

Mode d'emploi

Cintreuse

63426



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.

Actualisation de la documentation

Si vous avez des suggestions d'amélioration pour nous ou que vous ayez constaté des erreurs, veuillez nous contacter.



Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : **service@wiltec.info**
Tél : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)
Fax : +49 2403 55592-15

Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.



Consignes de sécurité et avertissements

- Gardez la zone de travail propre et bien rangée. Les zones en désordre augmentent le risque d'accident et de blessure.
- Tenez compte des conditions de votre zone de travail. Ne travaillez pas dans des zones humides, mouillées ou mal éclairées. N'exposez pas la machine à la pluie. Veillez à ce que la zone de travail soit suffisamment éclairée.
- Tenez les enfants éloignés de votre zone de travail. Les enfants ne doivent pas se tenir près de votre zone de travail. Ne permettez jamais aux enfants d'utiliser l'appareil.
- Stockez les appareils et accessoires inutilisés. Lorsque vous n'utilisez pas un appareil, gardez-le dans un endroit sec pour prévenir que de la rouille se forme. Gardez l'appareil hors de la portée des enfants si possible.
- N'appliquez jamais de force excessive sur un outil ou une machine. Ceux-ci fonctionneront avec une plus grande sécurité s'ils sont utilisés dans la plage de performance prévue.
- Utilisez toujours les outils appropriés. N'utilisez pas les outils ou les accessoires de petite taille pour les applications pour lesquelles vous devriez utiliser des machines industrielles. N'utilisez jamais un outil ou un dispositif pour une application à laquelle il n'est pas destiné.
- Habillez-vous convenablement. Ne portez pas de vêtements trop larges ou de bijoux qui pourraient se prendre dans les pièces mobiles. Il est conseillé de porter des gants de protection et des chaussures antidérapantes. Attachez les cheveux longs ensemble pour empêcher qu'ils ne se prennent dans la machine.
- Fixez bien les pièces. Utilisez des pinces ou un étau pour que la pièce reste à sa place. Ceci est plus sûr que de la tenir à la main et libère les deux mains pour faire fonctionner des outils supplémentaires.
- Ne vous penchez pas trop en avant. Assurez-vous d'avoir toujours une position sûre et gardez l'équilibre.
- Entretenez l'outil avec soin. Gardez les outils propres pour des performances meilleures et plus sûres. Suivez les instructions de lubrification et de remplacement des accessoires. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et de graisse.
- Restez attentif. Dirigez toute votre attention sur ce que vous faites et travaillez avec votre bon sens. N'utilisez pas d'appareils, de machines ou d'outils lorsque vous êtes fatigué.
- Avant d'utiliser un outil ou un appareil, contrôlez-le pour trouver des pièces endommagées. Chaque pièce qui pourrait être endommagée doit être vérifiée pour que vous sachiez si elle fonctionne encore correctement. Vérifiez la bonne orientation des pièces mobiles et assurez-vous qu'elles ne sont pas coincées ou autrement endommagées. Tous les composants endommagés doivent être réparés ou remplacés correctement par une personne qualifiée.
- Pour toute réparation, utilisez des pièces de rechange identiques. Utilisez exclusivement des accessoires qui conviennent à l'appareil.

Usinage des barres rondes

La cintreuse doit être fixée sûrement sur un étau à mâchoires ou une plaque à fentes en T.



1. Insérez deux arbres d'enfichage de 13 mm.
2. Tenez la pièce entre le bloc et l'arbre fixe.
3. Tournez la poignée d'un quart de tour jusqu'à ce qu'un angle droit (90°) ait été formé.



1. Insérez une pièce de formation de cercle d'une taille appropriée.
2. Tenez la pièce entre le bloc et la pièce de formation de cercle.
3. Desserrez la poignée après que vous avez formé l'angle droit.
4. Déplacez le point de serrage de la pièce et tournez la poignée progressivement jusqu'à ce qu'une forme circulaire se soit formée (voir illustration).



En fonction de la taille choisie et en utilisant les bonnes pièces de formation, vous pouvez former des demi-cercles, des cercles complets et différentes formes arquées.

Usinage des barres plates



1. Insérez une pièce de formation de cercle et une pièce de formation d'angle d'une taille appropriée.
2. Tenez l'une des extrémités de la barre plate entre la pièce de formation de cercle et la pièce de formation d'angle, formez un angle droit, puis desserrez la poignée.
3. Déplacez le point de serrage de la pièce et tournez la poignée progressivement jusqu'à ce qu'une forme circulaire se soit formée (voir illustration).

Note ! Pour produire différentes formes, vous pouvez choisir différents points de serrage.

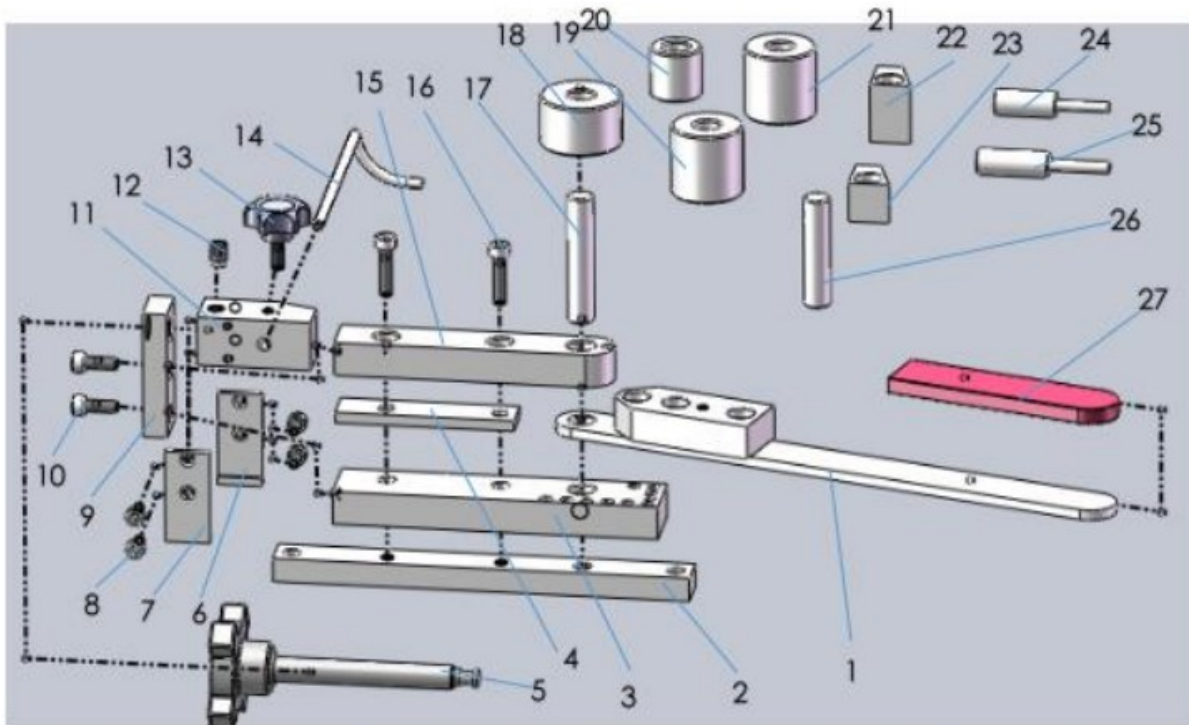


1. Au cas où vous voudriez former plusieurs portions à longueur identique, vous pouvez utiliser la goupille de réglage pour définir la longueur de la pièce.
2. Insérez la goupille de réglage dans le trou de réglage de la cintreuse, amenez-la à la bonne longueur, puis serrez le petit bouton tournant.



En utilisant une pièce de formation d'angle appropriée et en ajustant la goupille de réglage à la bonne longueur, vous pouvez cintrer une pièce comme illustré pour former p. ex. des pièces carrées.

Vue éclatée et liste des pièces



Nº	Dénomination	Qté	Nº	Dénomination	Qté
1	Poignée	1	15	Rail de guidage	1
2	Plaque de base	1	16	Vis à tête hexagonale (M6×25)	2
3	Surface de travail	1	17	Arbre d'enchâssement (13 mm)	1
4	Petite plaque	1	18	Pièce de formation de cerde (40 mm)	1
5	Vis		19	Pièce de formation de cerde (30 mm)	1
6	Plaque droite	1	20	Pièce de formation de cerde (25 mm)	1
7	Plaque gauche	1	21	Pièce de formation de cerde (35 mm)	1
8	Vis à tête hexagonale (M5×10)	4	22	Longue pièce de formation d'angle	1
9	Plaque de raccordement	1	23	Courte pièce de formation d'angle	1
10	Vis à tête hexagonale (M6×16)	2	24	Arbre d'enchâssement (5 mm)	1
11	Bloc	1	25	Arbre d'enchâssement (6 mm)	1
12	Boulon de fixation (M8×12)	1	26	Arbre d'enchâssement court (13 mm)	1
13	Bouton tournant (M6×16)	1	27	Revêtement en caoutchouc de la poignée	1
14	Goupille de réglage	1			

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WilTec Wildanger Technik GmbH.