

Gebruikershandleiding

MIG/MAG lasapparaat

62549

XPO the **tool**
experts



Afgebeeld product kan per model enigszins afwijken

Vóór ingebruikname de handleiding en veiligheidsvoorschriften lezen en toepassen!

Onder voorbehoud van technische aanpassingen!

Vanwege constante technische ontwikkelingen kunnen afbeeldingen, het stappenplan en technische gegevens enigszins afwijken.



De informatie in dit document kan te allen tijde zonder aankondiging vooraf gewijzigd worden. Het is niet toegestaan dit document zonder schriftelijke toestemming vooraf te kopiëren of op welke manier dan ook (deels) te vermenigvuldigen. Alle rechten zijn voorbehouden.

WilTec Wildanger Technik GmbH is niet aansprakelijk voor eventuele fouten in deze gebruiksaanwijzing of de daaraan aangesloten overzichten en schema's.

Hoewel WilTec Wildanger Technik GmbH met de grootst mogelijke zorg deze gebruikershandleiding heeft samengesteld, zodat deze volledig, foutloos en actueel is, kunnen fouten niet uitgesloten worden. Heeft u een fout in deze handleiding ontdekt of wilt u ons een tip ter verbetering meedelen, dan verneemen wij deze graag van u.

U kunt een e-mail sturen aan het onderstaand e-mailadres:

service@wiltec.info

of gebruik het contactformulier op onze website:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

De actuele versie van deze handleiding is in meerdere talen te vinden in onze webshop:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Ons postadres is:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Indien u een product wilt terugsturen ter reclamatie, reparatie, ruiling of om welke reden dan ook, zoeken wij u het onderstaand adres te gebruiken. Let op! Om een snelle afhandeling van uw retourzending of ruiling te kunnen verwezenlijken, verzoeken wij u in elk geval ons Serviceteam te contacteren alvorens u het product terugzendt. Gebruik hiervoor het onderstaand adres en/of contactgegevens.

Retouren
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**
Tel: +49 2403 55592-0
Fax: (+49 2403 5559215)



Inleiding

Wij danken u voor de aanschaf van dit hoogwaardig product. Om het risico op ongelukken en letsel zo veel mogelijk uit te sluiten, verzoeken wij u te allen tijde de basisveiligheidsvoorschriften in acht te nemen wanneer u dit product gebruikt. Leest u alstublieft deze gebruikershandleiding zorgvuldig door en stel zeker dat u de inhoud ervan begrepen heeft.

Bewaar deze handleiding zorgvuldig.

Veiligheidsaanwijzingen

Lees alle veiligheidsaanwijzingen en -instructies in deze handleiding zorgvuldig en volg deze op. Zo garandeert u een optimale werking van het lasapparaat waardoor het risico op ongelukken gereduceerd wordt. De aanwijzingen in deze handleiding zijn een aanvulling voor de geldende normen en voorschriften van uw werkplek, maar vervangen deze niet. Bewaar deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig en houd deze steeds gereed.

Algemene veiligheid

- Reparatie- en onderhoudswerkzaamheden aan elektrische onderdelen van dit apparaat mogen uitsluitend door een gekwalificeerd vakkundige uitgevoerd worden.
- Zorg ervoor dat het apparaat van de stroomvoorziening losgekoppeld is voordat u het reinigt, onderhoudt en/of repareert.
- Haal het apparaat altijd van de stroomvoorziening af wanneer u het niet gebruikt. Sla het apparaat buiten het bereik van kinderen op.
- Wees altijd voorzichtig wanneer u met het apparaat werkt. Gebruik elektrische gereedschappen nooit wanneer u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie staat.
- Gebruik het apparaat in geen geval zonder de daarvoor bestemde afdekkingen.
- Houd uw werkplek opgeruimd en goed verlicht. Onopgeruimde en slecht verlichte werkplekken verhogen het risico op ongelukken.
- Gebruik het apparaat nooit in explosieve omgevingen, bijv. in de buurt van licht ontvlambare vloeistoffen, gassen of stoffen om te voorkomen dat deze ontbranden.
- Controleer voor ieder gebruik of het apparaat juist is aangesloten.
- Stel het apparaat nooit bloot aan regen, natte en andere bronnen van vochtigheid. Gebruik het niet op plaatsen met hoge luchtvochtigheid.
- Wij raden aan het apparaat op een vlakke ondergrond te gebruiken. Het kan echter ook worden gebruikt op oppervlakken met een hellingshoek van maximaal 15°. Zorg ervoor dat de lasstroombron altijd stabiel staat. Indien het apparaat op oneffen ondergrond staat, dient u de wielen ervan te blokkeren om te voorkomen dat het per ongeluk wegrolt.
- Gebruik het apparaat niet indien de stroomkabel beschadigd is. Probeer nooit beschadigde kabels zelfs te repareren. Laat beschadigde kabels uitsluitend door gekwalificeerd vakpersoneel vervangen.
- Dit apparaat mag niet door personen met een mentale, geestelijke, zintuigelijke of fysieke beperking of personen met gebrek aan ervaring en/of kennis worden gebruikt. Houd kinderen altijd ver van het apparaat. Kinderen mogen het apparaat in geen geval gebruiken.
- Gebruik het apparaat niet om pijpen en leidingen te ontdooien.
- Gebruik voor het lassen geen roestige draad. Het ruwe oppervlak daarvan zou de draadomanteling kunnen beschadigen.
- Sluit het apparaat uitsluitend via een 20 A lastscheidingschakelaar op de stroomvoorziening aan.
- Gebruik het apparaat niet indien het zichtbare schade of tekenen van slijtage vertoont. Vervang beschadigde onderdelen voordat u het apparaat opnieuw gaat gebruiken.
- Naast de aanwijzingen uit deze handleiding dient u rekening te houden met de plaatselijk geldende algemene veiligheidsverordeningen van de overheid.



Brandbeveiliging

- Verwijder alle ontvlambare materialen uit de werkomgeving voordat u het lasapparaat gaat gebruiken.
- Las nooit brandstoftanks of vergelijkbare behouders voor explosieve of ontvlambare stoffen. Doe dit uitsluitend indien deze eerst zorgvuldig gereinigd zijn en ervoor gezorgd werd dat zich daarin geen residuen van vloeistoffen of gassen bevinden. Brandstoftanks dienen voor het lassen grondig met behulp van een stoomdrukreiniger gereinigd te worden.

Eigen veiligheid

- Gebruik het apparaat uitsluitend met lashandschoenen om uw handen tegen de directe hitte van het lichtboog en uv-straling te beschermen.
- Draag bij het werken met hogere instellingen tevens een leren lasschoort om uzelf tegen lasspaten te beschermen.
- Niet zonder oogbescherming in de lichtboog kijken. Gebruik uitsluitend laskappen met beschermglas dat voldoet aan DIN-normen. U dient de laskap altijd tijdens het lassen te dragen. Deze beschermt uw ogen tegen schadelijke uv-stralen en de hitte die door de lichtboog afgegeven wordt.
- Indien u boven het hoofd werkt, dient u een lashelm te dragen die u hoofd en nek voldoende beschermt.
- In het algemeen wordt aangeraden tijdens het lassen geschikte laskleding (zoals een lasoverall) te dragen. Daarnaast wordt ook het dragen van veilige werkschoenen met een stalen neus aanbevolen.

Eerste stappen

Zorg ervoor dat uw MIG lasapparaat geaard is en met een geschikte lastscheider is verbonden. Het dient daarbij als volgt verkabeld te worden:

- Bruin = fasedraad (stroomtoevoer)
- Blauw = nuldraad
- Groen/Geel = aardedraad

Volg onderstaande stappen op om een nieuwe draadrol aan te brengen:

1. Klap eerst de zijkant van het lasapparaat neer en schroef zowel het gasmondstuk als de contactbuis los.
2. Bevestig vervolgens de draadrol. Let daarbij erop dat de vering juist is bevestigd.
3. Controleer of de gebruikte draad overeenkomt met de draadgrootte die op het draadaanvoerwiel aangegeven is. Indien nodig, dient u het draadaanvoerwiel om te draaien. Maak hiervoor de draadrolhouder los door de schroeven los te draaien en de fixeerbeugel te verwijderen. Vervolgens laat zich het aanvoerwiel verwijderen en omdraaien.
4. Zoek het einde van de draad (meestal bevindt zich het einde in een klein opening aan de spoelframe). Verwijder eventuele vervormingen met een draadschaar of een zijknijptang en voorkom op die manier dat de draad de spoel blokkeert. Zorg ervoor dat de draad niet van de spoel loskomt en afrolt.
5. Klap de drukregelaar om en steek de draad in de opening. Let erop dat de draad er recht wordt doorgestoken. De draad dient zo bevestigd te worden dat het van het draadaanvoermechanisme gegrepen wordt.
6. Breng de drukregelaar terug in de oorspronkelijke positie. Kies de juiste maat voor de draad (0,6 mm of 0,8 mm) en zorg ervoor dat de draad zich in de gleuf bevindt.
7. Schakel vervolgens het lasapparaat met de hoofdschakelaar in en druk op de trekker zodat de draad met behulp van het aanvoermechanisme door de slang en de lastoorts getrokken wordt.
8. Laat de trekker los zodra de draad 1–2 cm uit de lastoorts uitsteekt. Schakel het apparaat weer uit.

9. Schroef de contactbuis en het gasmondstuk weer op de lastoorts. Let bij het bevestigen van de contactbuis erop dat deze met de gebruikte draadmaat overeenkomt.
10. Klap de afdekplaat van de behuizing weer omhoog.

Let op! Zorg ervoor dat de toortskabel volledig uitgerold en recht is wanneer u de draad aanvoert. Anders zou de draad de slang kunnen doorsteken.

Montage van de gasvoorziening:

1. Controleer of de gasdrukventielen op de gasfles (indien aanwezig) en op de gasregelaar volledig gesloten zijn (met de klok meedraaid) om een onbedoeld gasverlies te voorkomen.
2. Bevestig vervolgens een uiteinde van de hogedrukslang aan de achterkant van het lasapparaat. Sluit vervolgens het andere uiteinde op de drukregelaar aan. Om de slangverbinding weer los te koppelen, dient u het uiteinde van de slang samen met de zekeringsring tegen de opname te drukken. Houd de ring stevig gedrukt, trek de slang uit en verwijder deze voorzichtig.
3. Zorg voor voldoende oogbescherming. Wanneer u de beschermkap van het ventiel van de gasfles verwijdert en de drukregelaar voorzichtig aanbrengt, kan gas uit de fles uitstromen totdat de regelaar weer opnieuw is gemonteerd.
4. Haal de drukregelaar van de gasfles af nadat u met de laswerkzaamheden klaar bent. Zo voorkomt u onbedoeld gasverlies.

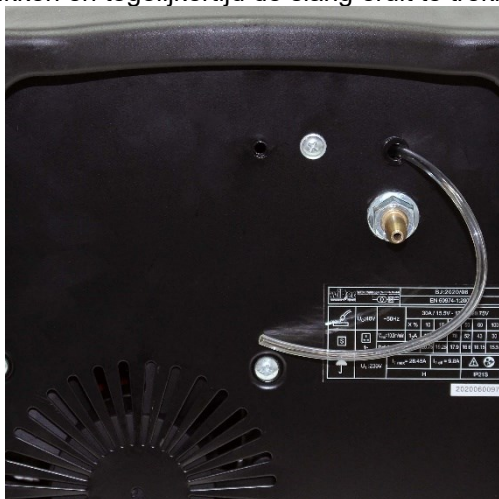
Instellen van de drukregelaar

Draai de regelknop eerst met de klok mee om de gasstroom volledig te onderbreken. Draai de knop daarna tegen de klok in (een halve of hele draai) afhankelijk van de lasomstandigheden. Deze drukregelaar is voorzien van één opname voor CO₂ flessen en één opname voor een gashouder met menggas uit Argon en CO₂.

Afbeelding 1: Gebruik de transparante 2,4/4 mm slang om kleine flessen aan te sluiten.

Afbeelding 2: Om grote flessen aan te sluiten, dient u de transparante slang terug in het toestel te trekken. Sluit het uiteinde ervan op de snelkoppeling aan die zich op de achterkant van de 8 mm gasaansluiting bevindt.

Om de slang weer van het apparaat los te koppelen, dient u de blauwe deel tegen de aansluiting te drukken en tegelijkertijd de slang eruit te trekken.



Afbeelding 1



Afbeelding 2

Spanningsinstellingen

Het apparaat heeft (afhankelijk van het model) 2 of 4 verschillende vermogensniveaus. Deze kunt u met behulp van de schakelaar aan de voorkant van het toestel instellen (tabel A).

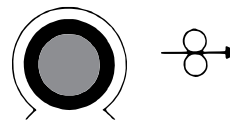
		Niveau	
		Schakelaar 1	Schakelaar 2
	2 instellingen	1	LOW
		2	LOW
	4 instellingen	3	HIGH
		4	HIGH
			MIN
			MAX

Tabel A – Model 105 heeft twee instellingen: LOW (LAAG)/HIGH (HOOG).

Door het schakelen tussen de niveaus wordt de snelheid van de draadaanvoer en daardoor het lasvermogen automatisch verhoogd/verlaagd. Kies het niveau “Low” (laag) voor materialen met een dikte van 0,6 mm tot 1,3 mm en stel het apparaat op “High” (hoog) voor dikkere materialen.

Let op! De snelheid van de draadaanvoer wordt eerst automatisch aan de gekozen instellingen aangepast. Later kan deze met behulp van de instellingen voor de snelheid van de draadaanvoer (tabel B) nog aan uw behoeften aangepast worden.

Snelheid van de draadaanvoer



LANGZAAM SNEL

Symbol	Betekenis
	Een- of driefasige gelijkrichter
	MIG en MAG lassen maken gebruik van vuldraad.
	Geschikt om laswerkzaamheden ook in werkomgeving met verhoogde elektrische risico's van energie te voorzien.
	Beschermingsniveau II

Tabel B

Ingebruikname

Voordat u met het lassen begint, dient u zeker te stellen dat u alle informatie en veiligheidsinstructies uit deze handleiding zorgvuldig gelezen en begrepen heeft. Zorg voor geschikte beschermende werkkleding. Daarnaast dient u te controleren of alle ontvlambare en/of explosieve materialen en stoffen uit de werkomgeving verwijderd zijn. De werkplek dient tevens goed geventileerd te zijn en over brandblusvoorziening te beschikken.



1. Sluit eerst de massaklem op het te lassen werkstuk aan. Let erop dat er een goed elektrisch contact bestaat.
2. Verwijder roest en verf van het te lassen punt op het werkstuk.
3. Stel het vermogen van het apparaat en de snelheid van de draadaanvoer met behulp van de stuurknoppen (tabellen A en B) zo in dat deze instellingen aan de eisen van uw werk voldoen. Houd daarbij rekening met zowel de type en dikte van het materiaal als met de dikte van de gebruikte draad.
4. Sluit de stroomkabel aan de stroomvoorziening aan en schakel het apparaat in.
5. Knip de overtollig draad aan het uiteinde van de contactbuis op een lengte van 3 mm.
6. Positioneer de punt van de contactbuis ongeveer 6 mm van het startpunt van u laswerkzaamheden. De afstand tussen de punt van de lastoorts en het werkstuk mag niet meer dan 10 mm bedragen.
7. Houd de laskap voor uw ogen of sluit het vizier van u lashelm.
8. Druk op de trekker om een vlamboog te creëren. Er wordt een vlamboog ontstoken. Wanneer de boog brandt, voert het apparaat draad aan naar het smeltbad.
9. Leid de lastoorts langzaam langs de te lassen stuk indien de laslens groot genoeg is.
10. In het geval dat de lastoorts broemt en er zich een druppel aan de contactbuis vormt, is de draadaanvoer niet snel genoeg en dient verhoogd te worden. Indien bij het lassen anderzijds onstabiele geluiden te horen zijn en lasspatten ontstaan, is de snelheid van de draadaanvoer te hoog en dient deze verlaagd te worden. Bij een optimale snelheid van de draadaanvoer dient het geluid gelijkmatig te zijn. Indien de lasnaad poreus is, dient de gastoevoer verhoogd te worden.
11. Raadpleeg het fabrieksetiket voor meer informatie over de relatieve inschakelduur. De procentuele waarden geven de gebruiksduur binnen een cyclus van 10 min aan. Voor een waarde van 60 % betekent dat een gebruiksduur van 6 min en een pauze van 4 min. Indien het lasapparaat overmatig gebruikt wordt, schakelt zich deze automatisch uit om een oververhitting van de onderdelen te voorkomen. Indien zich het apparaat heeft uitschakelt, laat deze afkoelen voordat u het weer gaat gebruiken. Laat het apparaat tijdens het afkoelen ingeschakeld zodat de interne ventilator het koelproces kan ondersteunen.

Problemen en oplossingen

Probleem	Mogelijke oorzaak
Het lasmetaal is te dik.	De lasspanning is te laag.
	De lastoorts werd te langzaam over het werkstuk geleid.
Het lasmateriaal is taai of onvolledig.	Verkeerde gasstroom.
	De lastoorts werd te snel over het werkstuk geleid.
De lasboog is onstabiel. Er zijn lasspatten en het lasmetaal is poreus.	Er bevindt zich roest, vet en/of verf op het werkstuk.
	De lastoorts werd te ver van het werkstuk gehouden.
	Geen gastoevoer. Fles, ventielen en instellingen controleren.
	Er werd het verkeerde gas gekozen voor het te bewerken materiaal.
De lasdraad brandt opnieuw terug.	De lastoorts werd te dicht aan het werkstuk gehouden.
	Onderbreking in het lascircuit. Mogelijke oorzaken: <ul style="list-style-type: none"> • draad- en contactbuismaat niet compatible • beschadigde contactbuis (vervangen!) • loszittende contactbuis (bevestigen!)



	<ul style="list-style-type: none"> • versleten draadaanvoerwiel (vervangen!) • verroeste lasdraad (vervangen!) • niet correct ingestelde drukregelaar (instellen!) • geblokkeerd draadaanvoerwiel (smeren of vervangen!) • draad vastgeklemd op de rol
Onvoldoende inbranding	Het lasvermogen is te laag.
	De draadaavoer is niet snel genoeg.
	De lastoorts werd te snel geleid.
Brandgaten in het werkstuk	Het lasvermogen is te hoog.
	De lastoorts werd te langzaam of onregelmatig over het werkstuk geleid.
Er wordt geen vlamboog ontstoken.	Het elektrische circuit is niet gesloten.
	De aardendraad werd niet juist aangesloten.
Het lasapparaat heeft geen stroom.	Kabelverbindingen controleren.
	Hoofdschakelaar van het lasapparaat controleren.
Het apparaat reageert niet op het drukken van de trekker.	Lastoorts en verbindingen controleren.
	Het systeem is oververhit en heeft tijd nodig om af te koelen.

Onderhoud

Let op! Reparatie- en onderhoudswerkzaamheden aan elektrische onderdelen van dit apparaat mogen uitsluitend door gekwalificeerd vakpersoneel uitgevoerd worden.

- Kabels: Controleer de kabels van het toestel regelmatig op beschadigingen. Gebruik het apparaat niet indien de kabels zichtbare schade of tekenen van slijtage vertonen. Probeer niet de kabels zelfs te repareren. Beschadigde kabels dienen door gekwalificeerd vakpersoneel vervangen te worden voordat u het apparaat weer mag gebruiken.
- Lastoorts: Reinig de toorts (vooral de contactbuis en het gasmondstuk) regelmatig en verwijder alle lasspatten zorgvuldig. Vervang de buizen van tijd tot tijd om een goed elektrisch contact tussen buis en draad te garanderen. Droge lucht is bijzonder geschikt voor het reinigen van de contactbuis.

Afvalverwerkingsvoorschriften

De EU-richtlijn (2012–19-EU, WEEE) ter inzameling en verwerking van (oude) elektrische apparaten regelt de inzameling van oude elektrische en elektronische apparaten binnen de EU en is ook op nationaal niveau geratificeerd.

Alle WilTec-apparaten die onder de WEEE-richtlijn vallen zijn met het doorkruiste containersymbool aangeduid. Dit symbool geeft aan dat het apparaat niet met het huishoudelijk afval weggegooid mag worden.

Wiltec Wildanger GmbH is in het Duitse EAR-afvalregister geregistreerd onder het WEEE-registratienummer DE45283704.

Inzameling en verwerking van gebruikte elektrische en elektronische apparaten is toepasbaar in alle landen van de Europese Unie en overige landen die over een nationaal inzamel- en verwerkingssysteem beschikken. Het symbool dat op het apparaat of de verpakking ervan is afgebeeld, geeft aan dat het product niet met het huishoudelijke afval gecombineerd mag worden. Het product dient naar een afvalverwerkingslocatie te worden gebracht, waar het recyclen van elektrische en elektronische apparaten wordt verzorgd.

Met uw bijdrage aan het correct verwerken van elektrisch afval helpt u mee aan het beschermen van het milieu en de gezondheid van uw medemens. Milieu en gezondheid worden door het verkeerd verwerken van elektrisch afval in gevaar gebracht.

Eveneens helpt het recyclen van materialen het onnodig verbruik van grondstoffen te verminderen.

Verdere informatie over het recyclen van dit product verkrijgt u bij uw gemeente, op de website van de rijksoverheid en/of bij de verkoper waar u het product gekocht heeft.



Adres:
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Belangrijk:

Het op welke manier dan ook kopiëren van deze handleiding en/of gebruik ervan voor commerciële doeleinden, is uitsluitend toegestaan met vooraf verkregen schriftelijke toestemming van WilTec Wildanger Technik GmbH.