

Bedienungsanleitung

Nachbearbeitungsstation AOYUE INT 866

90866



Abbildung ähnlich, kann je nach Modell abweichen

Bitte lesen und beachten Sie vor der Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise!

Technische Änderungen vorbehalten!

Durch stetige Weiterentwicklungen können Abbildungen, Funktionsschritte und technische Daten geringfügig abweichen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Kein Teil dieses Dokuments darf ohne die vorherige schriftliche Einwilligung kopiert oder in sonstiger Form vervielfältigt werden. Alle Rechte bleiben vorbehalten.

Die WilTec Wildanger Technik GmbH übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler in diesem Benutzerhandbuch oder den Anschlussdiagrammen.

Obwohl die WilTec Wildanger Technik GmbH die größtmöglichen Anstrengungen unternommen hat, um sicherzustellen, dass dieses Benutzerhandbuch vollständig, fehlerfrei und aktuell ist, können Fehler nicht ausgeschlossen werden.

Sollten Sie einen Fehler gefunden haben oder uns einen Vorschlag zur Verbesserung mitteilen wollen, dann freuen wir uns darauf von Ihnen zu hören.

Schreiben Sie uns eine E-Mail an:

service@wiltec.info

oder verwenden Sie unser Kontaktformular:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

Die aktuelle Version dieser Anleitung in mehreren Sprachen finden Sie in unserem Onlineshop unter:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Unsere Postadresse lautet:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Für die Rücksendung Ihrer Ware zum Umtausch, zur Reparatur oder für andere Zwecke verwenden Sie bitte die folgende Adresse. Achtung! Um einen reibungslosen Ablauf Ihrer Reklamation oder Ihrer Rückgabe zu gewährleisten, kontaktieren Sie vor der Rücksendung unbedingt unser Serviceteam.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

E-Mail: **service@wiltec.info**

Tel: +49 2403 55592-0

Fax: +49 2403 55592-15

Einleitung

Vielen Dank, dass Sie sich zum Kauf dieses Qualitätsproduktes entschieden haben. Um das Verletzungsrisiko zu minimieren, bitten wir Sie, stets einige grundlegende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, wenn Sie dieses Produkt verwenden. Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und vergewissern Sie sich, dass Sie sie verstanden haben.

Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung gut auf.

Produktbeschreibung

Das Reparatursystem AOYUE INT866 vereint die Funktionalität von Heißluftpistole, Lötpistole, LötKolben, Heißluftpistolenständer, Temperaturmesser und Vorheizer in einem Paket. Es verfügt über mehrere Sicherheitsmerkmale, z. B. den automatischen Kühlprozess der Heißluftpistole. Diese Funktionalität schützt das Gerät (und seine Komponenten) vor übermäßiger Hitzeentwicklung bei Erreichen einer der folgenden Bedingungen:

- wenn die Lötpistole für einen gewissen Zeitraum nicht verwendet wird;
- wenn die Temperatur des Geräts beim Ausschalten den sicheren Grenzwert übersteigt.

Es verfügt über mehrere fortschrittliche Funktionen wie eine digitale Kalibrierung des LötKolbens, einen konfigurierbaren automatischen Schlafmodus für Heißluft und LötKolben und eine zwischen Celsius und Fahrenheit umschaltbare Temperaturanzeige.

Technische Daten

Hauptgerät	
Spannung (V)	230
Abmessungen (mm)	192 (B) × 100 (H) × 325 (L)
Gewicht (kg)	6,6
LötKolben	
Leistungsaufnahme (W)	60
Temperaturbereich (°C)	200–480 (392 °F–896 °F)
Heizelement	Keramikheizung
Ausgangsspannung (V)	24
Heißluftpistole	
Leistungsaufnahme (W)	400
Temperaturbereich (°C)	100–480 (212 °F–869 °F)
Heizelement	Metallheizkern
Pumpe/Motortyp	Siroccoventilator
Vorheizer	
Leistungsaufnahme (W)	400
Temperaturbereich (°C)	100–480 (212 °F–869 °F)
Heizelement	Quarzkristall

Funktionen und Eigenschaften

- Mikroprozessorkontrollierte ESD-Sicherheitsausrüstung
- 4-in-1-Reparatursystem, das die Funktionalität von Heißluftpistole, Lötpistole, LötKolben, Heißluftpistolenständer, Temperaturmesser und Vorheizer in einem hochentwickelten Paket vereint
- Digitale Steuerung und Anzeige von Heißlufttemperatur, LötKolbentemperatur, Luftdruck, Vorwärmtemperatur mit Touchscreensteuerung (Steuerung durch Berührung des Bildschirms) für Präzision und Benutzerfreundlichkeit
- Zwischen Celsius und Fahrenheit umschaltbare Temperaturanzeige
- Integrierte Plattform für die Heißluftpistole
- Benutzerdefinierter 1-bis-30-Minuten-Modus (nicht in Betrieb bei Auto-Standby mit 30 min als Standardeinstellung) für zusätzlichen Geräteschutz und Energieeinsparung
- Integrierter automatischer Kühlprozess, der das System und seine Komponenten vor übermäßiger Hitze schützt und die Nutzungsdauer verlängert
- Integrierter automatischer Ruhezustand für den LötKolben
- Kompatibel mit verschiedenen Luftdüsen
- Kompatibel mit verschiedenen Lötspitzen

Lieferumfang

Anzahl	Teil
1	Hauptgerät INT866 mit Vorheizer und Heißluftpistole
1	Ersatz des Heißluftpistolenheizelements
1	Außensensor
1	Halterungsmast der Heißluftpistole mit Kabelhalterung
1	3-Segment-Freihandhalterung
1	Halterstopper mit Sicherungsschraube
6	PCB-Halterung (Leiterplattenhalterung)
7	Sicherungsschraube für PCB-Halterung
1 Päckchen	AT9-Luftdüsensatz (T1194, T1195, T1198, BGA-S)
1	Bo16-LötKolben mit Spitze
1	Ersatz des LötKolbenheizelements
1 Päckchen	Lötspitzen (10 Stk.) mit T-0,5C, T-0,8C, T-0,8D, T-1C, T-1.2D, T-1.6D, T-2.4D, T-B, T-LB, T-I*
1	LötKolbenständer 2663**
1	Montageanleitung für LötKolbenständer
1 Satz	Vakuumstift mit 3 Vakuumkappen
1	Werkzeugbox
1	Bauteileheber G001 IC
1	Bedienungsanleitung
1	Netzteil
* Die Art der mitgelieferten Lötspitze kann sich je nach Verfügbarkeit ändern. T-I ist bereits auf dem LötKolben installiert.	
** Bitte entnehmen Sie die Teile und Anweisungen der Montageanleitung des LötKolbenständers.	

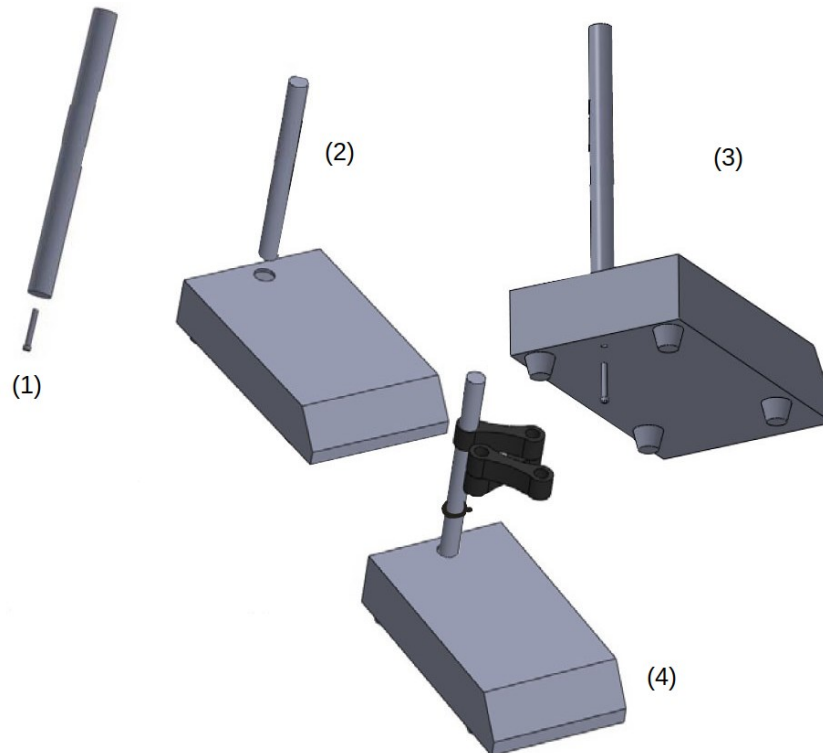
Sicherheitshinweise

Warnung! Unsachgemäßer Gebrauch kann zu schweren Verletzungen oder zur Beschädigung des Geräts führen. Zu Ihrer eigenen Sicherheit befolgen Sie bitte folgende Sicherheitshinweise:

- Überprüfen Sie die Komponenten nach dem Öffnen des Pakets und stellen Sie sicher, dass der Inhalt in einem einwandfreien Zustand ist. Falls Sie eine Beschädigung vermuten, verwenden Sie das Gerät nicht und teilen Sie das Problem dem Händler mit.
- Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es vom Stromnetz, bevor Sie den Standort des Geräts wechseln wollen.
- Bitte setzen Sie das Gerät keinen Stößen oder Schlägen aus. Verwenden Sie das Gerät mit Vorsicht, um Verletzungen und Beschädigungen zu vermeiden.
- Lassen Sie das Gerät niemals fallen und vermeiden Sie rüttelnde Bewegungen, denn das Gerät enthält empfindliche Teile, die bei einem Sturz zerbrechen können.
- Stellen Sie sicher, dass das Gerät stets geerdet ist. Schließen Sie die Stromversorgung immer an eine geerdete Steckdose an.
- Wenn das Gerät eingeschaltet ist, können Temperaturen bis zu 480 °C entstehen.
- Verwenden Sie das Gerät niemals in der Nähe brennbarer Gase, von Papier oder anderen brennbaren Objekten.
- Berühren Sie die aufgeheizten Teile nicht, da sie schwere Verbrennungen verursachen können.
- Berühren Sie die Metallteile nahe der Spitze nicht.
- Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz, wenn Sie es für einen längeren Zeitraum nicht nutzen wollen. Schalten Sie in den Pausen, wenn möglich, die Stromversorgung aus.
- Verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile. Trennen Sie das Gerät vom Stromnetz und lassen Sie es abkühlen, bevor Sie Teile austauschen.
- Bei der Erstanwendung kann das Gerät eine geringe Menge Rauch ausstoßen und einen ungewöhnlichen Geruch verbreiten. Dies ist völlig normal und sollte keine negativen Auswirkungen auf die Arbeitsleistung haben.
- Lötarbeiten erzeugen Rauch; arbeiten Sie daher an einem gut belüfteten Ort.
- Nehmen Sie keinerlei Veränderung am Gerät, insbesondere am inneren Schaltkreis, vor.

Zusammenbau und Vorbereitung

A. Hauptgerät und Heißluftpistolen-Ständer



Nr.	Erläuterung
1	Entfernen Sie die Schraube der Stange der Heißluftpistolenhalterung.
2	Platzieren Sie die Stange in der Basis.
3	Setzen Sie die Schraube ein und drehen Sie sie fest, damit die Stange hält.
4	Platzieren Sie die Freihandhalterung und den Halterungsstopper; passen Sie die Höhe an und sichern Sie die Elemente mit der Schraube.

B. LötKolben

1. Befolgen Sie die Anleitung zur „Montage des LötKolbenständers“.
2. Verbinden Sie das Netzkabel des LötKolbens mit dem LötKolbenausgangsanschluss am unteren Mittelteil der Haupteinheit.
3. Platzieren Sie den LötKolben am LötKolbenständer.

C. Vorheizer

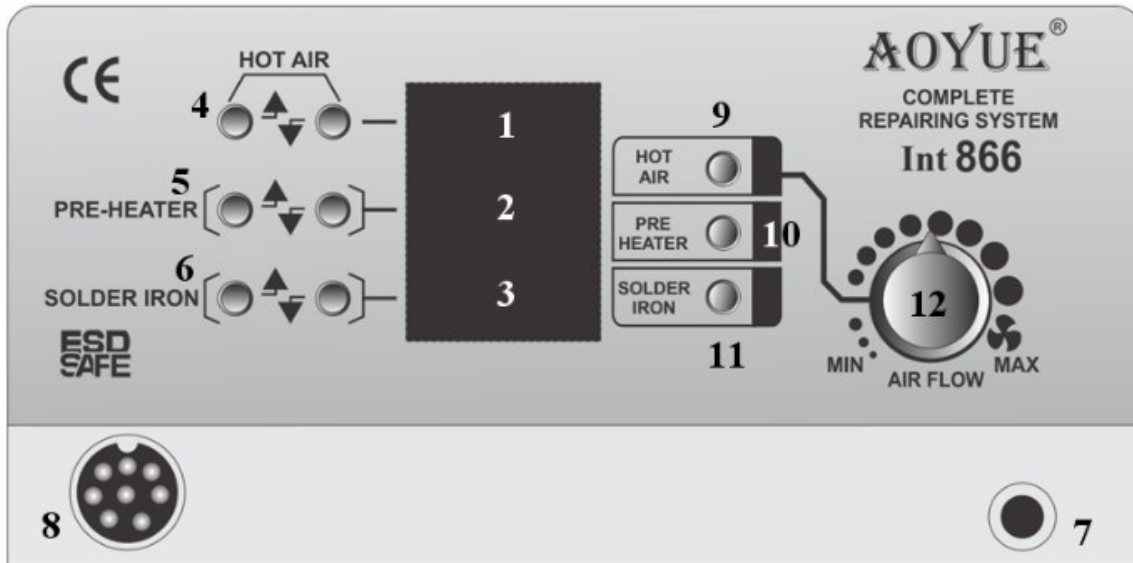
1. Schrauben Sie den Leiterplattenhalter mit der Sicherungsschraube in der gewünschten Position fest.
2. Passen Sie den Mehrzweckplatinenhalter an die Form der Platine an.

D. Heißluftpistole

Um den Ständer der Heißluftpistole aufzubauen:

1. Verwenden Sie die 8-mm-Schraube, um den Halter an der Station zu befestigen.
2. Platzieren Sie die Heißluftpistole in der Halterung zur Vorbereitung auf die Nutzung.

Bedienfeld



Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
	Temperaturanzeige	7	Ausgangsanschluss der Heißluftpistole
1	... der Heißluftpistole	8	LötKolben-/Außensensorsondenaufnahme
2	... des Vorheizers		Aktivierung der Funktion ...
3	... des LötKolbens	9	... Heißluftpistole
	Temperaturregulierung ...	10	... Vorheizer
4	... der Heißluftpistole	11	... LötKolben
5	... des Vorheizers	12	Luftstromregulierung der Heißluftpistole
6	... des LötKolbens/Aktivierung des Außensensors		
Erläuterung der Abkürzungen			
Abk.	Erläuterung	Abk.	Erläuterung
A	Außensensor	C	Abkühlen
H	Tatsächliche Temperatur	---	Ruhezustand
h	Temperatureinstellung	OFF	Deaktiviert

Bedienung

Wichtige Erinnerung:

- Stellen Sie sicher, dass sich das Gerät auf einem flachen, stabilen Untergrund befindet, der hohe Temperaturen aushalten kann.
- Stellen Sie sicher, dass alle Schalter auf Aus stehen.
- Stellen Sie sicher, dass alle Klemmenanschlüsse ordnungsgemäß gesichert sind.

Wichtig! Informationen bezüglich der Tasten und des Verzeichnisses der Anzeigetafel entnehmen Sie bitte dem Abschnitt „Bedienfeld“.

A. Erstverwendung

- Schließen Sie das Gerät über das im Lieferumfang enthaltene Netzkabel an die Hauptstromquelle an.
- Wenn alle Funktionen ausgeschaltet und alle Verbindungen ordnungsgemäß gesichert sind, schalten Sie das Gerät ein, indem Sie den auf der Rückseite des Geräts befindlichen Hauptschalter betätigen.
- Auf der Anzeige läuft vorübergehend der Produktname ab. Anschließend wird in allen Zeilen „OFF“ angezeigt (siehe unten stehende Abbildung). Das System bleibt in diesem Zustand, bis der Benutzer eine Funktion aktiviert.

B. Umschalten von Celsius zu Fahrenheit

- Schließen Sie das Gerät mithilfe des im Lieferumfang enthaltenen Netzkabels am Stromnetz an.
- Drücken und halten Sie den „AUF“-Knopf, um das Gerät in die Celsius-Einstellung zu schalten. Auf der Anzeige wird „Aoyue 866C“ angezeigt. Die letzte Stelle zeigt dabei die verwendete Temperaturskala an: „C“ für „Celsius“, „F“ für „Fahrenheit“.
- Drücken Sie die Abwärtstaste des Lötkolbens und halten Sie sie gedrückt, während Sie das System einschalten, um es in die Fahrenheit-Einstellung zu schalten. Auf der Anzeige erscheint „Aoyue 866F“, wobei die letzte Stelle die verwendete Temperaturskala anzeigt: „C“ für „Celsius“, „F“ für „Fahrenheit“.

C. Heißluftpistole

1. Befolgen Sie die im Abschnitt „Erstverwendung“ aufgeführten Schritte.
2. Stellen Sie den Luftstrom der Heißluftpistole auf den mittleren Wert.
3. Aktivieren Sie den Schalter der Heißluftpistole (**9** auf dem Bedienfeld).
4. Das System beginnt umgehend damit, einen Luftstrom mittlerer Geschwindigkeit zu erzeugen, wobei sich die Temperatur des Luftstroms langsam bis 100 °C aufzuwärmen beginnt (voreingestellte Systemparameter). Diese Werte werden von der Lufttemperaturanzeige **1** der Heißluftpistole bzw. des Bedienfelds angezeigt.
5. Stellen Sie den gewünschten Luftstrom ein.
6. Stellen Sie die gewünschte Temperatur der Heißluftpistole über die Tasten zur Temperatureinstellung der Heißluftpistole (**4** auf dem Bedienfeld) ein. Die Abkürzung auf der Heißluftgebläse-temperaturanzeige ändert sich von „H“ zu „h“ und zeigt damit an, dass die Lufttemperatur eingestellt wird. Sie kehrt zu „H“ zurück (zeigt die tatsächliche Temperatur an), während die Temperatur allmählich an- oder absteigt, bis die gewünschte Temperatur erreicht ist.

Wichtig: Wenn Sie die Lufttemperatur anpassen, empfehlen wir, dass Sie unbedingt zunächst den Luftstrompegel erhöhen, um so die Systemtemperatur zu regeln. Dadurch wird das Heizelement im Inneren des Griffes vor übermäßiger Hitze geschützt und zudem die Möglichkeit vermieden, dass benachbarte Bauteile einem Temperaturschock ausgesetzt werden.

7. Die Nacharbeit kann 1 min nach Erreichen der gewünschten Heißlufttemperatur und des Luftstromniveaus gestartet werden, wie auch auf dem Display **1** angezeigt.

8. Legen Sie nach Beendigung der Arbeit die Heißluftpistole in die Ablage und schalten Sie **nicht** sofort die Stromversorgung aus.
9. Stellen Sie **zuerst** die Aktivierungstaste der Heißluftpistole auf Aus, um den automatischen Kühlvorgang zu aktivieren. Ein schneller Luftstrom (mit Raumtemperatur) wird auf die Pistole geleitet, der die Wärme der Heißluftpistole verringert und die Temperatur auf ein vernünftiges, sicheres Maß von 90 °C absenkt. In dieser Zeit ändert sich die Abkürzung auf der Anzeige der Heißluftpistole von „H“ zu „C“, während die Temperatur allmählich sinkt. Zudem befindet sich der Luftdruck auf dem Höchstwert, wie auf dem Display angezeigt. Sobald sich die Temperatur auf ungefähr 90 °C abgekühlt hat, stoppt das Gerät, und „OFF“ wird auf dem Display angezeigt. Es ist nun sicherer, die Hauptstromversorgung auszuschalten.
10. Schalten Sie die Hauptstromversorgung aus.
11. Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle.

D. LötKolben

1. Schließen Sie die LötKolbenverbindung mit der sechspoligen Buchse an der Vorderseite des Bedienfeldes (**8** auf dem Bedienfeld) an.
2. Folgen Sie den Anweisungen zur Erstverwendung (Abschnitt A).
3. Stellen Sie den LötKolbenaktivierungsschalter (**11** auf dem Bedienfeld) an. Dadurch wird der LötKolben automatisch auf 350 °C (Standard) erhitzt.
4. Stellen Sie die LötKolbentemperatur mit den LötKolben-Einstelltasten (**6** auf dem Bedienfeld) ein.
5. Verwenden Sie den LötKolben, sobald die gewünschte Temperatur erreicht worden ist.
6. Stellen Sie nach getaner Arbeit den LötKolben-Aktivierungsschalter auf Aus.
7. Lassen Sie den LötKolben einige Zeit abkühlen, bevor Sie ihn weglegen.

E. Vorheizer

1. Folgen Sie der Anweisung zur Erstverwendung (Abschnitt A).
2. Platzieren Sie die Platine zum Aufwärmen oder Überarbeiten auf dem Vorheizer.
3. Schalten Sie den Vorheizer über den Aktivierungsschalter (**10** auf dem Bedienfeld) ein. Er sorgt dafür, dass die Temperatur des LötKolbens auf 100 °C (Standard) ansteigt.
4. Stellen Sie die Vorheiztemperatur ein, indem Sie die Taste für die Vorheiztemperatureinstellung drücken (**5** auf dem Bedienfeld).
5. Der obere Heizer kann zur Nachbearbeitung mehrschichtiger Leiterplatten aktiviert werden, nachdem die Platine auf die gewünschte Temperatur vorgeheizt worden ist.
6. Die tatsächliche Temperatur der Leiterplatte kann mithilfe des Außensensors gemessen werden, indem dieser auf die Leiterplatte gehalten wird.
7. Nach Beendigung der Nachbearbeitung stellen Sie den Aktivierungsschalter des Vorheizers auf Aus.

F. Außensensor

1. Folgen Sie der Anweisung zur Erstverwendung (Abschnitt A).
2. Platzieren Sie die Platine zum Aufwärmen oder Überarbeiten auf dem Vorheizer.
3. Verbinden Sie die Außensensorsonde mit dem Außensensoranschluss (**8** auf dem Bedienfeld).
4. Drücken Sie bei deaktiviertem LötKolbenfunktionsschalter die Abwärtstaste der Temperaturregulierung des LötKolbens, um die Funktion des externen Sensors zu aktivieren.
5. Die tatsächliche Temperatur der Leiterplatte kann mithilfe des Außensensors gemessen werden, indem dieser auf die Leiterplatte gehalten wird.
6. Um die Funktion der Außensensorsonde auszuschalten, drücken Sie den LötKolben nach oben.

Automatische Schlaffunktion

Automatischer Ruhezustand (Heißluftpistole)

Dieses Gerät hat einen eingebauten Ruhezustand, etwa für den Fall, dass die Heißluftpistole über einen längeren Zeitpunkt nicht verwendet worden ist, so dass, wenn 30 min lang (Standardeinstellung) keine Benutzereingaben von der Temperatureinstelltaste der Heißluftpistole gemacht worden sind, diese in den automatischen Ruhezustand geschaltet wird.

Ein sehr schneller Luftstrom (auf Raumtemperatur) wird vom System auf die Heißluftpistole gelenkt, um deren Temperatur zu verringern. Wenn die Temperatur auf ungefähr 90 °C gesunken ist, stoppt die Heißluftpistole automatisch. Das Display zeigt dabei „---“ an, was bedeutet, dass sich das System im Ruhezustand befindet.

Anpassen des Ruhezustand-Timers (Heißluftpistole)

Es ist voreingestellt, dass das System 30 min Zeit hat, bevor die Heißluftpistole in den Ruhezustand geht. Diese Einstellung lässt sich folgendermaßen anpassen:

1. Während sich die Heißluftpistole im Ruhezustand befindet („OFF“ wird auf dem Display **1** angezeigt), halten Sie die „AUF“- und die „AB“-Taste der Heißluftpistole gedrückt.
2. Warten Sie, bis „t030“ auf dem Temperaturdisplay der Heißluftpistole erscheint.
3. Lassen Sie die Tasten los, sobald „t030“ angezeigt wird.
4. Passen Sie die Zeit mit Hilfe der „AUF“- und „AB“-Taste zur Einstellung der Temperatur an.
5. Bestätigen Sie die Änderung durch Betätigen des Funktionsschalters der Heißluftpistole.
6. Das System schaltet sich sofort wieder ein und verwendet die neu festgelegte Rückzähleinstellung für die gesamte Nutzung.

Hinweis: Der Ruhemodus ist zwischen 1 min und 30 min wählbar. Die Schlafmoduseinstellungen für Heißluftpistole und LötKolben werden im Speicher gespeichert und bleiben das auch so lange, bis sie zurückgesetzt oder neue Daten eingegeben werden.

Automatischer Ruhezustand des LötKolbens

Der Ruhezustand des LötKolbens ist standardmäßig deaktiviert. Folgen Sie den folgenden Anweisungen, um diese Funktion zu aktivieren:

Bedingung: Funktion des LötKolbens ist inaktiv.

1. Wenn der LötKolben „OFF“ anzeigt oder sich im Ruhezustand befindet, drücken Sie die „AUF“- und die „AB“-Taste der LötKolbentemperatureinstellung (**6** auf dem Bedienfeld).
2. Warten Sie, bis „tOFF“ auf dem Display der LötKolbentemperatureinstellung angezeigt wird. Das bedeutet, dass der Ruhemodus zu diesem Zeitpunkt ausgeschaltet ist.
3. Wenn diese Anzeige erscheint, lassen Sie die beiden Tasten wieder los.
4. Verwenden Sie die „AUF“- und die „AB“-Taste, um den Zeitnehmer einzustellen. Die Anzeige „t001“ bedeutet, dass der LötKolben nach einer Minute in den Ruhezustand geht. Der Zeitnehmer ist auf einen Wert von 1 bis 60 min einstellbar.
5. Bestätigen Sie die Einstellung, indem Sie den LötKolbenschalter drücken.
6. Um diese Funktion auszuschalten, gehen Sie wie oben beschrieben vor, wählen aber diesmal „tOFF“.
7. Im Ruhezustand erscheint auf der Anzeige der LötKolbentemperatur „---“.
8. Um den LötKolben aus dem Ruhezustand zurückzuholen, drücken Sie den Schalter zur LötKolbentemperatureinstellung.

Digitale Kalibrierung

Digitale Kalibrierung des LötKolbens

Das System ist bereits richtig eingestellt, aber für den Fall, dass eine kleine Anpassung der LötKolbenkalibrierung erforderlich ist, kann folgendes Verfahren durchgeführt werden:

1. Schalten Sie den Funktionsschalter des LötKolbens ein.
2. Stellen Sie die gewünschte Temperatur ein, die Sie kalibrieren wollen. Halten Sie die Spitze des LötKolbens auf den externen Temperatursensor.
3. Die Anzeige des externen Temperatursensors und die eingestellte Temperatur sollten mehr oder weniger gleich sein.
4. Wenn es große Abweichungen bei der Temperaturmessung gibt, können Sie die Temperatureinstellung neu kalibrieren.
5. Der LötKolben muss in Betrieb ist, aber die Heißluftpistole und die Vorheizfunktion sollen ausgeschaltet sein („OFF“ wird auf den Displays **1** und **2** angezeigt). Halten Sie die „AUF“-Taste des Vorheizers für einige Sekunden gedrückt, bis „0000“ angezeigt wird.
6. Stellen Sie den Temperaturengleich mithilfe der „AUF“- und der „AB“-Taste der LötKolbeneinstellung ein.
7. Eine Null „0“ an erster Stelle der Anzeige bedeutet, dass der Wert zur aktuellen Temperatur dazugerechnet wird, ein Minus „-“ an der ersten Stelle bedeutet, dass der Wert von den aktuellen Einstellungen abgezogen wird.
8. Bestätigen Sie die Änderung, indem Sie die „AB“-Taste der Luftdruckeinstellung drücken.

Beispiel für eine digitale Temperaturkalibrierung des LötKolbens

- Der externe Temperatursensor zeigt 248 bis 252 °C an.
- Die eingestellte Temperatur und die angezeigte tatsächliche Temperatur des LötKolbens betragen 300 °C.
- $300 - 248 = 52$. Eine zusätzliche Anpassung um 52 °C ist erforderlich.
- Gehen Sie in den Kalibriermodus.
- Erhöhen Sie die Anzeige von „0000“ auf „0052“.
- Verlassen Sie den Kalibriermodus wieder.
- Der externe Temperatursensor zeigt nun 298 bis 302 °C an.

Hinweise:

- Die kalibrierten Daten werden im Speicher gespeichert und bleiben so lange wirksam, bis sie erneut kalibriert werden oder bis neue Daten eingegeben werden.
- Die Kalibrierung macht nur den neu kalibrierten Punkt zum genauesten. Andere Temperaturpunkte können etwas abweichend sein.
- Der LötKolben hat die niedrigste Temperaturgrenze, so dass, wenn die Temperatur auf 200 °C eingestellt worden ist und die externe Ist-Temperatur ebenfalls 200 °C anzeigt, eine weitere Verringerung der Temperaturabweichung nur einen minimalen Einfluss auf die tatsächliche Temperatur hätte.

Pflege und Wartung

Lötspitzen

Halten Sie immer den gelöteten Teil der Spitze/Düse mit einer kleinen Menge Lot beschichtet. Eine Oxidschicht auf der Spitze der Düse reduziert die Wärmeleitfähigkeit. Durch die Beschichtung der Spitze mit einer geringen Menge frisches Lot wird eine maximale Wärmeleitfähigkeit erreicht.

LötKolben-Fehlermeldungen

1. Die LötKolbenverbindungsanordnung ist nicht oder nicht richtig mit der Buchse auf dem Bedienfeld verbunden.
2. Die LötKolbenspitze ist beschädigt und muss ausgetauscht werden.
3. Das Gerät zeigt „PLUG“ an: Hinweis auf ein Problem mit den Kontakten des LötKolbens oder der Spitze.



Anleitung zur Fehlerbehebung

Problem	Lösungen
Das Gerät hat keinen Strom	Überprüfen Sie, ob das Gerät eingeschaltet ist.
	Überprüfen Sie die Sicherung. Ersetzen Sie eine durchgebrannte Sicherung durch ein gleiches Modell.
	Überprüfen Sie das Netzkabel und stellen Sie sicher, dass der Stecker in der Steckdose steckt.
	Stellen Sie sicher, dass das Gerät ordnungsgemäß mit dem Stromnetz verbunden wurde.
Die Temperaturanzeige der Heißluftpistole liegt immer über 500 °C (dauerhafte Displayanzeige von Temperaturen über 500 °C; das Display zeigt nach wenigen Minuten „OFF“ an).	Der Wärmesensor könnte defekt sein und muss dann ausgetauscht werden.
Die Temperatur der Heißluftpistole steigt nicht an (erreicht den gewünschten Wert nicht).	Das Heizelement könnte defekt sein oder befindet sich am Ende seiner Lebensdauer und muss dann ersetzt werden.
Das Temperaturanzeigefeld des LötKolbens zeigt „Plug“ an.	Überprüfen Sie, ob die Vorrichtung des LötKolbenanschlusses richtig angeschlossen und an der Buchse am Bedienfeld befestigt ist.
Das Gerät verhält sich ungewöhnlich, es arbeitet unregelmäßig.	Schalten Sie das Gerät aus und wieder an. Trennen Sie wenn nötig das Gerät vom Stromnetz und verbinden Sie es erneut.
	Stellen Sie das Gerät auf die Werkseinstellung zurück. Schalten Sie das Gerät aus/ein, während Sie die Taste für die Heißlufttemperatur gedrückt halten, bis das Banner ausgescrollt ist. Das Gerät wird auf die Werkseinstellung zurückgesetzt.

Bei sonstigen Problemen wenden Sie sich bitte an eine qualifizierte Fachkraft.

Vorschriften zur Entsorgung

Die EU-Richtlinie über die Entsorgung von Elektro-Altgeräten (WEEE, 2012/19/EU) wurde mit dem Elektro-Gesetz umgesetzt.

Alle von der WEEE betroffenen WiTec Elektro-Geräte, sind mit dem Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne gekennzeichnet worden. Dieses Symbol besagt, dass dieses Gerät nicht über den Hausmüll entsorgt werden darf.

Bei der deutschen Registrierungsstelle EAR hat sich die Firma WiTec Wildanger Technik GmbH unter der WEEE-Registrierungsnummer DE45283704 registrieren lassen.

Entsorgung von gebrauchten elektrischen und elektronischen Geräten (Anzuwenden in den Ländern der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit einem separaten Sammelsystem für diese Geräte). Das Symbol auf dem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsches Entsorgen gefährdet.



Materialrecycling hilft den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern.

Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

Anschrift:
WiTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Wichtiger Hinweis:

Nachdruck, auch auszugsweise, und jegliche kommerzielle Nutzung, auch von Teilen der Anleitung, nur mit schriftlicher Genehmigung, der WiTec Wildanger Technik GmbH.