

Manual de instrucciones

Prensa de taller 20 toneladas

62718



Imágenes similares, pueden variar según el modelo

Lea atentamente las instrucciones de funcionamiento e indicaciones de seguridad contenidas en este manual antes de usar por primera vez el dispositivo.

Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas.

A través de un proceso de mejora continua, imágenes, pasos a seguir y datos técnicos pueden verse afectados y variar ligeramente.



Las informaciones contenidas en este documento pueden ser en cualquier momento y sin previo aviso modificadas. Ninguna parte de este documento puede ser, sin autorización previa y por escrito, copiada o de otro modo reproducida. Quedan reservados todos los derechos.

La empresa WilTec Wildanger Technik GmbH no asume ninguna responsabilidad sobre posibles errores contenidos en este manual de instrucciones o en el diagrama de conexión del dispositivo.

A pesar de que la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH ha realizado el mayor esfuerzo posible para asegurarse de que este manual de instrucciones sea completo, preciso y actual, no se descarta que pudieran existir errores.

En el caso de que usted encontrara algún error o quisiera hacernos una sugerencia para ayudarnos a mejorar, estaremos encantados de escucharle.

Envíenos un e-mail a:

service@wiltec.info

o utilice nuestro formulario de contacto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versión actual de este manual de instrucciones disponible en varios idiomas la puede encontrar en nuestra tienda online:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Nuestra dirección postal es:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Para la devolución de su mercancía en caso de cambio, reparación u otros fines, utilice la siguiente dirección. ¡Atención! Para garantizar un proceso de reclamación o devolución libre de complicaciones, por favor, póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente antes de realizar la devolución.

Departamento de devoluciones
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Introducción

Muchas gracias por haberse decidido a comprar este producto de calidad. Para minimizar el riesgo de lesiones, le rogamos que tome algunas medidas básicas de seguridad siempre que utilice este dispositivo. Por favor, lea detenidamente y al completo este manual de instrucciones y asegúrese de haberlo entendido. Guarde bien este manual de instrucciones.

Indicaciones de seguridad/advertencias



El propietario y/o usuario del dispositivo debe haber leído y comprendido las instrucciones contenidas en este manual antes de utilizarlo. El personal capacitado ha de ser cuidadoso, competente, haber sido instruido y estar cualificado en el manejo con seguridad de los dispositivos de trabajo al operar con la prensa hidráulica. Las advertencias aquí contenidas deben haber sido leídas y comprendidas.

- Familiarícese con el control de las aplicaciones, sus procedimientos y advertencias.
- Asegúrese de que todos los soportes y vigas de unión estén bien sujetos y asegurados.
- Asegúrese de haber leído bien y conocer el contenido del manual de utilización.
- Este dispositivo no está previsto para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas, personas inexperimentadas o sin los conocimientos adecuados necesarios, a menos que, para su seguridad, estas sean supervisadas o guiadas durante la utilización por otra persona responsable.
- Los niños han de ser vigilados y supervisados en todo momento para asegurarse de que no jueguen con el dispositivo.
- Permanezca concentrado y no se distraiga mientras opere la prensa.
- No utilice ningún dispositivo de soldadura cerca de la prensa.
- Su lugar de trabajo debe estar siempre ordenado y bien iluminado. Las zonas de trabajo desordenadas y oscuras pueden conducir a accidentes.
- Utilice calzado adecuado para trabajar.
- Utilice una redcilla para recogerse pelo o átelo, en caso de tenerlo largo.
- No utilice ropa floja, cinturones o joyas al trabajar. Estos pueden quedar atrapados en las piezas móviles de la herramienta y conducir a lesiones.
- No utilice la prensa si está bajo la influencia del alcohol, las drogas u otros medicamentos que pudieran alterar el estado de conciencia. Lea las advertencias en los prospectos para determinar si su juicio o sus reflejos se pudieran ver afectados mientras toma la medicación. En caso de duda, no utilice la prensa.
- Nunca abra uniones atornilladas bajo presión / carga.
- Coloque la prensa en la posición más baja cuando la rellene con aceite hidráulico. Utilice solamente aceite hidráulico de alta calidad, NUNCA líquido de frenos, alcohol, glicerina, líquidos limpiadores, aceite de motor, agua, aceite usado o cualquier otro líquido o sustancia inadecuada.
- El cilindro hidráulico está bajo presión y no debe abrirse por la fuerza.
- No opere con la prensa por encima de su capacidad.
- Esta prensa de taller está diseñada exclusivamente para trabajos de alineación, doblado y enderezado. No se pueden comprimir resortes u otros objetos que pudieran salir expulsados de la prensa. Tampoco se puede comprimir ningún otro objeto que pudiera romperse durante la operación.
- Antes de utilizar la prensa, asegúrese de que no hay piezas dañadas. Apriete todos los tornillos sueltos.
- Hay piezas que tienden a salir despedidas de la prensa durante el prensado. Protéjase en consecuencia para evitar lesiones. No meta la mano en el dispositivo o cerca del émbolo. Asegúrese de que la pieza de trabajo que se va a procesar esté centrada de manera uniforme y



descanse firmemente sobre la placa de presión, de manera que no pueda ser expulsada durante el proceso de trabajo y, por lo tanto, causar lesiones.

- Póngase siempre gafas de protección adecuadas para trabajar y ropa de seguridad adecuada.

Control e inspección

- Antes de la puesta en marcha de la prensa hidráulica ha de llevarse a cabo una inspección o control visual para detectar fugas, daños, piezas sueltas o que falten, así como piezas deterioradas o desgastadas por el uso.
- Controle el nivel de aceite periódicamente. Coloque la prensa en la posición más baja cuando la rellene con aceite hidráulico. Retire la tapa, el aceite hidráulico ha de llegar justo hasta la apertura. Si fuera necesario añadir más aceite, rellene siempre utilizando aceite hidráulico de alta calidad. Realice un cambio de aceite completo al año.
- Lubrique de manera regular todas las piezas móviles. Compruebe periódicamente que la palanca no presente óxido, corrosión o esté agrietada. Limpie las zonas que correspondan con un paño mojado en aceite.
- En caso de que fuera necesario desmontar la prensa para desguace, el aceite debe de ser drenado y desechado de manera adecuada. El resto de las partes de la prensa han de ser igualmente recicladas según corresponda.

Funcionamiento

1. Colocar la pieza de trabajo sobre la placa.
2. Cerrar la válvula girando en el sentido de las agujas del reloj.
3. Accionar la palanca de modo que el émbolo se mueva en dirección a la pieza de trabajo.
4. Alinear el émbolo de manera que tenga una ponderación del peso central y homogénea.
5. A través del accionamiento de la palanca, aplicar presión sobre la pieza de trabajo, pero sin sobrecargarla.
6. Aliviar de presión a la pieza girando la válvula en sentido contrario a las agujas del reloj, estabilizar la pieza para evitar que se desplace a causa de la presión.
7. Retirar la pieza de la superficie de trabajo cuando el émbolo haya retrocedido completamente.

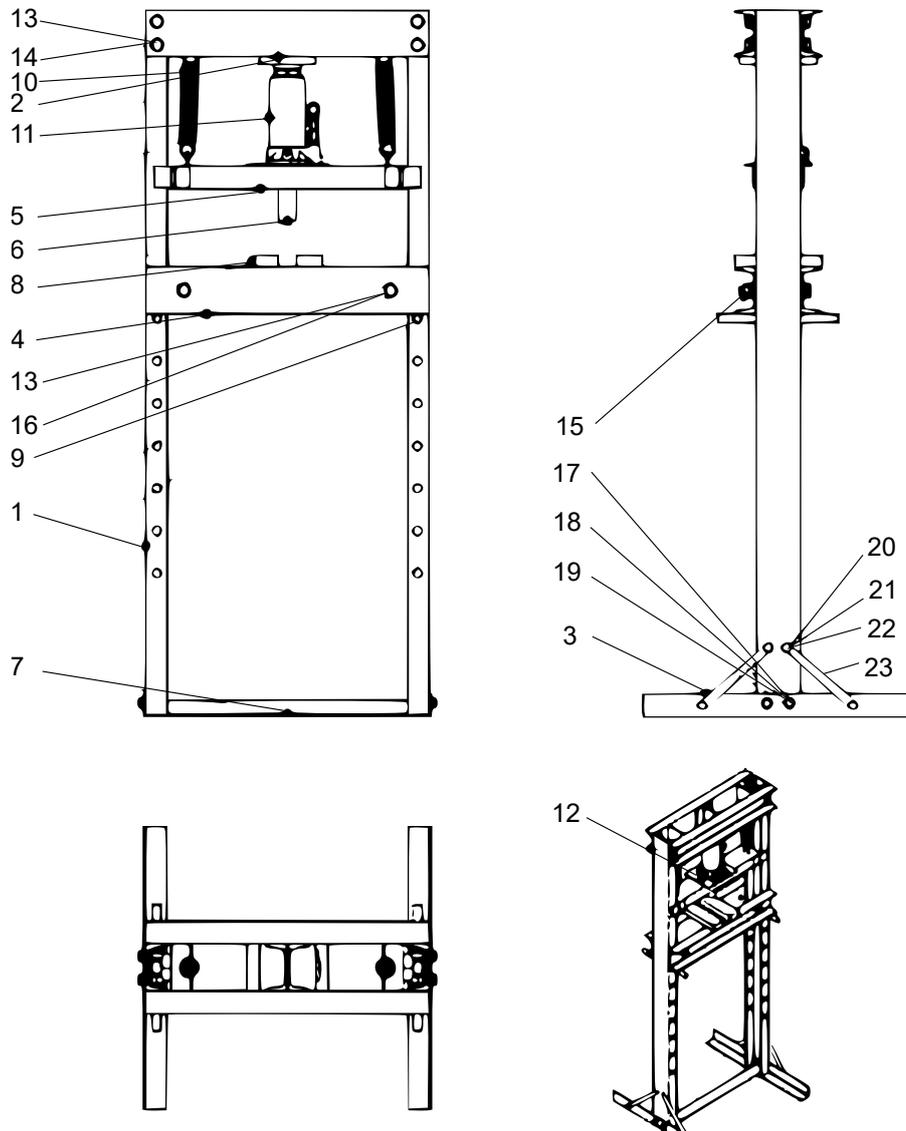
Mantenimiento

1. Antes de utilizar la prensa compruebe que esta no presenta ningún daño. En caso contrario, la prensa de taller no debe ser puesta en funcionamiento.
2. Todas aquellas piezas móviles, p. ej. el émbolo hidráulico, deben ser lubricadas periódicamente.
3. Compruebe las conexiones hidráulicas y los conductos antes del funcionamiento, asegúrese de que no están dañados.

Tabla para la solución de fallos

Problema	Posible causa	Medidas
El émbolo no se mueve	Piezas mecánicas dañadas	Lubricar las piezas aplicando grasa o aceite lubricante.
El émbolo no se levanta o funciona lentamente	Recipiente tiene sobrecarga	Ajustar consecuentemente el nivel de aceite.
	Conexiones no adecuadas	Limpiar y lubricar las piezas móviles.
El émbolo no se levanta por completo	Nivel de aceite demasiado bajo	Rellenar aceite.

Despiece y lista de piezas



Nº	Denominación	Uds.	Nº	Denominación	Uds.	Nº	Denominación	Uds.
1	Bastidor	2	9	Pin	2	17	Arandela 12	4
2	Bastidor superior	1	10	Muelle	2	18	Perno M12×30	4
3	Apoyos	2	11	Gato elevador	1	19	Tuerca M12	4
4	Placa de prensado	2	12	Tornillo M8×16	2	20	Perno M10×20	8
5	Pieza intermedia	1	13	Arandela 16	10	21	Tuerca M10	8
6	Gato elevador	1	14	Perno M16×30	8	22	Arandela 10	8
7	Conector	1	15	Tuerca M16	10	23	Puntal	4
8	Platina	2	16	Perno M16×150	2			

AVISO IMPORTANTE:

La reproducción total o parcial, así como cualquier uso comercial que se le pudiera dar a este manual, al todo o alguna de sus partes, solo mediante autorización escrita por parte de la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH.