

Manuale di istruzioni

Utensile piegatubi

63426

XPO ^{the} **tool**
experts



Immagine a scopo rappresentativo, può variare a seconda del modello

Prima di mettere in funzione il dispositivo, leggere e seguire le istruzioni per l'uso e le indicazioni di sicurezza.

Con riserva di modifiche tecniche!

Come conseguenza del costante sviluppo del prodotto, illustrazioni, passaggi funzionali e dati tecnici possono essere soggetti a leggere variazioni.

Aggiornamento della documentazione

Se ha suggerimenti o imprecisioni da segnalare, non esiti a contattarci.



Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche senza preavviso. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta in qualunque forma senza previo consenso scritto di WilTec Wildanger Technik GmbH. Tutti i diritti riservati.

WilTec Wildanger Technik GmbH non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori presenti in questo manuale di istruzioni o negli schemi di collegamento.

Sebbene WilTec Wildanger Technik GmbH abbia perseguito ogni sforzo per rendere questo manuale utente completo, corretto e aggiornato, non si esclude la presenza di errori.

Se ha proposte di miglioramento o errori da segnalare, non esiti a contattarci.

Scrivici un'e-mail all'indirizzo:

service@wiltec.info

o utilizzi il nostro modulo di contatto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versione aggiornata di queste istruzioni è disponibile in più lingue nel nostro shop online, al link:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Il nostro indirizzo postale è:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler (Germania)

Se desidera spedire indietro un articolo per la sua sostituzione, riparazione o altro, utilizzate il seguente indirizzo. Attenzione! Per poter garantire una gestione efficiente del reclamo o del reso, contatti il nostro servizio di assistenza prima di effettuare la spedizione.

Reparto resi
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler (Germania)

E-mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15



Introduzione

Grazie per aver scelto di acquistare questo prodotto di qualità. Per ridurre al minimo il rischio di lesioni, prendere sempre alcune precauzioni di sicurezza basilari durante l'utilizzo del prodotto. Vi preghiamo pertanto di leggere attentamente il presente manuale di istruzioni e di assicurarvi di averne compreso il contenuto.

Conservare con cura il presente manuale.

Istruzioni e avvertenze di sicurezza

- Mantenere l'area di lavoro pulita e in ordine. Aree di lavoro disordinate aumentano il rischio di incidenti.
- Osservare le condizioni dell'area di lavoro. Non lavorare in ambienti umidi, bagnati o scarsamente illuminati. Non esporre l'unità alla pioggia. Assicurarvi che l'area di lavoro sia ben illuminata.
- Tenere i bambini lontani dall'area di lavoro. I bambini non devono sostare nella zona di lavoro. Non permettere mai ai bambini di mettere in funzione l'attrezzo.
- Conservare le attrezzature non utilizzate. Quando non viene utilizzato, conservare l'apparecchio in un luogo asciutto per proteggerlo dalla ruggine. Tenere l'apparecchio fuori dalla portata dei bambini.
- Non applicare mai una forza eccessiva a un utensile o a una macchina. Questi ultimi svolgono il lavoro in modo più affidabile e sicuro se vengono usati nel range di potenza per cui sono stati progettati.
- Utilizzare sempre lo strumento appropriato. Non utilizzare piccoli utensili o piccoli accessori per lavori che richiederebbero macchinari industriali pesanti. Se strumenti o apparecchi non sono stati progettati per il lavoro da eseguire, non utilizzarli.
- Usare un abbigliamento adeguato. Non indossare abiti larghi, gioielli o capelli lunghi perché possono impigliarsi nelle parti in movimento. Si raccomanda di indossare guanti da lavoro protettivi e calzature antiscivolo. Legare i capelli lunghi in modo che non si impiglino nella macchina.
- Fissare i pezzi da lavorare. Utilizzare morsetti o una morsa per mantenere i pezzi in posizione; è più sicuro che tenerli manualmente e, in questo modo, si hanno entrambe le mani libere per prendere altri strumenti.
- Non piegarsi troppo in avanti. Assumere sempre una posizione stabile e mantenere l'equilibrio.
- Eseguite una corretta manutenzione sui vostri strumenti. Mantenete puliti gli utensili affinché funzionino in modo affidabile e sicuro. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori. Mantenere i manici asciutti, puliti e privi di olio e grasso.
- Rimanere costantemente concentrati. Concentrate la vostra attenzione sul lavoro e agite sempre al meglio delle vostre conoscenze e certezze. Non utilizzare attrezzature, macchine o utensili quando si è stanchi.
- Prima di utilizzare un utensile o un apparecchio, verificare sempre che non ci siano danni. Qualsiasi parte che possa essere danneggiata deve essere controllata adeguatamente per verificarne le prestazioni. Controllare l'allineamento delle parti mobili e verificare che non siano inceppate o danneggiate in altro modo. Tutti i danni devono essere riparati o sostituiti da un professionista competente.
- Per le riparazioni si devono utilizzare solo pezzi di ricambio dello stesso modello. Utilizzare solo accessori adatti all'apparecchio.

Lavorazione di acciaio rotondo

La piegatrice deve essere montata in modo sicuro su una morsa o su una piastra con scanalatura a T.



1. Inserire due assi a serraggio rapido da 13 mm.
2. Tenere il pezzo in lavorazione tra la morsa e l'asse fisso di collegamento.
3. Ruotare l'impugnatura di un quarto di giro fino a formare un angolo retto (90°).



1. Inserite una matrice di curvatura circolare della dimensione appropriata.
2. Mantenere il pezzo in lavorazione tra la morsa e la guida circolare.
3. Rilasciare l'impugnatura una volta formato l'angolo retto.
4. Spostare il punto di bloccaggio del pezzo e ruotare gradualmente la maniglia fino a formare una forma ad anello, come mostrato nell'illustrazione.



A seconda delle dimensioni scelte e utilizzando le matrici adeguate, dal pezzo in lavorazione è possibile formare semicerchi, cerchi interi e archi.

Lavorazione di acciaio piatto



1. Inserire una matrice circola e angolare.
2. Tenere un'estremità della lamiera d'acciaio piatta tra la matrice circolare e quella angolare, formare un angolo e allentare l'impugnatura.
3. Spostare il punto di bloccaggio del pezzo e ruotare il manico fino a formare un anello (come mostrato in figura).

Importante! Si possono scegliere diversi punti di serraggio per realizzare forme diverse.

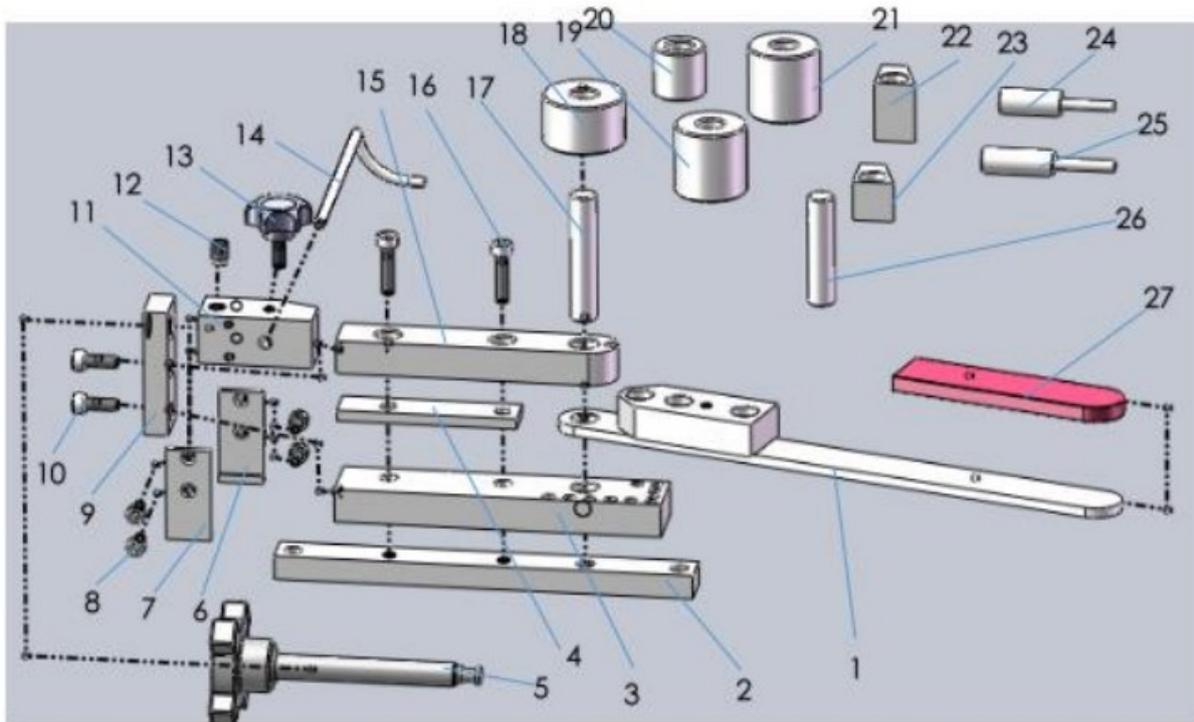


1. Se si desidera piegare più sezioni della stessa lunghezza, è possibile utilizzare il perno di regolazione per impostare la lunghezza del pezzo da lavorare.
2. Inserire il perno nel foro di regolazione della piegatrice, farlo scorrere fino alla lunghezza corretta e stringere la piccola manopola.



Con un pezzo angolare adatto e il perno opportunamente regolato, i pezzi possono essere piegati come mostrato; in questo modo è possibile formare pezzi rettangolari, ad es..

Disegno esploso e lista dei componenti



Nº	Denominazione	Qtà.	Nº	Denominazione	Qtà.
1	Maniglia	1	15	Binario di guida	1
2	Piastra di base	1	16	Viti ad esagono incassato (M6×25)	2
3	Piano di lavoro	1	17	Asse di collegamento (13 mm)	1
4	Piastra piccola	1	18	Matrice circolare (40 mm)	1
5	Vite		19	Matrice circolare (30 mm)	1
6	Piastra destra	1	20	Matrice circolare (25 mm)	1
7	Piastra sinistra	1	21	Matrice circolare (35 mm)	1
8	Viti ad esagono incassato (M5×10)	4	22	Matrice angolare lunga	1
9	Piastra di collegamento	1	23	Matrice angolare corta	1
10	Viti ad esagono incassato (M6×16)	2	24	Asse di collegamento (5 mm)	1
11	Blocco	1	25	Asse di collegamento (6 mm)	1
12	Bullone di fissaggio (M8×12)	1	26	Asse corto di collegamento (13 mm)	1
13	Manopola girevole (M6×16)	1	27	Coprimanico in gomma	1
14	Perno di regolazione	1			

Avvertenza importante

La riproduzione e l'uso ai fini commerciali di una parte o di tutto il manuale sono consentiti solo previa autorizzazione scritta di WilTec Wildanger Technik GmbH.