

Bruksanvisning

Bågsvetsmaskin

62549

XPO the **tool**
experts



Liknande bild, olikheter mellan modeller är möjliga

Läs bruksanvisningen och beakta säkerhetsanvisningarna innan produkten tas i bruk.

Med reservation för eventuella tekniska ändringar!

Beroende på ständig utveckling kan produkten skilja sig något mot illustrationer, funktionssteg och tekniska data.



För information i denna bruksanvisning förbehåller vi oss rätten till oanmälda ändringar. Ingen del av detta dokument får kopieras eller reproduceras på annat sätt utan föregående skriftligt samtycke. Alla rättigheter förbehållna.

WilTec Wildanger Technik GmbH övertar inget ansvar för eventuella fel i denna bruksanvisning eller kopplingsscheman.

Även om WilTec Wildanger Technik GmbH har gjort allt det kan för att ge dig en fullständig, felfri och aktuell bruksanvisning, kan fel inte uteslutas.

Om du skulle hitta ett fel eller har ett förslag till förbättringar, får du gärna höra av dig till oss. Du kan skicka ett meddelande.

Vår e-postadress:

service@wiltec.info

Vårt kontaktformulär:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

Den aktuella versionen av denna bruksanvisning i flera språk hittar du på vår nätbutik:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Vår postadress är:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler
TYSKLAND

Använd följande adress för att skicka tillbaka varorna för byte, reparation eller av andra skäl. Obs! Kontakta vårt serviceteam för att säkerställa en smidig reklamation eller byte.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler
TYSKLAND

E-post: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15



Introduktion

Tack för att du köpte denna kvalitetsprodukt. För att minimera skaderisken ber vi dig att alltid vidta några grundläggande säkerhetsåtgärder när du använder produkten. Läs noga igenom bruksanvisningen och förvissa dig om du har förstått allt.

Förvara bruksanvisningen på ett säkert ställe.

Säkerhetsanvisningar

Läs och följ alla instruktioner och säkerhetsanvisningar i denna bruksanvisning för att minimera olycksrisken och säkerställa en optimal prestation. Hänvisningarna i denna bruksanvisning ersätter inte de gällande normerna och föreskrifterna på din arbetsplats utan ska anses som komplement. Förvara bruksanvisningen lättåtkomligt och på ett säkert ställe.

Allmänna säkerhetsanvisningar

- Reparations- och underhållsarbeten på maskinens elektriska komponenter får endast utföras av en kvalificerad expert.
- Se till att maskinen alltid är fullständigt bortkopplad från strömförsörjningen innan det utförs rengörings-, underhålls- eller reparationsarbeten.
- Koppla bort maskinen från strömförsörjningen när den inte används. Lagra maskinen oåtkomligt för barn.
- Var alltid vaksam när du använder maskinen. Använd inte maskinen när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller läkemedel.
- Använd aldrig maskinen utan dess skyddshölje.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Överskådliga och dåligt upplysta arbetsområden ökar risken för olyckor.
- Använd aldrig maskinen i ett explosionsfarligt område, t.ex. i närheten av brännbara vätskor, gaser eller damm. Det finns en risk för brand.
- Granska att maskinen anslöts ordentligt innan varje användning.
- Utsätt aldrig maskinen för regn, fuktighet eller väta. Använd inte maskinen i områden med hög luftfuktighet.
- Vi rekommenderar att placera maskinen på en jämn yta. Lutningsvinkeln på ytan får i alla fall inte vara större än 15°. Iaktta att maskinen måste placeras på ett stabilt och säkert sätt. Om den placeras på en ojämn yta måste hjulen blockeras för att undvika att maskinen rullar iväg.
- Använd aldrig maskinen om nätkabeln är skadad. Försök aldrig reparera en skadad kabel. En skadad kabel måste bytas ut av en kvalificerad expert.
- Maskinen får inte användas av personer med minskade fysiska, sensoriska eller intellektuella färdigheter eller bristande erfarenhet och/eller kunskap. Barn måste hållas borta från maskinen. Barn får aldrig använda maskinen.
- Använd inte maskinen för att tina upp rör.
- Använd ingen rostig tråd, annars kan trådkärnan skadas av den grova ytan.
- Använd maskinen endast i kombination med en 20 A lastfrånskiljare.
- Använd inte maskinen om det finns skadade eller urslitna delar. Delarna måste bytas ut innan maskinen kan tas i drift igen.
- Förutom säkerhetsanvisningar i denna bruksanvisning måste de allmänna lagstadgade föreskrifterna gällande arbets säkerhet och olycksprevention följas.

Brand skydd

- Ta bort alla brännbara föremål ur svetsområdet innan du börjar svetsa.
- Svetsa inte bränsletankar och liknande behållare för brännbara eller explosiva ämnen. Undantag härav finns bara om behållarna har rengjorts noggrant enligt föreskrifterna så att det finns inga återstoder av vätskor eller gaser. Rengör bränsletankar noggrant med en ångstrålar innan du svetsar.



Personlig säkerhet

- Bär alltid svetshandskar när du arbetar med maskinen för att skydda dina händer mot den direkta hettan och UV-strålningen från ljusbågen.
- Bär ytterligare förskinn för att skydda dig mot svetsnsprut när du använder maskinen med högre inställningar.
- Titta aldrig in i ljusbågen utan ögonskydd. Använd endast svetssskärm med godkänt skyddsglas. Använd alltid svetssskärmen under svetsning. Skärmen skyddar ögonen mot hetta och skadliga UV-strålningar från ljusbågen.
- När du arbetar ovanför ditt huvud måste du bära en svetshjälm som skyddar huvudet och nacken tillräckligt.
- Det rekommenderas att bära en flamskyddad overall och skyddsskor med tåhättor i stål under svetsningen.

Före idrifttagning

Se till att svetsmaskinen är jordad och att den används med en lämplig lastfrånskiljare. Ledningsdragning ska se ut som följande:

- brun = strömförande kabel
- blå = neutralledare
- grön/gul = jordning

Sätta in svetstrådsrulle:

1. Ta bort höljet på svetsmaskinen och skruva bort kontaktmunstycket och gasmunstycket.
2. Fäst sedan svetstrådrullen. Se till att fjädringen fästs på rätt sätt.
3. Granska att diametern på tråden stämmer överens med uppgifterna på matningsrullens ovasida. Vänd på matningsrullen om det behövs. Ta bort hållaren på matningsrullen genom att lossa de två festsättningssskruvarna och ta bort festsättningsbygeln. Nu kan matningsrullen tas ut och vändas.
4. Granska den lösa änden på tråden (den finns vanligtvis i en liten öppning på trådrullens ram) och ta bort eventuella deformationer med hjälp av en trådsax eller avbitartång. På det viset säkerställs att tråden inte kan blockera rullen. Se till att tråden inte lossnar och rullar av.
5. Slå ner enheten för tryckkontroll och för in tråden i öppningen. Se till att tråden förs in rakt. Fäst tråden på så sätt att matningsmekanismen kan ta fatt i den.
6. Sätt tillbaka enheten för tryckkontroll i dess ursprungliga position. Se till att du använder tråd med en lämplig diameter (0,6 mm eller 0,8 mm) och att den förs in i den motsvarande skenan på matningsrullen.
7. Tryck på maskinens huvudbrytare för att slå på maskinen. Tryck på knappen för gasmunstycket så att matningsmekanismen skjuter tråden genom slangen till gasmunstycket.
8. Släpp knappen för gasmunstycket så fort som tråden har skjutits ut ur gasmunstycket 1–2 cm. Stäng av maskinen igen.
9. Fäst kontakt- och gasmunstycket igen. Se till att kontaktmunstyckets diameter är lämplig för trådens diameter när du fäster det igen.
10. Fäst höljet på svetsmaskinen igen.

Försiktig: Se till att slangen på gasmunstycket är rät och har fullständigt vecklats av innan tråden matas in. Annars kan tråden perforera slangen.

Fäst gasflaskan

1. Se till att tryckventilerna på gasflaskan (om den finns) och gastryckregulatorn är fullständigt stängda (vrid medsols) för att undvika oavsiktlig tappning av gas.

2. Fäst högtrycksslangen på baksidan av svetsmaskinen. Fäst sedan den andra änden av slangen på gastyckregulatorn. För att ta bort slangen igen måste slangändan och säkringsringen tryckas mot slanganslutningen. Tryck fortfarande ringen mot anslutningen medan du försiktigt drar i slangen för att ta bort den.
3. Se till att du skyddar dina ögon innan du ta bort skyddskappan från gasflaskans ventil för att ansluta den till gastyckregulatorn. Gas kan strömma ut ur flaskan tills regulatorn ansluts fullständigt.
4. Efter svetsning måste gastyckregulatorn separeras från gasflaskan för att undvika oavsiktlig tappning av gas.

Justera gastyckregulatorn

Vrid knappen för justering av gasflödet först medsols för att stänga det fullständigt. Sedan kan knappen vridas motsols (från en halv vridning upp till en fullständig vridning) beroende på svetsningsvillkoren. Gastyckregulatorn har motsvarande anslutningar för gasflaskor som innehåller koldioxid (CO₂) eller en blandning av argon och koldioxid.

Figur 1: Små flaskor ansluts med hjälp av den genomskinliga 2,4 / 4 mm slangen.

Figur 2: För att ansluta stora flaskor, dra in den genomskinliga slangen i maskinens inre. Anslut slangändan till den 8 mm anslutningen med hjälp av snabbkopplingen.

För att ta bort slangen ur snabbkopplingen igen måste den blå delen tryckas mot anslutningen medan den genomskinliga slangen dras ut.






Figur 1



Figur 2

Justera spänningen

Maskinen är försedd med 2 eller 4 effektinställningar (beroende på modell). Inställningarna kan väljas med hjälp av brytaren på maskinens framsida (tab. A).

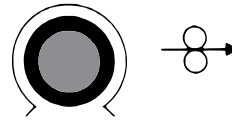
		Effektinställningar	
		Brytare 1	Brytare 2
HIGH  LOW	2 inställningar	1 LOW	MIN
HIGH  LOW	MIN  MAX	2 LOW	MAX
		3 HIGH	MIN
		4 HIGH	MAX

Tabell A – Modellen 105 har 2 inställningar: LOW/HIGH.

Genom att byta mellan de olika inställningarna förändras också trådmatningshastigheten och därmed svetseffekten. Använd inställningen "LOW" (låg) för 0,6 mm till 1,3 mm trådar. Använd inställningen "HIGH" (hög) för tjockare trådar.

Tips: Trådmatningshastigheten anpassas automatiskt till den effektinställning som du valde. Sedan kan hastigheten anpassas till dina krav (fig. B).

Trådmatningshastighet



LÅNGSAM SNABB

Symbol	Bemärkelse
	En- eller tre-fas likriktning
	För MIG och MAG svetsning används svetstråd.
	Lämplig för svetsarbeten i områden med förhöjd elektrisk risk.
	Kapslingsklass II

Idrifttagning

Läs noga instruktionerna och säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning och förvissa dig om att du har förstått allt innan du börjar svetsa. Se till att du bär lämpliga skyddskläder. Ta bort alla brandfarliga och explosiva material och ämnen ur arbetsområdet. Se till att det finns en tillräcklig ventilation och utrustning för att släcka bränder i arbetsområdet.

1. Anslut återledarklämman till det arbetsstycke som ska svetsas. Se till att den elektriska kontakten är bra.
2. Ta bort rost och färg från det arbetsstycke som ska svetsas.
3. Anpassa svetseffekten och trådmatningshastigheten (fig. A och B) till svetsvillkoren på ditt arbetsstycke. Iaktta trådens material, materialtjocklek och diameter.
4. Anslut nätproppen till elnätet och slå på maskinen.
5. Skär av den del av tråden som skjuts fram ur gasmunstycket så att det bara finns 3 mm kvar.
6. Positionera gasmunstycket ungt. 6 mm från punkten där du vill börja svetsa. Avståndet mellan gasmunstycket och arbetsstycket får inte vara större än 10 mm.
7. Skydda dina ögon med svetsvisiret.
8. Tryck på knappen för gasmunstycket för att tända ljusbågen. När ljusbågen brinner skjuts tråden framåt till smältbadet.
9. När smältbadet är tillräckligt stort kan gasmunstycket dras långsamt över arbetsstycket som ska svetsas.
10. Om gasmunstycket surrar och stänk bildas på öppningen är trådmatningshastigheten för låg och måste ökas. Om det finns ostadiga ljud och svetsssprut är trådmatningshastigheten för hög och måste minskas. Vid en optimal matningshastighet finns det ett jämnt ljud. Om svetsfogen är porös måste gasflödet ökas.
11. Iaktta uppgifterna på märkskylten om intermittensfaktorn. Värdena anger användningslängden inom en cykel av 10 min i procent. T.ex.: Ett värde på 60 % anger att maskinen kan användas i 6 min och måste sedan vila i 4 min. Om maskinen överanvänds, stängs den av automatiskt för att undvika överhettning. I så fall, låt maskinen svalna tillräckligt innan du använder den igen. Se till att maskinen är påslangen så att den integrerade fläkten påskyndar avsvälningen.



Problemlösning

Problem	Möjlig orsak
Svetsfogen är för tjock.	Svetsspänningen är för låg. Gasmunstycket har dragits över arbetsstycket för långsamt.
Den smälta metallen är tjockflytande eller svetsfogen är ofullständig.	Olämpligt gasflöde. Gasmunstycket har dragits över arbetsstycket för snabbt.
Ljusbågen är ostabil; det finns svets-sprut och porösa svetsfogar.	Det finns rost, fett eller färg på arbetsstycket. Gasmunstycket har hållits för långt borta från arbetsstycket. Inget gasflöde; granska gasflaskan, ventilerna och inställningarna. Gasen som valdes är inte lämplig för materialet som ska svetsas.
Tråden brinner ner till öppningen av gasmunstycket upprepande gånger.	Gasmunstycket har hållits för nära till arbetsstycket. Avbrott i svetsströmkretsen. Möjliga orsaker: <ul style="list-style-type: none"> • trådens storlek motsvarar inte munstyckets storlek • skadat gasmunstycke (måste bytas ut!) • löst gasmunstycke (måste fästas!) • utsliten matningsrulle (måste bytas ut!) • rostad svetstråd (måste bytas ut!) • förändrad enhet för tryckkontroll (måste inställas!) • blockerad matningsrulle (måste oljas eller bytas ut!) • tråden trasslad i rullen
Inbränningsdjupet är för lågt.	Svets-effekten är för låg. Trådmatningshastigheten är för låg. Gasmunstycket har dragits över arbetsstycket för snabbt.
Inbränningsdjupet är för djupt.	Svets-effekten är för hög. Gasmunstycket har dragits över arbetsstycket för långsamt eller för ojämnt.
Ljusbågen tänds inte.	Strömkretsen är avbruten Jordningskabeln har anslutits på ett felaktigt sätt.
Svetsmaskinen har ingen ström.	Granska anslutningarna. Granska tillståndet på huvudbrytaren.
Det händer ingenting när kappen för gasmunstycket trycks.	Granska gasmunstycket och dess anslutningar. Maskinen är överhettad och måste svalna.



Underhåll

Obs: Reparations- och underhållsarbeten på maskinens elektriska komponenter får endast utföras av en kvalificerad expert.

- **Kablar:** Granska regelbundet att kablarna är oskadade. Använd inte maskinen om det finns skadade eller urslitna kablar. Försök inte att reparera kablarna själv. Kablarna måste bytas ut av en kvalificerad expert innan maskinen får tas i drift igen.
- **Munstycke:** Rengör regelbundet och noga hela svetsbrännaren och särskilt gasmunstycket och kontaktmunstycket och ta bort svets-sprut. Byt ut munstyckena regelbundet för att säkerställa en bra elektrisk kontakt mellan munstyckena och tråden. Torr luft är särskilt lämplig för att rengöra kontaktmunstycket.

Regleringar av avfallshanteringen

EU-direktivet för hantering av elektrisk och elektronisk utrustning (WEEE, 2012/19/EU) blev införlivat i den tyska lagen för elektronikavfall.

Symbolen som visar en genomstryknad soptunna kännetecknar alla WEEE-berörda produkter från WilTec. Symbolen betyder att produkten får ej kastas in i hushållssopor.

WilTec Wildanger Technik GmbH registrerades av den tyska registreringsinstansen EAR (Stiftung Elektro-Altgeräte Register). WilTecs WEEE-registreringsnummer är DE45283704.

Avfallshandling av begagnade elektriska och elektroniska produkter (tillämplig för alla länder av Europeiska unionen och alla länder med ett separat källsorteringssystem för dessa produkter).

Symbolen på förpackningen eller produkten själv betyder att produkten får ej kastas in i hushållssopor. Produkten måste inlämnas till återvinningsstation för elektrisk och elektronisk utrustning.

Genom den lämpliga avfallshandlingen av din produkt skyddar du miljön och hälsan på dina medmänniskor. En olämplig avfallshandling utgör en risk för miljön och hälsan.



Materialåtervinning hjälper att minska förbrukningen av råmaterial.

Din kommun, kommunala behandlingsanläggningar eller affären där du köpte produkten kan ge dig vidare informationer om materialåtervinningsprocessen.

Adress:
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
52249 Eschweiler
TYSKLAND

Viktig anmärkning:

Varje sätt av delvis eller fullständigt mångfaldigande eller kommersiellt nyttjande av denna bruksanvisning behöver ett skriftligt godkännande från WilTec Wildanger Technik GmbH.