

Manual de instrucciones

Prensa hidráulica de 30 toneladas 64210

wiltec



Imagen similar, puede diferir según el modelo

Por favor, lea y respete las instrucciones de uso e indicaciones de seguridad antes de la puesta en marcha.

¡Reservado el derecho a modificaciones técnicas!
Debido a continuos desarrollos, ilustraciones, pasos operativos y datos técnicos pueden diferir ligeramente.



Las informaciones contenidas en este documento pueden ser en cualquier momento y sin previo aviso modificadas. Ninguna parte de este documento puede ser, sin autorización previa y por escrito, copiada o de otro modo reproducida. Quedan reservados todos los derechos.

La empresa WilTec Wildanger Technik GmbH no asume ninguna responsabilidad sobre posibles errores contenidos en este manual de usuario o en los diagramas de conexión.

A pesar de que la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH ha realizado el mayor esfuerzo posible para asegurarse de que este manual de usuario sea completo, preciso y actual, no se descarta que pudieran existir errores.

Si usted hubiera encontrado un error o quisiera compartir con nosotros una sugerencia de mejora, estaremos encantados de escucharle.

Envíenos un correo electrónico a:

service@wiltec.info

o utilice nuestro formulario de contacto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versión actual de este manual de instrucciones en varios idiomas la puede encontrar en nuestra tienda online bajo el enlace:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Nuestra dirección postal es:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Para el reenvío de su mercancía debido a un cambio, una reparación u otros fines, por favor, utilice la siguiente dirección. ¡Atención! Para garantizar un proceso de reclamación o devolución fluido, póngase sin falta en contacto con nuestro equipo de atención al cliente antes del reenvío de la mercancía.

Departamento de devoluciones
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**

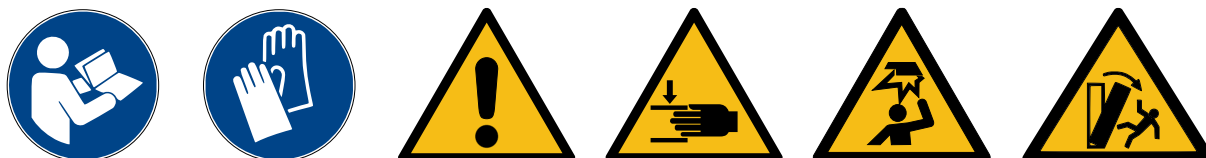
Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Introducción

Muchas gracias por haberse decidido a comprar este producto de calidad. Para minimizar el riesgo de lesiones, le rogamos que tome algunas medidas básicas de seguridad siempre que utilice este aparato. Lea atentamente estas instrucciones de uso y asegúrese de haberlas comprendido. Guarde bien este manual de instrucciones.

Indicaciones de seguridad/advertencias



El propietario y/o usuario de la prensa deben haber leído y comprendido las instrucciones de uso contenidas en este manual antes de utilizarlo. El personal instruido debe ser cuidadoso, capaz, capacitado y calificado en el manejo seguro del equipo de trabajo utilizado cuando se trabaja en o con la prensa de taller. Las advertencias de este manual deben ser leídas y comprendidas.

- Familiarícese con el control de aplicación, el procedimiento de aplicación y las advertencias.
- Asegúrese de que todos los soportes y vigas estén bien instalados, de forma fija y segura.
- Asegúrese de conocer el contenido del manual de instrucciones.
- Esta prensa no está destinada a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y/o conocimientos, a menos que estas sean supervisadas por una persona responsable de su seguridad o hayan sido previamente instruidas acerca de su uso.
- Los niños deben ser vigilados para garantizar que no jueguen con la prensa.
- Informe inmediatamente a su supervisor o su taller, tan pronto ocurra un imprevisto.
- Manténgase concentrado y no permita ninguna distracción durante el proceso.
- No utilice dispositivos de soldadura cerca de la prensa hidráulica.
- Encárguese de que la zona de trabajo esté óptimamente iluminada.
- Asegúrese de llevar puesto calzado antideslizante.
- En caso de tener el pelo largo, utilice una redecilla adecuada.
- Lleve puesta ropa apropiada que no sea excesivamente holgada.
- Quítense las joyas (anillos, pendientes, relojes, etc.).
- Asegúrese de no llevar puestos correas o cinturones sueltos.
- Utilice esta prensa, solamente, si usted se siente físicamente capacitado para hacerlo.
- Trabajar en postura erguida durante tiempo prolongado puede provocar mareos. Realice pausas periódicas e ingiera suficiente agua.
- No abra nunca las uniones atornilladas bajo presión/carga.
- Coloque la prensa en la posición más baja cuando la rellene de aceite hidráulico. Utilice únicamente aceite hidráulico de alta calidad, **NUNCA** utilice líquido de frenos, alcohol, glicerina, productos de limpieza, aceite de motor, agua, aceite contaminado o cualquier otro líquido inadecuado.
- El cilindro hidráulico está bajo presión y no debe abrirse por la fuerza.



Control/inspección

- Antes de poner la prensa en funcionamiento, debe realizar una inspección visual para comprobar si hay fugas de fluido, daños, piezas sueltas, faltantes o desgastadas. Controle el nivel de aceite de modo regular. Coloque la prensa en la posición más baja cuando la rellene de aceite hidráulico. Retire el tapón de cierre, el nivel de aceite debe llegar justo hasta la abertura. En caso necesario, añada más aceite hidráulico. Realice un cambio de aceite completo cada año.
- Aplique regularmente lubricante a todas las piezas móviles. Compruebe regularmente que el elevador no presente óxido, grietas ni corrosión. Limpie las zonas afectadas con un paño aceitoso.
- Si es necesario desguazar la prensa, drene el aceite y deséchelo correctamente; el resto de la prensa puede reciclarse.

Advertencia

- Lea atentamente este manual de instrucciones antes de utilizar el aparato.
- Esta prensa de taller sólo debe ser manejada por personas que tengan experiencia en el manejo de este tipo de aparatos y que hayan recibido la formación correspondiente. Si aún no está familiarizado con el funcionamiento de las prensas hidráulicas de taller, deberá recibir antes la formación adecuada.
- No utilice la prensa de taller por encima de su capacidad.
- Esta prensa de taller está diseñada exclusivamente para trabajos de alineación, plegado y rectificado. No comprima muelles u otros objetos que puedan salir despedidos de la prensa. Además, no se deben prensar objetos que podrían romperse en el proceso de prensado.
- Antes de utilizar la prensa, asegúrese de que ninguna de sus piezas esté dañada. Apriete todos los tornillos flojos.
- Hay piezas que podrían salir expulsadas de la prensa durante el proceso de prensado. Protégase consecuentemente a fin de evitar lesiones. No introduzca la mano en el aparato ni cerca del pistón de presión. Asegúrese de que la pieza a procesar esté centrada de manera uniforme y apoyada firmemente sobre la placa de presión, de modo que no pueda salir despedida durante el proceso de trabajo y provocar lesiones.
- Utilice siempre gafas protectoras y ropa de seguridad adecuada.

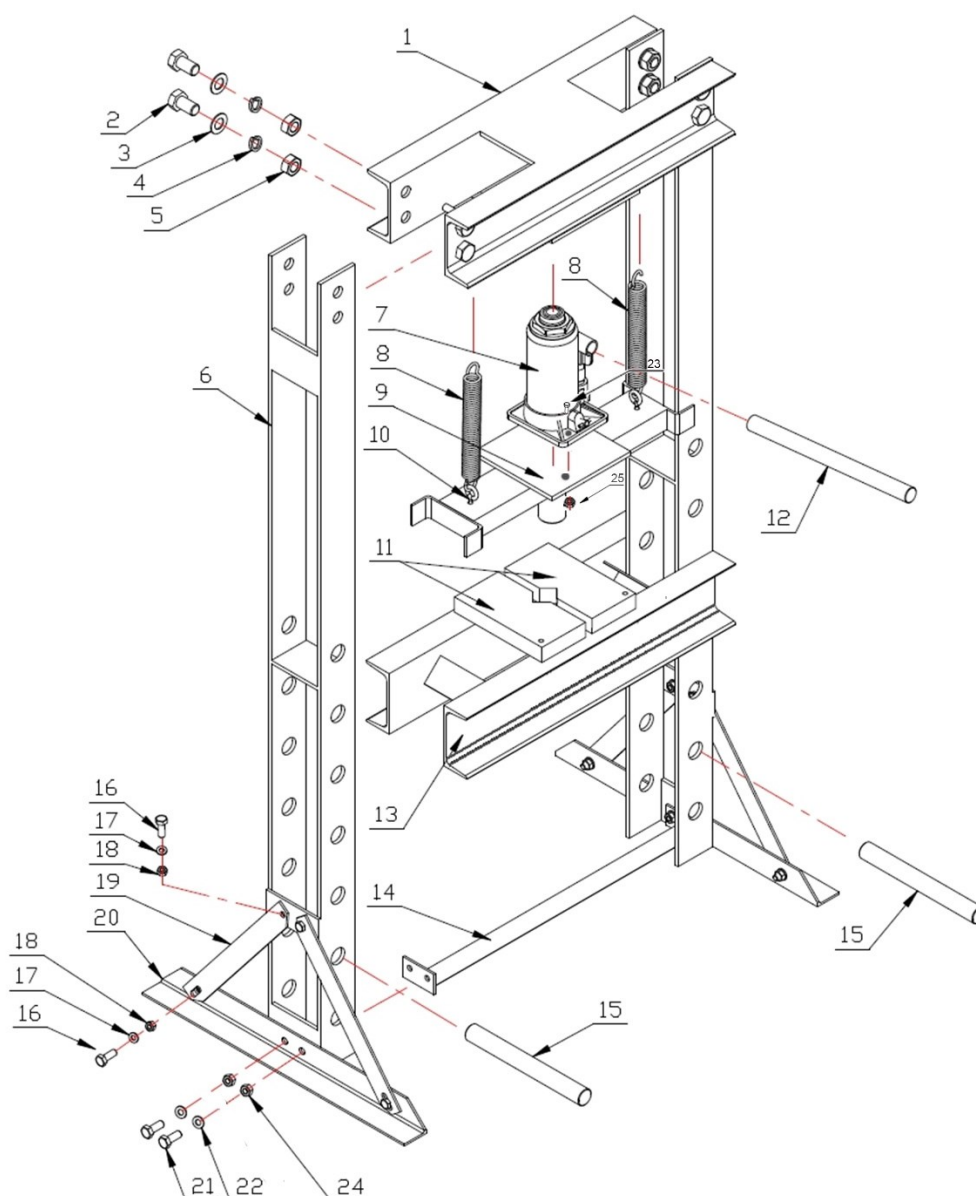
Mantenimiento

- Compruebe siempre que la prensa de taller no presente daños antes de ponerla en funcionamiento. De lo contrario, la prensa de taller no debe ponerse en funcionamiento.
- Todas aquellas piezas móviles, p. ej. el cilindro hidráulico, deben ser lubricadas en intervalos regulares.
- Compruebe las conexiones hidráulicas y los conductos antes del uso para asegurarse de que no presenten daños.

Guía de resolución de problemas

Problema	Posible causa	Medidas
El pistón no se mueve	Daños a piezas mecánicas	Aplique aceite o grasa lubricante.
El pistón no sube o lo hace lentamente	1. Recipiente demasiado lleno	1. Ajuste el nivel de aceite correspondiente.
	2. Conexiones incorrectas	2. Limpie y lubrique las piezas móviles.
El pistón no sube por completo	Nivel de aceite muy bajo	Rellene con aceite.

Despiece y lista de piezas





Nº	Denominación	Unidades
1	Travesaño superior	1
2	Perno M16×35	8
3	Arandela plana ø16	8
4	Arandela de resorte ø16	8
5	Tuerca M16	4
6	Poste	2
7	Cilindro hidráulico	1
8	Muelle	2
9	Base del cilindro	1
10	Perno tensor	2
11	Placa de presión	2
12	Barra / mango	1
13	Placa de fijación / superficie de trabajo	1
14	Travesaño inferior	1
15	Perno	2
16	Perno M10×25	8
17	Arandela ø10	8
18	Tuerca M10	2
19	Puntales	4
20	Pie	2
21	Perno M12×30	4
22	Arandela ø12	4
23	Tornillo de hexagonal interior M8×12	2
24	Tuerca M12	4
25	Tuerca M8	2

Aviso importante:

Reimpresión, incluyendo extractos y cualquier uso comercial, incluyendo partes del manual, sólo con el permiso escrito de WilTec Wildanger Technik GmbH.