

Istruzioni per l'uso

AOYUE

Stazione di riparazione/saldatura ad aria calda

902703A+



Immagine similare, può variare a seconda del modello

Prima della messa in funzione del dispositivo leggere e osservare le istruzioni per l'uso e le norme di sicurezza.

Con riserva di modifiche tecniche!

Come conseguenza del costante sviluppo del prodotto, illustrazioni, caratteristiche funzionali e i dati tecnici possono essere soggetti a leggere variazioni.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifiche senza preavviso. Nessuna parte di questo documento può essere copiata o riprodotta in qualsiasi forma senza previo consenso scritto. Tutti i diritti sono riservati.

WilTec Wildanger Technik GmbH non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori contenuti nel manuale per l'uso o negli schemi di collegamento.

Sebbene WilTec Wildanger Technik GmbH abbia perseguito ogni sforzo per garantire che il presente manuale utente sia completo, preciso e aggiornato, non si possono escludere errori.

Se riscontra un errore o vuole dare un suggerimento di miglioramento, saremo lieti di ascoltarvi. È possibile inviare un'e-mail a:

service@wiltec.info

o utilizzare il nostro modulo di contatto su:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La versione aggiornata di questo manuale in diverse lingue è disponibile sul nostro shop online:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Il nostro indirizzo postale è:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Per restituire la merce ai fini della sua sostituzione, riparazione o per altri scopi, si prega di utilizzare il seguente indirizzo. Attenzione! Per assicurare che la gestione del reclamo o la restituzione della merce sia gestita senza problemi, si prega di contattare il nostro team di assistenza anticipatamente.

Reparto resi
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-mail: **service@wiltec.info**
Tel: +49 2403 55592-0
Fax: +49 2403 55592-15

Introduzione

Grazie per aver scelto di acquistare questo prodotto di qualità. Per ridurre al minimo il rischio di lesioni, vi chiediamo di prendere sempre alcune precauzioni di sicurezza basilari nell'impiego di questo prodotto. A tal fine, vi preghiamo di leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso e di assicurarvi di aver ben compreso il loro contenuto.

Conservare questo manuale in un luogo sicuro.

Istruzioni generali di sicurezza

ATTENZIONE:

Il dispositivo può essere utilizzato solo con un interruttore differenziale con una corrente nominale di intervento fino a 30 mA (secondo VDE 0100 parti 702 e 738).

Questo dispositivo non è destinato all'uso da parte di persone (bambini compresi) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o con mancanza di esperienza e/o conoscenza, a meno che non siano sotto supervisione o siano state istruite sull'uso dell'apparecchio da parte di una persona responsabile della loro sicurezza. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con il dispositivo.

Durante il funzionamento, la temperatura del saldatore, del ferro ad aria calda e dell'ugello è compresa tra 200 °C e 480 °C. Questo potrebbe causare lesioni o danni alle attrezzature nell'area di lavoro, se la stazione di saldatura non viene maneggiata con attenzione.

Osservare i seguenti principi quando si lavora con il dispositivo:

- Dopo aver aperto l'imballaggio, controllate se ogni singola parte del dispositivo è in buone condizioni o se ci sono danni di trasporto visibili. In caso di danni evidenti, **non** mettere in funzione il dispositivo e contattare **immediatamente** il rivenditore!
- Spegnerne il dispositivo e scollegare il cavo di alimentazione se si vuole spostare il dispositivo.
- Evitare di sottoporre le parti del dispositivo a un maggiore stress meccanico (impatto, urti, ecc.).

ATTENZIONE:

- Ispezionare visivamente il dispositivo prima di ogni utilizzo. Non utilizzare l'unità se i dispositivi di sicurezza sono danneggiati o usurati. Non disattivare mai i dispositivi di sicurezza.
- Utilizzare il dispositivo solo conformemente all'uso previsto specificato in questo manuale per l'uso.
- L'operatore è responsabile della sicurezza sull'area di lavoro.
- Se il cavo o la spina sono danneggiati a causa di influenze esterne, il cavo non deve essere riparato, ma sostituito con uno nuovo.
- La tensione di 230 V AC indicata sulla targhetta del dispositivo deve corrispondere alla tensione di rete esistente.
- Non sollevare, trasportare o fissare mai il dispositivo per il cavo di alimentazione.
- Assicurarsi che i collegamenti elettrici siano protetti da allagamenti e umidità.
- Scollegare sempre il dispositivo prima di lavorare su di esso.
- Evitare di esporre l'unità a un flusso d'acqua diretto.
- L'operatore è responsabile del rispetto delle norme di sicurezza e di installazione locali. Consultare un elettricista qualificato se necessario.
- In caso di guasto del dispositivo, i lavori di riparazione possono essere eseguiti solo da un elettricista qualificato.

AVVERTENZA:

Leggere tutte le informazioni sulla sicurezza e le istruzioni. Il mancato rispetto delle avvertenze e delle istruzioni di sicurezza può provocare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi. Conservare tutte le informazioni sulla sicurezza e le istruzioni per un riferimento futuro.

Collegamento elettrico

Il collegamento elettrico è fatto ad una presa con messa a terra con 230 V ~ 50 Hz; protezione con fusibile di almeno 10 A.

Messa in funzione

- Posizionare l'unità su un luogo piano e solido la cui temperatura non superi i 40 °C. Il dispositivo deve essere a livello nella posizione in modo che possa funzionare correttamente.
- Effettuate il collegamento elettrico.

Istruzioni di sicurezza



Per tutelare la propria sicurezza, seguire i seguenti consigli; diversamente potrebbero verificarsi danni e/o lesioni:

- Durante il funzionamento, le temperature delle parti della stazione possono raggiungere i 480 °C, quindi:
 - Non utilizzare la stazione vicino a gas infiammabili, carta o altri materiali combustibili.
 - Evitare di toccare le parti calde della stazione, altrimenti si potrebbe rimanere seriamente ustionati.
 - Non toccare le parti metalliche vicino alle punte di saldatura.
- Fusibile termico:
 - Il dispositivo è dotato di un dispositivo termico automatico di sicurezza che lo disconnette se una delle temperature dovesse essere troppo alta.
 - L'unità si riattiverà una volta ripristinata la condizione di normalità.
- Maneggiare il dispositivo con cura:
 - Non farlo mai cadere o sottoporlo a urti/impatti.
 - Sono presenti componenti sensibili che potrebbero essere danneggiati se maneggiati in modo improprio.
- Scollegare l'unità dalla rete elettrica se non la si usa per un lungo periodo o se c'è un'interruzione di corrente o prima di aprirla.
- La saldatura può produrre fumi nocivi. Saldare solo in un luogo di lavoro ben ventilato per evitare concentrazioni nocive.
- Non apportare modifiche strutturali al dispositivo.

Descrizione del prodotto

- La stazione di riparazione Aoyue/stazione di saldatura ad aria calda INT2703A+ combina le funzioni di una pistola ad aria calda, un saldatore, un aspiratore di fumi di saldatura e una pistola dissaldante in un unico dispositivo.
- Il sistema a doppia uscita dell'INT2703A+ permette il funzionamento simultaneo della pistola dissaldante e del saldatore.
- L'ugello è stato dotato di una speciale tecnologia di diffusione dell'aria, che permette una saldatura a riflusso ancora migliore perché la distribuzione dell'aria e del calore è stata ottimizzata.
- Accoppiato con la tecnologia degli ugelli BGA di quarta generazione di AOYUE, la rielaborazione di grandi ball grid array (BGA) (come le unità centrali di elaborazione, CPU, o le unità di elaborazione grafica, GPU) diventa più efficiente e praticabile.
- Il sistema ha varie caratteristiche di sicurezza come la funzione di autoraffreddamento della pistola termica. Questa funzione protegge il dispositivo e i suoi componenti dal surriscaldamento se, per esempio, si verificano le seguenti situazioni:
 - se la pistola termica viene lasciata inutilizzata sul supporto per molto tempo;

- quando la temperatura diventa troppo alta.
- La temperatura e il flusso d'aria possono essere comodamente impostati separatamente utilizzando i rispettivi 4 pulsanti. La pistola termica, il saldatore e la pistola dissaldante hanno una funzione stand-by regolabile ("auto sleep").
- Si possono memorizzare cinque diversi profili di rilavorazione, in modo da garantire automaticamente un lavoro costante.
- Il design unico e innovativo, con controllo e display digitale, offre precisione e sicurezza e soddisfa tutti i requisiti necessari per una rilavorazione senza problemi.

Informazioni tecniche del dispositivo

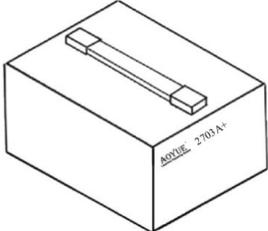
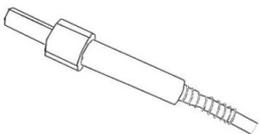
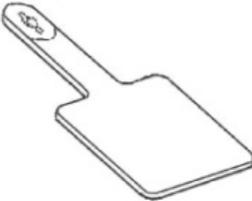
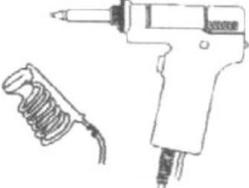
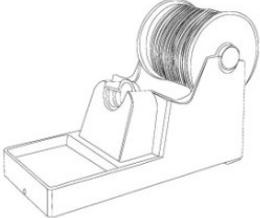
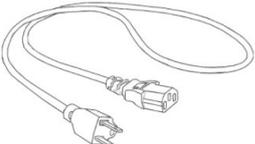
Tensione di ingresso (V)	230
Dimensioni (mm)	188 (B) × 126 (H) × 250 (T)
Peso (kg)	5,6
<i>Saldatore</i>	
Potenza (W)	70
Campo di temperatura (°C)	200–480
Elemento riscaldante	Elemento riscaldante in ceramica
Tensione di uscita (V)	24
Resistenza di messa a terra (Ω)	< 2
Potenziale differenza di messa a terra (mV)	< 2
<i>Pistola di dissaldatura</i>	
Ambito di temperatura (°C)	200–480
Elemento riscaldante	Elemento riscaldante in ceramica
Tensione d'uscita (V)	24
<i>Pistone dell'aria calda</i>	
Potenza (W)	500
Ambito di temperatura (°C)	100–480
Elemento riscaldante	Metallo
Motore	Speciale pompa a diaframma
Portata della pompa max. (l_{min})	23

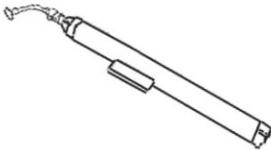
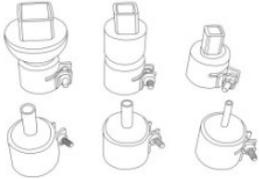
- Controllato dalla CPU.
- Stazione di riparazione 3 in 1: saldatrice ad aria calda, saldatore e pistola dissaldante.
- Tecnologia avanzata di distribuzione dell'aria ("air spreader").
- Design antistatico (ESD-safe).
- Touchpad semplice da usare per una configurazione facile ed efficace.
- Aria calda e temperatura di saldatura controllate da microprocessore e sensori.
- Saldatore combinato con aspirazione dei fumi di saldatura.
- Potente dissaldatore con elemento a molla di cattura.
- Dopo l'impiego, l'elemento riscaldante viene continuamente raffreddato con aria fredda per aumentarne la durata di vita.
- Standby automatico per saldatore e pistola dissaldante.
- Compatibile con molti diversi ugelli ad aria calda.
- Compatibile con diverse punte di saldatura.
- Cinque profili programmabili.
- Elemento riscaldante e punta di saldatura combinati in un unico componente, per una facile

sostituzione.

- Sospensione configurabile dall'utente ("auto sleep").

Fornitura

Illustrazione	Denominazione	Illustrazione	Denominazione
	Stazione Aoyue 2703 A+		Sollevatore IC
	Saldatore ad aria calda con supporto		Punta di saldatura LF- 2B con elemento riscal- dante
	Saldatore con aspira- zione dei fumi		Pad resistente al calore 30150J
	Pistola dissaldante con montaggio		Molla Punte di dissaldatura
	Supporto per saldatore con supporto per solda- tura		Punta per la pulizia Tamponi filtranti
	Cavo di alimentazione		Tappi di chiusura

	<p>Perno di aspirazione a vuoto 939</p>		<p>Ugelli ad aria calda 1124, 1130, 1197, 1313, 1919, 1010</p>
---	---	--	--

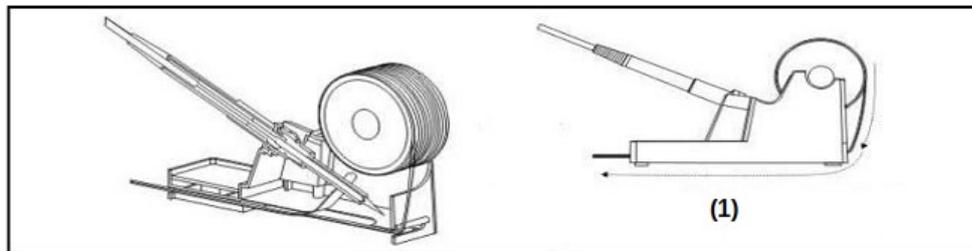
Preparazione

Stazione principale

- **Sicura di trasporto:** non appena estratta la stazione dall'imballaggio bisogna rimuovere la vite di sicurezza. Questa si trova al centro della base dell'unità principale.
- La vite viene utilizzata per fissare la pompa durante il trasporto. È assolutamente necessario rimuovere questa vite prima dell'uso.

Saldatore

- Montare il filo di saldatura al supporto del saldatore come mostrato in figura.



(1) = direzione di avanzamento del filo di saldatura

- Inserite il saldatore nella presa a 6 pin predisposta a questo scopo e posta sulla parte anteriore dell'apparecchio (**9** nell'illustrazione dei comandi).
- Posizionare il saldatore sul supporto del saldatore come mostrato in figura.

Aspirazione dei fumi di saldatura

1. Collegare il tubo dell'aspiratore dei fumi di saldatura alla presa (**7**) predisposta a questo scopo.
2. Assicurarsi che il tubo non sia annodato o piegato.

Saldatore ad aria calda

Per motivi di imballaggio, il supporto del saldatore ad aria calda è fissato alla stazione al contrario (capovolto). Allentare le due viti, capovolgere il supporto e riavvitarlo.

Pistola di dissaldatura

1. Collegare il cavo alla presa a 6 pin del dispositivo (**8**).
2. Collegare il tubo del vuoto alla presa fornita (**7**).
3. Posizionare la pistola dissaldante nell'apposito supporto per prepararla all'uso.

Istruzioni per l'uso

Importante:

- Assicurarsi che l'apparecchio sia posizionato su una superficie piana e che tutti i componenti che generano calore siano posti nei loro appositi supporti.
- Tutti gli interruttori devono essere in posizione off.
- Tutte le connessioni devono essere collegate correttamente.

Messa in funzione

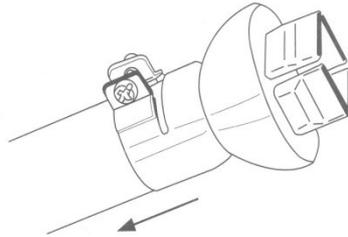
1. Collegare il dispositivo all'alimentazione utilizzando il cavo di alimentazione in dotazione.
2. Assicurarsi che tutti gli interruttori di funzione siano in posizione off prima di azionare l'interruttore principale **(10)** della stazione.
3. I campi del display mostrano brevemente il nome del prodotto in testo scorrevole e poi "OFF". Questa visualizzazione rimane invariata finché l'operatore non attiva una funzione.

Saldatore ad aria calda

1. Seguire i passi elencati in "messa in funzione".
2. Attivare l'interruttore on/off del saldatore dell'aria calda **(19)**.
3. La stazione genera immediatamente un flusso d'aria a una velocità di 50 l/min e riscalda fino a una temperatura di 100 °C (impostazioni predefinite). Questi valori dovrebbero essere visualizzati sui display **18** e **16**. La sfera nell'indicatore del flusso d'aria dovrebbe essere approssimativamente al centro del display.
4. Impostare il flusso d'aria desiderato usando il regolatore del flusso d'aria **(3)**.
5. È possibile impostare la temperatura del saldatore ad aria calda utilizzando il regolatore corrispondente **(2)**.

Attenzione: si raccomanda vivamente di regolare prima il flusso dell'aria e poi di impostare la temperatura desiderata. Ciò previene il surriscaldamento dell'elemento riscaldante e così gli viene assicurata una maggiore durata di vita.

6. Circa un minuto dopo aver impostato la temperatura desiderata, si può iniziare a lavorare. Per assicurarsi che la stazione abbia davvero raggiunto la temperatura desiderata, controllare l'indicazione sul pannello del display **18**.
7. Una volta terminato il lavoro, posizionare il saldatore ad aria calda nell'apposito supporto e NON spegnere la stazione.
8. Spegnerne prima la funzione dell'aria calda per attivare la funzione di autoraffreddamento. Il sistema emetterà ora aria a temperatura ambiente sull'elemento riscaldante per raffreddarlo a circa 90 °C. Durante questo tempo, l'indicazione sul display cambia in "Cool". Quando la temperatura sarà scesa a 90 °C, il pannello del display mostrerà "OFF".
9. Spegnerne il sistema.
10. Scollegare il cavo di alimentazione.
 - Quando si sceglie l'ugello, abbinarlo al componente IC corrispondente.
 - Allentare la vite di fissaggio dell'ugello dell'aria calda.
 - Attaccare l'ugello al tubo dell'aria calda (vedi fig. 2).
 - Stringere la vite di fissaggio in modo appropriato, ma non troppo, poiché il vetro è incorporato nella maniglia.
 - Posizionare il saldatore ad aria calda nel supporto fornito.



Rielaborazione automatica

Il sistema ha una funzione che permette di automatizzare le operazioni di rilavorazione ("rework"). Per effettuare le impostazioni desiderate, seguire questi passi:

1. Assicurarci che la funzione aria calda sia spenta.
2. È possibile passare tra i singoli livelli del profilo grazie all'interruttore di funzione del saldatore ad aria calda. I singoli livelli sono contrassegnati dai seguenti simboli: A, b, c, d ed E per le i livelli 1–5. Il display **18** mostra la temperatura selezionata e il display **16** il periodo di tempo in cui questa temperatura deve essere raggiunta.
3. Premere l'interruttore di funzione sul saldatore ad aria calda per cambiare le impostazioni. I campi di visualizzazione mostrano ora "####A" e "####t". Il valore che termina con "A" è il valore della temperatura, il valore che termina con "t" è il tempo in cui la temperatura selezionata deve essere raggiunta.
4. Utilizzare il pulsante di impostazione della temperatura della funzione aria calda per impostare la temperatura desiderata. È possibile modificare l'ora utilizzando il pulsante di controllo del flusso d'aria. Per passare da un livello all'altro, basta premere ripetutamente il pulsante funzione del saldatore ad aria calda.
5. Per salvare le nuove impostazioni, tenere premuto il tasto funzione del saldatore ad aria calda finché il display non mostra "SAVE". Premere il pulsante "su" (freccia in su) della funzione aria calda per confermare il salvataggio.

Per poter lavorare con i valori appena impostati, seguire i seguenti passi:

1. Assicurarci che la funzione aria calda sia spenta.
2. Tenere premuto il tasto funzione del saldatore ad aria calda (**17**) finché il display non mostra "run".
3. Premere il pulsante su (freccia su) della funzione aria calda per avviare la rilavorazione automatica ("rework").

Dopo l'avvio, la stazione inizia lentamente ad aumentare la temperatura dell'unità ad aria calda. Dopo che la temperatura del segmento A è stata raggiunta, viene eseguito il conto alla rovescia. Se lo "0" viene raggiunto dopo il tempo preimpostato, il segmento successivo viene avviato fino a quando l'intero programma non è stato completato. Dopo la fine del programma, il raffreddamento inizia autonomamente.

Si prega di tenere in considerazione che:

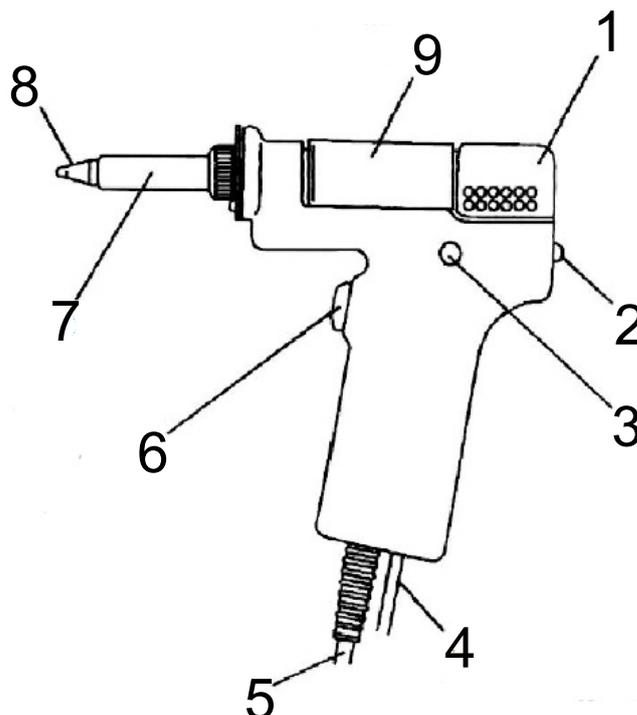
- La temperatura dell'unità ad aria calda è regolabile da 100 °C a 480 °C.
- La portata dell'aria è regolabile da 15 a 100 $\frac{1}{\text{min}}$.
- L'unità ad aria calda è dotata di un limitatore di temperatura che permette solo un aumento di temperatura di 3 $\frac{^\circ\text{C}}{\text{s}}$. Questo è in accordo con lo standard industriale ed evita che i componenti sensibili siano danneggiati da un aumento di temperatura troppo rapido.

Saldatore

1. Inserite il saldatore nella presa a 6 pin (**9**) predisposta sulla parte anteriore del dispositivo.
2. Seguire le istruzioni elencate nella sezione "Messa in funzione".
3. Se si vuole usare la funzione di aspirazione dei fumi, inserite il tubo di aspirazione dei fumi nell'apposita presa (**7**).

4. Attivare l'interruttore on/off del saldatore **(14)**. Il saldatore ora si riscalda da solo fino a 350 °C (impostazione di base).
5. Impostare la temperatura desiderata con la manopola di regolazione della temperatura **(4)**.
6. Se state usando l'aspiratore dei fumi, premete l'interruttore on/off **(15)**.
7. Si può iniziare a lavorare quando si raggiunge la temperatura desiderata.
8. Una volta finito il lavoro, spegnere il dispositivo di aspirazione dei fumi.
9. Disattivare la funzione del saldatore.
10. Lasciare raffreddare il saldatore prima di riporlo.

Pistola dissaldante



Nº	Denominazione	Funzione	Nº	Denominazione	Funzione
1	Supporto del filtro	Fissaggio del filtro	6	Attivatore	Avviare l'aspirazione (premere a tal fine); non premere se l'ugello non è completamente riscaldato.
2	Pulsante di espulsione	Sblocco per la rimozione del filtro	7	Elemento riscaldante	Riscaldamento; deve essere pulito regolarmente.
3	Indicazione della pressione	Indica quando l'ugello o l'elemento riscaldante devono essere puliti o il filtro deve essere sostituito.	8	Ugello del calore	Fusione della saldatura, ingresso per la saldatura fusa
4	Tubo flessibile del vuoto	Connessione alla stazione	9	Filtro	Raccolta di saldatura e fondente in un filtro di carta ceramica
5	Cavo di collegamento	Collegamento alla stazione			

1. Inserire il cavo di collegamento della pistola dissaldante nella presa **(8)** predisposta sulla parte anteriore del dispositivo.



2. Seguire le istruzioni date nella sezione "Messa in funzione".
3. Collegare il tubo del vuoto alla presa (7) predisposta a tal scopo.
4. Attivare l'interruttore on/off (14) della pistola dissaldante, che ora si riscalda da sola fino a 350 °C (impostazione di base).
5. Impostare la temperatura della pistola dissaldante sul valore desiderato utilizzando il regolatore (5).
6. Lasciare che la pistola dissaldante si riscaldi. La punta impiega circa 5–6 minuti per riscaldarsi. La dispersione interna della saldatura impiega circa 5–9 minuti in più per raggiungere la temperatura di esercizio. Se la temperatura di esercizio non è stata raggiunta, lo scarico della pistola può ostruirsi. In questo caso, lasciare riscaldare la pistola dissaldante un po' più a lungo.
7. Se la temperatura di esercizio non è stata raggiunta, lo scarico della saldatura può ostruirsi.
8. Per attivare la pompa, tenere premuto il pulsante per 1–2 s più a lungo per assicurarsi che i grumi ancora più grandi entrino nel filtro e non ostruiscano lo scarico della saldatura.
9. Pulire regolarmente i filtri e le molle per ottenere un'aspirazione uniforme.
10. Una volta terminato il lavoro, premere l'interruttore on/off della pistola dissaldante.

ATTENZIONE:

- **Attenersi alle indicazioni e alle avvertenze per assicurare il corretto funzionamento del dispositivo.**
- **Valori raccomandati dal produttore:**
 - **315–320 °C per la saldatura convenzionale;**
 - **340–370 °C per la saldatura senza piombo.**
- **La temperatura di esercizio del saldatore e della pistola dissaldante è compresa tra 200 °C e 480 °C.**
- **A causa dei diversi elementi riscaldanti e della differenza di dimensioni tra la punta saldante e la pistola dissaldante, il saldatore si riscalda più velocemente della pistola dissaldante. Questo è normale e non indica un malfunzionamento della stazione.**
- **Quando si usa la pistola dissaldante le fluttuazioni diventano visibili sul display della temperatura. Sono causate dalla corrente d'aria quando si aziona la pistola.**

Funzione di sicurezza dell'aria calda

La funzione aria calda utilizza un'impostazione di sicurezza che impedisce alla temperatura di salire più velocemente di 3 °C/s. Questo è conforme allo standard industriale ed evita che i componenti sensibili siano danneggiati dall'aumento troppo rapido della temperatura. Questa funzione è abilitata nelle impostazioni predefinite e può essere disabilitata se necessario. Seguire i prossimi passi per disabilitare questa funzione di sicurezza:

1. Spegnerne la stazione e assicurarsi che tutti gli interruttori di funzione siano in posizione off.
2. Tenere premuti i seguenti due pulsanti: interruttore di funzione del saldatore ad aria calda (17) e impostazione della temperatura del dissaldatore (5).
3. Accendere la stazione sull'interruttore principale tenendo premuti i due pulsanti.
4. Rilasciare gli interruttori quando il display mostra "SAFE OFF" (l'indicazione appare nel pannello di visualizzazione della temperatura e del flusso d'aria della funzione aria calda).
5. Il campo sopra la parola "SAFE" indica se la funzione è attivata ("ON") o disattivata ("OFF"). Il sistema passa ora in standby.
6. Per attivare o disattivare la funzione, basta seguire i passi 1–5.
7. L'impostazione rimane memorizzata finché non viene cambiata di nuovo.

Standby del saldatore ad aria calda

Il dispositivo ha una funzione di sospensione automatica che assicura che il saldatore ad aria calda vada in standby quando è posto nel supporto e non viene utilizzato. In questo caso la visualizzazione sul pannello di visualizzazione della temperatura cambia da "C" a "d". Per il raffreddamento, il sistema inizia ad abbassare la temperatura del saldatore ad aria calda attraverso l'emissione di aria a temperatura ambiente. Durante il raffreddamento il display mostra la parola "cool" (raffreddare). Una volta raggiunti i 90 °C, l'alimentazione dell'aria viene interrotta e il campo del display cambia in "----". Il saldatore

ad aria calda è ora completamente in standby. Per utilizzare di nuovo la stazione, basta sollevare il saldatore ad aria calda dal suo supporto.

Modifica del conto alla rovescia per il standby del saldatore ad aria calda

L'unità è impostata di fabbrica per andare in standby dopo 15 minuti. Si può cambiare questa impostazione attraverso i passi che seguono:

1. Mentre il saldatore è in standby (i campi del display **16** e **18** mostrano "OFF"), premere e tenere premuto il pulsante per aumentare il flusso d'aria (**3**).
2. Attendere che nel display **18** appaia l'indicazione "t015".
3. Rilasciare il pulsante non appena appare l'indicazione.
4. Impostare il valore con il regolatore della temperatura del saldatore ad aria calda.
5. Confermare la modifica premendo il pulsante per abbassare il flusso d'aria.
6. La stazione visualizza di nuovo "OFF" e le impostazioni vengono salvate.

È possibile impostare un conto alla rovescia compreso tra 1 e 60 minuti. Le impostazioni del saldatore ad aria calda e del saldatore vengono salvate e dovrebbero funzionare come impostate fino a quando non vengono modificate. Se si seleziona "0", il conto alla rovescia per lo standby verrà disabilitato.

Attivazione dello standby del saldatore

La stazione ha la capacità di risparmiare elettricità e quindi di prolungare la vita utile dell'elemento riscaldante. Lo standby può essere attivato sia per il saldatore che per il dissaldatore. In modalità standby il display mostra "----". Per riattivare il saldatore o il dissaldatore, basta premere il pulsante di funzione o le manopole di controllo della temperatura. Lo standby del saldatore è disattivato di fabbrica. Per attivare questa funzione, seguire i passi seguenti:

1. Disattivare la funzione di saldatura sulla stazione (**14**). Assicurarsi che la funzione di dissaldatura sia disattivata (**12**).
2. Tenere premuto il pulsante della funzione di dissaldatura (**5**).
3. Rilasciare nuovamente il pulsante quando il campo di visualizzazione della temperatura della funzione di saldatura (**13**) mostra "000". Ora è possibile impostare la funzione di standby del saldatore.
4. Utilizzare i pulsanti di impostazione della temperatura del saldatore per impostare il tempo desiderato. È possibile impostare un tempo compreso tra 1 min e 60 min. Se si imposta il valore "0", la funzione di standby è disattivata.
5. Confermare le impostazioni premendo il pulsante con la freccia verso il basso della funzione di dissaldatura (**5**).

Attivazione della funzione di standby del dissaldatore

La funzione di standby del dissaldatore è disattivata di fabbrica. Per attivare la funzione, seguite i seguenti passi:

1. Disattivare la funzione di saldatura sulla stazione (**14**). Assicurarsi che la funzione di dissaldatura sia disattivata (**12**).
2. Tenere premuto il pulsante della funzione di saldatura (**4**).
3. Rilasciare il pulsante quando il campo di visualizzazione della temperatura della funzione di saldatura (**13**) mostra "000". Ora è possibile impostare la funzione di standby del dissaldatore.
4. Utilizzare i pulsanti di regolazione della temperatura della funzione di dissaldatura per impostare il tempo desiderato. È possibile selezionare un tempo compreso tra 1 min e 60 min. Se si imposta "0", la funzione di standby è disattivata.
5. Confermare le impostazioni premendo il pulsante su (freccia verso l'alto) della funzione di saldatura (**4**).

Regolazione di precisione del saldatore

La stazione è calibrata in fabbrica, ma di tanto in tanto potrebbe essere necessario regolare nuovamente le impostazioni. Ciò può essere fatto attraverso i seguenti passaggi:

1. Accendere il saldatore.
2. Impostare la temperatura che si desidera calibrare e posizionare la punta di saldatura su un sensore di temperatura esterno di precisione.
3. I risultati del sensore esterno dovrebbero corrispondere all'incirca a quelli del sistema.
4. Se ci sono grandi differenze tra un sensore esterno e il display, il sensore di temperatura può essere regolato.
5. Disattivare la funzione di saldatura sulla stazione **(14)**; assicurarsi che la funzione di dissaldatura sia disattivata **(12)**.
6. Tenere premuto il pulsante "Su" (freccia verso l'alto) della funzione di dissaldatura **(5)**.
7. Rilasciare il pulsante quando il campo di visualizzazione della temperatura della funzione di saldatura **(13)** mostra "000". Ora è possibile regolare con precisione la temperatura del saldatore.
8. Usare i pulsanti di regolazione della temperatura per impostare il valore desiderato.
9. Il valore "0" indica che nessun valore viene aggiunto alla temperatura attuale. Un meno nel campo del display indica che un valore viene sottratto dalla temperatura corrente.
10. Confermare le impostazioni premendo il pulsante "su" della funzione di dissaldatura **(5)**.

Un esempio:

- Un sensore esterno indica 250 °C.
- La temperatura impostata e visualizzata sul dispositivo è di 300 °C.
- $300 - 250 = 50$; perché la visualizzazione sia di nuovo corretta, bisogna aggiungere 50 °C.
- Mettere lo strumento in modalità di calibrazione; il pannello del display mostra "010".
- Impostare da "010" a "060" ($10 + 50 = 60$) premendo il pulsante di impostazione **(4)**.
- Uscire di nuovo dalla modalità di calibrazione.
- Il display dovrebbe ora essere di nuovo corretto.

Regolazione di precisione del dissaldatore

Il sistema è calibrato di fabbrica, ma di tanto in tanto potrebbe essere necessario regolare nuovamente queste impostazioni. Ciò può essere fatto attraverso i seguenti passaggi:

1. Accendere il dissaldatore.
2. Impostare la temperatura che si desidera calibrare e posizionare la punta di saldatura su un sensore di temperatura esterno di precisione.
3. I risultati del sensore esterno dovrebbero corrispondere all'incirca a quelli del sistema.
4. Se ci sono differenze importanti tra un sensore esterno e il display, il sensore di temperatura può essere regolato nuovamente.
5. Disattivare la funzione di saldatura sulla stazione **(14)**; assicurarsi che la funzione di dissaldatura sia disattivata **(12)**.
6. Tenere premuto il pulsante "Su" (freccia verso l'alto) della funzione di dissaldatura **(5)**.
7. Rilasciare il pulsante quando il display della temperatura della funzione di saldatura **(13)** mostra "000". Ora è possibile calibrare la temperatura del dissaldatore.
8. Usare i pulsanti di impostazione della temperatura per impostare il valore desiderato.
9. Il valore "0" indica che nessun valore viene aggiunto alla temperatura attuale. Un meno nel campo del display indica che un valore viene sottratto dalla temperatura corrente.
10. Confermare le impostazioni premendo il pulsante "Su" (freccia in alto) della funzione di dissaldatura **(5)**.

Un esempio:

- Un sensore esterno mostra 300 °C.
- La temperatura impostata e visualizzata sul dispositivo è di 350 °C.
- 300–350 = -50; perché la visualizzazione sia di nuovo corretta, deve essere diminuita di 50 °C.
- Portare lo strumento in modalità di calibrazione; il pannello del display mostra “010”.
- Impostare il valore visualizzato da “010” a “040-“ (10–50 = -40) premendo il pulsante di impostazione (5).
- Uscire nuovamente dalla modalità di calibrazione.
- Il display dovrebbe ora essere di nuovo corretto.

Manutenzione

Pezzi di ricambio

Denominazione	№ di articolo	Denominazione
10094	90103	Elemento riscaldante ad aria calda
T002	90148	Pinzetta completa di punta per saldatura
932.2	90198	Sollevatore di componenti per l'aspirazione dei fumi di saldatura
WQ/LF-52D	91537	Punta di saldatura senza piombo per saldatore $\varnothing 5,2 \times 1,2$ mm
WQ/LF-24D	91534	Punta di saldatura senza piombo per saldatore $\varnothing 2,4 \times 0,5$ mm
WQ/LF-KL	91514	Punta di saldatura senza piombo per saldatore $\varnothing 4,7 \times 1,5$ mm
WQ/LF-LI	91510	Punta di saldatura senza piombo per saldatore conico R0,1 mm
WQ/LF-LB	91508	Punta di saldatura senza piombo per saldatore conico R0,2 mm
WQ/LF-2B	91504	Punta di saldatura senza piombo per saldatore conico R0,5 mm
	91417	Punta di dissaldatura $\varnothing 1,8$ mm, gambo lungo
	91415	Punta di dissaldatura $\varnothing 1,0$ mm, gambo lungo
1325	91325	Ugello per aria calda D1.5×10 mm
1259	91259	Ugello per aria calda SOP 13×28 mm
1191	91191	Ugello per aria calda SIP 25L 26 mm

Filtro aria di soffiaggio/aspiraggio

I filtri devono essere puliti e cambiati regolarmente per evitare che i contaminanti blocchino il percorso dell'aria. Questo è importante affinché i gas tossici, che possono generarsi durante la saldatura, possano essere filtrati senza problemi.

Punta di saldatura / saldatore

- Mantenere sempre l'area della punta di saldatura rivestita con una piccola quantità di lega per saldatura.
- I rivestimenti di ossido sulla punta possono ridurre la conduttività termica.
- Si ottiene la massima conducibilità termica quando la punta è rivestita di lega per saldatura fresca.

Sostituzione della punta di saldatura

1. Disattivare sempre la stazione di saldatura prima di sostituire la punta di saldatura.
2. Se la punta di saldatura è calda, usare un tampone resistente al calore per estrarre la punta di saldatura.
3. Spingere la nuova punta di saldatura completamente nel saldatore. Se la punta di saldatura è danneggiata o non è posizionata correttamente, sul pannello del display apparirà "PLUG".

Sostituzione dell'elemento riscaldante della pistola termica

L'elemento riscaldante si trova nella parte centrale della pistola termica. Di regola, la durata di vita di un elemento riscaldante è di circa un anno (in condizioni normali).

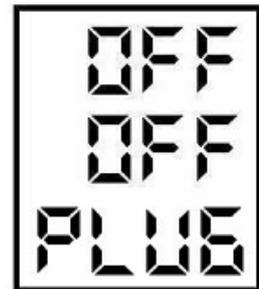
1. Allentare le tre viti che fissano la maniglia.
2. Rimuovere il tubo di plastica.
3. Rimuovere la messa a terra.
4. All'interno della pistola termica ci sono il vetro di quarzo e l'isolamento termico. Scollegare il cavo ed estrarre l'elemento riscaldante.
5. Inserire il nuovo elemento riscaldante e ricollegare il cavo. Evitare qualsiasi attrito sul filo dell'elemento riscaldante.
6. Dopo l'inserimento dell'elemento riscaldante, ricollegare la messa terra.
7. Sostituire la maniglia.

Indicazione di errore per il saldatore

Il saldatore non è collegato o non è collegato correttamente.

La punta di saldatura è danneggiata e deve essere sostituita. Sul display viene visualizzato "PLUG".

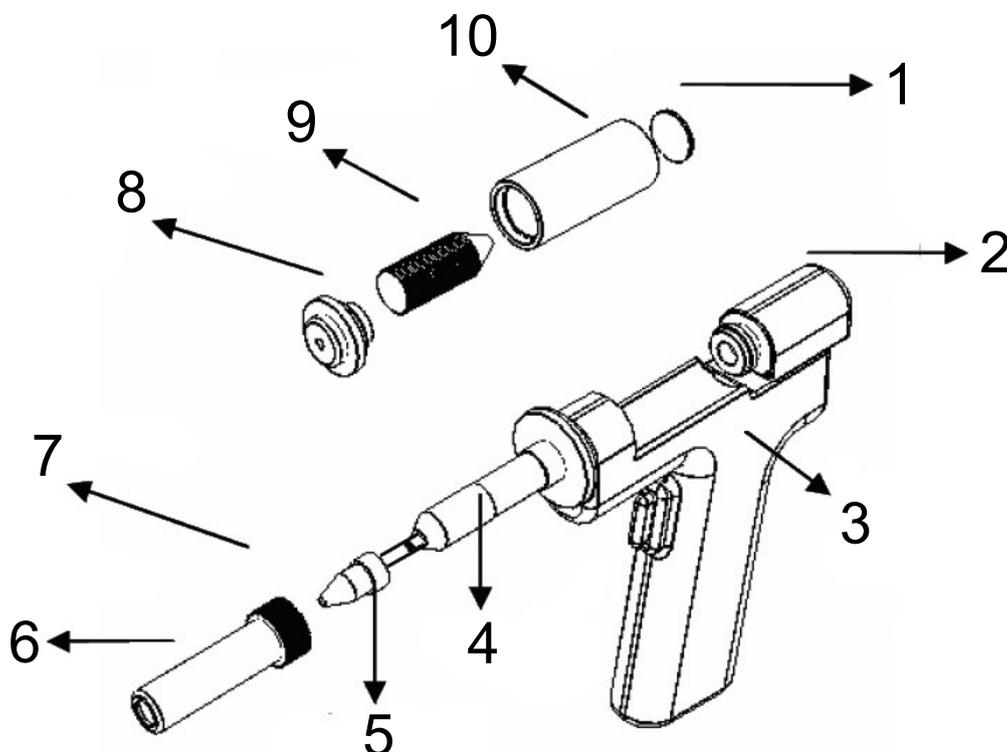
I contatti del saldatore o la punta di saldatura sono danneggiati.



Pistola dissaldante

1. Inumidire i tamponi filtranti prima dell'uso, in modo che siano particolarmente efficaci. Si consiglia di inumidirli regolarmente.
2. Pulire la molla del filtro e sostituire i filtri se sono contaminati.
3. Se necessario, il percorso di saldatura nella pistola può essere pulito con l'ago di pulizia.

Vista esplosa e lista delle parti della pistola dissaldante



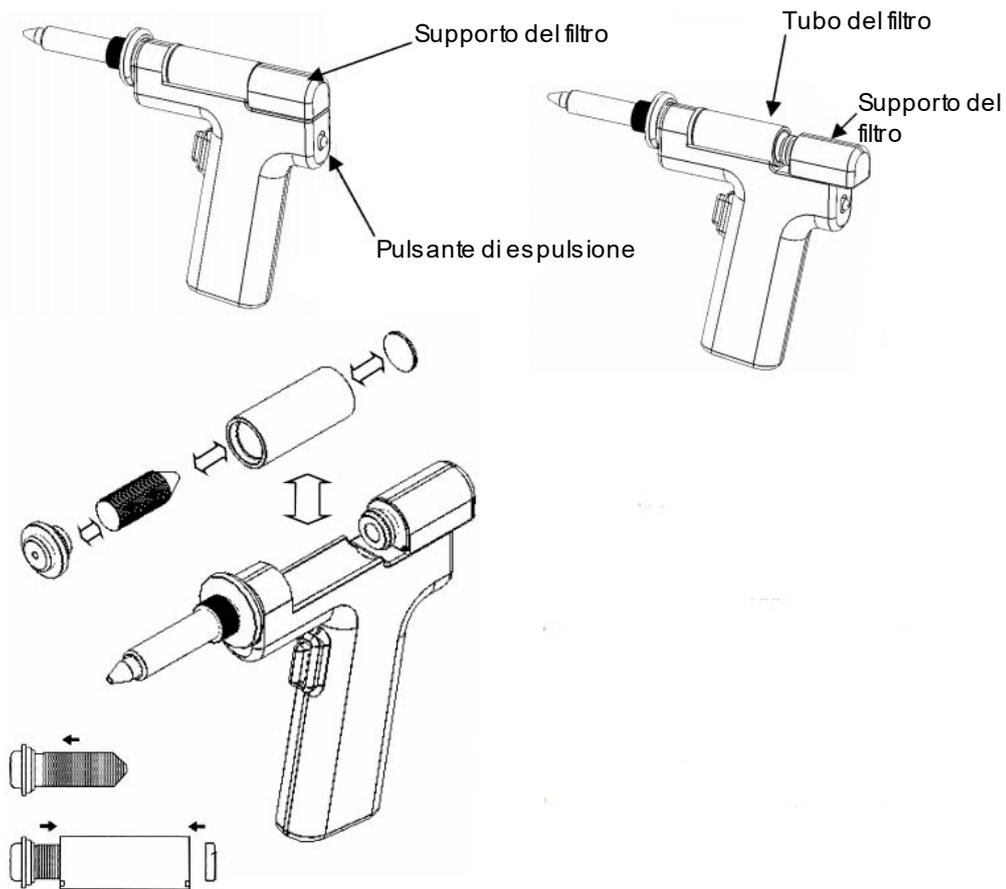
Nº	Denominazione	Nº	Denominazione
1	Tampone filtrante	6	Alloggiamento dell'elemento riscaldante
2	Portafiltra	7	Blocco di sicurezza
3	Corpo della pistola dissaldante	8	Tappo del tubo del filtro
4	Elemento riscaldante	9	Molla del filtro
5	Ugello	10	Tubo del filtro

Sostituzione dell'ugello

Rilasciare il blocco di sicurezza ed estrarlo insieme all'alloggiamento dell'elemento riscaldante. L'ugello può ora essere sostituito. Fissare l'ugello stringendo nuovamente il blocco di sicurezza.

Sostituzione del tampone del filtro e della molla del filtro

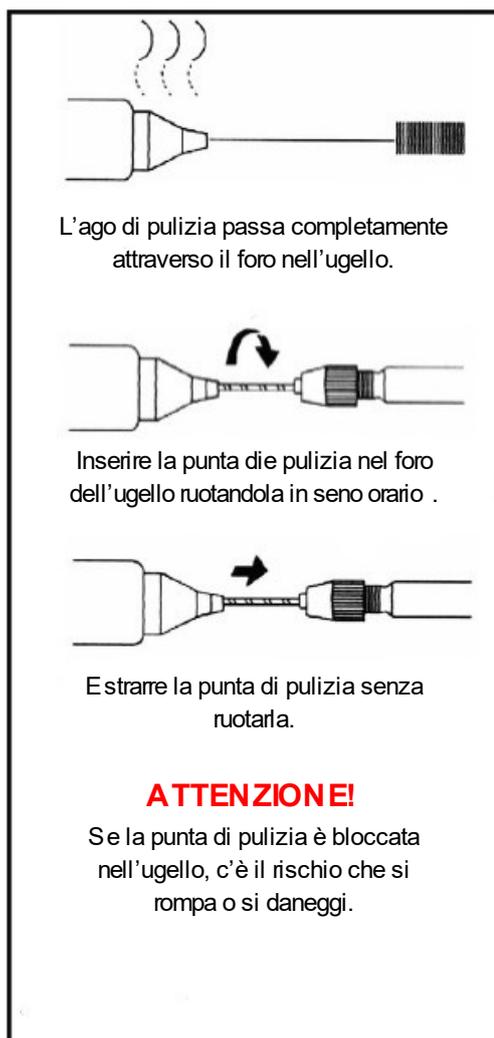
Sbloccare il portafiltra premendo il pulsante di espulsione. Il supporto del filtro scivolerà fuori, permettendo una facile rimozione del tubo del filtro in cui sono contenuti i tamponi del filtro, la molla del filtro e il coperchio del tubo del filtro.



- Dopo aver estratto il tubo del filtro, i cuscinetti del filtro e la molla del filtro possono ora essere rimossi e puliti o sostituiti.
- Per rimontare la pistola dissaldante, fissare la molla allo sportello del tubo del filtro e rimettere il tubo del filtro sul corpo della pistola.
- Spingere il portafiltro in posizione finché non si sente un clic (scatto). Il clic indica che il portafiltro è di nuovo fissato.

Controllo e pulizia della pistola dissaldante in caso di ostruzione

1. Inserire il cavo di alimentazione, accendere la funzione di dissaldatura della stazione e lasciare che l'ugello si riscaldi.
2. Aspettate che l'ugello sia completamente riscaldato prima di iniziare la pulizia.
3. Pulire l'orifizio dell'ugello con l'ago di pulizia.
4. Se l'ago di pulizia non passa attraverso il foro, usare invece un trapano di pulizia.

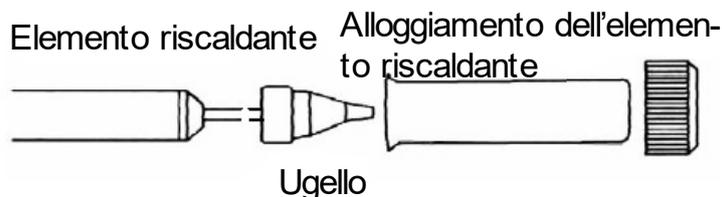


Controllare che l'ugello non presenti segni di usura

1. Controllare lo stato del rivestimento sulla punta dell'ugello.
2. L'interno dell'ugello e la superficie sono rivestiti con una lega speciale. Se questa lega è danneggiata dalle alte temperature, l'ugello non può più riscaldarsi correttamente e uniformemente.



Sostituzione dell'elemento riscaldante



1. Allentare il fusibile ed estrarre l'alloggiamento e l'ugello.
2. Rimuovere il vecchio elemento riscaldante e inserirne uno nuovo.
3. Sostituire l'ugello e far scorrere l'alloggiamento in posizione. Stringere di nuovo bene la vite di bloccaggio in modo che l'aria non possa uscire. Se la vite di bloccaggio non è ben serrata, la pistola dissaldante non può riscaldarsi correttamente.

Controllo dell'elemento riscaldante, della spina del connettore e dei collegamenti all'interno del saldatore

Per verificare se l'elemento riscaldante o il sensore sono difettosi, in caso di problemi è necessario eseguire una misurazione della resistenza (vedi figura sotto). La misurazione deve essere effettuata a normale temperatura ambiente e deve dare un valore compreso tra 7,5 Ω e 12 Ω .



Per controllare che il connettore del saldatore non sia danneggiato, si dovrebbe misurare la resistenza tra il terzo polo del connettore e la punta del saldatore. Il valore non deve superare i 2 Ω . Se ciò accade, anche dopo aver pulito la punta di saldatura, allora vuol dire che la spina del connettore è difettosa e deve essere sostituita.

Informazioni generali e manutenzione

Indicazioni per la cura delle punte di saldatura

1. Temperatura della punta di saldatura – Le alte temperature riducono la vita utile della punta di saldatura e aumentano il carico termico sui componenti durante il processo di saldatura. Se possibile, usare sempre la temperatura di lavorazione più bassa raccomandata per la saldatura da realizzare.
2. Pulizia – Pulire sempre la punta di saldatura prima dell'uso per rimuovere l'eccesso di saldatura e i residui di fondente. A tal scopo, utilizzare una spugna di pulizia bagnata e pulita. I residui sulla punta di saldatura possono influenzare negativamente il processo di saldatura e determinare risultati scadenti. Il nostro raschietto per saldatura (art. 91806) semplifica questo lavoro.
3. Dopo l'impiego – Pulire sempre la punta di saldatura e stagnarla nuovamente prima di spegnerla. In questo modo la si protegge dall'ossidazione e si aumenta la sua durata di vita.
4. Non lasciare mai la stazione accesa ad alta temperatura senza utilizzarla per molto tempo. In caso contrario si favorisce l'ossidazione della punta di saldatura. Spegnerne il dispositivo dall'interruttore principale, se non viene utilizzato per diverse ore. Se non verrà utilizzato per un lungo periodo di tempo, si consiglia di staccare anche la spina di alimentazione.

Pulizia della punta di saldatura

Per aumentare la durata della punta di saldatura, eseguire questa pulizia il più spesso possibile (possibilmente ogni giorno)

- Impostare la temperatura a circa 250 °C.
- Quando la temperatura si è stabilizzata, pulire la punta e controllare il suo stato. Sostituirla, se è molto consumata o deformata.
- Se la parte pre-stagnata della punta di saldatura è ricoperta di ossido nero, applicare alla punta nuovo stagno contenente fondente e pulirla nuovamente. Ripetere questo processo fino a rimuovere tutte le aree nere ossidate e poi applicare un nuovo strato di stagno.
- Spegnerne la stazione, lasciare raffreddare il saldatore e rimuovere la punta di saldatura. Lasciare che questa raffreddi un po'.
- I residui rimanenti, ad es. la colorazione gialla, possono ora essere rimossi con alcool isopropanolo.



ATTENZIONE: non usare mai una lima per rimuovere i residui!

Dissaldatura

1. Impostare l'interruttore di dissaldatura su on.
 - a) Impostare la temperatura.
 - b) Impostare sempre la temperatura più bassa possibile.
 - c) Per regolare la temperatura con precisione, misurare la temperatura all'ugello con un termometro e regolare il controllo della temperatura.
2. La temperatura può essere impostata nell'intervallo tra 380 °C e 480 °C.
3. Rimuovere la vecchia saldatura sull'ugello nel foro al centro della spugna (se la punta dell'ugello è bloccata dalla vecchia saldatura, non si riscalderà correttamente; rivestire l'ugello con un sottile strato di nuova saldatura, per ottenere una prestazione di riscaldamento ottimale).
4. Tenere l'ugello sul punto di saldatura e sciogliere lo stagno di saldatura.
 - a) Non toccare mai la scheda del circuito con l'ugello caldo.
 - b) Assicurarci che lo stagno di saldatura sia ben fuso (lo stagno parzialmente fuso ostruirà la pistola dissaldante).
 - c) Non tentare mai di forzare la lega per la saldatura. Si muoverà molto facilmente quando è fusa e se ciò non avviene è segno che la lega non è fusa bene.
5. Dopo aver verificato che la lega di saldatura si sia sciolta, aspirala premendo l'azionatore della pistola.
 - a) Tenere l'azionatore per uno o due secondi in più, in modo che nessun residuo di saldatura si blocchi nella condotta e tutto vada nel filtro.
 - b) Non lasciare residui di saldatura nel foro della scheda del circuito stampato.
 - c) Dopo aver rimosso la saldatura, lasciare raffreddare la scheda per evitare una dissaldatura accidentale.
6. Pulire il filtro e inumidire regolarmente la spugna durante e dopo l'uso, per garantire prestazioni costanti.
7. Al termine del lavoro, spegnere l'unità dissaldante.
8. Prima di riporre il dispositivo, lasciare raffreddare la pistola dissaldante.

Indicazione della pressione

- L'indicatore della pressione aiuta a correggere i problemi che si possono verificare durante la dissaldatura.
- Controllare l'indicatore della pressione mentre l'ugello è aperto. Premere l'azionatore e guardare l'indicatore di pressione. Se è rosso, pulire l'ugello e l'elemento riscaldante, svuotare il tubo del filtro e sostituire il filtro. Se l'indicatore è blu, la pulizia non è necessaria ed è possibile procedere con il lavoro.

**Se l'indicatore di pressione è blu o solo un po' rosso, non sono necessarie altre azioni.
Se l'indicatore di pressione è per più della metà rosso, sostituire i filtri e pulire l'ugello e l'elemento riscaldante.**

Avvertenza: se la potenza di aspirazione della pistola dissaldante diminuisce significativamente, pulire l'ugello e l'elemento riscaldante con l'ago di pulizia.

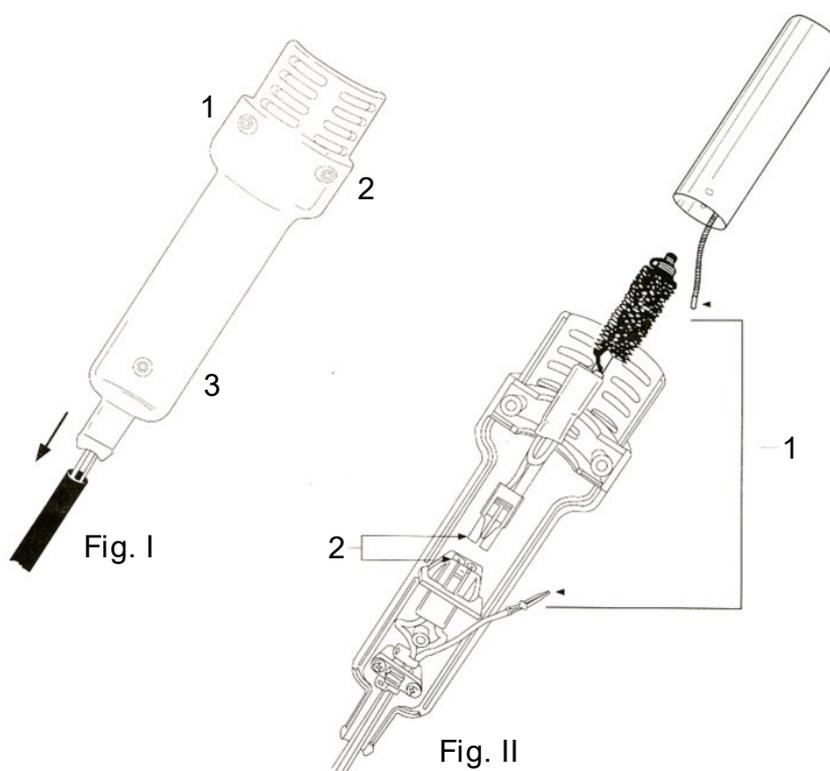


ATTENZIONE: eseguire i lavori di manutenzione sulla stazione solo quando l'apparecchio è spento e la spina di alimentazione è scollegata!

Sostituzione dell'elemento riscaldante ad aria calda

L'elemento riscaldante si trova al centro del saldatore ad aria calda. La normale durata di vita è di circa 1 anno in condizioni operative normali.

- Allentare le 3 viti che fissano la maniglia (Fig. I).
- Far scorrere il tubo di plastica da un lato.
- Allentare il collegamento del cavo di messa a terra.
- **Attenzione!** All'interno del tubo, come materiale isolante, è presente un vetro di quarzo abbastanza fragile che non deve essere danneggiato.
- Scollegare i collegamenti dei cavi e rimuovere l'elemento riscaldante.
- Inserire il nuovo elemento riscaldante e ripristinare i collegamenti dei cavi. Evitare di toccare l'elemento riscaldante o di sottoporlo a forza meccanica, altrimenti potrebbe essere danneggiato.
- Ricollegare il filo di messa a terra (Fig. II).
- Fissare e collegare i terminali e il filo di terra. Assicurarsi che i cavi non sfreghino da nessuna parte. Ora la maniglia può essere riasssemblata seguendo l'ordine inverso.



Dissaldare e saldare con aria calda

1. **Regolare il flusso d'aria e la temperatura utilizzando gli appositi regolatori.** Dopo aver impostato la temperatura e il flusso d'aria tramite le manopole di controllo corrispondenti, la stazione richiede un breve tempo per raggiungere la temperatura impostata. Si raccomanda un valore di temperatura tra 300 °C e 350 °C. Se si utilizzano ugelli singoli, si raccomanda di impostare il flusso d'aria sui livelli da 1 a 3. Per altri ugelli, sono previsti anche i livelli da 4 a 6. L'impostazione della temperatura non deve superare il livello 5 quando si lavora con ugelli singoli.
2. **Posizionare il portacomponenti sotto l'elemento dissaldante IC.** Regolare la distanza tra i lati del supporto del portacomponente in base alla larghezza dell'elemento da dissaldare.



3. **Fondere lo stagno di saldatura.** Tenere la maniglia in modo che l'ugello sia esattamente sopra il componente da dissaldare. L'ugello non deve toccare direttamente il componente o i suoi contatti.
4. **Rimuovere il componente da dissaldare.** Dopo che lo stagno di saldatura si è sciolto, il componente può essere facilmente sollevato dalla scheda del circuito con l'aiuto del supporto del componente.
5. **Spegnere la stazione di saldatura tramite l'interruttore principale.** Dopo aver premuto l'interruttore principale, si avvia la funzione di raffreddamento automatico del dispositivo. Il manico e l'elemento riscaldante vengono raffreddati con aria fredda. Questo processo non deve essere interrotto estraendo la spina di rete, diversamente la durata di vita dell'apparecchio sarà fortemente compromessa.
6. **Rimuovere ogni residuo di stagno per saldatura.** Dopo aver rimosso il componente dalla scheda del circuito, anche lo stagno rimanente dovrebbe essere rimosso dalla scheda utilizzando uno strumento appropriato.

Saldatura

1. **Applicare la pasta saldante.** Per saldare il componente (per esempio SMD) su una scheda del circuito, si ha bisogno di una quantità appropriata di pasta saldante.
2. **Saldare.** Riscaldare il componente e le connessioni dei conduttori.
3. **Pulire il circuito stampato.** Una volta completato il processo di saldatura, la scheda del circuito deve essere pulita e il fondente rimosso.

Risoluzione dei problemi

Problema 1: la stazione non ha corrente.

Soluzioni:

- a) Controllare se la stazione è accesa.
- b) Controllare il fusibile. Se è bruciato, deve essere sostituito.
- c) Controllare il cavo. Assicurarsi che sia collegato correttamente.

Problema 2: il pannello di visualizzazione della temperatura dell'aria calda mostra sempre una temperatura superiore a 500 °C; dopo poco tempo, visualizza "Err 1".

Soluzione: il sensore di temperatura è difettoso e deve essere sostituito.

Problema 3: la temperatura effettiva del saldatore ad aria calda non diminuisce né aumenta rispetto alla temperatura impostata.

Soluzione: l'elemento riscaldante è difettoso o usurato e deve essere sostituito.

Problema 4: la stazione vibra eccessivamente.

Soluzione: controllare che le quattro viti che tengono la pompa siano a posto e ben strette. Scollegare la stazione dall'alimentazione prima di aprirla per controllare al suo interno.

Problema 5: la stazione è molto rumorosa.

Soluzione: assicurarsi che la vite di sicurezza, situata centralmente nella parte inferiore della stazione, sia stata rimossa. Questa vite fissa la pompa durante il trasporto e deve essere rimossa prima di utilizzare la stazione.

Problema 6: il display della temperatura del saldatore mostra "PLUG".

Soluzioni:



- a) Controllare che il saldatore sia stato collegato correttamente.
- b) Assicurarci che la punta di saldatura sia stata inserita correttamente e ben fissata all'interno dell'impugnatura. Anche i contatti allentati possono essere una causa del messaggio di errore.

Problema 7: la pressione dell'aria è chiaramente troppo bassa, non importa a quanto sia stata imposta.

Soluzioni:

- a) Caso 1: controllare la tensione di rete. Se la tensione è inferiore del 15–20 % rispetto allo standard, anche la pressione dell'aria diminuirà. Contattare il fornitore di elettricità.
- b) Caso 2: il microcontrollore potrebbe aver rilevato la frequenza operativa in modo errato. L'utente può notare che la pressione dell'aria è più debole del valore misurato. Spegner e riaccendere la stazione in modo che il valore possa essere rilevato nuovamente.

Problema 8: la stazione si comporta in modo insolito, funziona in modo irregolare.

Soluzioni:

- a) Spegner e riaccendere la stazione. Scollegare anche la stazione dalla rete e poi ricollegare il cavo.
- b) Ripristinare la stazione alle impostazioni di fabbrica. Accendere e spegnere il dispositivo tenendo premuto il pulsante "Abbassare la temperatura dell'aria calda". Attendere che il display abbia finito di scorrere, in modo che l'apparecchio venga riportato alle impostazioni di fabbrica.

Istruzioni per lo smaltimento

La direttiva europea sullo smaltimento delle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE, 2012/19/UE) è stata attuata con la legge sulle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Tutti i dispositivi elettrici WiTec a cui fa riferimento la RAEE sono contrassegnati con il simbolo di una pattumiera barrata. Questo simbolo indica che il prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

WiTec Wildanger Technik GmbH è iscritta presso l'autorità tedesca EAR con il numero di registrazione RAEE DE45283704.

Smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche usate (attuato nei Paesi dell'Unione Europea e in altri Paesi europei con un sistema di raccolta speciale per questi dispositivi).

Il simbolo sul dispositivo o sulla sua confezione indica che questo prodotto non deve essere trattato come un normale rifiuto domestico, ma deve essere consegnato in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Attraverso il corretto smaltimento di questo prodotto, contribuisce a proteggere l'ambiente e la salute di coloro che vi circondano. Lo smaltimento errato mette in pericolo l'ambiente e la salute.



Il riciclaggio dei materiali aiuta a ridurre il consumo di materie prime.

Per ulteriori informazioni sul riciclaggio di questo prodotto, contattare le autorità locali, il servizio di smaltimento dei rifiuti urbani o il negozio in cui è stato acquistato il prodotto.

Indirizzo:
WiTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Avvertenza importante:

La riproduzione, anche parziale, e qualsiasi uso commerciale di questo manuale è ammessa solo previa autorizzazione scritta di WiTec Wildanger Technik GmbH.