

Mode d'emploi

Coupe-cercle

63255, 63256, 63257

XPO the **tool**
experts



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.

Actualisation de la documentation

Si vous avez des suggestions d'amélioration pour nous ou que vous ayez constaté des erreurs, veuillez nous contacter.



Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : **service@wiltec.info**
Tél : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)
Fax : +49 2403 55592-15

Introduction

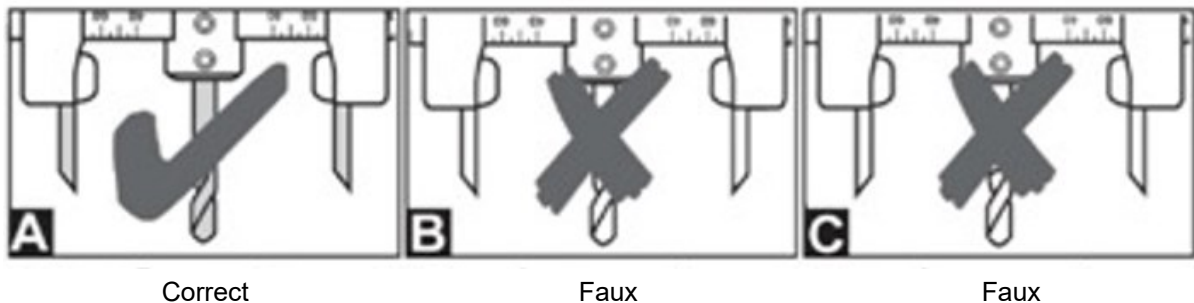
Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.

Consignes de sécurité

- Si possible, utilisez le coupe-cercle exclusivement avec des machines stationnaires, p. ex. une machine à percer.
- Assurez-vous que votre zone de travail est propre et bien éclairée. Les zones en désordre et sombres augmentent le risque d'accident.
- Utilisez le coupe-cercle exclusivement avec un foret approprié.
- Pendant le travail, portez un équipement de sécurité approprié, en particulier des lunettes de protection.
- Tenez les mains éloignées des pièces mobiles et des couteaux. **Risque de blessure !**
- Assurez-vous que la pièce est correctement serrée. Une pièce que le coupe-cercle amène à se détacher peut provoquer des dommages et des blessures.
- Avant toute utilisation du coupe-cercle, contrôlez les lames pour trouver des dommages et des signes d'usure et pour savoir si elles sont correctement fixées. N'utilisez pas l'appareil si des pièces sont endommagées ou desserrées.
- Utilisez le coupe-cercle exclusivement en accord avec l'usage auquel il est destiné. Toute utilisation incorrecte peut entraîner des dommages ou des blessures.
- N'utilisez pas le coupe-cercle sans couvercle de protection.
- Appliquez une pression appropriée lorsque vous utilisez le coupe-cercle. Toute pression de coupe excessive peut endommager la barre des couteaux.

Fixation des couteaux au coupe-cercle

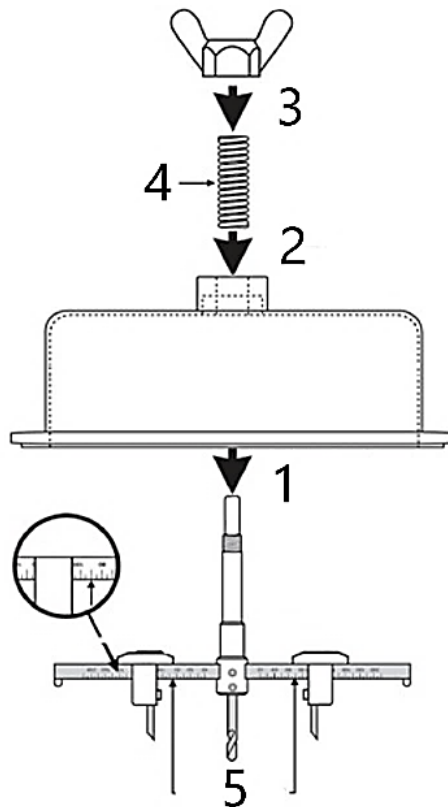
- Avec la clé à six pans, réglez le porte-couteau de sorte que les couteaux aient la bonne mesure. Le bord intérieur des porte-couteau doivent correspondre à l'échelle correspondante du bras.
- Il est important de donner aux couteaux une orientation correcte.



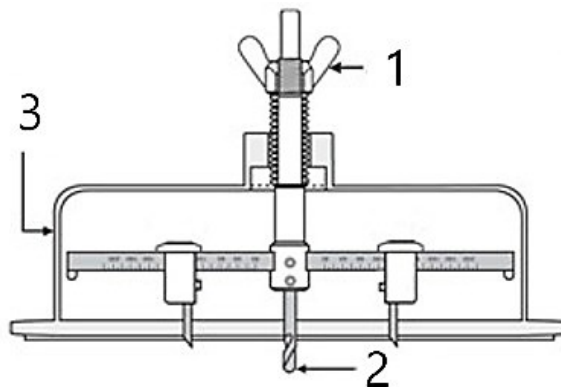
Opération

1. Lorsque les couteaux ont été correctement ajustés et que les porte-couteaux ont été parfaitement fixés, faites glisser l'arbre à travers le trou du couvercle de protection.
2. Poussez le ressort de pression sur l'arbre saillant.
3. Vissez l'écrou papillon sur le bout fileté de l'arbre comme illustré afin que l'ensemble soit solidement fixé.
4. Puis attachez l'ensemble sur une perceuse appropriée à vitesse variable en vous assurant que l'arbre est correctement fixé. Ajustez une vitesse de rotation en fonction du tableau des vitesses de coups (voir ci-dessous).
5. Approchez tout l'ensemble de la pièce avec circonspection, allumez l'appareil et permettez au foret pilote de commencer le travail.
6. Le couvercle de protection touche assez vite la pièce ; assurez-vous donc qu'elle est droite. Poussez l'arbre plus à l'intérieur tout en vous abstenant d'appliquer la force. Permettez aux fraises d'entrer tout doucement en contact avec la pièce.
Attention ! Au cas où les couteaux s'accrochent au matériau, la pièce pourrait vous être enlevée de force.

Note ! La profondeur de coupe s'ajuste via la fonction correspondante de la perceuse.



N°	Dénomination	N°	Dénomination
1	1 ^e étape	4	Ressort de compression
2	2 ^e étape	5	Degrés de taille
3	3 ^e étape		

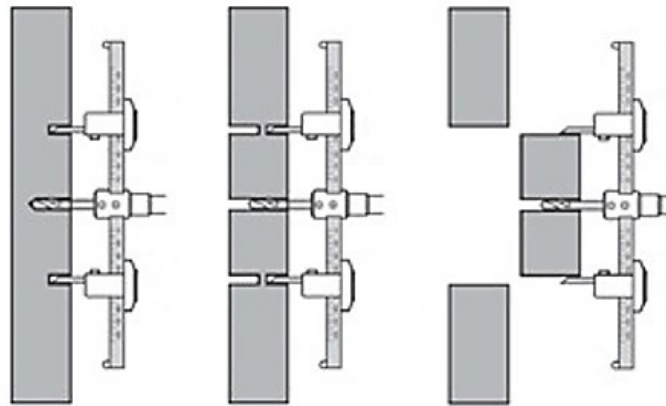


N°	Explication	N°	Explication
1	Régler l'épaisseur de coupe (filetage gauche).	3	Le couvercle de protection empêche que des limailles se détachent et collecte les saletés.
2	Foret pilote		

Notes explicatives concernant le processus de coupe

Notez que le matériau à couper peut être d'une épaisseur maximale de 34 mm. Tout de même, l'épaisseur maximale peut provoquer un endommagement du bord du trou à percer dans le matériau puisque les porte-couteau laissent des onglets dans la surface. Il est donc préférable de limiter l'épaisseur du matériau à 30 mm.

S'il est possible de percer des deux côtés de la pièce, l'épaisseur maximal qui peut être coupée est de 68 mm (ou bien 60 mm au cas où des onglets ne posent pas de problème). Pour ce faire, coupez d'abord de l'un côté comme décrit, puis utilisez un foret 8 mm. Percez le trou pilote dans l'épaisseur restante et continuez la coupe avec beaucoup de précaution de l'autre côté de la pièce. Assurez-vous que le foret pilote de la fraise entre presque complètement dans le trou pilote que vous venez de percer.



Vitesses de coupe

Diamètre du trou (mm)	Vitesse de coupe (tr/min)
40-49	800
50-69	600
70-89	400
90-119	200
120-180	100

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WilTec Wildanger Technik GmbH.