

Manuale di istruzioni

Taglia cerchi a compasso

63255, 63256, 63257



Immagine a scopo rappresentativo, può variare a seconda del modello

Prima di mettere in funzione il dispositivo, leggere e seguire le istruzioni per l'uso e le indicazioni di sicurezza.

Con riserva di modifiche tecniche!

Come conseguenza del costante sviluppo del prodotto, illustrazioni, passaggi funzionali e dati tecnici possono essere soggetti a leggere variazioni.

Aggiornamento della documentazione

Se ha suggerimenti o imprecisioni da segnalare, non esiti a contattarci.



Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche senza preavviso. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta in qualunque forma senza previo consenso scritto di WilTec Wildanger Technik GmbH. Tutti i diritti riservati.

WilTec Wildanger Technik GmbH non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori presenti in questo manuale di istruzioni o negli schemi di collegamento.

Sebbene WilTec Wildanger Technik GmbH abbia perseguito ogni sforzo per rendere questo manuale utente completo, corretto e aggiornato, non si esclude la presenza di errori.

Se ha proposte di miglioramento o errori da segnalare, non esiti a contattarci.

Scrivici un'e-mail all'indirizzo:

service@wiltec.info

o utilizzi il nostro modulo di contatto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versione aggiornata di queste istruzioni è disponibile in più lingue nel nostro shop online, al link:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Il nostro indirizzo postale è:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler (Germania)

Se desidera spedire indietro un articolo per la sua sostituzione, riparazione o altro, utilizzate il seguente indirizzo. Attenzione! Per poter garantire una gestione efficiente del reclamo o del reso, contatti il nostro servizio di assistenza prima di effettuare la spedizione.

Reparto resi
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler (Germania)

E-mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Introduzione

Grazie per aver scelto di acquistare questo prodotto di qualità. Per ridurre al minimo il rischio di lesioni, prendere sempre alcune precauzioni di sicurezza basilari durante l'utilizzo del prodotto. Vi preghiamo pertanto di leggere attentamente il presente manuale di istruzioni e di assicurarvi di averne compreso il contenuto.

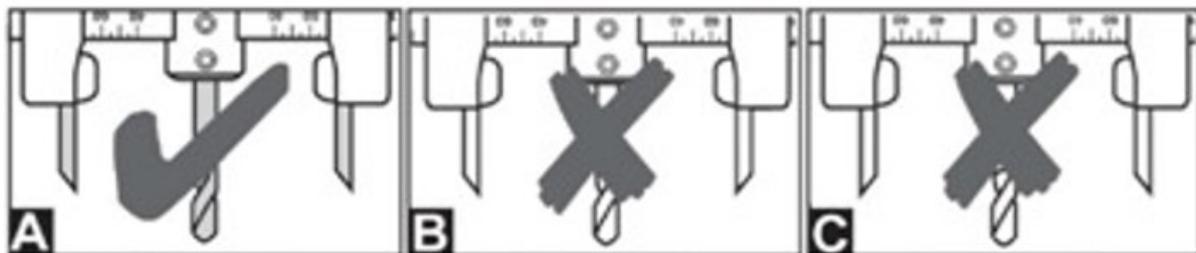
Conservare con cura il presente manuale.

Indicazioni di sicurezza

- Utilizzare la macchina preferibilmente su utensili fissi, ad es. sui trapani a colonna.
- Mantenere l'area di lavoro sempre ordinata e ben illuminata. Aree di lavoro disordinate e poco illuminate aumentano il rischio di incidenti.
- Utilizzare il taglia cerchi solo con un trapano adatto.
- Durante l'uso, indossare dispositivi di protezione adeguati, in particolare occhiali di sicurezza e guanti da lavoro.
- Tenere le mani lontane dalle parti in movimento. **Rischio di lesioni!**
- Assicurarvi che il pezzo sia ben bloccato. Se il pezzo in lavorazione si stacca a causa dell'azione del taglia cerchi, si possono verificare danni alle cose e alle persone.
- Prima di ogni utilizzo, controllare che le lame del taglia cerchi non siano danneggiate, usurate e fissate correttamente. Non utilizzare il taglia cerchi se alcune parti sono mancanti o danneggiate.
- Utilizzare il taglia cerchi solo per lo scopo previsto. Un uso improprio può provocare danni materiali o lesioni.
- Non utilizzare il taglia cerchi senza una copertura protettiva.
- Utilizzare sempre questo attrezzo a una pressione adeguata. Una pressione di taglio eccessiva può danneggiare la barra della lama.

Fissare la lama al taglia cerchi

- Regolare i supporti delle lame di taglio con la chiave esagonale in dotazione, in modo che le lame di taglio abbiano la dimensione desiderata. Il bordo interno dei supporti deve coincidere con la scala corrispondente sul braccio.
- È importante che l'allineamento dei coltelli di taglio sia corretto.



Giusto

Errato

Errato

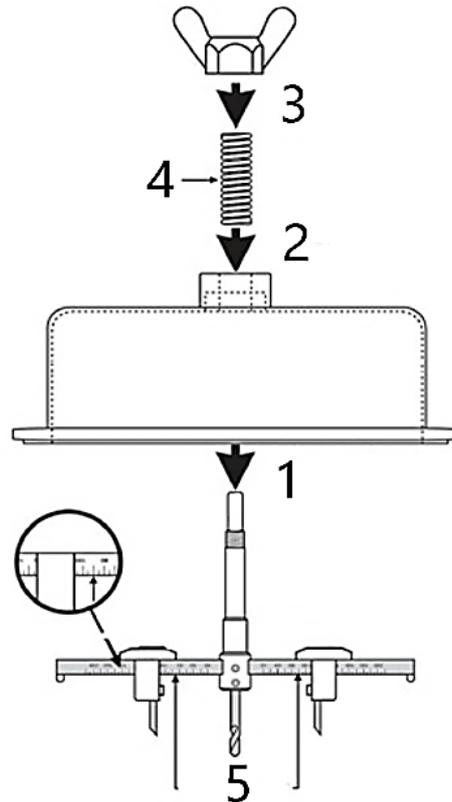
Funzionamento

1. Una volta che le lame sono regolate correttamente e le staffe sono perfettamente fissate, spingere il mandrino attraverso il foro del coperchio di protezione.
2. Far scorrere la molla di pressione sul mandrino sporgente.
3. Avvitare il dado ad alette sull'estremità filettata del mandrino, come illustrato, in modo che il gruppo sia ben inserito.

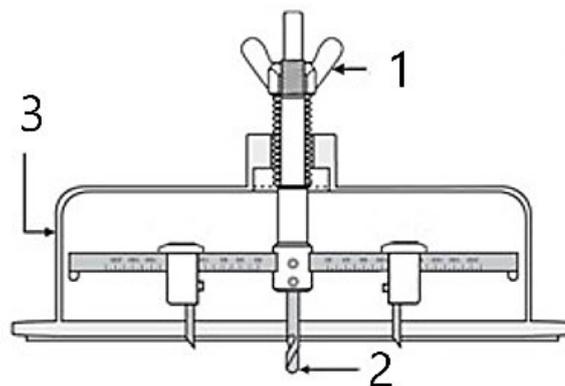
4. Collegare il gruppo a un adeguato trapano manuale a velocità variabile e assicurarsi che il mandrino sia fissato correttamente. Selezionare una velocità in base alla tabella "Velocità di taglio".
5. Avvicinare l'intero gruppo con molta attenzione al pezzo da lavorare, accendere e lasciare che la punta pilota inizi a lavorare.
6. L'involucro di protezione entra rapidamente in contatto con il pezzo da lavorare, quindi assicurarsi che sia dritto. Spingere ulteriormente il mandrino, senza forzarlo. Lasciare che le frese entrino in contatto con il pezzo in lavorazione molto delicatamente.

Attenzione! Se le frese si impigliano, l'utensile potrebbe essere strappato dalle mani.

Importante! La profondità di taglio può essere regolata tramite la funzione sul trapano manuale.



Nº	Denominazione	Nº	Denominazione
1	Passaggio 1	4	Molla a pressione
2	Passaggio 2	5	Incrementi di dimensione
3	Passaggio 3		

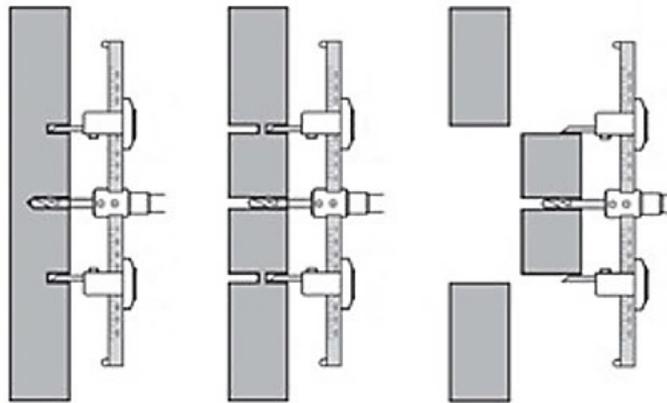


Nº	Denominazione	Nº	Denominazione
1	Regolazione dello spessore di taglio (filettatura sinistra)	3	L'involucro protettivo impedisce ai trucioli di scheggiarsi e raccoglie lo sporco.
2	Trivella pilota		

Note sul processo di taglio

Si può tagliare materiale di spessore fino a 34 mm. Tuttavia, ciò potrebbe danneggiare il bordo del foro nel materiale da tagliare, poiché i supporti della lama da taglio creerebbero delle impronte sulla superficie. È quindi preferibile limitare lo spessore di taglio a 30 mm.

Se è possibile tagliare da entrambi i lati del pezzo, lo spessore massimo che può essere tagliato è di 68 mm (o 60 mm se la rientranza del pezzo non è un problema). Tagliare prima da un lato come descritto e poi utilizzare una punta da 8 mm. Praticare il foro pilota attraverso lo spessore rimanente e poi tagliare con molta attenzione dal retro del pezzo. Assicurarsi che la punta pilota della fresa entri quasi completamente nel foro pilota precedentemente praticato.



Velocità di taglio

Diametro del foro (mm)	Velocità di taglio (giri/min)
40-49	800
50-69	600
70-89	400
90-119	200
120-180	100

Avvertenza importante

La riproduzione e l'uso ai fini commerciali di una parte o di tutto il manuale sono consentiti solo previa autorizzazione scritta di WilTec Wildanger Technik GmbH.