

De informatie in dit document kan te allen tijde zonder aankondiging vooraf gewijzigd worden. Het is niet toegestaan dit document zonder schriftelijke toestemming vooraf te kopiëren of op welke manier dan ook (deels) te vermenigvuldigen. Alle rechten zijn voorbehouden.

WilTec Wildanger Technik GmbH is niet aansprakelijk voor eventuele fouten in deze gebruiksaanwijzing of de daaraan aangesloten overzichten en schema's.

Hoewel WilTec Wildanger Technik GmbH met de grootst mogelijke zorg deze gebruikershandleiding heeft samengesteld, zodat deze volledig, foutloos en actueel is, kunnen fouten niet uitgesloten worden. Heeft u een fout in deze handleiding ontdekt of wilt u ons een tip ter verbetering meedelen, dan vernemen wij deze graag van u.

U kunt een e-mail sturen aan het onderstaand e-mailadres:

service@wiltec.info

of gebruik het contactformulier op onze website:

<https://www.wiltec.de/contacts/>

De actuele versie van deze handleiding is in meerdere talen te vinden in onze webshop:

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Ons postadres is:

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler (Duitsland)

Indien u een product wilt terugsturen ter reclamatie, reparatie, ruiling of om welke reden dan ook, verzoeken wij u het onderstaand adres te gebruiken. Attentie! Om een snelle afhandeling van uw retournering of ruiling te kunnen verwezenlijken, verzoeken wij u in elk geval ons Serviceteam te contacteren alvorens u het product terugzendt. Gebruik hiervoor het onderstaand adres en/of contactgegevens.

Retouren
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler (Duitsland)

E-Mail: **service@wiltec.info**
Tel: +49 2403 55592-0
Fax: (+49 2403 5559215)

Inleiding

Wij danken u voor de aanschaf van dit hoogwaardig product. Om het risico op ongelukken en letsel zo veel mogelijk uit te sluiten, verzoeken wij u te allen tijde de basisveiligheidsvoorschriften in acht te nemen wanneer u dit product gebruikt. Leest u alstublieft deze gebruikershandleiding zorgvuldig door en stel zeker dat u de inhoud ervan begrepen heeft.

Bewaar deze handleiding zorgvuldig.

Productomschrijving

Het reparatiesysteem AOYUE INT866 combineert de functionaliteit van een warmtepistool, soldeerpijstool, soldeerbout, warmtepistoolstandaard, temperatuurmeter en voorverwarmer in één pakket. Het heeft verschillende veiligheidskenmerken, bijvoorbeeld het automatische afkoelingsproces van het warmtepistool. Deze functie beschermt het toestel (en de onderdelen ervan) tegen overmatige warmteontwikkeling wanneer één van de volgende omstandigheden wordt bereikt:

- wanneer het soldeerpistool gedurende een bepaalde tijd niet wordt gebruikt;
- wanneer de temperatuur van het toestel het veilige bereik overschrijdt wanneer het uitgeschakeld is.

Het heeft verschillende geavanceerde functies, zoals de digitale kalibratie van de soldeerbout, een configureerbare automatische slaapstand voor hete lucht en soldeerbout en een omschakelbare Celsius- of Fahrenheit-weergave.

Technische gegevens

Hoofdapparaat	
Spanning (V)	230
Afmetingen (mm)	192 (b) × 100 (h) × 325 (l)
Gewicht (kg)	6,6
Soldeerbout	
Vermogen (W)	60
Temperatuurbereik (°C)	200–480 (392 °F–896 °F)
Verwarmingselement	Keramische verwarming
Uitgangsspanning (V)	24
Heteluchtpistool	
Vermogen (W)	400
Temperatuurbereik (°C)	100–480 (212 °F–869 °F)
Verwarmingselement	Metalen verwarmingskern
Pomp/motortype	Siroccoventilator
Voorverwarmer	
Vermogen (W)	400
Temperatuurbereik (°C)	100–480 (212 °F–869 °F)
Verwarmingselement	Kwarts kristal

Functies en eigenschappen

- Microprocessorgestuurde ESD-veiligheidsuitrusting
- 4-in-1 reparatiesysteem dat de functionaliteit van een heteluchtpistool, soldeerpistool, soldeerbout, warmtepistoolstandaard, temperatuurmeter en voorverwarmer in één geavanceerd pakket samenbrengt
- Digitale regeling en weergave van heteluchttemperatuur, soldeerbouttemperatuur, luchtdruk, voorverwarmingstemperatuur, met touchscreenbediening voor precisie en gebruiksgemak
- Instelbare temperatuurweergave tussen Celsius en Fahrenheit
- Geïntegreerd platform voor het warmtepistool
- Aangepaste modus van 1 tot 30 min (niet in combinatie met automatische stand-by met 30 min als standaardinstelling) voor extra bescherming van het apparaat en energiebesparing
- Geïntegreerd, automatisch koelingsproces dat het systeem en de onderdelen tegen overmatige hitte beschermt en de levensduur verlengt
- Geïntegreerde, automatische slaapstand voor de soldeerbout
- Compatibel met verschillende luchtmondstukken
- Compatibel met verschillende soldeerpunten

Leveromvang

Aantal	Onderdeel
1	Hoofdapparaat INT866 met voorverwarmer en heteluchtpistool
1	Vervanging van het verwarmingselement van het heteluchtpistool
1	Buitensensor
1	Montagemast voor heteluchtpistool met kabelhouder
1	3-segmenten vrije handbevestiging
1	Houderstopper met borgschroef
6	PCB-houder (printplaathouder)
7	Borgschroef voor printplaathouder
1 pakket	AT9-set luchtsproeiers (T1194, T1195, T1198, BGA-S)
1	Bo16 soldeerbout met punt
1	Vervanging van het soldeerbout-verwarmingselement
1 pakket	Soldeerpunten (10 stuks) met T-0,5C, T-0,8C, T-0,8D, T-1C, T-1.2D, T-1.6D, T-2.4D, T-B, T-LB, T-I*
1	Soldeerbouthouder 2663**
1	Montage-instructies voor soldeerbouthouder
1 set	Vacuümpen met 3 vacuümkappen
1	Gereedschapskist
1	Onderdelenlifter G001 IC
1	Gebruikershandleiding
1	Voeding

* Het type meegeleverde soldeerstift kan, afhankelijk van de beschikbaarheid, afwijken. T-I is reeds op de soldeerbout geïnstalleerd.

** Raadpleeg de montagehandleiding van de soldeerbouthouder voor verdere instructies.

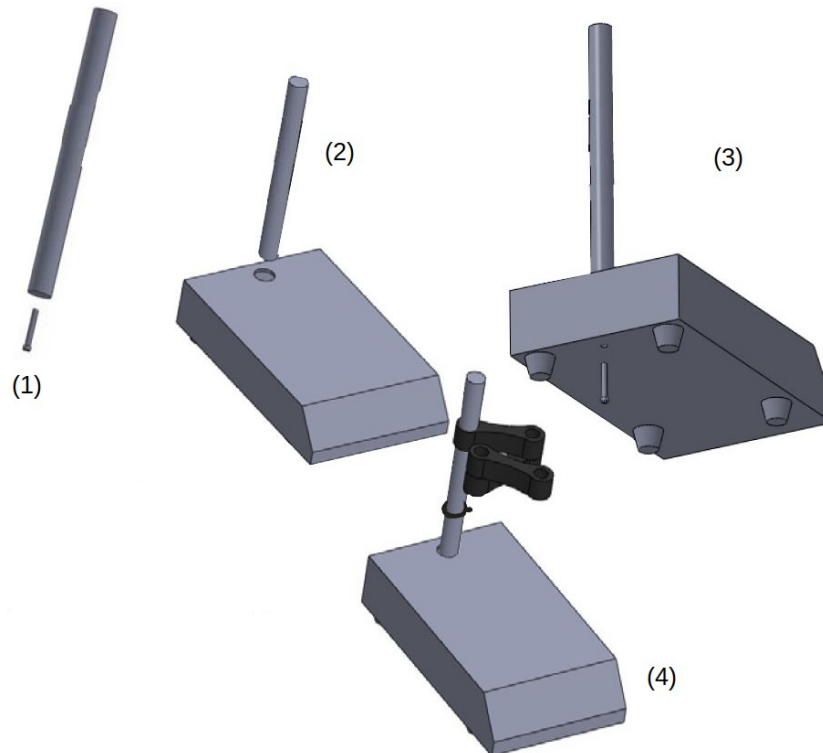
Veiligheidsaanwijzingen

Waarschuwing! Onjuist gebruik kan tot ernstig letsel of beschadiging van het toestel leiden. Volg voor uw eigen veiligheid de volgende veiligheidsinstructies op:

- Controleer de onderdelen na het openen van de verpakking en zorg ervoor dat de inhoud in goede staat is. Gebruik het toestel niet indien u schade vermoedt en meld het probleem aan de dealer.
- Schakel het toestel uit en haal de stekker uit het stopcontact voordat u het gaat verplaatsen.
- Stel het toestel niet bloot aan schokken of stoten. Gebruik het toestel met zorg om letsel en schade te voorkomen.
- Laat het toestel nooit vallen en vermijd schokkende bewegingen, aangezien het toestel breekbare onderdelen bevat die bij een val kunnen breken.
- Zorg ervoor dat het toestel altijd geaard is. Sluit de voeding altijd op een geaard stopcontact aan.
- Wanneer het toestel wordt ingeschakeld, kunnen temperaturen tot 480 °C bereikt worden.
- Gebruik het apparaat nooit in de buurt van ontvlambare gassen, papier of andere brandbare voorwerpen.
- Raak de hete onderdelen niet aan, aangezien deze ernstige brandwonden kunnen veroorzaken.
- Raak de metalen delen in de buurt van de punt niet aan.
- Trek de stekker uit het stopcontact indien u het toestel voor langere tijd niet gaat gebruiken. Schakel, indien mogelijk, de stroomtoevoer tijdens pauzes uit.
- Gebruik uitsluitend originele reserveonderdelen. Trek de stekker uit het stopcontact en laat het apparaat afkoelen alvorens onderdelen te vervangen.
- Bij het eerste gebruik kan het toestel een kleine hoeveelheid rook en een ongewone geur afgeven. Dit is normaal en mag geen negatieve invloed hebben op de werkprestaties.
- Soldeerwerkzaamheden produceren rook; werk daarom op een goed geventileerde plaats.
- Breng geen wijzigingen aan het apparaat aan, in het bijzonder niet aan het interne circuit.

Montage en voorbereiding

A. Hoofdapparaat en houder van het heteluchtpistool



Nr.	Toelichting
1	Verwijder de schroef uit de stang van de warmtepistoolhouder.
2	Plaats de stang in de basis.
3	Steek de schroef erin en draai hem zo vast dat de stang vast blijft zitten.
4	Plaats de vrijstaande houder en de houderstopper; stel de hoogte in en zet de elementen vast met de schroef.

B. Soldeerbout

1. Volg de instructies voor "Montage van de soldeerboutstandaard".
2. Sluit het netsnoer van de soldeerbout aan op de uitgangconnector van de soldeerbout in het middelste gedeelte van de hoofdeenheid.
3. Plaats de soldeerbout op de soldeerboutstandaard.

C. Voorverwarmer

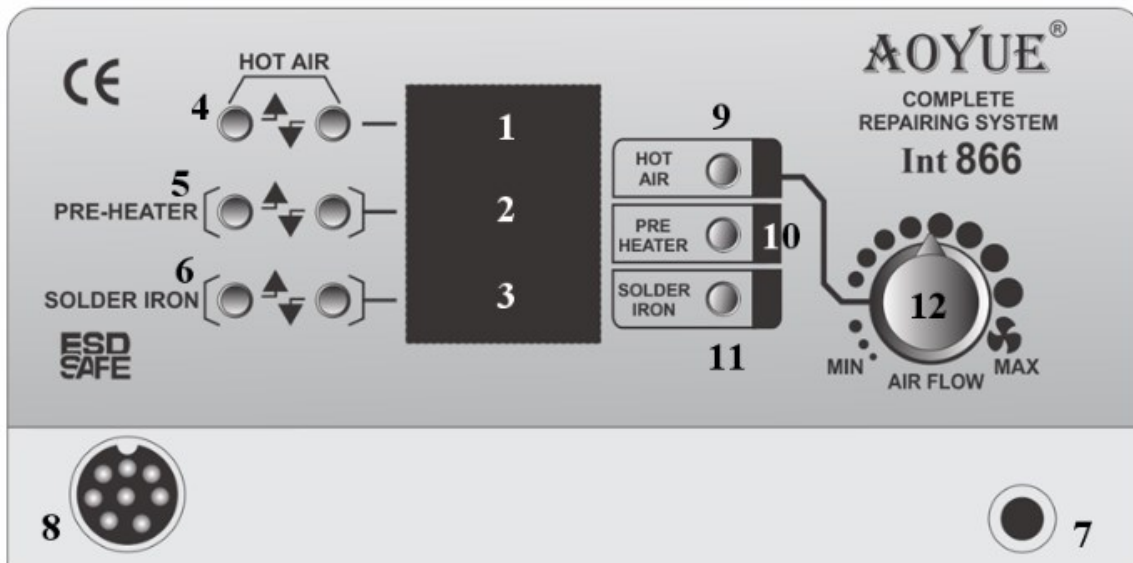
1. Schroef de printplaathouder met behulp van de borgschroef in de gewenste positie.
2. Pas de multifunctionele platinehouder aan de vorm van de printplaat aan.

D. Heteluchtpistool

Om de standaard van het warmtepistool in elkaar te zetten:

1. Gebruikt u de 8-mm-schroef om de houder aan het station te bevestigen.
2. Plaats het warmtepistool in de houder ter voorbereiding op het gebruik.

Bedieningspaneel



Nr.	Omschrijving	Nr.	Omschrijving
	Temperatuurweergave	7	Uitgangsaansluiting van het warmtepistool
1	... van het warmtepistool	8	Soldeerbout-/buitensensoraansluiting
2	... van de voorverwarmer		Activeren van de functie ...
3	... soldeerbout	9	... heteluchtpistool
	Temperatuurregeling ...	10	... voorverwarmer
4	... van het warmtepistool	11	... soldeerbout
5	... van de voorverwarmer	12	Luchtstroomregeling van het warmtepistool
6	... van de soldeerbout/activatie van de buitensensor		

Uitleg van de afkortingen

Afkorting	Toelichting	Afkorting	Toelichting
A	Buitensensor	C	Afkoelen
H	Daadwerkelijke temperatuur	---	Ruststand
h	Temperatuurstelling	OFF	Gedeactiveerd

Bediening

Belangrijke herinnering:

- Zorg ervoor dat het toestel op een vlakke, stabiele ondergrond staat die bestand is tegen hoge temperaturen.
- Zorg ervoor dat alle schakelaars op Uit staan.
- Zorg ervoor dat alle aansluitingen goed vastzitten.

Belangrijk! Informatie met betrekking tot de functietoetsen en uitleg van de display vindt u in het hoofdstuk "Bedieningspaneel".

A. Eerste gebruik

- Sluit het toestel met behulp van het meegeleverde netsnoer op de hoofdstroomvoorziening aan.
- Wanneer alle functies zijn uitgeschakeld en alle aansluitingen goed zijn vastgezet, schakelt u het toestel in door op de hoofdschakelaar op de achterkant te drukken.
- De productnaam verschijnt kort op het display. Vervolgens wordt op alle regels "OFF" weergegeven (zie onderstaande afbeelding). Het systeem blijft in deze toestand totdat de gebruiker een functie activeert.

B. Omschakeling van Celsius naar Fahrenheit

- Sluit het toestel met behulp van het meegeleverde netsnoer op het stroomnet aan.
- Houd de toets "UP" ingedrukt om het toestel op de Celsius-instelling te zetten. Op het display wordt "Aoyue 866C" weergegeven. Het laatste cijfer geeft de gebruikte temperatuureenheid aan. "C" staat voor "Celsius" en "F" voor "Fahrenheit".
- Houd de omlaag-toets op de soldeerbout ingedrukt terwijl u het systeem inschakelt om zo op de Fahrenheit-instelling over te schakelen. Het display toont "Aoyue 866F" met het laatste cijfer dat de gebruikte temperatuureenheid aangeeft. "C" staat voor "Celsius" en "F" voor "Fahrenheit".

D. Heteluchtpistool

- Volg de stappen vermeld in het hoofdstuk "Eerste gebruik".
- Stel de luchtstroom van het warmtepistool op de middelste waarde in.
- Activeer de schakelaar van het warmtepistool (**9** op het bedieningspaneel).
- Het systeem begint direct een luchtstroom met gemiddelde snelheid te genereren, en de temperatuur van de luchtstroom zal langzaam tot 100 °C opwarmen (vooraf ingestelde systeemparameters). Deze waarden worden op de luchttemperatuurdisplay **1** van het heteluchtpistool of het bedieningspaneel weergegeven.
- Stel de gewenste luchtstroom in.
- Stel de gewenste temperatuur van het warmtepistool met de temperatuurinstelknoppen van het warmtepistool (**4** op het bedieningspaneel) in. De afkorting op het temperatuurdisplay van de heteluchtblazer verandert van "H" in "h", om aan te geven dat de luchttemperatuur wordt ingesteld. De afkorting verandert weer in "H" (toont de actuele temperatuur) terwijl de temperatuur geleidelijk stijgt of daalt totdat de gewenste temperatuur is bereikt.

Belangrijk! Wanneer u de luchttemperatuur aanpast, raden wij u sterk aan eerst de luchtstroom te verhogen om de temperatuur van het systeem te regelen. Hierdoor wordt het verwarmings-element in het handvat beschermd tegen overmatige hitte en wordt tevens voorkomen dat aangrenzende onderdelen aan temperatuurschokken worden blootgesteld.

- De nabewerking kan 1 minuut nadat de gewenste heteluchttemperatuur en het gewenste luchtdebietniveau zijn bereikt, worden gestart, zoals ook aangegeven op display **1**.
- Leg na beëindiging van de werkzaamheden het warmtepistool in de lade en schakel de stroomtoevoer **niet** direct uit.



- Zet **eerst** de activeringsknop van het warmtepistool op Uit om het automatische afkoelingsproces te activeren. Een snelle luchtstroom (bij kamertemperatuur) wordt op het pistool geblazen om de hitte van het warmtepistool te verminderen en de temperatuur te verlagen tot een redelijk, veilig niveau van 90 °C. Gedurende deze tijd verandert de afkorting op het display van het warmtepistool van "H" in "C" naarmate de temperatuur geleidelijk afneemt. Bovendien bevindt de luchtdruk zich op de maximumwaarde zoals het display weergeeft. Zodra de temperatuur is afgekoeld tot ongeveer 90 °C, stopt het toestel en verschijnt "OFF" op het display. Het is nu veiliger om de hoofdstroomvoorziening uit te schakelen.
- Schakel de hoofdstroom uit.
- Koppel het apparaat los van de stroomtoevoer.

D. Soldeerbout

1. Verbind de aansluiting van de soldeerbout met de 6-polige aansluiting aan de voorzijde van het bedieningspaneel (**8** op het bedieningspaneel).
2. Volg de instructies voor het eerste gebruik (onderdeel A).
3. Schakel de activeringsschakelaar van de soldeerbout in (**11** op het bedieningspaneel). Hierdoor wordt de soldeerbout automatisch verwarmd tot 350 °C (standaard).
4. Stel de temperatuur van de soldeerbout met behulp van de de instelknoppen van de soldeerbout in (**6** op het bedieningspaneel).
5. Gebruik de soldeerbout zodra de gewenste temperatuur bereikt is.
6. Wanneer het werk is gedaan, zet u de activeringsschakelaar van de soldeerbout op Uit.
7. Laat de soldeerbout enige tijd afkoelen alvorens u deze weglegt.

E. Voorverwarmer

1. Volg de instructies voor het eerste gebruik (onderdeel A).
2. Plaats de printplaat op de voorverwarmer om deze op te warmen of na te bewerken.
3. Schakel de voorverwarmer met behulp van de activeringsschakelaar in (**10** op het bedieningspaneel). Deze zorgt ervoor dat de temperatuur van de soldeerbout tot 100 °C (standaard) oploopt.
4. Stel de voorverwarmingstemperatuur in door op de instelknop voor de voorverwarmingstemperatuur te drukken (**5** op het bedieningspaneel).
5. De bovenste verwarmer kan worden geactiveerd voor het afwerken van multilayer PCB's nadat de printplaat tot de gewenste temperatuur is voorverwarmd.
6. De werkelijke temperatuur van de printplaat kan worden gemeten door de externe sensor op de printplaat te houden.
7. Na het beëindigen van de nabehandeling, zet u de activeringsschakelaar van de voorverwarmer op Open.

F. Buitensensor

1. Volg de instructies voor het eerste gebruik (onderdeel A).
2. Plaats de printplaat op de voorverwarmer om deze op te warmen of na te bewerken.
3. Sluit de sonde van de buitensensor op de connector van de buitensensor (**8** op het bedieningspaneel) aan.
4. Wanneer de functieschakelaar van de soldeerbout gedeactiveerd is, drukt u op de omlaag-knop van de temperatuurregelaar om de functie van de externe sensor te activeren.
5. De werkelijke temperatuur van de printplaat kan worden gemeten door de externe sensor op de printplaat te houden.
6. Om de functie van de buitensensor uit te schakelen, duwt u de soldeerbout naar boven.

Automatische slaapfunctie

Automatische ruststand (heteluchtpistool)

Dit apparaat is voorzien van een ingebouwde slaapstandfunctie, bijvoorbeeld voor het geval dat het warmtepistool gedurende lange tijd niet wordt gebruikt, zodat wanneer er gedurende 30 min (standaardinstelling) geen handeling via de temperatuurinstelknop van het warmtepistool heeft plaatsgevonden, het warmtepistool overschakelt op de automatische slaapstand.

Een zeer snelle luchtstroom (bij kamertemperatuur) wordt door het systeem naar het warmtepistool geleid om de temperatuur ervan te verlagen. Wanneer de temperatuur tot ongeveer 90 °C gedaald is, stopt het warmtepistool automatisch. Op het display verschijnt "---", wat betekent dat het systeem zich in de slaapstand bevindt.

Instellen van de slaapstandtimer (heteluchtpistool)

Het systeem is zo ingesteld dat het na 30 min in de slaapstand omschakelt. Deze instelling kan als volgt worden aangepast:

1. Terwijl het verwarmingspistool in de ruststand staat ("OFF" wordt op display 1 weergegeven), houdt u de knoppen "UP" en "DOWN" op het verwarmingspistool ingedrukt.
2. Wacht tot "to30" op de temperatuurdisplay van het warmtepistool verschijnt.
3. Laat de toetsen los zodra "to30" weergegeven wordt.
4. Stel de tijd in met de "UP"- en "DOWN"-toetsen om de temperatuur in te stellen.
5. Bevestig de aanpassing door op de functieknop van het warmtepistool te drukken.
6. Het systeem schakelt onmiddellijk weer in en gebruikt de nieuw ingestelde terugtel-instelling voor het gehele gebruik.

Let op! De slaapstand kan worden gekozen tussen 1 min en 30 min. De slaapstandinstellingen voor het warmtepistool en de soldeerbout worden in het geheugen opgeslagen en blijven zo totdat ze worden gereset of nieuwe gegevens worden ingevoerd.

Automatische ruststand van de soldeerbout

De ruststandmodus van de soldeerbout is standaard gedeactiveerd. Volg de onderstaande instructies om deze functie te activeren:

Voorwaarden: De soldeerbout is inactief.

1. Wanneer de soldeerbout "OFF" weergeeft of zich in de ruststand bevindt, drukt u op de "UP"- en "DOWN"-knoppen van de temperatuurinstelling van de soldeerbout (6 op het bedieningspaneel).
2. Wacht tot "tOFF" op het display van de soldeerbout-temperatuurinstelling wordt getoond. Dit betekent dat de slaapstand op dit moment is uitgeschakeld.
3. Wanneer deze aanduiding op het display verschijnt, laat u de twee toetsen weer los.
4. Gebruik de "UP"- en "DOWN"-toetsen om de timer in te stellen. De aanduiding "to01" betekent dat de soldeerbout na één minuut in de ruststand gaat. De timer kan tussen 1 en 60 min worden ingesteld.
5. Bevestig de instelling door de schakelaar van de soldeerbout in te drukken.
6. Om deze functie uit te schakelen, gaat u zoals hierboven beschreven te werk, maar kiest u deze keer "tOFF".
7. In de ruststand toont de temperatuurindicatie van de soldeerbout "----".
8. Om de soldeerbout uit de ruststand te halen, drukt u op de temperatuurinstelknop van de soldeerbout.

Digitale kalibratie

Digitale kalibratie van de soldeerbout

Het systeem is reeds correct ingesteld, maar indien een kleine aanpassing van de soldeerboutkalibratie nodig is, kan de volgende procedure worden uitgevoerd:

1. Schakel de functieschakelaar van de soldeerbout in.
2. Stel de gewenste temperatuur die u wilt kalibreren, in. Houd de punt van de soldeerbout op de externe temperatuursensor.
3. De weergave van de externe temperatuursensor en de ingestelde temperatuur moeten min of meer gelijk zijn.
4. Als er grote afwijkingen in de temperatuurmeting zijn, kunt u de temperatuurinstelling opnieuw kalibreren.
5. De soldeerbout moet in werking zijn, maar het warmtepistool en de voorverwarmingsfunctie uitgeschakeld ("OFF" wordt weergegeven op de displays **1** en **2**). Houd de "UP"-toets van de voorverwarmer enkele seconden ingedrukt totdat "0000" op het display verschijnt.
6. Stel de temperatuur in met behulp van de "UP"- en "DOWN"-knoppen van de soldeerboutinstelling.
7. Een nul "0" in de eerste positie van het display betekent dat de waarde wordt opgeteld bij de huidige temperatuur, een min "-" in de eerste positie betekent dat de waarde wordt afgetrokken van de huidige instellingen.
8. Bevestig de wijziging door op de "DOWN"-toets van de luchtdrukinstelling te drukken.

Voorbeeld van digitale temperatuurkalibratie van de soldeerbout

- De externe temperatuursensor geeft 248 tot 252 °C aan.
- De ingestelde temperatuur en de weergegeven werkelijke temperatuur van de soldeerbout is 300 °C.
- $300 - 248 = 52$. Een extra aanpassing van 52 °C is vereist.
- Ga naar de kalibratiemodus.
- Verhoog het de cijfers van "0000" naar "0052".
- Verlaat de kalibratiemodus opnieuw.
- De externe temperatuursensor geeft nu 298 tot 302 °C aan.

Let op:

- De gekalibreerde gegevens worden in het geheugen opgeslagen en blijven van kracht totdat ze opnieuw worden gekalibreerd of totdat nieuwe gegevens worden ingevoerd.
- Kalibratie maakt alleen het nieuw gekalibreerde punt het nauwkeurigst. Andere temperatuurpunten kunnen enigszins afwijken.
- De soldeerbout heeft de laagste temperatuurgrens, zodat, als de temperatuur op 200 °C ingesteld is en de externe werkelijke temperatuur 200 °C aangeeft, dan een verdere verlaging van de temperatuurafwijking slechts een minimaal effect op de werkelijke temperatuur heeft.

Reiniging en onderhoud

Soldeerpunten

Houd het gesoldeerde deel van de tip/mondstuk altijd bedekt met een kleine hoeveelheid soldeertin. Een oxidelaag op het uiteinde van de spuitmond vermindert de thermische geleiding. Door de punt met een kleine hoeveelheid nieuw soldeertin te bedekken, wordt een maximale thermische geleiding bereikt.

Foutmeldingen van de soldeerbout

1. De soldeerboutverbinding is niet of niet correct aangesloten op het aansluitpunt van het bedieningspaneel.
2. De soldeerstift is beschadigd en moet vervangen worden.
3. Het apparaat geeft de melding "PLUG". Aanduiding van een probleem met de contacten van de soldeerbout of -punt.



Handleiding voor probleemoplossing

Probleem	Mogelijke oplossing
Het apparaat heeft geen stroom	Controleer of het apparaat ingeschakeld is.
	Controleer de zekering. Vervang een doorgebrande zekering door een identiek model.
	Controleer het netsnoer en zorg ervoor dat de stekker in het stop-contact zit.
	Controleer of het toestel correct op het stroomnet is aangesloten.
De temperatuurweergave van het warmtepistool is altijd boven 500 °C (permanente weergave van temperaturen boven 500 °C; de weergave toont "OFF" na een paar minuten).	De hitesensor kan defect zijn en dient in dat geval vervangen te worden.
De temperatuur van het warmtepistool stijgt niet (bereikt niet de gewenste waarde).	Het verwarmingselement kan defect zijn of is aan het einde van zijn levensduur en dient zodoende vervangen te worden.
De temperatuurweergave van de soldeerbout geeft de melding "PLUG" aan.	Controleer of de soldeerboutconnector correct is aangesloten op de aansluiting van het bedieningspaneel.
Het apparaat gedraagt zich ongebruikelijk, het werkt onregelmatig.	Schakel het apparaat uit en dan weer aan. Koppel het apparaat zo nodig los van het stroomnet en sluit het vervolgens opnieuw aan.
	Zet het toestel terug naar de fabrieksinstelling. Schakel het apparaat uit en aan terwijl u de toets voor de heteluchttemperatuur ingedrukt houdt, totdat de banner uitloopt. Het apparaat wordt teruggezet op de fabrieksinstelling.

Bij overige problemen dient u zich tot een gekwalificeerd vakpersoon te wenden.

Afvalverwerkingsvoorschriften

De EU-richtlijn (2012/19/EU, WEEE) ter inzameling en verwerking van (oude) elektrische apparaten regelt de inzameling van oude elektrische en elektronische apparaten binnen de EU en is ook op nationaal niveau geratificeerd.

Alle WilTec-apparaten die onder de WEEE-richtlijn vallen zijn met het doorkruiste containersymbool aangeduid. Dit symbool geeft aan dat het apparaat niet met het huishoudelijk afval weggegooid mag worden.

Wiltec Wildanger GmbH is in het Duitse EAR-afvalregister geregistreerd onder het WEEE-registratienummer DE45283704.

Inzameling en verwerking van gebruikte elektrische en elektronische apparaten is toepasbaar in alle landen van de Europese Unie en overige landen die over een nationaal inzamel- en verwerkingssysteem beschikken. Het symbool dat op het apparaat of de verpakking ervan is afgebeeld, geeft aan dat het product niet met het huishoudelijke afval gecombineerd mag worden. Het product dient naar een afvalverwerkingslocatie te worden gebracht, waar het recyclen van elektrische en elektronische apparaten wordt verzorgd.

Met uw bijdrage aan het correct verwerken van elektrisch afval helpt u mee aan het beschermen van het milieu en de gezondheid van uw medemens. Milieu en gezondheid worden door het verkeerd verwerken van elektrisch afval in gevaar gebracht.

Eveneens helpt het recyclen van materialen het onnodig verbruik van grondstoffen te verminderen.

Verdere informatie over het recyclen van dit product verkrijgt u bij uw gemeente, op de website van de rijksoverheid en/of bij de verkoper waar u het product gekocht heeft.



Adres:
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Belangrijk:

Het op welke manier dan ook kopiëren van deze handleiding en/of gebruik ervan voor commerciële doeleinden, is uitsluitend toegestaan met vooraf verkregen schriftelijke toestemming van WilTec Wildanger Technik GmbH.