

Mode d'emploi

Station de soudage intelligente AOYUE série Int9378 PRO 909378pro



Illustration similaire, peut varier selon le modèle

Veuillez lire et respecter le mode d'emploi et les consignes de sécurité avant la mise en service.

Sous réserve de modifications techniques !

En raison du développement constant, les illustrations, les étapes de fonctionnement ainsi que les données techniques peuvent varier légèrement.



Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Aucune partie de ce document ne peut être copiée ou reproduite sous une autre forme sans autorisation écrite préalable. Tous droits réservés.

La société WilTec Wildanger Technik GmbH décline toute responsabilité en cas d'erreurs dans ce manuel d'utilisation ou dans les schémas de raccordement.

Bien que WilTec Wildanger Technik GmbH ait tout mis en œuvre pour que ce manuel d'utilisation soit complet, précis et à jour, une marge d'erreur peut néanmoins subsister.

Si vous trouviez une erreur ou si vous désiriez nous communiquer des suggestions quant aux améliorations à apporter, n'hésitez pas à nous contacter. Vos messages seront les bienvenus !

Pour tout renseignement, écrivez-nous à l'adresse électronique suivante :

service@wiltec.info

Ou bien utilisez le formulaire de contact qui figure dans le lien suivant :

<https://www.wiltec.de/contacts/>

La version actuelle de ce manuel d'utilisation est disponible dans plusieurs langues dans notre boutique en ligne. Cliquez sur le lien ci-dessous :

<https://www.wiltec.de/docsearch>

Pour un envoi par voie postale de vos réclamations, notre service après-vente se tient à votre disposition à l'adresse suivante :

WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12
52249 Eschweiler

Pour le retour de votre marchandise en vue d'un échange, d'une réparation ou autre, veuillez utiliser également l'adresse suivante. **Attention !** Ne renvoyez jamais la marchandise sans l'accord préalable de notre SAV. Autrement, l'envoi sera refusé à la réception.

Retourenabteilung
WilTec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 28
52249 Eschweiler

À votre écoute et joignable via :

E-mail : **service@wiltec.info**
Tél : +49 2403 977977-4 (équipe francophone)
Fax : +49 2403 55592-15

Introduction

Merci d'avoir opté pour ce produit de qualité. Afin de réduire tout risque de blessure, nous vous prions de toujours prendre quelques mesures de sécurité de base lors de l'utilisation de cet article. Veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer de l'avoir bien compris. Conservez ce mode d'emploi dans un lieu sûr.

Consignes de sécurité générales

ATTENTION :

L'utilisation de cet appareil n'est autorisée qu'avec un disjoncteur différentiel protecteur avec un courant nominal de déclenchement de 30 mA (d'après la norme VDE 0100 art. 702 et 738).

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales limitées ou un manque d'expérience et/ou de connaissances, à moins qu'une personne responsable de leur sécurité ne les surveille ou ne les ait instruites à propos de la bonne manière d'utiliser l'appareil. Les enfants doivent être surveillés pour que l'on puisse s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

Pendant que l'appareil fonctionne, la de certains composants peut atteindre une valeur entre 200 °C et 480 °C. À cause de cette haute température, des blessures ou des endommagements de l'appareil ou de la zone de travail peuvent survenir lorsque la station de dessoudage n'est pas maniée avec précaution.

Obéissez aux principes suivants en travaillant avec cet appareil :

- Après l'ouverture du colis, vérifiez l'état de chaque pièce individuelle de l'appareil et voyez s'il y a des endommagements dus au transport. Au cas où vous trouveriez des endommagements, ne faites pas fonctionner l'appareil et contactez immédiatement votre revendeur.
- Éteignez l'appareil et retirez la fiche secteur de la prise lorsque vous allez déplacer l'appareil.
- Évitez que des parties de l'appareil soient exposées à un stress mécanique élevé (heurt, coup, etc.).

ATTENTION :

- Effectuez une inspection visuelle de l'appareil avant chaque utilisation. N'utilisez pas l'appareil si les dispositifs de sécurité sont endommagés ou usés. Ne mettez jamais les dispositifs de sécurité hors service.
- N'utilisez l'appareil que pour l'usage indiqué dans ce manuel.
- Vous êtes responsable de la sécurité dans votre zone de travail.
- Si le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé par des influences extérieures, le câble ne doit pas être réparé, mais doit en être remplacé par un nouveau.
- La tension alternative de 230 V indiquée sur la plaque signalétique de l'appareil doit correspondre à la tension secteur existante.
- Il ne faut pas soulever, transporter ou suspendre l'appareil par le cordon d'alimentation.
- Assurez-vous que les connecteurs électriques sont protégés contre les inondations et l'humidité.
- Débranchez l'appareil avant toute intervention d'entretien.
- Évitez d'exposer l'appareil à un jet d'eau direct.
- L'utilisateur est responsable du respect des réglementations locales en matière de sécurité et d'installation. Contactez un électricien qualifié si nécessaire.
- En cas de panne éventuelle de l'appareil, les travaux de réparation ne peuvent être effectués que par un électricien qualifié.

AVERTISSEMENT :

Lisez toutes les consignes de sécurité et instructions. Le non-respect de ces consignes et instructions peut entraîner une décharge électrique, un incendie et/ou de graves blessures corporelles. Conservez toutes les consignes de sécurité et instructions pour pouvoir y recourir.

Raccordement électrique

Le raccordement électrique s'effectue sur une prise de courant de 230 V ~ 50 Hz avec un contact de

mise à la terre ; fusible min. 10 A.

Mise en fonctionnement

- Assurez-vous que l'appareil se trouve sur une surface plane et stable dont la température ne dépasse pas les 40 °C. Sur son endroit d'opération, l'appareil doit être dans une position horizontale pour fonctionner correctement.
- Connectez l'appareil sur la source de courant.

Consignes de sécurité



Pour votre propre sécurité, veuillez suivre les conseils ci-dessous, sinon des dommages et/ou des blessures pourraient en résulter :

- Les températures des pièces de la station peuvent atteindre 480 °C pendant le fonctionnement, donc :
 - N'utilisez pas la station à proximité de gaz, de papier ou d'autres matériaux inflammables.
 - Évitez de toucher les parties chaudes de la station, sinon vous pourriez être gravement brûlé.
 - ne touchez aucune pièce métallique à proximité des pannes à souder.
- Protection de surchauffe :
 - L'appareil est équipé d'une protection de surchauffe automatique qui éteint l'appareil lorsque l'une des températures est trop élevée.
 - L'appareil se réallume dès que la température est redevenue normale.
- Utilisez l'appareil avec soin.
 - Ne le laissez jamais tomber et ne le soumettez pas à des coups ou des chocs.
 - Contient des composants sensibles qui peuvent être détruits s'ils ne sont pas utilisés correctement.
- Débranchez l'appareil de l'alimentation électrique avant de ne pas l'utiliser pour une période prolongée, quand il y a eu une coupure de courant ou avant de l'ouvrir.
- Des fumées potentiellement nocives naissent pendant le soudage. Soudez uniquement dans une zone de travail bien ventilée pour éviter les concentrations nocives.
- N'apportez aucune modification structurelle au compresseur.

Description du produit

- La série Aoyue Intg378 Pro est une station multi-outils haute-performance avec une puissance de chauffage allant jusqu'à 75 W. De nombreux outils différents peuvent y être connectés, p. ex. micro-pincette, outil de sculpture, panne à souder, fer à souder série T et fer à souder LED.
- Chaque outil est reconnu intelligemment par la station et les réglages appropriés pour l'outil sont rapidement effectués. Tous les outils sont équipés d'un élément chauffant en céramique à chauffage rapide pour une réponse rapide et une récupération de chaleur.
- Des fonctions et caractéristiques intelligentes telles que les suivantes sont disponibles : réglage numérique, fonction de réveil automatique, fonction de veille automatique, détection automatique d'outil, verrouillage du système, accès rapide, sélection de l'échelle de température et contrôle de la lumière LED.

Spécifications techniques

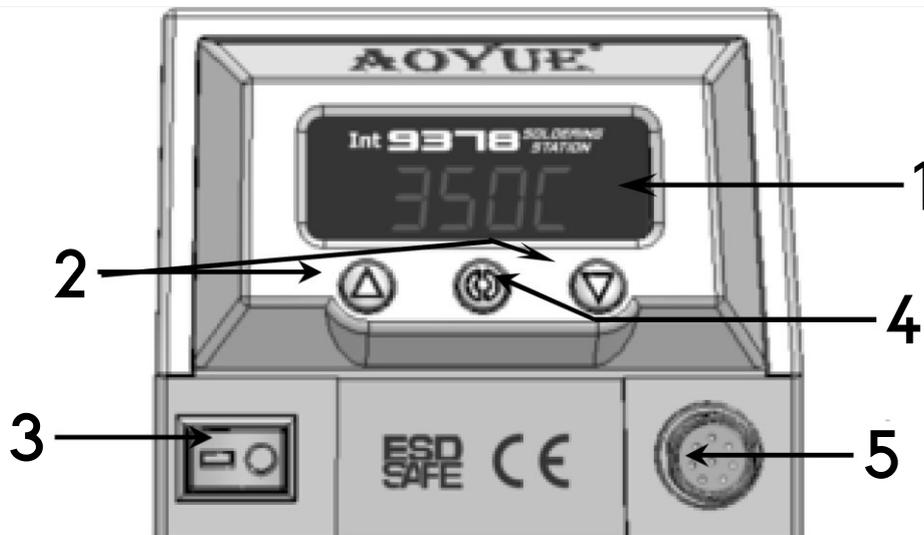
Tension d'entrée (V)	230
Dimensions (mm)	110 (La) × 98 (Ha) × 155 (Lo)
Poids (kg)	1,5
Puissance consommée max. (W)	75
<i>Fer à souder</i>	
Puissance (W)	60
Plage de température (°C)	200–480
Élément de chauffage	Céramique
Tension de sortie (V)	24

- Surveillance par microprocesseur
- Convient à divers outils : pincette, outil de sculpture, panne à souder, etc.
- Détection automatique de l'outil connecté
- Convient aux applications sans plomb
- Élément chauffant haute performance pour une récupération rapide de la chaleur
- Grand panneau d'affichage avec commande numérique
- Fonction de veille programmable avec fonction de veille et de réveil automatique
- Ajustage numérique
- Fonction de verrouillage du système
- Accès rapide aux paramètres préférés
- Commutation entre Celsius et Fahrenheit

Contenu de la livraison

1× poste de soudure
1× fer à souder
1× support de fer à souder 2660
1× cordon d'alimentation
1× mode d'emploi

Éléments de contrôle



Nº	Dénomination	Nº	Dénomination
1	Champ d'affichage	4	Touche de réglage
2	Touche haut/bas	5	Prise pour fer à souder
3	Interrupteur marche/arrêt		

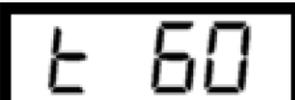
Instructions d'utilisation

Important :

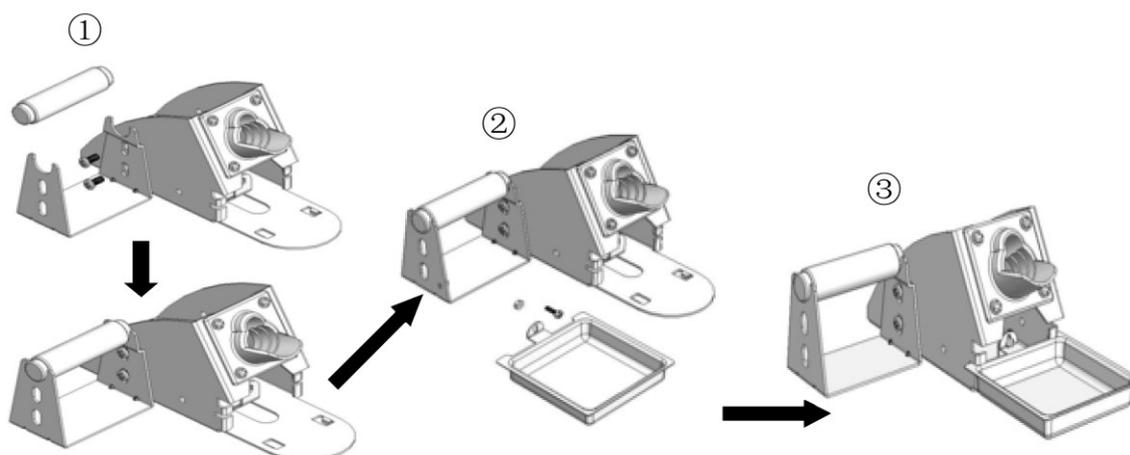
- Assurez-vous que l'appareil est sur une surface plane et que tous les composants générant de la chaleur sont dans leurs supports désignés.
- Tous les interrupteurs doivent être éteints.
- Toutes les connexions doivent être correctement établies.

Structure du menu

	Outil détecté
	Valeur de réglage numérique (-70 à +70)
	Premier paramètre d'accès rapide (200–480)
	Premier paramètre d'accès rapide (200–480)

	Minuterie de veille (0–60 min), ici réglée sur 60 min
	Fonction de verrouillage
	Sélection d'échelle Celsius ou Fahrenheit
	LED allumée/éteinte pour outils avec LED
	Enregistrer les paramètres et quitter
	Quitter sans enregistrer les paramètres

Mise en fonctionnement



1. Branchez le cordon d'alimentation dans la prise à l'arrière de la station.
2. Branchez le cordon d'alimentation dans une prise murale mise à la terre. La station est protégée contre les décharges électrostatiques et doit être mise à la terre pour une performance optimale.
3. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est éteint avant de brancher ou de débrancher le cordon du fer à souder. Sinon, le circuit imprimé pourrait être endommagé.
4. Assemblez le support du fer à souder comme indiqué.
5. Connectez le fer à souder à la sortie 8 broches en bas à droite de la station.
6. Placez le fer à souder sur le support du fer à souder comme indiqué.
7. Humidifiez l'éponge avec de l'eau tout en essorant l'excès d'eau au préalable. Les pannes à souder peuvent être endommagées si elles sont utilisées avec une éponge sèche.
8. L'appareil est maintenant prêt à être utilisé.

Réglage de la température

1. Allumez l'appareil.
2. Un nombre compris entre 200 et 480 s'affiche sur le panneau d'affichage, indiquant la température réglée.
3. Le panneau d'affichage bascule alors et affiche la température réelle.
4. Réglez la température cible souhaitée en appuyant sur les touches haut/bas.
5. Pendant le réglage de la température cible, le panneau d'affichage indique la température cible actuellement réglée. Après quelques secondes, le panneau d'affichage passe à la température réelle.
6. La plage de réglage de température est comprise entre 200 °C et 480 °C.

Réglage de l'ajustage numérique

L'appareil est équipé d'une fonction d'ajustage numérique pour le réglage de la panne à souder. Pour régler la température de la panne à souder :

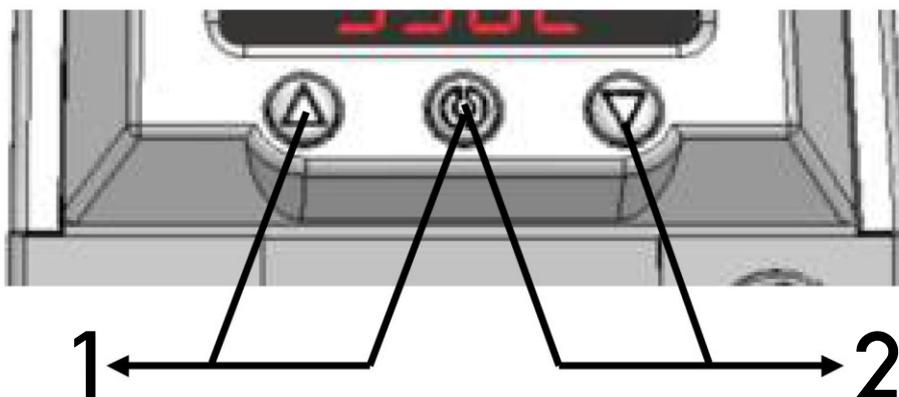
1. Réglez la température de fonctionnement souhaitée.
2. Mesurez la température de la panne à souder à l'aide d'un thermomètre externe avec un thermocouple comme capteur. Assurez-vous que le capteur du thermomètre externe et la panne du fer à souder peuvent maintenir un contact suffisant. Attendez que le panneau d'affichage atteigne la température définie, puis laissez la panne à souder reposer sur le capteur pendant 60 s pour mesurer correctement la température.
3. Appuyez sur la touche de réglage et maintenez-le enfoncé pour accéder au mode de configuration du système. Attendez que l'affichage passe à [01], ce qui signifie « Outil actuel 01 ».
4. Appuyez à nouveau sur la touche de réglage pour accéder à la fonction d'ajustage numérique. Le panneau d'affichage affiche un chiffre précédé d'un « A ». Cela signifie que l'ajustage numérique du système est désormais réglé. Un affichage tel que « A000 » indique que l'ajustage numérique est actuellement réglé sur neutre.
5. Appuyez sur les touches haut/bas pour modifier l'ajustage numérique. Un nombre inférieur à zéro indique un ajustage vers bas, un nombre supérieur à zéro indique un ajustage vers le haut.
6. Réglez la valeur jusqu'à ce que la lecture du capteur de température externe et la température réglée soient identiques.
7. Appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche « SAVE ». Appuyez sur la touche haut pour enregistrer la valeur et quitter le mode de configuration du système.
8. La panne à souder est maintenant correctement calibrée.
9. Les paramètres enregistrés restent enregistrés et en vigueur à moins qu'ils ne soient modifiés par l'utilisateur.

Réglage d'accès rapide

Le système dispose de deux paramètres d'accès rapide réglables. Les fonctions d'accès rapide permettent à l'utilisateur de passer facilement à une température préalablement définie. Les deux températures les plus couramment utilisées doivent d'abord être enregistrées dans le système. D'une simple pression sur deux touches, le système passera automatiquement à ces niveaux de température prédéfinis. Pour régler ces deux niveaux de température d'accès rapide :

1. Appuyez sur la touche de réglage et maintenez-le enfoncé pour accéder au mode de configuration du système.
2. Appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche un chiffre précédé d'un « b ». Cela signifie que vous pouvez maintenant définir la première valeur d'accès rapide.
3. Sélectionnez la température d'accès rapide souhaitée en appuyant sur la touche haut ou bas.
4. Pour définir la deuxième valeur d'accès rapide, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce qu'un numéro précédé d'un « C » apparaisse. Cela signifie que la deuxième valeur d'accès rapide peut maintenant être réglée.
5. Sélectionnez la température d'accès rapide souhaitée en appuyant sur la touche haut ou bas.

6. Pour enregistrer les valeurs ajustées, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que le panneau d'affichage indique « SAVE ». Appuyez sur la touche bas pour enregistrer la valeur et quitter le mode de configuration du système.
7. Les deux valeurs d'accès rapide sont maintenant réglées et peuvent être appelées comme suit : la première valeur d'accès rapide en appuyant simultanément sur la touche haut et la touche de réglage, la deuxième valeur d'accès rapide en appuyant simultanément sur la touche bas et la touche de réglage.



Touche haut et touche de réglage Première valeur d'accès rapide b350 (par défaut)	Touche bas et touche de réglage Seconde valeur d'accès rapide C430 (par défaut)
--	--

Réglage de veille

Le fer à souder est équipé d'un capteur de vibrations. Lorsque le fer à souder n'est pas agité, le système commence à décompter le temps de veille. Un 0 petit est maintenant affiché dans le premier chiffre, ce qui signifie que le système se prépare à entrer en mode veille. Quatre tirets (« - - - - ») apparaîtront sur le panneau d'affichage pour indiquer que le système est entré en mode veille. Pour réveiller le système, soulevez simplement le fer à souder ou appuyez sur l'une des touches de commande. Le décomptage de la veille peut être réglé comme suit :

1. L'appareil étant allumé, appuyez et maintenez la touche de réglage pour entrer dans le mode de configuration du système.
2. Appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce qu'un nombre précédé d'un « t » ou « tooo » s'affiche. Cela signifie que vous pouvez maintenant régler le décomptage de la veille.
3. L'affichage « tooo » signifie que la fonction de veille est actuellement désactivée. Pour régler la valeur de décomptage, appuyez sur la touche haut ou bas. Le décomptage de la veille est réglable de 2 à 60 min.
4. Pour enregistrer les paramètres, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche « SAVE ». Appuyez sur la touche bas pour enregistrer la valeur et quitter le mode de configuration du système.

Réglage du verrouillage du système

La fonction de verrouillage du système désactive le réglage de la température et la configuration du système. L'écran affiche « SAFE » lorsque la fonction de verrouillage du système est activée. Pour déverrouiller le système, appuyez simultanément sur les trois touches et maintenez-les enfoncées pendant plus de 15 s. Pour activer la fonction de verrouillage du système :

1. L'appareil étant allumé, appuyez et maintenez la touche de réglage pour entrer dans le mode de configuration du système.
2. Appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que « LOFF » s'affiche. Cela signifie que vous pouvez maintenant régler le verrouillage du système.



3. « LOFF » signifie que la fonction de verrouillage du système est actuellement désactivée. Pour activer le verrouillage du système, appuyez sur la touche bas pour commuter la fonction de verrouillage sur « LOn ».
4. Pour enregistrer les paramètres de verrouillage du système et activer le verrouillage, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche « SAVE ». Appuyez sur la touche bas pour enregistrer la valeur et quitter le mode de configuration du système.
5. « SAFE » apparaîtra sur le panneau d'affichage, ce qui signifie que le verrouillage du système est activé.

Lorsque le verrouillage du système est activé, les modifications de la température et des réglages du système sont impossibles. Le verrouillage du système doit d'abord être désactivé afin de permettre à nouveau l'accès au système. Comment désactiver à nouveau le verrouillage du système :

1. L'appareil étant allumé, appuyez et maintenez la touche haut, la touche de réglage et la touche bas pendant plus de 15 s.
2. L'affichage passe de « SAFE » à la valeur de température réglée lorsque le verrouillage du système a été désactivé.

Sélection de l'échelle de température

La température affichée peut être commutée entre l'échelle Celsius et Fahrenheit. Procédez comme suit :

1. L'appareil étant allumé, appuyez et maintenez la touche de réglage pour entrer dans le mode de configuration du système.
2. Appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que « °C » ou « °F » s'affiche. Cela signifie que l'échelle de température peut maintenant être ajustée.
3. « °C » signifie que la température est affichée en degrés Celsius. « °F » signifie que la température est affichée en degrés Fahrenheit. Appuyez sur la touche haut ou bas pour commuter entre les deux échelles de température.
4. Pour enregistrer les paramètres, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche « SAVE ». Appuyez sur la touche haut pour enregistrer la valeur et quitter le mode de configuration du système.



L'affichage de la température change selon l'échelle sélectionnée. « F » / « ###F » signifie que la température est affichée en degrés Fahrenheit, « C » / « ###C » signifie que la température est affichée en degrés Celsius.

LED allumée/éteinte

Uniquement pour les outils dotés de capacités LED. Comment commuter entre allumé et éteint :

1. L'appareil étant allumé, appuyez et maintenez la touche de réglage pour entrer dans le mode de configuration du système.
2. Appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que « POFF » s'affiche. Cela signifie que le réglage allumé/éteint de la LED peut maintenant être configuré. Appuyez sur les touches haut et bas pour choisir entre ALLUMÉE et ÉTEINTE.
3. « OFF » indique que la LED est éteinte, « ON » indique que la LED est allumée.
4. Pour enregistrer le réglage, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche « SAVE ». Appuyez sur la touche haut pour enregistrer la valeur et quitter le mode de configuration du système.



Note : Si l'appareil est en mode de configuration système et que vous décidez de ne pas enregistrer dans la mémoire système le réglage que vous venez de modifier, appuyez plusieurs fois sur la touche de réglage jusqu'à ce que l'écran affiche « CncL » (Cancel, annuler). Appuyez sur la touche bas pour quitter le mode de configuration du système sans enregistrer les modifications récentes.

Entretien

Température de la panne à souder

Des températures élevées raccourcissent la durée de vie de la panne à souder et peuvent provoquer un choc thermique des composants. Utilisez toujours la température la plus basse possible lors de la soudure. Les réglages de température standard sont de 350 à 400 degrés Celsius.

Nettoyage

Nettoyez toujours la panne à souder avant utilisation pour éliminer tout résidu de soudure ou de flux qui y adhère. Utilisez une éponge de nettoyage propre et humide. La contamination sur la panne à souder a de nombreux effets néfastes, notamment une conductivité thermique réduite qui contribue à de mauvaises performances de soudage.

Après l'utilisation

Nettoyez toujours la panne à souder et recouvrez-la de soudure fraîche après utilisation. Cela protège contre l'oxydation et prolonge la durée de vie de la panne à souder.

Entretien de l'appareil

Ne laissez jamais l'appareil inactif pendant une longue période à des températures élevées. Utilisez la fonction de mise en veille automatique pour économiser de l'énergie et prolonger la durée de vie de la panne à souder et de l'élément chauffant. Si l'appareil n'est pas utilisé pendant une longue période, il est recommandé d'éteindre l'appareil et de débrancher le cordon d'alimentation.

Inspection et nettoyage de la panne à souder

- Réglez la température sur une valeur de 250 °C.
- La température devenue stable, nettoyez la panne à souder et contrôlez son état. Si elle est très usée ou déformée, remplacez-la.
- Si la partie enduite de soudure de la panne à souder est recouverte d'oxyde noir, appliquez de la soudure fraîche avec du flux et nettoyez à nouveau la panne à souder. Répétez jusqu'à ce que tout l'oxyde soit éliminé, puis enduisez la panne à souder de soudure fraîche.
- Pour enlever l'oxyde, il ne faut jamais limer la panne à souder
- L'oxyde résiduel tel que le jaunissement sur le manche de la panne à souder peut être éliminé avec de l'alcool isopropylique.

Dépannage

1^{er} problème : appareil sans alimentation

1. S'assurer que l'appareil est allumé.
2. Contrôler le fusible. Le remplacer par un fusible du même type s'il a sauté.
3. Vérifier le cordon d'alimentation et s'assurer qu'il est correctement inséré partout.
4. S'assurer que l'appareil est correctement connecté à la source d'alimentation.

2^e problème : la température ne monte pas

- Cas 1^{er} : La température de la panne à souder n'augmente pas, l'écran affiche « Err1 »
Solution : Le fer à souder n'est pas connecté ou lâchement connecté à la station principale. Brancher et verrouiller correctement le fer à souder.
- Cas 2^e : Le fer à souder est correctement connecté, le panneau d'affichage affiche toujours « Err1 »
Solution : L'élément chauffant peut être endommagé. Remplacer l'élément chauffant ou vérifier le câblage des broches du fer à souder.



- Cas 3^e : Le fer à souder est correctement connecté, le panneau d'affichage affiche des lectures de basse température, puis passe à « Err2 »
Solution : L'élément chauffant est endommagé. Remplacer l'élément chauffant ou vérifier le câblage des broches du fer à souder.

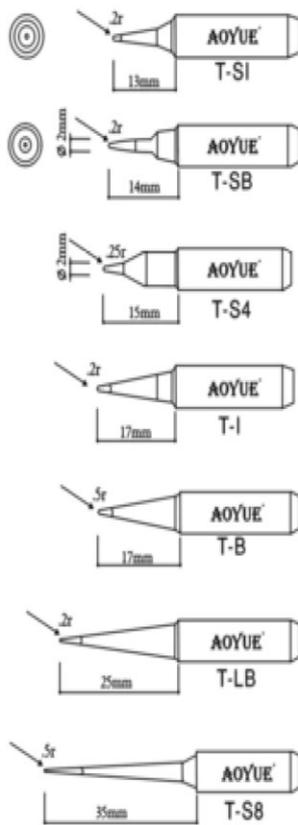
3^e problème : panne à souder surchauffée

- Description : La panne à souder devient trop chaude.
Solution : Le paramètre d'ajustage numérique pourrait être trop élevé, ce qui entraînerait un cas de protection contre la surchauffe. Répétez les étapes sous « Réglage de l'ajustage numérique » ci-dessus. S'assurer que la température est de 480 °C ou moins.

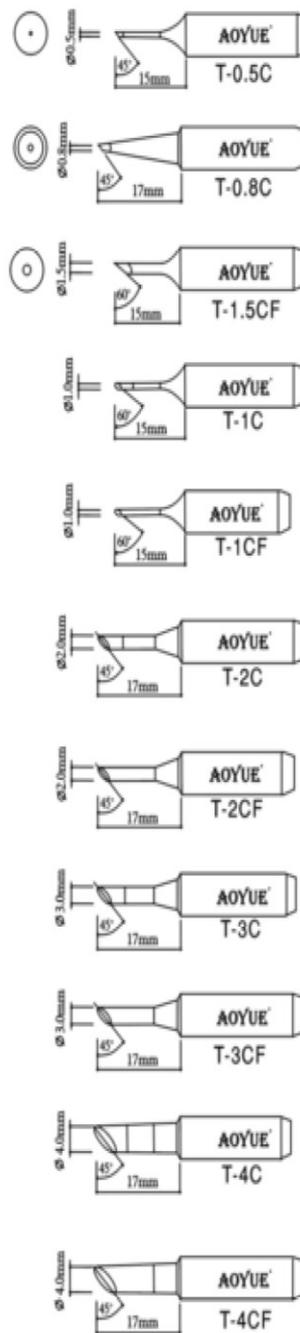
4^e problème : autre problème non mentionné ici

Solution : Consulter une personne qualifiée.

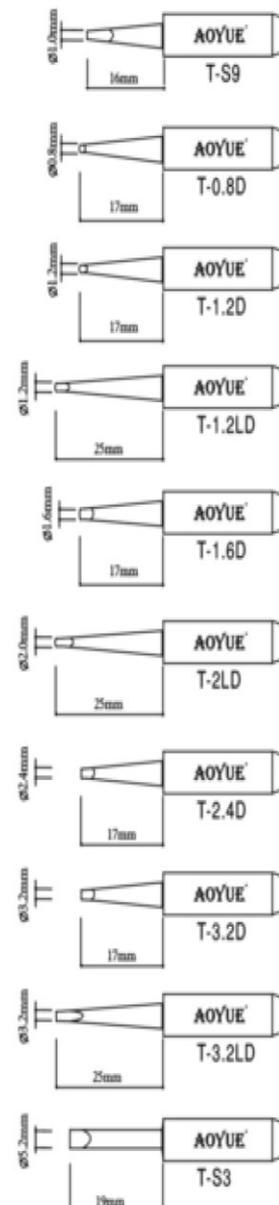
Conical Type



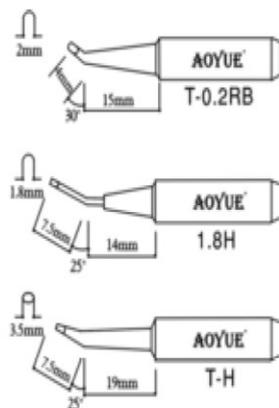
Bevel Type



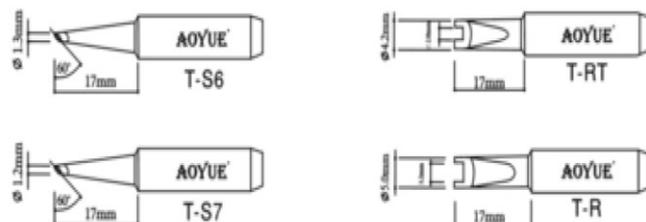
Chisel Type



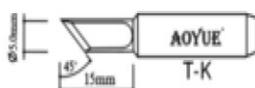
Sharp-Bent Type



Slot Type



Blade Type



Note : Convient à tous les fers à souder AOYUE à l'exception des séries de pannes à souder composites sans plomb, des séries à induction et g38.

Réglementations relatives à la gestion des déchets

Les directives européennes concernant l'élimination des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE, 2012/19/UE) ont été mises en œuvre par la loi se relatant aux appareils électroniques.

Tous les appareils de la marque WiITec concernés par la DEEE sont munis du symbole d'une poubelle barrée. Ce symbole signifie que l'appareil ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

La société WiITec Wildanger Technik GmbH est inscrite au registre allemand EAR sous le numéro d'enregistrement de la directive européenne DEEE comme suit : DE45283704.

Mise au rebut des appareils électriques et électroniques usagés (applicable dans les pays de l'Union européenne et dans les autres pays européens ayant un système de collecte séparée pour ces appareils).

Le symbole figurant sur le produit ou son emballage indique que ce produit ne doit pas être traité comme un déchet ménager normal, mais doit être remis à un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques.

En contribuant à l'élimination appropriée de ce produit, vous protégez votre environnement et la santé humaine. Une gestion de déchets incorrecte aura des conséquences négatives sur l'environnement et la santé.



Le recyclage des matériaux contribue à réduire la consommation de matières premières et à conserver les ressources naturelles.

Pour plus d'informations sur le recyclage de ce produit, contactez l'autorité locale, le service municipal d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.

Adresse :
WiITec Wildanger Technik GmbH
Königsbenden 12 / 28
D-52249 Eschweiler

Avis important :

Toute reproduction et toute utilisation à des fins commerciales, même partielle de ce mode d'emploi, ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable de la société WiITec Wildanger Technik GmbH.