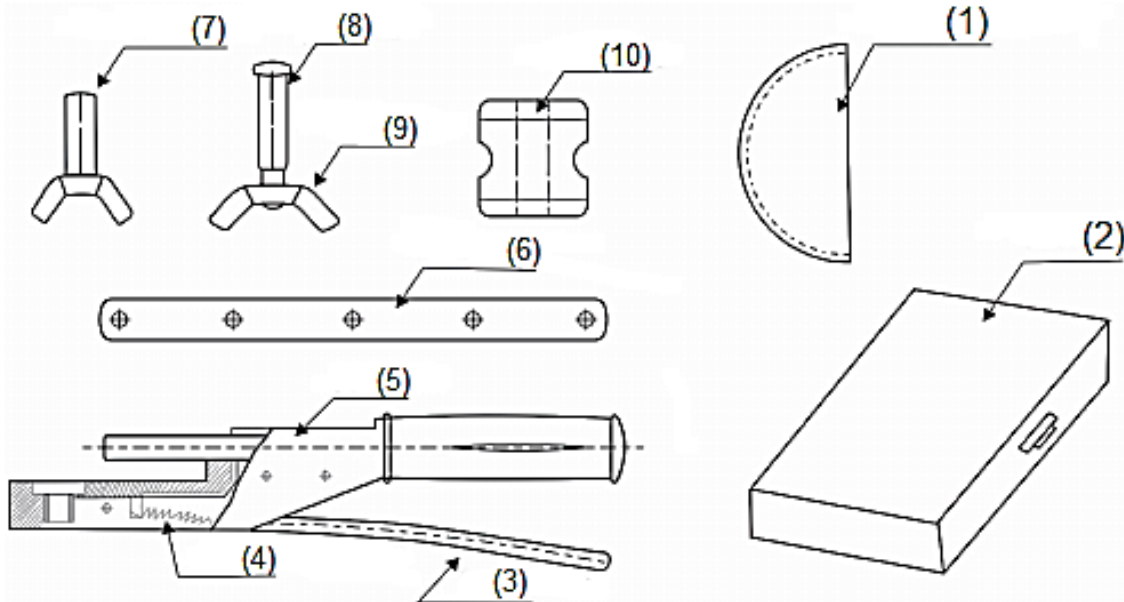


Figura 1: Illustrazioni e denominazioni dei componenti

Nº	Denominazione	Nº	Denominazione
1	Elemento di pressatura	6	Barra di fissaggio
2	Valigetta	7	Vite ad alette
3	Leva	8	Albero
4	Molla	9	Dado ad alette
5	Impugnatura	10	Modulo

1. Tramite l'albero e il dado ad alette, montare due moduli sulla barra di fissaggio, su cui ci sono due posizioni di montaggio. Se le specifiche del tubo sono 1014, 1216, 1418 e 1620, installare i moduli nella pos. 1 come mostrato nella fig. 2a. Scegliere la pos. 2, come mostrato nella fig. 2b, se le specifiche del tubo sono 2025 e 2623.

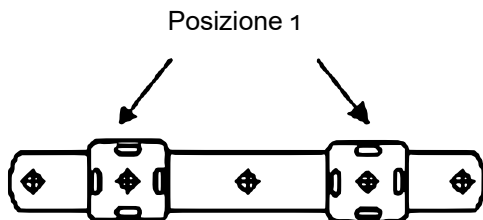


Figura 2a

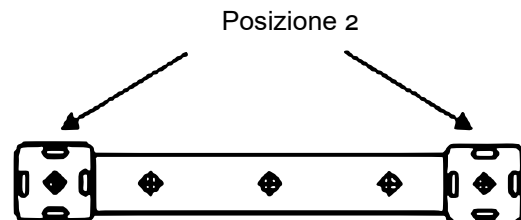


Figura 2b

2. Serrare la barra di fissaggio con la vite ad alette nella scanalatura come mostrato nella fig. 3.

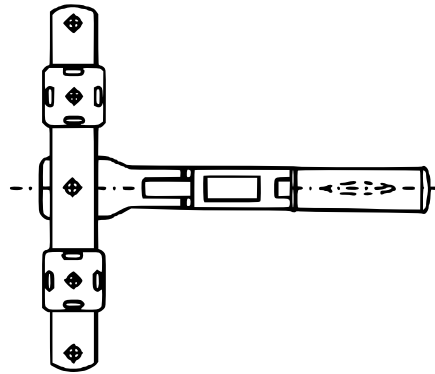


Figura 3

## Uso

**Attenzione!** Per la curvatura di tubi a parete sottile (tubo o condotta), riempire il tubo di sabbia e sigillare le estremità prima di piegare!

1. Fissare il tubo e l'elemento di pressatura e posizionare il tubo sulla scanalatura corrispondente del modulo. Inserire l'elemento di pressatura appropriato nell'estremità del telaio in base alle dimensioni del tubo (vedi fig. 4).

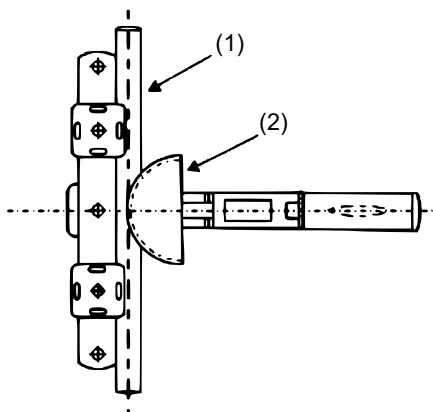


Figura 4

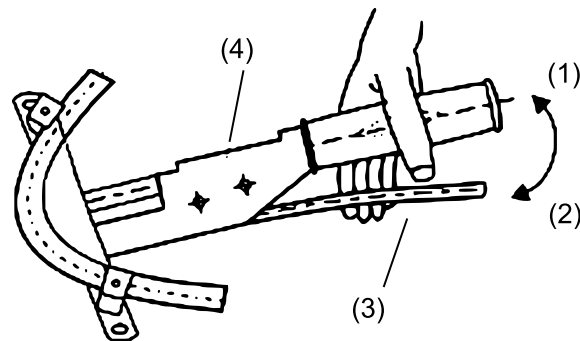


Figura 5: Processo di curvatura del tubo

Nº	Denominazione	Nº	Denominazione	Nº	Denominazione
1	Tubo	1	Pressare	3	Leva
2	Elemento di pressatura	2	Lasciare	4	Impugnatura

2. Piegarlo il tubo premendo e rilasciando la leva. Ripetere il processo. Spostare l'asta in avanti con l'elemento di pressatura fino a quando il tubo è piegato all'angolo desiderato.
3. Rimuovere il tubo. Tenere l'impugnatura con una mano e la leva con l'altra e tirare entrambe lontano l'una dall'altra, facendo inclinare l'estremità della leva verso il basso. In questo momento, l'elemento di pressatura si muove all'indietro e verso il basso insieme alla guida del telaio. Il tubo piegato può essere facilmente rimosso.



## Ulteriori indicazioni

- Prima del montaggio e dell'uso controllare che tutti i componenti siano completi e funzionanti. Il nome dei pezzi e le quantità si trovano nella seguente tabella (vedi anche fig. 1).

Denominazione	Qtà.	Denominazione	Qtà
Parti della maniglia e della leva manuale	1	Dadi ad alette	2
Barra di fissaggio	1	Elementi di pressatura (14–32 mm)	6 (1 per dimensione)
Modulo	2	Istruzioni d'uso	1
Albero e parti del dado ad alette	2	Valigetta	1

- Non far cadere gli elementi di pressatura sul pavimento per evitare danni.
- L'elemento di pressatura e la scanalatura del modulo dovrebbero essere abbinati alla dimensione del tubo per evitare graffi sulla sua superficie.
- Se la leva non ritorna normalmente quando si piega, è perché la molla di tensione ha perso elasticità. Sostituire la molla.
- Per facilitare l'inserimento dei tubi 2025 e 2653 nell'elemento di pressatura, piegare leggermente il tubo a mano.
- Se l'elemento di pressatura non ritorna nella sua posizione normale con la trazione della leva, picchiettarlo delicatamente verso il basso con la mano. Non usare un martello o un oggetto duro per colpirlo, altrimenti si può danneggiare la superficie del tubo.
- Applicare regolarmente olio lubrificante sul telaio.

## Avvertenza importante:

La riproduzione (anche parziale) e qualsiasi uso commerciale di questo manuale sono ammessi solo previa autorizzazione scritta di WilTec Wildanger Technik GmbH.