

# Manual de instrucciones

## Cortadora de círculos en escayola

63255, 63256, 63257



Imagen similar, puede diferir según el modelo

Lea y respete el manual de instrucciones y las indicaciones de seguridad antes de la puesta en marcha.

¡Reservado el derecho a modificaciones técnicas!

Debido a continuos desarrollos, ilustraciones, pasos operativos y datos técnicos pueden diferir ligeramente.

Actualización de la documentación

Si tiene sugerencias para ayudarnos a mejorar o si hubiera constatado alguna irregularidad, por favor, póngase en contacto con nosotros.



Las informaciones contenidas en este documento pueden ser en cualquier momento y sin previo aviso modificadas. Ninguna parte de este documento puede ser, sin autorización previa y por escrito, copiada o de otro modo reproducida. Quedan reservados todos los derechos.

La empresa WilTec Wildanger Technik GmbH no asume ninguna responsabilidad sobre posibles errores contenidos en este manual de usuario o en los diagramas de conexión.

A pesar de que la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH ha realizado el mayor esfuerzo posible para asegurarse de que este manual de usuario sea completo, preciso y actual, no se descarta que pudieran existir errores.

Si usted hubiera encontrado un error o quisiera compartir con nosotros una sugerencia de mejora, estaremos encantados de escucharle.

Envíenos un correo electrónico a:

[service@wiltec.info](mailto:service@wiltec.info)

o utilice nuestro formulario de contacto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versión actual de este manual de instrucciones en varios idiomas la puede encontrar en nuestra tienda online bajo el enlace:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Nuestra dirección postal es:

WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 12  
52249 Eschweiler

Para el reenvío de su mercancía debido a un cambio, una reparación u otros fines, por favor, utilice la siguiente dirección. ¡Atención! Para garantizar un proceso de reclamación o devolución fluido, póngase sin falta en contacto con nuestro producto de atención al cliente antes del reenvío de la mercancía.

Departamento de devoluciones  
WilTec Wildanger Technik GmbH  
Königsbenden 28  
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

## Introducción

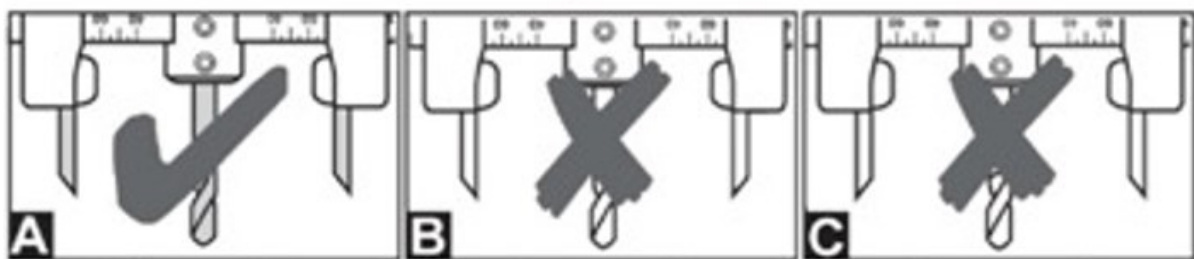
Muchas gracias por haberse decidido a comprar este producto de calidad. Para minimizar el riesgo de lesiones, le rogamos que tome algunas medidas básicas de seguridad siempre que utilice este aparato. Por favor, lea atentamente este manual de instrucciones y asegúrese de haberlas comprendido. Guarde bien este manual de instrucciones.

## Indicaciones de seguridad

- Si es posible, utilice la cortadora de círculos sólo en máquinas estacionarias, p. ej. en taladradoras estacionarias.
- Mantenga su área de trabajo ordenada y bien iluminada. Las zonas de trabajo desordenadas y oscuras aumentan el riesgo de lesiones.
- Utilice la cortadora de círculos sólo con una broca adecuada.
- Utilice un equipo de protección adecuado durante el uso, en particular gafas de seguridad.
- ¡Mantenga las manos alejadas de las piezas móviles y las cuchillas! **¡Riesgo de lesiones!**
- Asegúrese de que la pieza de trabajo esté bien sujeta. Si la pieza de trabajo se desprende debido a la acción de la cortadora de círculos, pueden producirse daños materiales y lesiones.
- Antes de cada uso, compruebe que las cuchillas de la cortadora de círculos no estén dañadas, desgastadas o mal fijadas. No utilice la cortadora de círculos si las piezas están dañadas o sueltas.
- Utilice la cortadora de círculos sólo para el fin previsto. Un uso inadecuado puede provocar daños materiales y lesiones.
- No utilice la cortadora de círculos sin la cubierta protectora.
- Utilice siempre la cortadora de círculos con la presión adecuada. Una presión de corte excesiva puede dañar la barra de corte.

## Montaje de las cuchillas en la cortadora de círculos

- Utilice la llave hexagonal suministrada para ajustar los soportes de las cuchillas de corte de modo que éstas tengan las dimensiones deseadas. El borde interior del soporte debe coincidir con la escala correspondiente del brazo.
- Es importante que la alineación de las cuchillas de corte sea correcta.



Correcto

Incorrecto

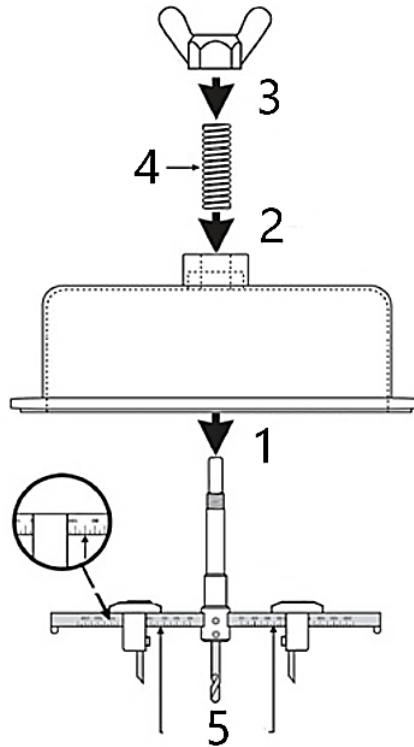
Incorrecto

## Manejo

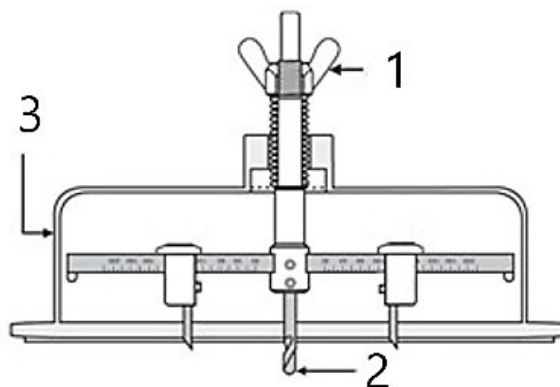
1. Cuando las cuchillas estén correctamente ajustadas y los soportes bien fijados, empuje el husillo a través del orificio de la cubierta protectora.
2. Deslice el muelle de compresión sobre el eje saliente.
3. Atornille la tuerca de mariposa en el extremo roscado del husillo, tal como se muestra, de modo que el conjunto quede firmemente asentado.
4. Fije el conjunto a un taladro manual de velocidad variable adecuado y asegúrese de que el husillo esté bien sujeto. Seleccione una velocidad según la tabla "Velocidad de corte".

5. Guíe todo el conjunto con mucho cuidado hacia la pieza de trabajo, enciéndalo y deje que la broca piloto comience a trabajar.
6. La cubierta protectora entra rápidamente en contacto con la pieza de trabajo, por lo que debe asegurarse de que esté recta. Empuje el husillo más adentro, pero no lo fuerce. Deje que las fresas entren en contacto muy suavemente con la pieza de trabajo.  
**¡Atención!** Si las cuchillas se enganchan, la herramienta podría ser arrancada de sus manos.

**¡Aviso!** La profundidad de corte puede ajustarse mediante la función del taladro manual.



Nº	Denominación	Nº	Denominación
1	Paso 1	4	Muelle de presión
2	Paso 2	5	Escala de tamaños
3	Paso 3		

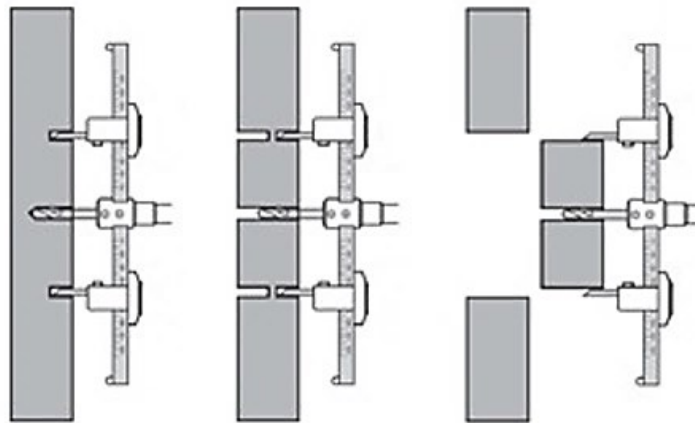


Nº	Aclaración	Nº	Aclaración
1	Ajuste del grosor de corte (rosca izquierda)	3	La cubierta protectora evita que las virutas se astillen y recoge la suciedad.
2	Taladro piloto		

### Notas sobre el proceso de corte

Tenga en cuenta que se puede cortar material de hasta 34 mm de grosor. Esto podría provocar daños en el borde del orificio del material a cortar, ya que los soportes de la cuchilla de corte crearían hendiduras en la superficie. Por lo tanto, es preferible limitar el grosor de corte a 30 mm.

Si es posible cortar por ambos lados de la pieza, el grosor máximo que se puede cortar es de 68 mm (o 60 mm si el tallado de la pieza no es un problema). Para ello, corte primero por un lado como se ha descrito y, a continuación, utilice una broca de 8 mm. Taladre el orificio piloto a través del grosor restante y, a continuación, recorte con mucho cuidado por la parte posterior de la pieza de trabajo. Asegúrese de que el taladro piloto de la fresa entra casi por completo en el agujero piloto previamente taladrado.



### Velocidad de corte

Diámetro del círculo (mm)	Velocidad de corte ( $\frac{1}{\text{min}}$ )
40–49	800
50–69	600
70–89	400
90–119	200
120–180	100

Aviso importante:

Reimpresión, incluyendo extractos y cualquier uso comercial, incluyendo partes del manual, sólo con el permiso escrito de WilTec Wildanger Technik GmbH.