

Manual de instrucciones

Máquina de soldadura IGBT (MIG, MMA, WIG/TIG, FCAW)

64234



Imagen similar, puede diferir según el modelo

Lea y respete el manual de instrucciones y las indicaciones de seguridad antes de la puesta en marcha.

¡Reservado el derecho a modificaciones técnicas!

Debido a continuos desarrollos, ilustraciones, pasos operativos y datos técnicos pueden diferir ligeramente.

Actualización de la documentación

Si tiene sugerencias para ayudarnos a mejorar o si hubiera constatado alguna irregularidad, por favor, póngase en contacto con nosotros.



Las informaciones contenidas en este documento pueden ser en cualquier momento y sin previo aviso modificadas. Ninguna parte de este documento puede ser, sin autorización previa y por escrito, copiada o de otro modo reproducida. Quedan reservados todos los derechos.

La empresa WilTec Wildanger Technik GmbH no asume ninguna responsabilidad sobre posibles errores contenidos en este manual de usuario o en los diagramas de conexión.

A pesar de que la empresa WilTec Wildanger Technik GmbH ha realizado el mayor esfuerzo posible para asegurarse de que este manual de usuario sea completo, preciso y actual, no se descarta que pudieran existir errores.

Si usted hubiera encontrado un error o quisiera compartir con nosotros una sugerencia de mejora, estaremos encantados de escucharle.

Envíenos un correo electrónico a:

service@wiltec.info

o utilice nuestro formulario de contacto:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versión actual de este manual de instrucciones en varios idiomas la puede encontrar en nuestra tienda online bajo el enlace:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Nuestra dirección postal es:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Para el reenvío de su mercancía debido a un cambio, una reparación u otros fines, por favor, utilice la siguiente dirección. ¡Atención! Para garantizar un proceso de reclamación o devolución fluido, póngase sin falta en contacto con nuestro aparato de atención al cliente antes del reenvío de la mercancía.

Departamento de devoluciones
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Introducción

Muchas gracias por haberse decidido a comprar este producto de calidad. Para minimizar el riesgo de lesiones, le rogamos que tome algunas medidas básicas de seguridad siempre que utilice este aparato. Por favor, lea atentamente este manual de instrucciones y asegúrese de haberlo entendido. Guarde bien este manual de instrucciones.

Indicaciones de seguridad

¡Lea el manual de instrucciones!	¡Utilice una máscara para soldar!	¡Use mascarilla!	¡Póngase ropa protectora!
¡Use protección en las manos!	¡Use protección para los oídos!	¡Lleve protectores en los pies!	

ATENCIÓN: En el caso de que transfiera el aparato a otra persona, hágalo entregando con él este manual de instrucciones/indicaciones de seguridad. No aceptamos ninguna responsabilidad por accidentes o daños causados por el incumplimiento de estas instrucciones e indicaciones de seguridad.

ATENCIÓN: Por su propia seguridad, no utilice el soldador hasta **después** de haber leído las instrucciones de seguridad.

ATENCIÓN: Utilice el aparato **SÓLO** de acuerdo al uso previsto, el cual se indica en estas instrucciones. El soldador **NO** debe utilizarse:

- en habitaciones que no estén suficientemente ventiladas
- en ambientes húmedos o mojados
- en ambientes potencialmente explosivos
- para descongelar tuberías
- cerca de personas que lleven un marcapasos
- en el entorno de materiales altamente inflamables

Un manejo incorrecto de este equipo puede ser peligroso para personas, animales y bienes. El usuario del equipo es responsable de su propia seguridad y de la de otras personas. lea estas instrucciones y respete las normas.

Indicaciones de seguridad

Respete las normas generales de seguridad y prevención de accidentes

- Además de las indicaciones contenidas en este manual de instrucciones, deben tenerse en cuenta **los reglamentos generales de seguridad y prevención de accidentes** de la legislación aplicables.
- **Transferencia del manual de instrucciones a terceros.** Asegúrese de que este producto sea utilizado por terceros solamente después de que estos hayan recibido las instrucciones requeridas.



- Este aparato **no** está destinado a ser utilizado por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y/o conocimientos, a menos que estas sean supervisadas por una persona responsable de su seguridad o hayan recibido de ella instrucciones acerca de como utilizar el aparato. Los niños deben ser vigilados para asegurarse de que no jueguen con el aparato. El uso de este aparato está prohibido para los niños.
- **Esté siempre atento y concéntrese en lo que hace.** No realice ningún trabajo con este dispositivo si está distraído o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de falta de atención durante el uso del dispositivo puede provocar graves accidentes y lesiones.

Instrucciones de seguridad al utilizar el dispositivo soldador

- **Garantice un apoyo seguro del aparato.** Al instalar el aparato, asegúrese de colocarlo sobre una superficie firme y segura.
- **Evite el contacto con piezas calientes.** No toque ninguna pieza caliente en el aparato. Tenga en cuenta que algunos componentes guardan el calor y pueden provocar quemaduras incluso después del uso del aparato.
- **Compruebe si hay daños.** Compruebe que el aparato no presente daños antes de ponerlo en marcha. Si el aparato tuviera algún defecto, no debe ser puesto en funcionamiento bajo ningún concepto.
- **No utilice objetos afilados.** Nunca introduzca objetos puntiagudos y/o metálicos en el interior del aparato.
- **No utilice el aparato para otros fines.** Utilice el aparato únicamente para los fines especificados en este manual de instrucciones.
- **Realice comprobaciones periódicas.** El uso de este aparato puede provocar que determinadas piezas se desgasten. Por lo tanto, revise regularmente el aparato para detectar cualquier daño o defecto.
- **Uso correcto del cable de alimentación.** No extraiga nunca el enchufe de la toma de corriente tirando del cable de alimentación y proteja todos los cables de aceite, bordes afilados y altas temperaturas. Al trabajar, tenga cuidado de que los cables no toquen objetos calientes. El cable de alimentación no debe estar dañado. Si el cable de conexión estuviera dañado, deberá ser sustituido por uno nuevo.
- **Durante su funcionamiento, el aparato no debe estar demasiado cerca de la pared ni en contacto directo con esta,** así siempre podrá entrar suficiente aire por las ranuras de ventilación.
- **La soldadura por arco produce chispas, piezas metálicas fundidas y humo.** Preste atención a retirar todas las sustancias y/o materiales inflamables del lugar de trabajo.
- **No soldar en depósitos, recipientes o tuberías que hayan contenido líquidos o gases inflamables.**
- **Evite cualquier contacto directo con el circuito eléctrico de soldadura;** la tensión de circuito abierto que se produce entre la pinza del electrodo y la pinza de masa puede ser peligrosa.
- **No guarde ni utilice el aparato en entornos húmedos o mojados ni en lluvia.**

ATENCIÓN:

- La radiación luminosa del arco puede dañar los ojos y provocar quemaduras en la piel.
- La soldadura por arco produce chispas y gotas de metal fundido. La pieza de trabajo soldada se calienta al rojo vivo y permanece muy caliente durante un tiempo relativamente largo.
- La soldadura al arco libera vapores que son potencialmente dañinos.
- Cualquier descarga eléctrica puede ser potencialmente mortal.
- Establezca distancias de seguridad para la zona de soldadura y asegúrese de que las personas no autorizadas y/o las personas sin ropa de protección adecuada no puedan acceder a ella. ¡Peligro por proyección de chispas!
- Protéjase a sí mismo y a las personas cercanas a la zona de trabajo contra los posibles peligros del arco eléctrico.

Fuentes de peligro en la soldadura por arco

Al soldar por arco se producen una serie de peligros. Por ello, es especialmente importante que el soldador respete las siguientes normas para no ponerse en peligro a sí mismo ni a otras personas y evitar así daños personales y materiales.



- **Si se producen tensiones de contacto eléctrico**, desconecte inmediatamente el aparato y deje que este sea revisado por un técnico especialista.
- **Asegúrese de que los contactos eléctricos y el aparato estén siempre en perfecto estado.**
- **Al soldar, lleve siempre puestos guantes aislantes en ambas manos.** Estos protegen de una descarga eléctrica (p. ej. con la tensión de circuito abierto del circuito de soldadura), de radiaciones nocivas (calor y radiaciones UV), así como de salpicaduras de metal incandescentes y de escoria.
- **Utilice calzado resistente y aislante.** Los zapatos bajos no son adecuados, ya que las gotas de metal incandescente que caen pueden causar quemaduras.
- **Lleve puesta ropa adecuada**, no utilice ropa sintética.
- **No mire directamente al arco eléctrico con los ojos desprotegidos**, utilice únicamente pantallas de soldadura con cristal de protección conforme a las normas nacionales aplicables. Además de los rayos de luz y calor, los cuales pueden provocar deslumbramientos o quemaduras, el arco eléctrico también emite rayos UV. Si la protección utilizada es insuficiente, esta radiación ultravioleta invisible puede provocar una conjuntivitis muy dolorosa perceptible horas después. Además, la radiación UV tiene los efectos nocivos de las quemaduras solares en aquellas partes del cuerpo no protegidas.
- **Las personas o ayudantes que se encuentren en las proximidades del arco eléctrico también deben conocer los peligros asociados y estar equipados con los medios de protección necesarios, instalando, cuando corresponda, tabiques de protección.** Si es necesario, instale muros de protección.
- **En depósitos en los que se almacenen o hayan almacenado gases, combustibles, aceites minerales o similares, aunque estos hayan sido vaciados hace tiempo, no pueden ser llevados a cabo trabajos de soldadura; existe riesgo de explosión debido a los residuos.**
- **Se aplican normas especiales en ambientes potencialmente explosivos.**

Peligro de accidente por descarga eléctrica

Quando el arco no está encendido, la tensión de circuito abierto U_0 prevalece entre el terminal/pinza de tierra y el portaelectrodo. Esta tensión puede ser mortal si el soldador toca con las manos desprotegidas las mordazas metálicas del portaelectrodos y la pieza de trabajo.

Espacios reducidos y con altas temperaturas

- **Al trabajar en espacios reducidos o con altas temperaturas**, existe un especial peligro que puede requerir el uso de ropa de protección especial adicional. Puede ser necesario utilizar capas aislantes intermedias (alfombras de goma, rejillas de madera o similares).
- **Riesgo de accidentes por falta de aire en espacios reducidos. Al soldar se producen cantidades considerables de humo y gases.** Asegúrese de que el humo y los gases puedan salir siempre por una abertura adecuada. Sin embargo, nunca suministre oxígeno. Esto aumenta el riesgo de incendio.

Ropa de protección

Durante el trabajo, el soldador debe estar protegido por todo el cuerpo contra las radiaciones y las quemaduras mediante la ropa y la pantalla de soldadura adecuadas.

Peligro de incendio debido a la proyección de chispas

Si las partículas de metal y escoria fundidas o incandescentes caen sobre materiales inflamables, pueden incendiarlos y provocar un incendio. Por lo tanto, retire todos los objetos inflamables de su área de trabajo antes de empezar a soldar.

Peligro de explosión

Tanto las chispas de soldadura como la propia zona de soldadura a alta temperatura pueden provocar explosiones. Por lo tanto, no utilice el aparato soldador en un entorno explosivo donde haya sustancias como líquidos inflamables, gases y niebla de pintura.

**Además, preste atención a:**

- Después de terminar de soldar, retire el electrodo del portaelectrodos para evitar la formación involuntaria de un arco eléctrico.
- No coloque la pinza para electrodos sobre el propio soldador ni sobre ningún otro aparato eléctrico cuando el aparato soldador esté en funcionamiento.
- No toque el propio electrodo ni ningún otro objeto metálico que esté en contacto con el electrodo antes de terminar los trabajos de soldadura.
- Desconecte la alimentación eléctrica del aparato inmediatamente después de terminar con el trabajo de soldadura.
- Asegúrese de que ningún cable le rodea el cuerpo.
- **Asegúrese de no interponerse entre la pinza de masa y el portaelectrodos al soldar. El portaelectrodos y la pinza de masa deben estar siempre en el mismo lado.**

Manipulación de cilindros de gas protector

- **¡Manipulación incorrecta de las bombonas de gas de protección!** Un manejo incorrecto de las bombonas de gas protector puede conducir a lesiones graves con consecuencia de muerte.
- ¡Siga las instrucciones de los fabricantes de gas y la normativa sobre gases comprimidos!
- ¡Coloque la bombona de gas protector en los soportes previstos para ella y fijela con elementos de seguridad!
- ¡Evite el calentamiento de la bombona!

Riesgos residuales

A pesar de un uso correcto, no se puede descartar por completo la existencia de riesgos residuales. Condicionados por el tipo de dispositivo, pueden aparecer los siguientes peligros:

- a) Lesiones oculares por deslumbramiento.
- b) Contacto con partes calientes del aparato o de la pieza de trabajo (lesiones por quemaduras).
- c) En caso de protección inadecuada, riesgo de accidente e incendio por proyección de chispas o partículas de escoria.
- d) Consecuencias nocivas para la salud debidas al humo y los gases en caso de ventilación insuficiente en locales cerrados.

Para poder disfrutar de este aparato de soldar durante mucho tiempo, este debe ser revisado y limpiado con regularidad. Se recomienda realizar un mantenimiento cada seis meses. Con un uso frecuente, la periodicidad del mantenimiento deberá acortarse. Desconecte el aparato de soldadura de la red eléctrica durante los trabajos de mantenimiento. El aparato apenas requiere mantenimiento. Sin embargo, es necesario llevar a cabo las siguientes tareas.

- Mantenga los dispositivos de seguridad, las ranuras de aire y la carcasa del motor tan libres de polvo y suciedad como sea posible. Limpie el aparato con un paño limpio y elimine la suciedad más gruesa con la ayuda de aire comprimido. Para ello, utilice la menor presión posible.
- El aparato debe limpiarse después de cada uso.
- Compruebe el estado de los cables de soldadura, del portaelectrodos y de la pinza de masa.
- Limpie regularmente el portaelectrodos de salpicaduras de soldadura y suciedad. Después de la limpieza, aplique un agente separador o sustancia disociadora al portaelectrodos para reducir la adherencia de las salpicaduras.
- Los cables con el aislamiento desgastado o dañado son peligrosos y pueden perjudicar el funcionamiento del aparato.
- Compruebe si todos los tornillos, pernos y tuercas están bien apretados. Si estuvieran flojos, apriételes.



Descripción

El soldador MIG-120 es una unidad 3 en 1. Puede elegir entre MIG/WIG/MMA.

En el modo MIG, es posible seleccionar entre soldadura con gas y soldadura con hilo tubular (FCAW) (botón de selección en la parte frontal del soldador).

Además, se puede seleccionar el funcionamiento manual y sinérgico. En el funcionamiento sinérgico, no es necesario ajustar por separado la tensión de trabajo y la velocidad de avance, esto facilita el manejo y ayuda a lograr un buen efecto de soldadura. El funcionamiento manual, en cambio, ofrece la posibilidad de que tanto la tensión como la corriente de salida puedan ser ajustadas según las necesidades del usuario.

Se requiere una antorcha de elevación TIG para el modo de elevación TIG (lift TIG) (no incluida).

El modo MMA está diseñado para electrodos de 1,6 a un máximo de 3,2 mm.

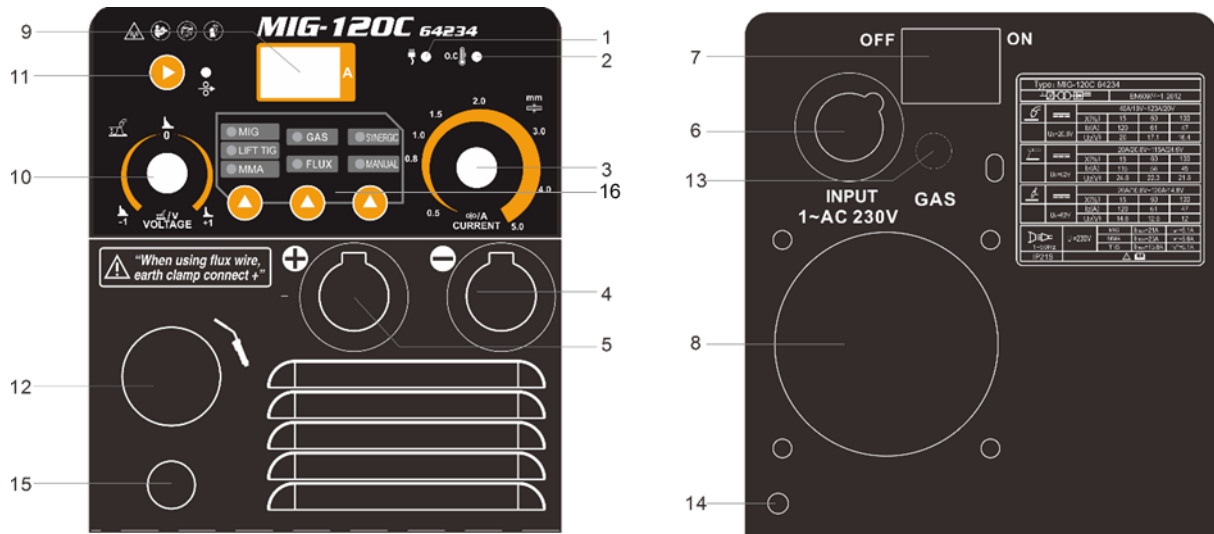
Otras ventajas de la soldadora:

- Tecnología IGBT fiable y estable
- Tolerancia de tensión de trabajo inestable
- Control eléctrico del cebador, fácil arranque del arco, corriente de soldadura estable y menos salpicaduras
- Fácil ajuste sinérgico de los parámetros
- Ajuste manual según las necesidades del usuario
- Menos componentes eléctricos utilizados y mayor fiabilidad de los circuitos (en comparación con las soldadoras convencionales)
- La eficiencia de esta soldadora puede alcanzar más del 85 %.

Datos técnicos

Descripción del modelo	MIG-120
Voltaje de entrada (V)	220–240
Frecuencia (Hz)	50
Intensidad de corriente eléctrica (A)	120
Tensión de circuito abierto (V)	62
Ciclo de trabajo (h)	35
Alimentación de alambre	Integrado
Diámetro del electrodo (mm)	1,6–3,2
Rodillo alimentación de alambre (mm/kg)	0,8–0,9/0,45–1
Clase de aislamiento	F
Clase de protección	IP21S

Panel de control



Nº	Denominación	Nº	Denominación
1	Pantalla de funcionamiento	9	Pantalla digital
2	OC – LED	10	Tensión de salida del regulador
3	Corriente de salida del regulador	11	Ajuste de la velocidad de alimentación del hilo
4	Conexión negativa (-)	12	Antorcha MIG
5	Conexión Plus (+)	13	Conexión de gas
6	Corriente de entrada	14	Tornillo de puesta a tierra
7	Interruptor de encendido	15	Cable de cambio de polaridad
8	Ventilador	16	Panel de control

***La polaridad puede cambiarse entre positivo y negativo para diferentes procedimientos de soldadura.**

Durante la soldadura MIG con gas, el cable de cambio de polaridad (15) se enchufa en la conexión positiva (5).

Durante la soldadura FCAW con hilo tubular, el cable de cambio de polaridad (15) se enchufa en la conexión negativa (4).

Preparación soldadura MIG

Conexión a la red eléctrica

La soldadora MIG120 requiere una conexión de 230 V CA con 50 Hz. Utilice la fuente de alimentación adecuada cuando trabaje y asegúrese de que el aparato está conectada a tierra.

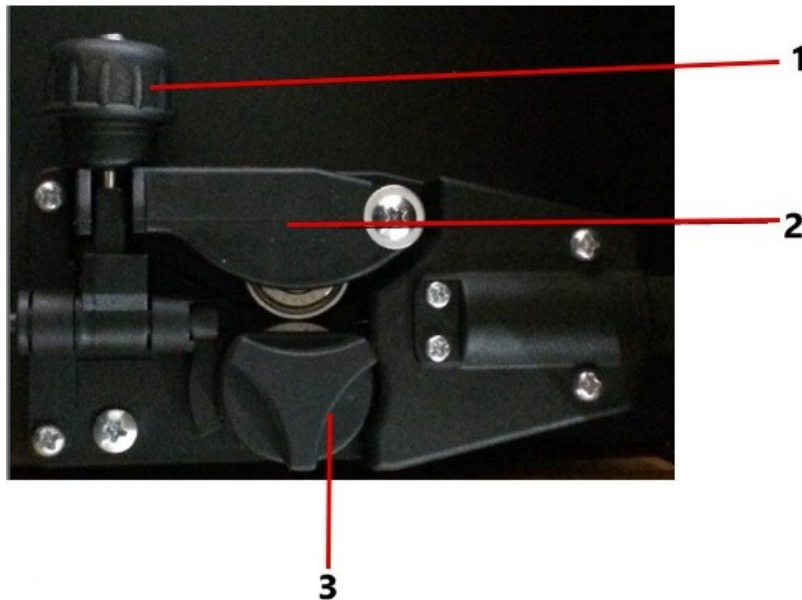
Instalación

¡Atención! El soldador se entrega listo para su uso. El alambre de soldadura de 0,8 mm viene ya colocado. Cuando utilice un alambre de soldadura no recomendado, asegúrese de que su tamaño y tipo son los adecuados para la punta de contacto de la pistola de soldadura, el avance del alambre y la polaridad del aparato.

Ajuste de la alimentación de alambre

La máquina se entrega preparada para el uso de alambre tubular autoprotegido de 0,8 mm. En caso de utilizar alambre de 1,0 mm, deberá ajustarse la ranura guía del rodillo de avance. Se ajusta de la siguiente manera:

1. Abra la cubierta superior de la máquina de soldadura.
2. Levante el regulador de presión **(1)** y mueva la palanca de control de la presión **(2)** alejándola del rodillo de alimentación.
3. Extraiga el tornillo de bloqueo del rodillo de alimentación **(3)** girándolo en sentido contrario a las agujas del reloj y extrayéndolo del rodillo.
4. Retire el rodillo de alimentación y observe con atención los tamaños de alambre estampados a ambos lados del rodillo.
5. Vuelva a colocar el rodillo de alimentación de modo que la marca de tamaño en el lado del rodillo esté orientada hacia usted.
6. Vuelva a colocar el tornillo de bloqueo **(3)** del rodillo de alimentación.
7. Vuelva a colocar la palanca de control de presión **(2)** en su posición original y reajuste el regulador de presión **(1)**.



Insertar la bobina de alambre

Con esta soldadora sólo puede usarse una bobina de alambre de 10 cm de diámetro. Proceda de la siguiente manera para insertar la bobina de alambre:

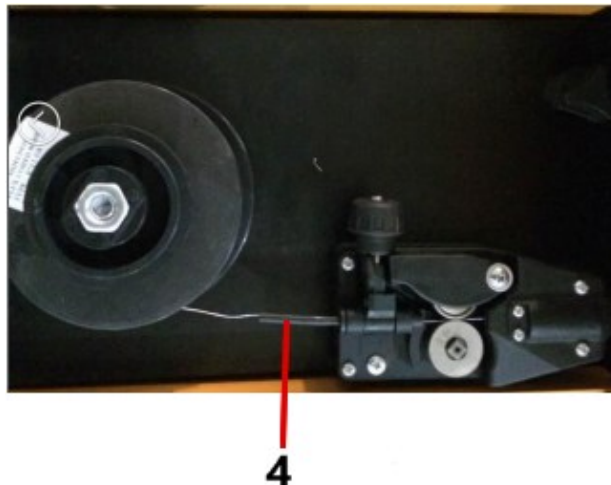
1. Abra la cubierta de la máquina de soldadura y quite el tornillo de bloqueo **(1)** y el espaciador.
2. Introduzca la bobina de alambre (de un diámetro de 10 cm) en el eje y vuelva a colocar el espaciador y el tornillo de bloqueo.

¡Aviso! Esta soldadora se utiliza solamente con alambre tubular autoprotegido de 0,8 o 1,0 mm.

Enhebrar el hilo de soldadura en la pistola de soldar

1. Apague el interruptor principal y desconecte la máquina soldadora de la red eléctrica.
2. Desmonte la punta de contacto y la boquilla de la pistola de soldar.
3. Asegúrese de que el rodillo de alimentación está instalado correctamente para que sea adecuado para el diámetro de alambre utilizado.

4. Afloje el regulador de presión **(1)** y levante la palanca de control de presión **(2)**. Compruebe que el rodillo de alimentación de alambre es adecuado para el diámetro de alambre de soldadura (consulte la sección anterior). El rodillo está preinstalado para su uso con alambre de 0,8 mm.
5. Desenrolle con cuidado el alambre de soldadura de la bobina de alambre.
¡Aviso! Al hacerlo, es importante no soltar el alambre, ya que, de lo contrario, podría enrollarse toda la bobina.
6. Corte el trocito frontal del segmento doblado de la varilla de soldar y enderézela hasta que tenga una longitud de unos 8 cm.
7. Introduzca el alambre de soldadura recto a través de la guía de alambre **(4)**. A continuación, se alimenta a través del rodillo de alimentación de alambre a la pistola de soldar.
8. Coloque la palanca de control de presión **(2)** en su posición original y reajuste el regulador de presión **(1)**.
9. Vuelva a conectar la máquina de soldadura a la red eléctrica y enciende el interruptor principal. Ajuste la velocidad de avance del alambre deseada.
10. No apunte con la pistola de soldar hacia sí mismo u otras personas. Para empezar con el avance del alambre, apriete el gatillo de la pistola de soldar y espere hasta que salga el alambre. **¡Aviso!** Observe el rodillo de alimentación para ver si existe un deslizamiento entre el rodillo y el alambre. En este caso, desconecte el aparato y apriete el regulador de presión **(1)**. A continuación, compruebe de nuevo si se produce deslizamiento.
11. En cuanto el alambre salga por el extremo de la pistola, vuelva a colocar la punta de contacto y la boquilla. Corte el alambre unos 0,5–1 cm antes del extremo de la punta de contacto.



 **¡Atención!**

No apunte con la pistola de soldar hacia sí mismo u otras personas cuando el alambre entre y salga ni ponga la mano delante de la punta de contacto. ¡El extremo del alambre cortado es muy afilado! Tampoco ponga los dedos cerca de los rodillos de avance, ya que podrían quedar atrapados entre ellos.

Aplicación

Con este soldador usted puede realizar diversos trabajos de soldadura. Antes de empezar proyectos reales, hay que practicarlos y probarlos. El proceso de soldadura descrito a continuación es solo una base para comenzar.

1. Al soldar, siempre lleve un casco de soldar, guantes, ropa con mangas largas y pantalones largos.
2. Fije la pinza de masa en las piezas de trabajo que se van a soldar. Asegúrese de que los contactos de la pinza de masa estén conectados a una pieza de metal limpia, sin pintura, grasa, óxido, aceite, etc. Se recomienda posicionar la pinza de masa lo más próximo posible al punto de soldadura.
3. Compruebe que la zona de soldadura esté libre de pinturas, grasa, óxido y aceite.
4. Conecte la soldadora a la red eléctrica y coloque el interruptor principal en la posición ON (encendido).

5. Presione el gatillo de la pistola a soldar. Asegúrese de que está apuntando la pistola lejos de su cuerpo. Suelte el gatillo y corte el alambre que sobresale a una longitud de unos 0,6 cm.
6. Introduzca el extremo del alambre que sobresale de la pistola en la zona a soldar.
7. Mantenga la pistola de soldadura de forma que quede perpendicular a la base del material e inclinada hacia atrás unos 15–20°.
8. En cuanto apriete el gatillo y se haya encendido el arco, notará que el material se funde y se crea un baño de fusión. El material que se ha enfriado se denomina cordón de soldadura. Éste sigue el movimiento de la pistola de soldar. El tamaño del charco de fusión dicta la velocidad a la que debe moverse la pistola de soldar.
9. Suelte el gatillo de la pistola de soldar para hacer una pausa mientras suelda.
10. Después de soldar, apague el aparato y desconéctelo de la red eléctrica.

Preparación soldadura MIG

Soldadura con gas

Conecte el cable de cambio de polaridad **(15)** la conexión positiva (+) y la pinza de masa al borne negativo (-).

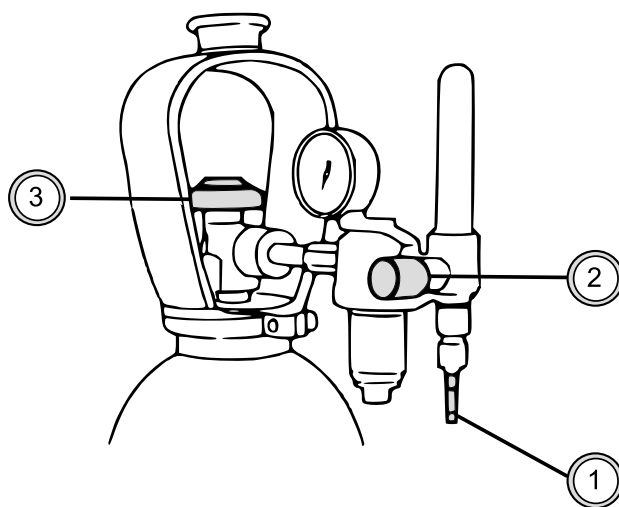
MIG – Modo sinérgico

En el modo sinérgico, se necesita principalmente el regulador 3 para la corriente de salida. El control 10 para la tensión de salida sólo es necesario para el ajuste fino.

MIG – modo manual

El control 10 se utiliza para ajustar la tensión de salida, el control 3 para ajustar la corriente de salida / velocidad de alimentación del hilo.

- Gas de protección:
 - El gas de protección utilizado es un gas inerte que desplaza el aire en la zona del arco. El grosor de la pieza a soldar y la potencia de soldadura determinan la cantidad de gas protector que debe salir.
 - Conecte el cierre en bayoneta de la manguera de gas protector a la conexión de la manguera del aparato y el otro extremo de la manguera de gas protector a la válvula reguladora de la bombona de gas.



Nº	Aclaración
1	Conecte la manguera a la válvula reguladora de la bombona de gas y apriete bien la conexión.
2	Ajuste el flujo con el tornillo de la válvula reguladora. Un valor de flujo adecuado está entre 8 y 15 ^l / _{min.}
3	Vuelva a cerrar la válvula reguladora girándola después del uso.

¡Aviso! Utilice un gas protector que sea adecuado para el material a soldar. La bombona de gas debe estar colocada en vertical y de forma que no pueda volcar. Solo entonces, conecte la válvula reguladora.



Modo FCAW/Soldadura por arco

Conecte el cable de cambio de polaridad **(15)** la borne positiva (+) y la pinza de masa al borne negativo (-).

Cuando se utilizan hilos tubulares autoprotectidos, no se requiere ninguna fuente de gas externa. Compruebe que el tamaño del cable, la antorcha y la punta de contacto coinciden antes de poner en funcionamiento la unidad.

Preparación soldadura MMA

Conecte el cable de masa al borne positivo (+) y el cable portaelectrodos al borne negativo (-) de la parte frontal. Seleccione el modo MMA en el panel de control **(16)**. El LED entonces se iluminará y podrá iniciarse el proceso de soldadura.

Preparación soldadura TIG/WIG

Conecte el cable de masa al borne positivo (+) y el soplete al borne negativo (-) de la parte delantera. A continuación, seleccione el modo TIG/WIG en el panel de control **(16)**. El LED entonces se iluminará y podrá iniciarse el proceso de soldadura.

Problema	Posible solución
El ventilador no funciona y no hay corriente de salida	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si el interruptor de alimentación está apagado. 2. Compruebe si los cables están sueltos en el interior. 3. El aparato no está enchufado.
Indicación normal, el ventilador funciona, pero no hay corriente de salida	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe que el cable del interior está intacto. 2. Compruebe si las conexiones interiores están intactas. 3. Compruebe que todos los interruptores estén listos para funcionar.
El ventilador funciona, pero el LED OC se enciende	<ol style="list-style-type: none"> 1. Protección contra sobretensión activada – Deje la unidad durante 5 min y vuelva a intentarlo 2. La pletina está dañada.

Normativa de gestión de residuos

La Directiva de la Unión Europea sobre la gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE2, 2012/19/UE) ha sido aplicada a la normativa nacional a través del Real Decreto 110/2015.

Todos los aparatos eléctricos y electrónicos de WilTec afectados por la RAEE han sido marcados con el símbolo de un contenedor de basura tachado. Este símbolo indica que el aparato no debe ser eliminado a través de los residuos domésticos.

La empresa WilTec Wildanger Technik GmbH ha sido registrada bajo el número DE45283704 por el organismo competente de registro alemán (EAR).

Gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (a aplicar en los países de la Unión Europea y otros países europeos con un sistema de recogida selectiva para estos aparatos).

El símbolo que usted encontrará en el producto o en su embalaje indica que este no debe ser tratado como un residuo doméstico normal, sino que debe ser entregado en un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

A través de su contribución con una correcta eliminación de este tipo de residuos usted está protegiendo el medio ambiente y la salud de los que le rodean. Medio ambiente y salud están amenazados por una incorrecta gestión de los residuos.



El reciclaje de materiales ayuda a reducir el consumo de materias primas.

Usted puede obtener más información acerca del reciclaje de este producto poniéndose en contacto con su municipio, con las empresas gestoras de residuos en el mismo o con la tienda donde usted lo haya adquirido.

Dirección:
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Aviso importante:

Reimpresión, incluyendo extractos y cualquier uso comercial, incluyendo partes del manual, sólo con el permiso escrito de WilTec Wildanger Technik GmbH.